

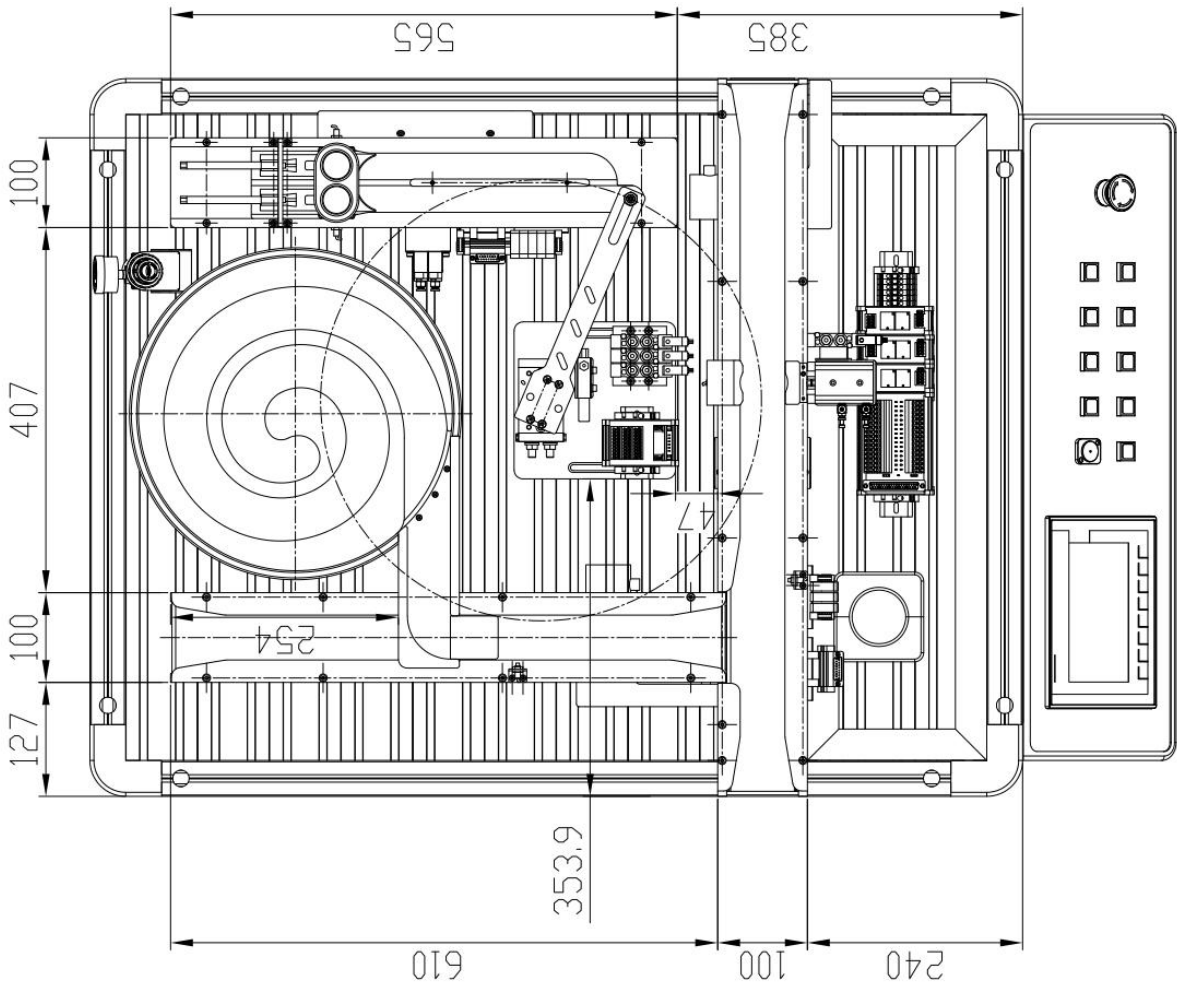
Answer Sheets I: Unit Troubleshooting Table

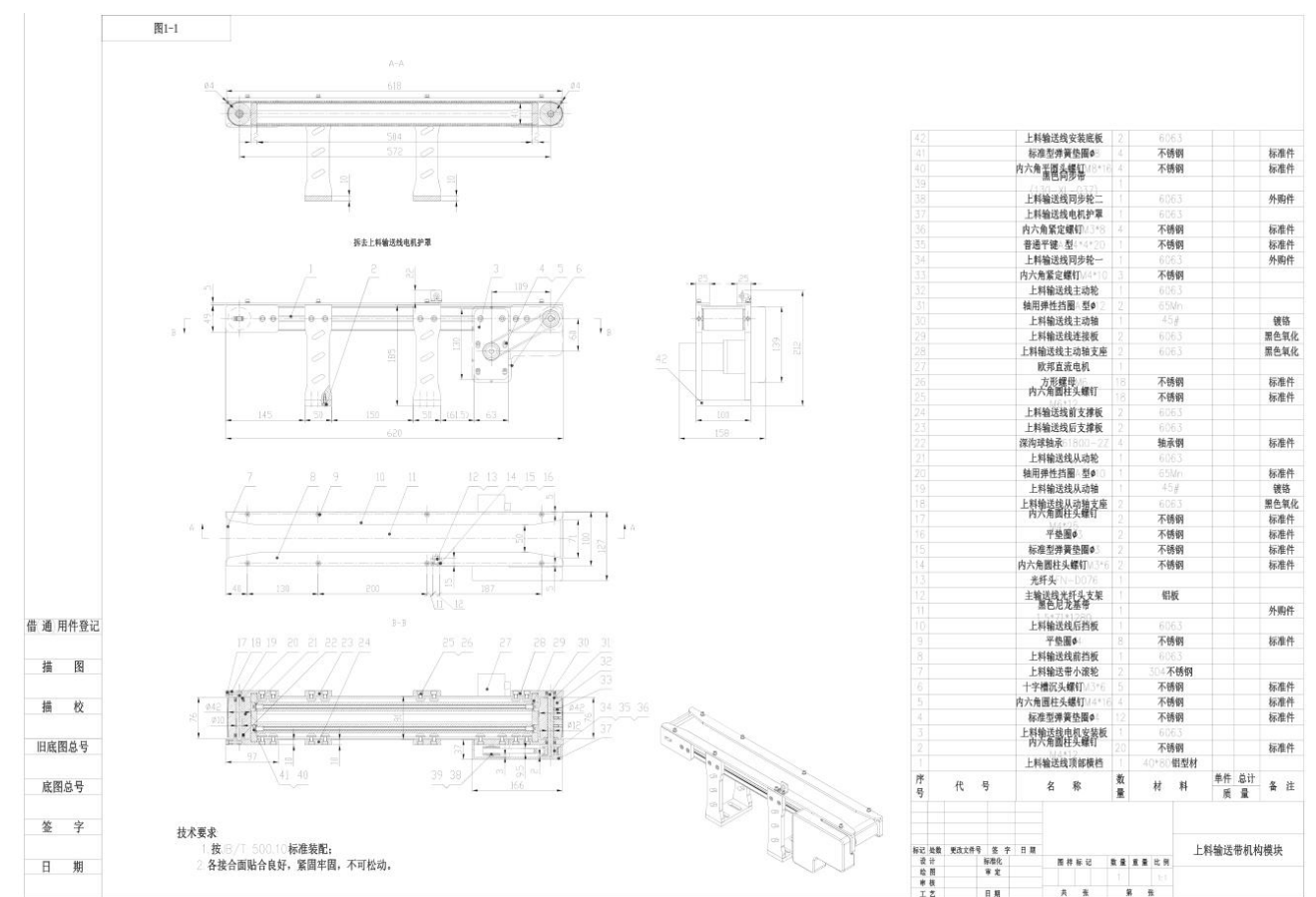
Session:

Workstation No. :

Result:

No.	Description of the fault	Cause analysis of the fault	Troubleshooting procedures
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			





序号	代号	名称	数量	材料	单件质量	总计质量	备注
42		上料输送线安装底板	2	6063			
41		标准型弹簧垫圈φ	4	不锈钢			标准件
40		内六角平圆头螺钉 M10*18	4	不锈钢			标准件
39		黑色同步带	1				
38		上料输送线同步轮二	1	6063			外购件
37		上料输送线电机护罩	1	6063			
36		内六角固定螺钉 M8	4	不锈钢			标准件
35		普通平键 A 型	1	不锈钢			标准件
34		上料输送线同步轮一	1	6063			外购件
33		内六角固定螺钉 M10	3	不锈钢			
32		上料输送线主动轮	1	6063			
31		轴用弹性挡圈 型φ	2	65Mn			
30		上料输送线主动轴	1	45#			镀铬
29		上料输送线连接板	2	6063			黑色氧化
28		上料输送线主动轴支座	2	6063			黑色氧化
27		欧派直流电机	1				
26		方紧螺栓	16	不锈钢			标准件
25		内六角圆柱头螺钉	16	不锈钢			标准件
24		上料输送线前支撑板	2	6063			
23		上料输送线后支撑板	2	6063			
22		深沟球轴承	1530-22	4	轴承钢		标准件
21		上料输送线从动轮	1	6063			
20		轴用弹性挡圈 型φ	1	65Mn			标准件
19		上料输送线从动轴	1	45#			镀铬
18		上料输送线从动轴支座	2	6063			黑色氧化
17		内六角圆柱头螺钉	2	不锈钢			标准件
16		平垫圈φ	2	不锈钢			标准件
15		标准型弹簧垫圈φ	2	不锈钢			标准件
14		内六角圆柱头螺钉 M6	2	不锈钢			标准件
13		光纤头 N-D076	1				
12		主输送机头灯头支架	1	铝板			
11		黑色尼龙管	1				外购件
10		上料输送线后挡板	1	6063			
9		平垫圈φ	8	不锈钢			标准件
8		上料输送线前挡板	1	6063			
7		上料输送带小滚轮	2	304 不锈钢			
6		十字槽沉头螺钉 M6	5	不锈钢			标准件
5		内六角圆柱头螺钉 M10	4	不锈钢			标准件
4		标准型弹簧垫圈φ	12	不锈钢			标准件
3		上料输送线电机安装板	1	6063			
2		内六角圆柱头螺钉	20	不锈钢			标准件
1		上料输送线顶部横档	1	40#B 铝型材			

图号	名称	图例
图 1-1	拆去上料输送线电机护罩	

上料输送线同步轮一	Synchronizing wheel 1 of feeding conveyor
内六角紧定螺钉	Inner hexagon socket set screw
上料输送线主动轮	Driving wheel of feeding conveyor
轴用弹性挡圈 A 型 ϕ	Flexible retainer ring for shaft, type A ϕ
上料输送线主动轴	Driving shaft of feeding conveyor
上料输送线连接板	Connecting plate of feeding conveyor
上料输送线主动轴支座	Driving shaft holder of feeding conveyor
欧邦直流电机	Oubang DC motor
方形螺母	Square nut
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
上料输送线前支撑板	Front supporting plate of feeding conveyor
上料输送线后支撑板	Rear supporting plate of feeding conveyor
深沟球轴承	Deep-groove ball bearing
上料输送线从动轮	Driven wheel of feeding conveyor
轴用弹性挡圈 A 型 ϕ	Flexible retainer ring for shaft, type A ϕ
上料输送线从动轴	Driven shaft of feeding conveyor
上料输送线从动轴支座	Driven shaft holder of feeding conveyor
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
平垫圈 ϕ	Flat gasket ϕ
标准型弹簧垫圈 ϕ	Standardized spring gasket ϕ
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
光纤头	Optical fiber head
主输送线光纤头支架	Optical fiber head stand of main conveyor
黑色尼龙基带	Black nylon belt
上料输送线后挡板	Feeding conveyor rear baffle plate
平垫圈 ϕ	Flat gasket ϕ
上料输送线前挡板	Feeding conveyor front baffle plate
上料输送带小滚轮	Small roller of feeding conveyor belt
十字槽沉头螺钉	Cross recessed countersunk head screw
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
标准型弹簧垫圈 ϕ	Standardized spring gasket ϕ
上料输送线电机安装板	Motor mounting plate of feeding conveyor
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
上料输送线顶部横档	Top rung of feeding conveyor
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
外购件	Purchased parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts

外购件	Purchased parts
不锈钢	Stainless steel
镀铬	Chrome-plated
黑色氧化	Black oxidization
黑色氧化	Black oxidization
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
轴承钢	Bearing steel
标准件	Standard parts
标准件	Standard parts
镀铬	Chrome-plated
黑色氧化	Black oxidization
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
铝板	Aluminum plate
外购件	Purchased parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
40*80 铝型材	40*80 aluminum profile
序号	Serial No.
代号	Code
名称	Name
数量	Quantity
材料	Material
单件	Single piece

总计	Total
质量	Quality
备注	Notes
标记	Mark
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
工艺	Processes
标准化	Standardization
审定	Examination
日期	Date
图样标记	Mark of drawing
数量	Quantity
重量	Weight
比例	Proportion
共 张	Number of pages:
第 张	Page No.:
上料输送带机构模块	Feeding conveyor belt mechanism module

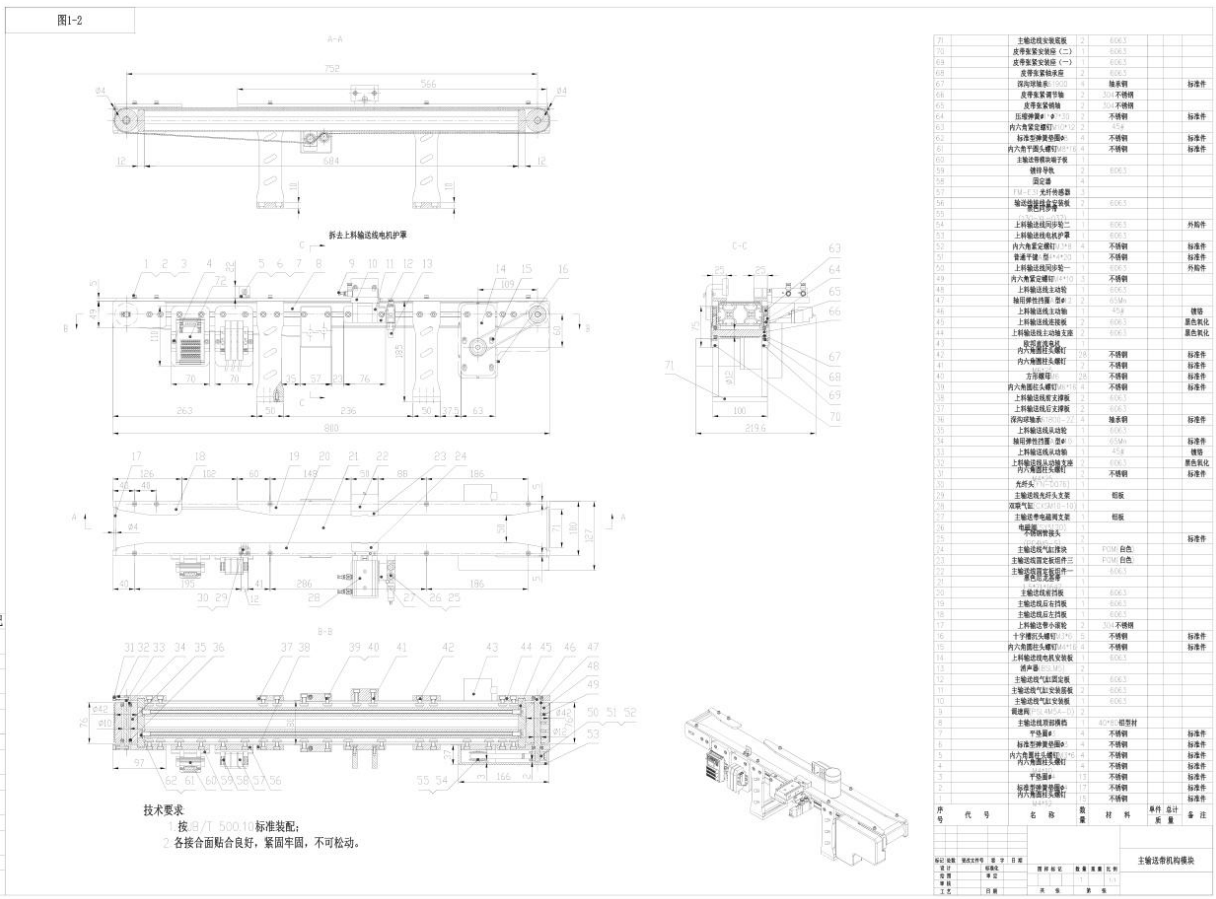


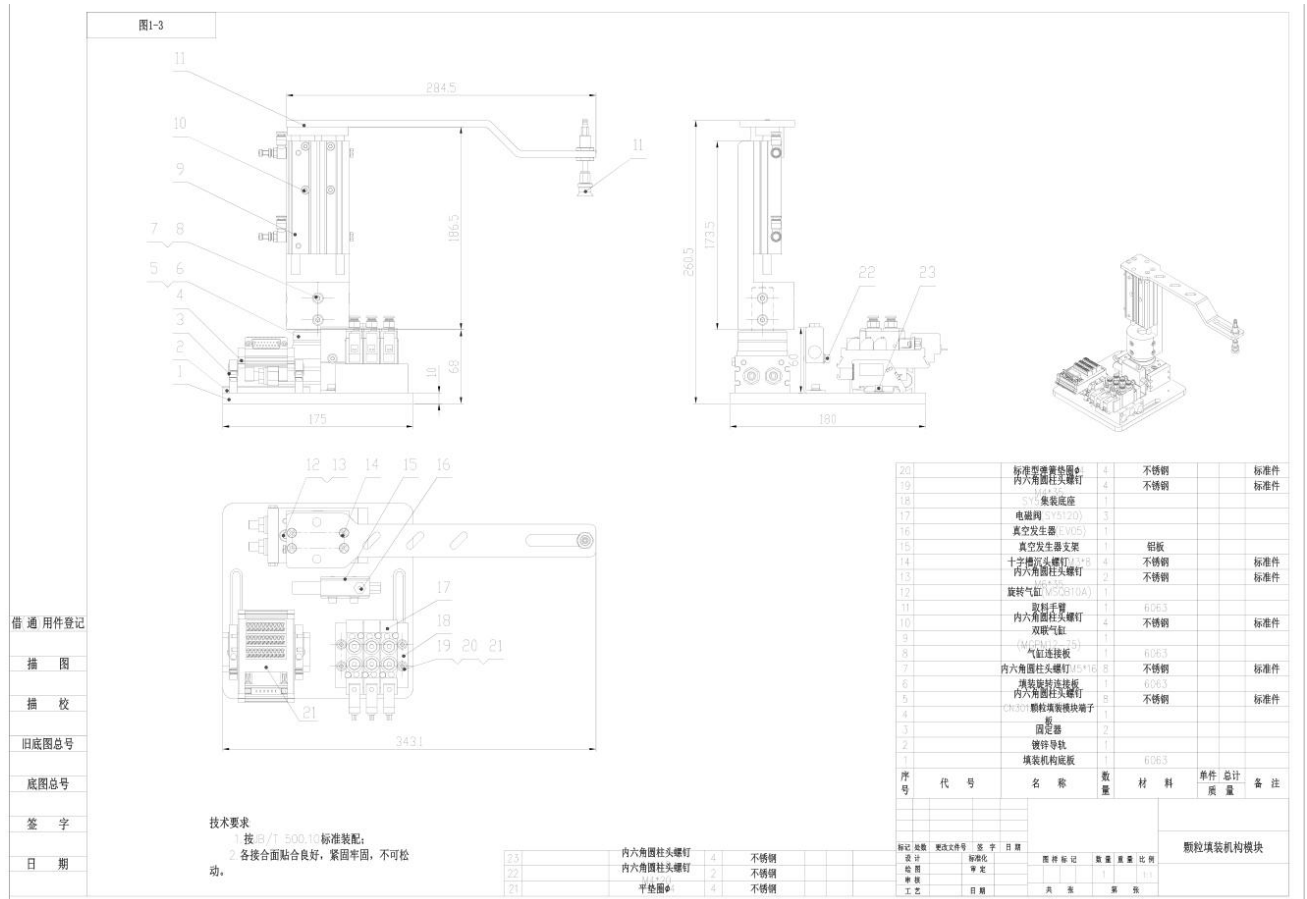
图 1-2	Fig. 1-2
拆去上料输送线电机护罩	Remove protective cover of feeding conveyor motor
借 (通) 用件登记	Borrowed (general) parts registration
描图	Drawing
描校	Drawing proofreading
旧底图总号	Number of old base drawing
底图总号	Number of base drawing
签字	Signature
日期	Date
技术要求	Technical requirements
1.按 JB/T 500.10 标准装配; 2.各接合面贴合良好, 紧固牢固, 不可松动。	1. It should be assembled in accordance with the standards of JB/T 500.10. 2. All composition planes should fit well and be fastened firmly without loosening.
主输送机安装底板	Mounting base plate of main conveyor
皮带张紧安装座 (二)	Belt tension mounting base (2)
皮带张紧安装座 (一)	Belt tension mounting base (1)
皮带张紧轴承座	Belt tension bearing base
深沟球轴承	Deep-groove ball bearing
皮带张紧调节轴	Adjusting shaft for tension belt
皮带张紧销轴	Belt tension pin

压缩弹簧 $\phi 1 * \phi 7 * 30$	Compression spring $\phi 1 * \phi 7 * 30$
内六角紧定螺钉	Inner hexagon socket set screw
标准型弹簧垫圈 ϕ	Standardized spring gasket ϕ
内六角平圆头螺钉	Inner hexagon socket flat round head screw
主输送带模块端子板	Module terminal plate of main conveyor belt
镀锌导轨	Galvanized guiding rail
固定器	Fastener
FM-E31 光纤传感器	FM-E31 optical fiber sensor
输送线接线盒安装板	Connection box mounting plate of conveyor
黑色同步带	Black synchronizing belt
上料输送线同步轮二	Synchronizing wheel 2 of feeding conveyor
上料输送线电机护罩	Protective cover of feeding conveyor motor
内六角紧定螺钉	Inner hexagon socket set screw
普通平键 A 型	General horizontal key, type A
上料输送线同步轮一	Synchronizing wheel 1 of feeding conveyor
内六角紧定螺钉	Inner hexagon socket set screw
上料输送线主动轮	Driving wheel of feeding conveyor
轴用弹性挡圈 A 型 ϕ	Flexible retainer ring for shaft, type A ϕ
上料输送线主动轴	Driving shaft of feeding conveyor
上料输送线连接板	Connecting plate of feeding conveyor
上料输送线主动轴支座	Driving shaft holder of feeding conveyor
欧邦直流电机	Oubang DC motor
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
方形螺母	Square nut
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
上料输送线前支撑板	Front supporting plate of feeding conveyor
上料输送线后支撑板	Rear supporting plate of feeding conveyor
深沟球轴承	Deep-groove ball bearing
上料输送线从动轮	Driven wheel of feeding conveyor
轴用弹性挡圈 A 型 ϕ	Flexible retainer ring for shaft, type A ϕ
上料输送线从动轴	Driven shaft of feeding conveyor
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
光纤头	Optical fiber head
主输送线光纤头支架	Optical fiber head stand of main conveyor
双联气缸	Double cylinder
主输送带电磁阀支架	Solenoid valve stand of main conveyor
电磁阀	Solenoid valve
不锈钢管接头	Stainless steel tube connection
主输送线气缸推块	Cylinder pusher of main conveyor
主输送线固定板组件三	Fixing plate assembly 3 of main conveyor
主输送线固定板组件一	Fixing plate assembly 1 of main conveyor
黑色尼龙基带	Black nylon belt

主输送线前挡板	Front baffle plate of main conveyor
主输送线后右挡板	Rear right baffle plate of main conveyor
主输送线后左挡板	Rear left baffle plate of main conveyor
上料输送带小滚轮	Small roller of feeding conveyor belt
十字槽沉头螺钉	Cross recessed countersunk head screw
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
上料输送线电机安装板	Motor mounting plate of feeding conveyor
消声器	Muffler
主输送线气缸固定板	Cylinder fixing plate of main conveyor
主输送线气缸安装筋板	Cylinder mounting reinforcing plate of main conveyor
主输送线气缸安装板	Cylinder mounting plate of main conveyor
调速阀	Speed regulating valve
主输送线顶部横档	Top rung of main conveyor
平垫圈 ϕ	Flat gasket ϕ
标准型弹簧垫圈 ϕ	Standardized spring gasket ϕ
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
平垫圈 ϕ	Flat gasket ϕ
标准型弹簧垫圈 ϕ	Standardized spring gasket ϕ
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
轴承钢	Bearing steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
外购件	Purchased parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
外购件	Purchased parts
不锈钢	Stainless steel
镀铬	Chrome-plated
黑色氧化	Black oxidization
黑色氧化	Black oxidization
不锈钢	Stainless steel

标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
轴承钢	Bearing steel
标准件	Standard parts
标准件	Standard parts
镀铬	Chrome-plated
黑色氧化	Black oxidization
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
铝板	Aluminum plate
铝板	Aluminum plate
标准件	Standard parts
白色	White
白色	White
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
40*80 铝型材	40*80 aluminum profile
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
序号	Serial No.
代号	Code
名称	Name

数量	Quantity
材料	Material
单件	Single piece
总计	Total
质量	Quality
备注	Notes
标记	Mark
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
工艺	Processes
标准化	Standardization
审定	Examination
日期	Date
图样标记	Mark of drawing
数量	Quantity
重量	Weight
比例	Proportion
共 张	Number of pages:
第 张	Page No.:
主输送带机构模块	Main conveyor belt mechanism module



借（通）用件登记	Borrowed (general) parts registration
图 1-3	Fig. 1-3
借（通）用件登记	Borrowed (general) parts registration
描图	Drawing
描校	Drawing proofreading
旧底图总号	Number of old base drawing
底图总号	Number of base drawing
签字	Signature
日期	Date
技术要求	Technical requirements
1.按 JB/T 500.10 标准装配； 2.各接合面贴合良好，紧固牢固，不可松动。	1. It should be assembled in accordance with the standards of JB/T 500.10. 2. All composition planes should fit well and be fastened firmly without loosening.
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
平垫圈 ϕ	Flat gasket ϕ
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
标准型弹簧垫圈 ϕ	Standardized spring gasket ϕ

内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
集装底座	Container base
电磁阀	Solenoid valve
真空发生器	Vacuum generator
真空发生器支架	Vacuum generator stand
十字槽沉头螺钉	Cross recessed countersunk head screw
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
旋转气缸	Rotating cylinder
取料手臂	Picking arm
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
双联气缸	Double cylinder
气缸连接板	Cylinder connecting plate
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
填装旋转连接板	Filling rotating connecting plate
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
颗粒填装模块端子板	Particle filling module terminal plate
固定器	Fastener
镀锌导轨	Galvanized guiding rail
填装机构底板	Filling mechanism base plate
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
铝板	Aluminum plate
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
序号	Serial No.
代号	Code
名称	Name
数量	Quantity
材料	Material
单件	Single piece
总计	Total

质量	Quality
备注	Notes
标记	Mark
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
工艺	Processes
标准化	Standardization
审定	Examination
日期	Date
图样标记	Mark of drawing
数量	Quantity
重量	Weight
比例	Proportion
共 张	Number of pages:
第 张	Page No.:
颗粒填装机构模块	Particle filling mechanism module

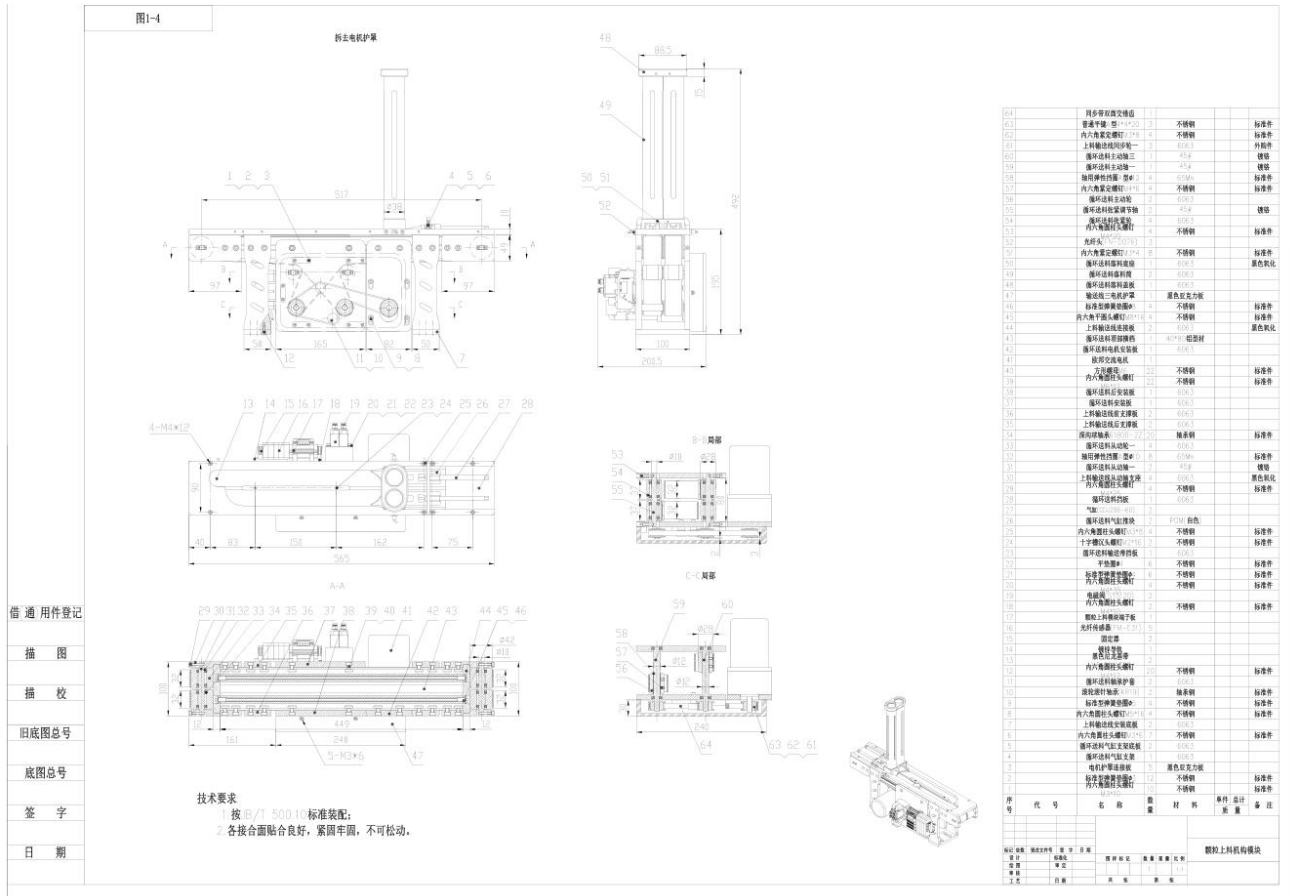


图 1-4	Fig. 1-4
拆去电机护罩	Remove protective cover of motor
借（通）用件登记	Borrowed (general) parts registration
描图	Drawing
描校	Drawing proofreading
旧底图总号	Number of old base drawing
底图总号	Number of base drawing
签字	Signature
日期	Date
技术要求	Technical requirements
1.按 JB/T 500.10 标准装配； 2.各接合面贴合良好，紧固牢固，不可松动。	1. It should be assembled in accordance with the standards of JB/T 500.10. 2. All composition planes should fit well and be fastened firmly without loosening.
B-B 局部	B-B part
C-C 局部	C-C part
同步带双面交错齿	Double-edged staggered teeth of synchronizing belt
普通平键 A 型	General horizontal key, type A
内六角紧定螺钉	Inner hexagon socket set screw
上料输送线同步轮一	Synchronizing wheel 1 of feeding conveyor

循环送料主动轴三	Circular feeding driving shaft 3
循环送料主动轴一	Circular feeding driving shaft 1
轴用弹性挡圈 A 型 ϕ	Flexible retainer ring for shaft, type A ϕ
内六角紧定螺钉	Inner hexagon socket set screw
循环送料主动轮	Circular feeding driving wheel
循环送料张紧调节轴	Circular feeding tension adjusting shaft
循环送料张紧轮	Circular feeding tension wheel
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
光纤头	Optical fiber head
内六角紧定螺钉	Inner hexagon socket set screw
循环送料落料底座	Circular feeding blanking base
循环送料落料筒	Circular feeding blanking barrel
循环送料落料盖板	Circular feeding blanking cover plate
输送线三电机护罩	Motor protective cover of conveyor 3
标准型弹簧垫圈 ϕ	Standardized spring gasket ϕ
内六角平圆头螺钉	Inner hexagon socket flat round head screw
上料输送线连接板	Connecting plate of feeding conveyor
循环送料顶部横档	Circular feeding top rung
循环送料电机安装板	Circular feeding motor mounting plate
欧邦交流电机	Oubang AC motor
方形螺母	Square nut
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
循环送料后安装板	Circular feeding rear mounting plate
循环送料安装板	Circular feeding mounting plate
上料输送线前支撑板	Front supporting plate of feeding conveyor
上料输送线后支撑板	Rear supporting plate of feeding conveyor
深沟球轴承	Deep-groove ball bearing
循环送料从动轮一	Circular feeding driven wheel 1
轴用弹性挡圈 A 型 ϕ	Flexible retainer ring for shaft, type A ϕ
循环送料从动轴一	Circular feeding driven shaft 1
上料输送线从动轴支座	Driven shaft holder of feeding conveyor
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
循环送料挡板	Circular feeding baffle plate
气缸	Cylinder
循环送料气缸推块	Circular feeding cylinder pusher
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
十字槽沉头螺钉	Cross recessed countersunk head screw
循环送料输送带挡板	Circular feeding conveyor belt baffle plate
平垫圈 ϕ	Flat gasket ϕ
标准型弹簧垫圈 ϕ	Standardized spring gasket ϕ
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
电磁阀	Solenoid valve
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw

颗粒上料模块端子板	Particle feeding module terminal plate
光纤传感器	Optical fiber sensor
固定器	Fastener
镀锌导轨	Galvanized guiding rail
黑色尼龙基带	Black nylon belt
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
循环送料轴承护套	Circular feeding bearing protective cover
滚轮滚针轴承	Roller and needle roller bearing
标准型弹簧垫圈 ϕ	Standardized spring gasket ϕ
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
上料输送线安装底板	Mounting base plate of feeding conveyor
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
循环送料气缸支架底板	Circular feeding cylinder stand base plate
循环送料气缸支架	Circular feeding cylinder stand
电机护罩连接板	Connecting plate of protective cover of motor
标准型弹簧垫圈 ϕ	Standardized spring gasket ϕ
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
外购件	Purchased parts
镀铬	Chrome-plated
镀铬	Chrome-plated
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
镀铬	Chrome-plated
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
黑色氧化	Black oxidization
黑色亚克力板	Black acrylic
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
黑色氧化	Black oxidization
40*80 铝型材	40*80 aluminum profile
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts

不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
轴承钢	Bearing steel
标准件	Standard parts
标准件	Standard parts
镀铬	Chrome-plated
黑色氧化	Black oxidization
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
白色	White
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
轴承钢	Bearing steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
黑色亚克力板	Black acrylic
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
序号	Serial No.
代号	Code
名称	Name
数量	Quantity
材料	Material

单件	Single piece
总计	Total
质量	Quality
备注	Notes
标记	Mark
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
工艺	Processes
标准化	Standardization
审定	Examination
日期	Date
图样标记	Mark of drawing
数量	Quantity
重量	Weight
比例	Proportion
共 张	Number of pages:
第 张	Page No.:
颗粒上料机构模块	Particle feeding mechanism module

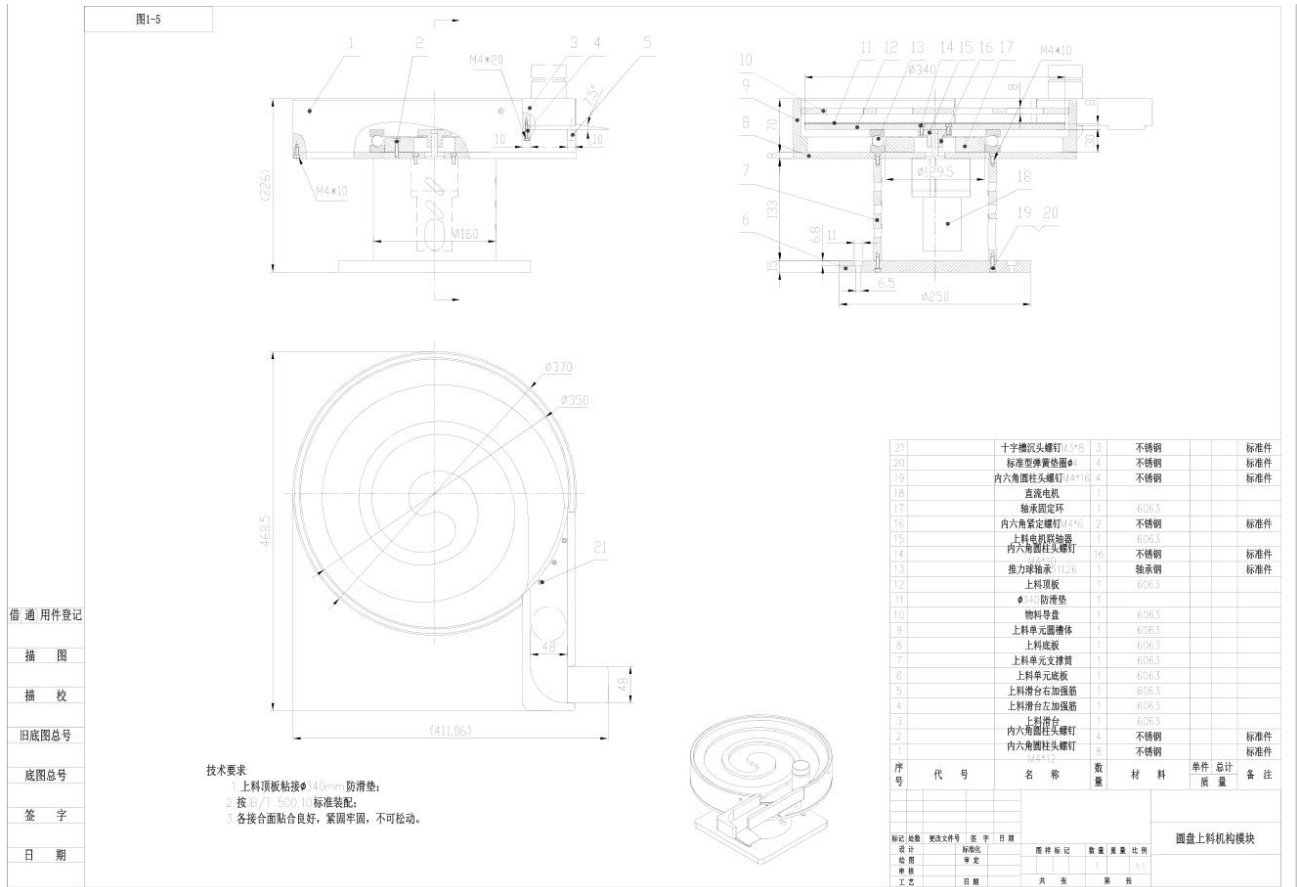


图 1-5	Fig. 1-5
借（通）用件登记	Borrowed (general) parts registration
描图	Drawing
描校	Drawing proofreading
旧底图总号	Number of old base drawing
底图总号	Number of base drawing
签字	Signature
日期	Date
技术要求	Technical requirements
1. 上料顶板粘接 $\phi 340$ mm 防滑垫; 2. 按 JB/T 500.10 标准装配; 3. 各接合面贴合良好, 紧固牢固, 不可松动。	1. Feeding top plate should stick a $\phi 340$ mm anti-slip mat. 2. It should be assembled in accordance with the standards of JB/T 500.10. 3. All composition planes should fit well and be fastened firmly without loosening.
十字槽沉头螺钉	Cross recessed countersunk head screw
标准型弹簧垫圈 ϕ	Standardized spring gasket ϕ
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
直流电机	Direct current motor
轴承固定环	Fixed ring of bearing
内六角紧定螺钉	Inner hexagon socket set screw

上料电机联轴器	Feeding motor coupler
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
推力球轴承	Thrust ball bearing
上料顶板	Feeding top plate
φ340 防滑垫	φ340 anti-slip mat
物料导盘	Material guiding plate
上料单元圆槽体	Feeding unit round groove
上料底板	Feeding base plate
上料单元支撑筒	Feeding unit brace barrel
上料单元底板	Feeding unit base plate
上料滑台右加强筋	Right stiffener of feeding sliding table
上料滑台左加强筋	Left stiffener of feeding sliding table
上料滑台	Feeding sliding table
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
序号	Serial No.
代号	Code
名称	Name
数量	Quantity
材料	Material
单件	Single piece
总计	Total
质量	Quality
备注	Notes
标记	Mark

处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
工艺	Processes
标准化	Standardization
审定	Examination
日期	Date
图样标记	Mark of drawing
数量	Quantity
重量	Weight
比例	Proportion
共 张	Number of pages:
第 张	Page No.:
圆盘上料机构模块	Disc feeding mechanism module

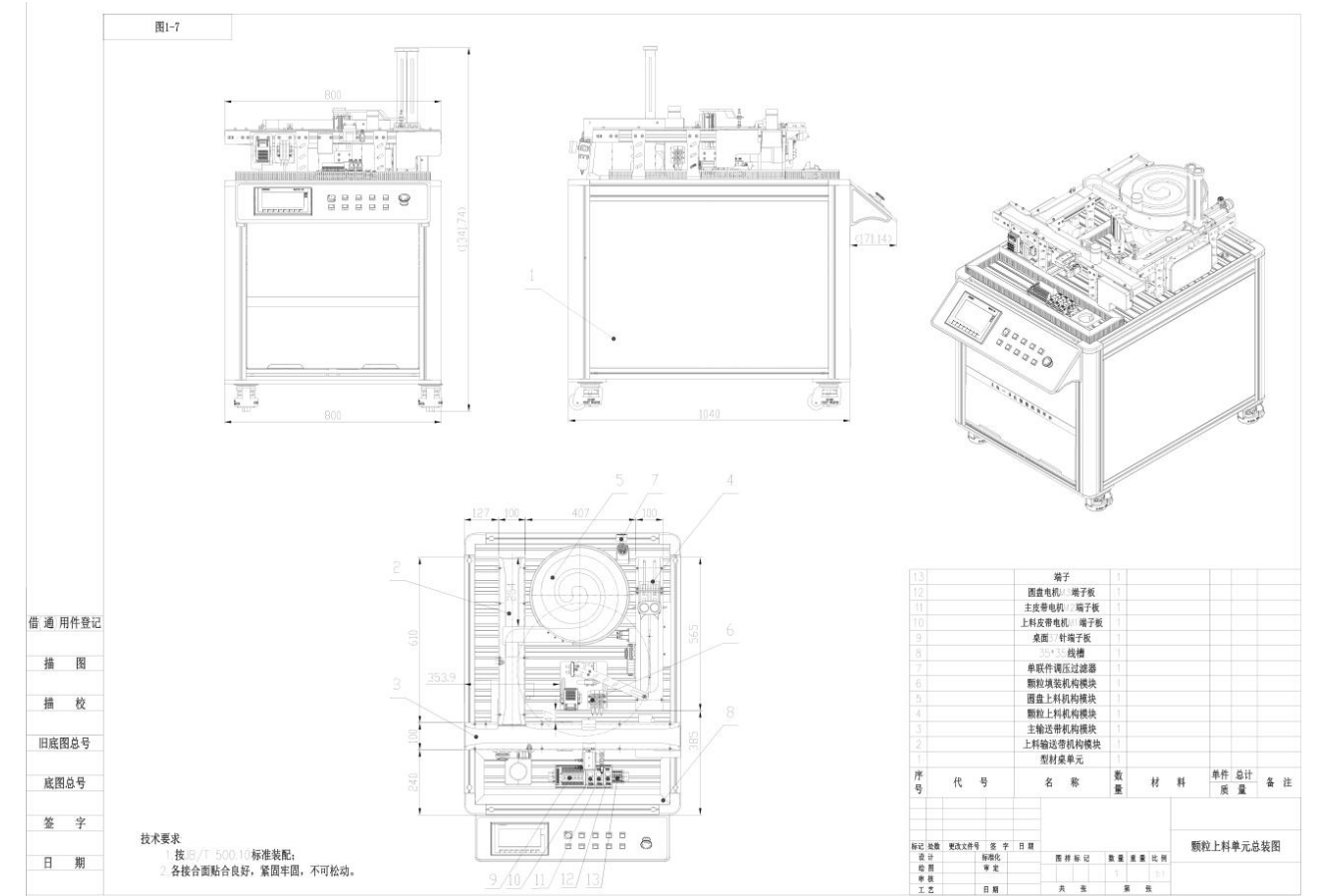
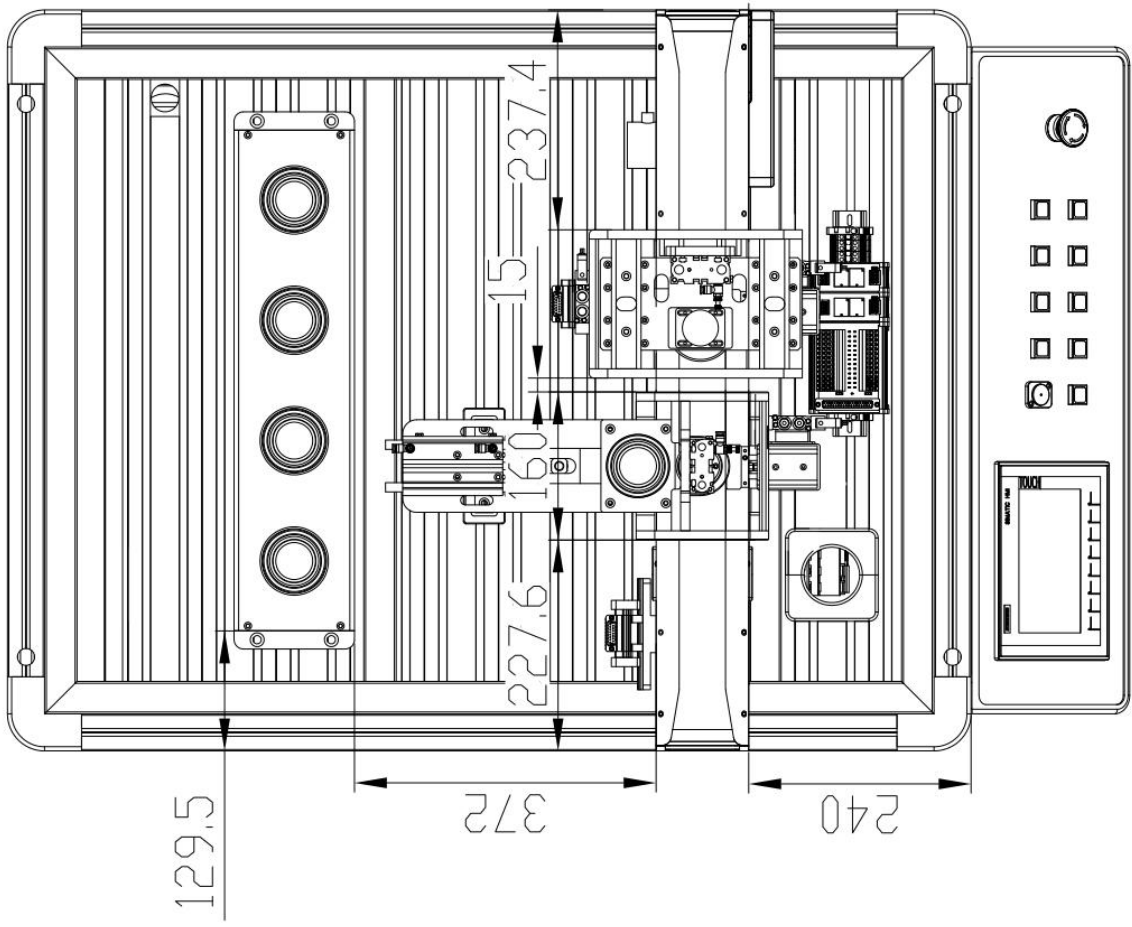


图 1-7	Fig. 1-7
借（通）用件登记	Borrowed (general) parts registration
描图	Drawing
描校	Drawing proofreading
旧底图总号	Number of old base drawing
底图总号	Number of base drawing
签字	Signature
日期	Date
技术要求	Technical requirements
1.按 JB/T 500.10 标准装配； 2.各接合面贴合良好，紧固牢固，不可松动。	1. It should be assembled in accordance with the standards of JB/T 500.10. 2. All composition planes should fit well and be fastened firmly without loosening.
端子	Terminal
圆盘电机 M3 端子板	M3 terminal plate of disc motor
主皮带电机 M2 端子板	M2 terminal plate of main belt motor
上料皮带电机 M1 端子板	M1 terminal plate of feeding belt motor
桌面 37 针端子板	Desktop 37-pin terminal plate
35*35 线槽	35*35 wire casing
单联件调压过滤器	Single pressure regulating filter
颗粒填装机构模块	Particle filling mechanism module

圆盘上料机构模块	Disc feeding mechanism module
颗粒上料机构模块	Particle feeding mechanism module
主输送带机构模块	Main conveyor belt mechanism module
上料输送带机构模块	Feeding conveyor belt mechanism module
型材桌单元	Profile countertop unit
序号	Serial No.
代号	Code
名称	Name
数量	Quantity
材料	Material
单件	Single piece
总计	Total
质量	Quality
备注	Notes
标记	Mark
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
工艺	Processes
标准化	Standardization
审定	Examination
日期	Date
图样标记	Mark of drawing
数量	Quantity
重量	Weight
比例	Proportion
共 张	Number of pages:
第 张	Page No.:
颗粒上料单元总装图	General assembly drawing of particle feeding unit



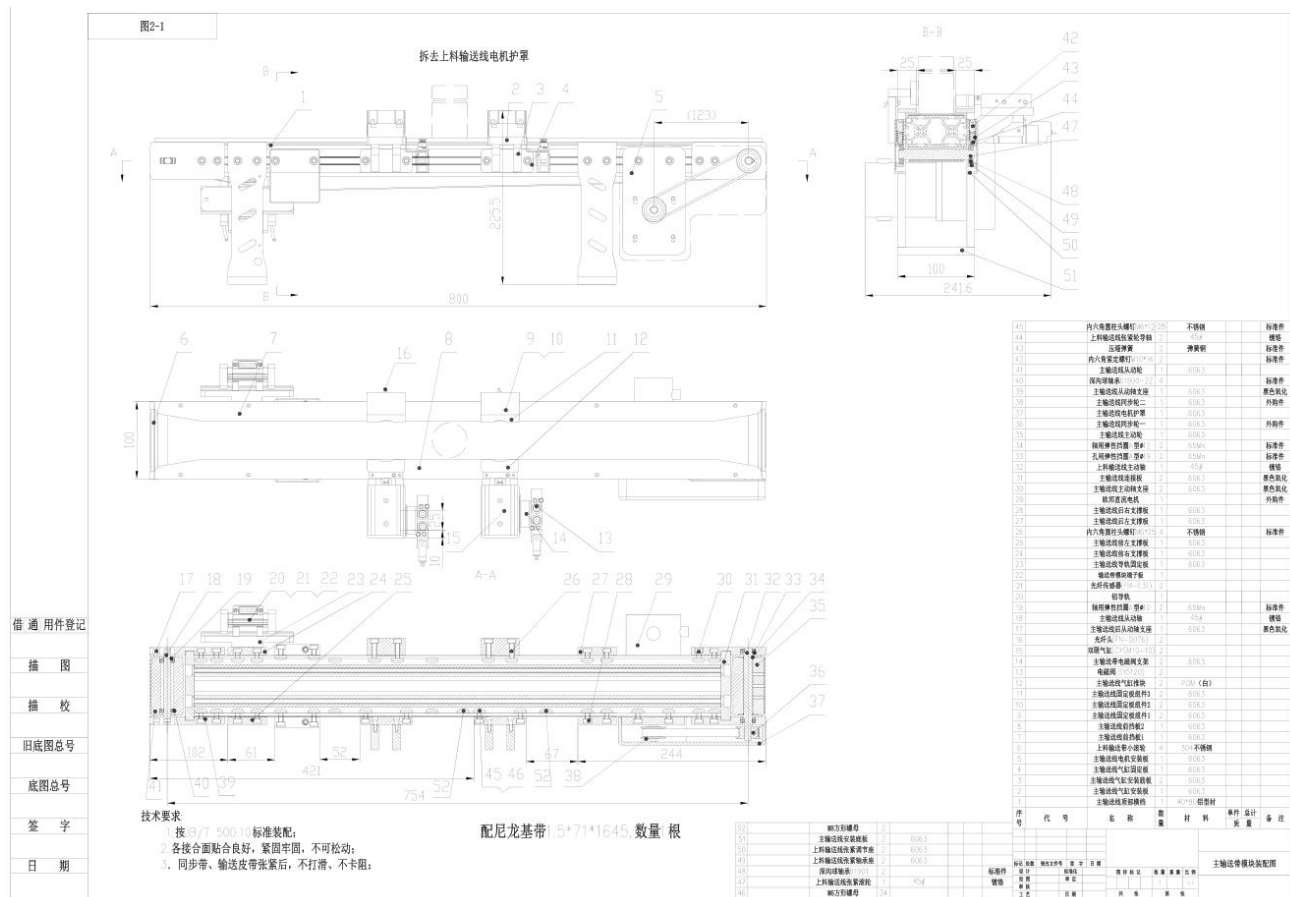


图 2-1	Fig. 2-1
拆去上料输送线电机护罩	Remove protective cover of feeding conveyor motor
借(通)用件登记	Borrowed (general) parts registration
描图	Drawing
描校	Drawing proofreading
旧底图总号	Number of old base drawing
底图总号	Number of base drawing
签字	Signature
日期	Date
技术要求	Technical requirements
1.按 JB/T 500.10 标准装配; 2.各接合面贴合良好, 紧固牢固, 不可松动; 3.同步带、输送皮带张紧后, 不打滑、不卡阻;	1. It should be assembled in accordance with the standards of JB/T 500.10. 2. All composition planes should fit well and be fastened firmly without loosening. 3. After the synchronizing belt and conveyor belt are tensioned, they should not slip or jam.
配尼龙基带 1.5*71*1645, 数量 1 根	One nylon belt of 1.5*71*1645 should be equipped.
M8 方形螺母	M8 square nut
主输送线安装底板	Mounting base plate of main conveyor
上料输送线张紧调节座	Tension adjusting base of feeding conveyor

上料输送线张紧轴承座	Tension adjusting bearing base of feeding conveyor
深沟球轴承 61901	Deep-groove ball bearing 61901
上料输送线张紧滚轮	Feeding conveyor tension roller
M6 方形螺母	M6 square nut
标准件	Standard parts
镀铬	Chrome-plated
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
上料输送线张紧轮导轨	Tension wheel guiding shaft of feeding conveyor
压缩弹簧	Compression spring
内六角紧定螺钉	Inner hexagon socket set screw
主输送线从动轮	Driven wheel of main conveyor
深沟球轴承 61800-2Z	Deep-groove ball bearing 61800-2Z
主输送线从动轴支座	Driven shaft holder of main conveyor
主输送线同步轮二	Synchronizing wheel 2 of main conveyor
主输送线电机护罩	Protective cover of main conveyor motor
主输送线同步轮一	Synchronizing wheel 1 of main conveyor
主输送线主动轮	Driving wheel of main conveyor
轴用弹性挡圈 A 型 ϕ	Flexible retainer ring for shaft, type A ϕ
孔用弹性挡圈 A 型 ϕ	Flexible retainer ring for hole, type A ϕ
上料输送线主动轴	Driving shaft of feeding conveyor
主输送线连接板	Connecting plate of main conveyor
主输送线主动轴支座	Driving shaft holder of main conveyor
欧邦直流电机	Oubang DC motor
主输送线后右支撑板	Rear right supporting plate of main conveyor
主输送线后左支撑板	Rear left supporting plate of main conveyor
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
主输送线前左支撑板	Front left supporting plate of main conveyor
主输送线前右支撑板	Front right supporting plate of main conveyor
主输送线导轨固定板	Guiding rail fixing plate of main conveyor
输送带模块端子板	Module terminal plate of conveyor belt
光纤传感器	Optical fiber sensor
铝导轨	Aluminum guiding rail
轴用弹性挡圈 A 型 ϕ	Flexible retainer ring for shaft, type A ϕ
主输送线从动轴	Driven shaft of main conveyor
主输送线后从动轴支座	Rear driven shaft holder of main conveyor
光纤头	Optical fiber head
双联气缸	Double cylinder
输送带电磁阀支架	Conveyor solenoid valve stand
电磁阀	Solenoid valve
主输送线气缸推块	Cylinder pusher of main conveyor
主输送线固定板组件 3	Fixing plate assembly 3 of main conveyor
主输送线固定板组件 2	Fixing plate assembly 2 of main conveyor

主输送线固定板组件 1	Fixing plate assembly 1 of main conveyor
主输送线前挡板 2	Front baffle plate 2 of main conveyor
主输送线前挡板 1	Front baffle plate 1 of main conveyor
上料输送带小滚轮	Small roller of feeding conveyor belt
输送线电机安装板	Mounting plate of conveyor motor
输送线气缸固定板	Fixing plate of conveyor cylinder
主输送线气缸安装筋板	Cylinder mounting reinforcing plate of main conveyor
主输送线气缸安装板	Cylinder mounting plate of main conveyor
主输送线顶部横档	Top rung of main conveyor
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
镀铬	Chrome-plated
弹簧钢	Spring steel
标准件	Standard parts
标准件	Standard parts
标准件	Standard parts
黑色氧化	Black oxidization
外购件	Purchased parts
外购件	Purchased parts
标准件	Standard parts
标准件	Standard parts
镀铬	Chrome-plated
黑色氧化	Black oxidization
黑色氧化	Black oxidization
外购件	Purchased parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
标准件	Standard parts
镀铬	Chrome-plated
黑色氧化	Black oxidization
白	White
304 不锈钢	304 stainless steel
40*80 铝型材	40*80 aluminum profile
序号	Serial No.
代号	Code
名称	Name
数量	Quantity
材料	Material
单件	Single piece
总计	Total

质量	Quality
备注	Notes
标记	Mark
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
工艺	Processes
标准化	Standardization
审定	Examination
日期	Date
图样标记	Mark of drawing
数量	Quantity
重量	Weight
比例	Proportion
共 张	Number of pages:
第 张	Page No.:
主输送带模块装配图	Assembly drawing of main conveyor module

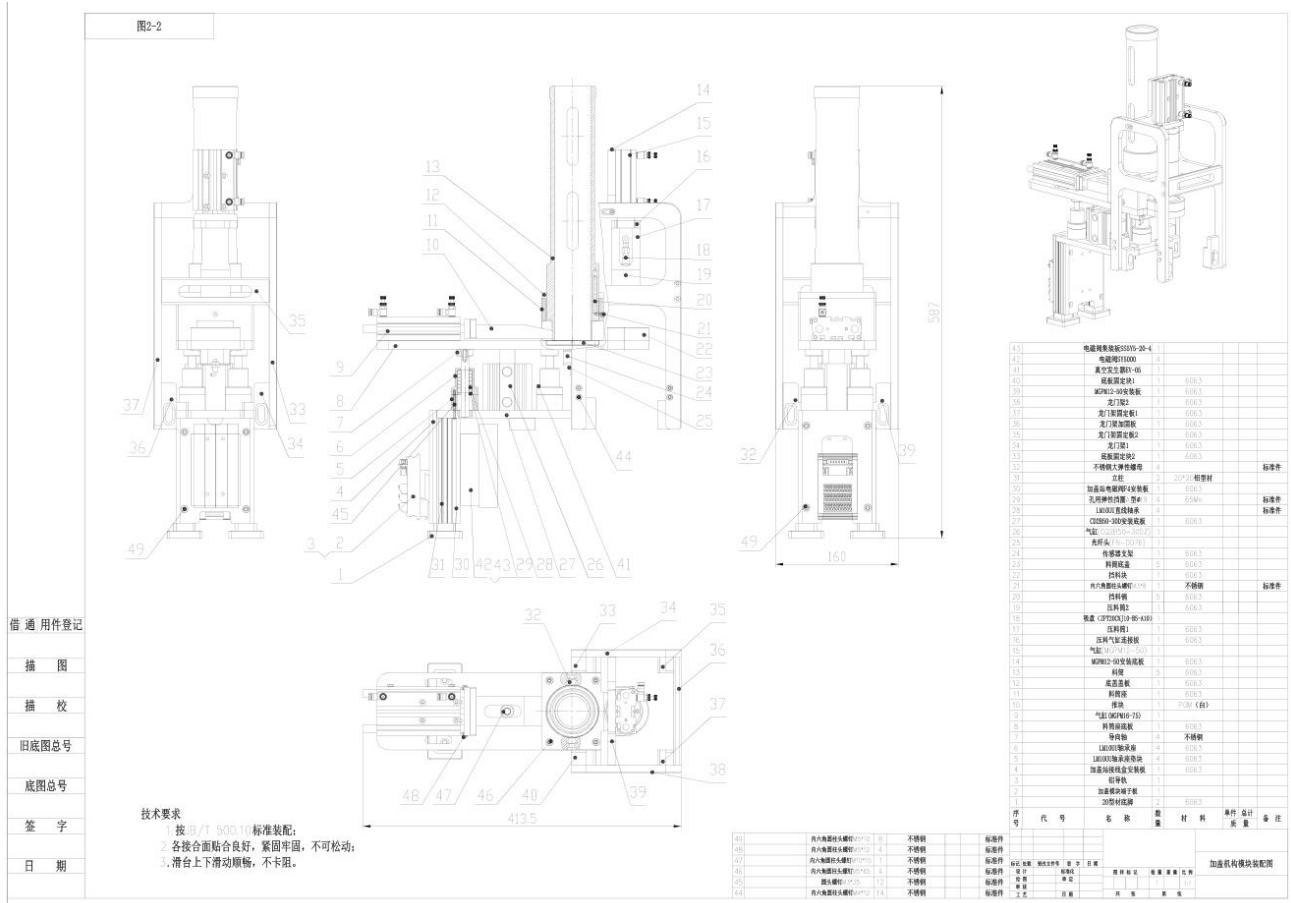


图 2-2	Fig. 2-2
借(通)用件登记	Borrowed (general) parts registration
描图	Drawing
描校	Drawing proofreading
旧底图总号	Number of old base drawing
底图总号	Number of base drawing
签字	Signature
日期	Date
技术要求	Technical requirements
1.按 JB/T 500.10 标准装配;	1. It should be assembled in accordance with the standards of JB/T 500.10.
2.各接合面贴合良好, 紧固牢固, 不可松动;	2. All composition planes should fit well and be fastened firmly without loosening.
3.滑台上下滑动顺畅, 不卡阻。	3. The sliding table should slide up and down smoothly without jamming.
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
圆头螺钉	Round head screw
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw

不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
标准件	Standard parts
标准件	Standard parts
标准件	Standard parts
标准件	Standard parts
标准件	Standard parts
电磁阀集装板 SS5Y5-20-4	Solenoid valve manifold SS5Y5-20-4
电磁阀 SY5000	Solenoid valve SY5000
真空发生器 EV-05	Vacuum generator EV-05
底板固定块	Base plate fixing block
MGPM12-50 安装板	MGPM12-50 mounting plate
龙门架 2	Gantry frame 2
龙门架固定板 1	Gantry frame fixing plate 1
龙门架加固板	Gantry frame strengthening plate
龙门架固定板 2	Gantry frame fixing plate 2
龙门架 1	Gantry frame 1
底板固定块 2	Base plate fixing block 2
不锈钢大弹性螺母	Big stainless flexible nut
立柱	Column
加盖站电磁阀 F4 安装板	Solenoid valve F4 mounting plate of capping unit
孔用弹性挡圈 A 型 $\phi 19$	Flexible retainer ring for hole, type A $\phi 19$
LM10UU 直线轴承	LM10UU linear bearing
CD2B50-30D 安装底板	CD2B50-30D mounting base plate
气缸	Cylinder
光纤头	Optical fiber head
传感器支架	Sensor stand
料筒底盖	Base cover of material barrel
挡料块	Material stopper
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
挡料销	Feeding stop pin
压料筒 2	Pressing barrel 2
吸盘 (ZPT20CNJ10-B5-A10)	Suction cup (ZPT20CNJ10-B5-A10)
压料筒 1	Pressing barrel 1
压料气缸连接板	Pressing cylinder connecting plate
气缸	Cylinder
MGPM12-50 安装底板	MGPM12-50 mounting base plate

料筒	Material barrel
底盖盖板	Base cover plate
料筒座	Material barrel base
推块	Pusher
气缸	Cylinder
料筒座底板	Material barrel base plate
导向轴	Guiding shaft
LM10UU 轴承座	LM10UU bearing base
LM10UU 轴承座垫块	LM10UU bearing base block
加盖站接线盒安装板	Connection box mounting plate of capping unit
铝导轨	Aluminum guiding rail
加盖模块端子板	Capping module terminal plate
20 型材底脚	20 profile bottom stud
标准件	Standard parts
20*20 铝型材	20*20 aluminum profile
标准件	Standard parts
标准件	Standard parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
白	White
不锈钢	Stainless steel
序号	Serial No.
代号	Code
名称	Name
数量	Quantity
材料	Material
单件	Single piece
总计	Total
质量	Quality
备注	Notes
标记	Mark
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
工艺	Processes
标准化	Standardization
审定	Examination
日期	Date

图样标记	Mark of drawing
数量	Quantity
重量	Weight
比例	Proportion
共 张	Number of pages:
第 张	Page No.:
加盖机构模块装配图	Assembly drawing of capping mechanism

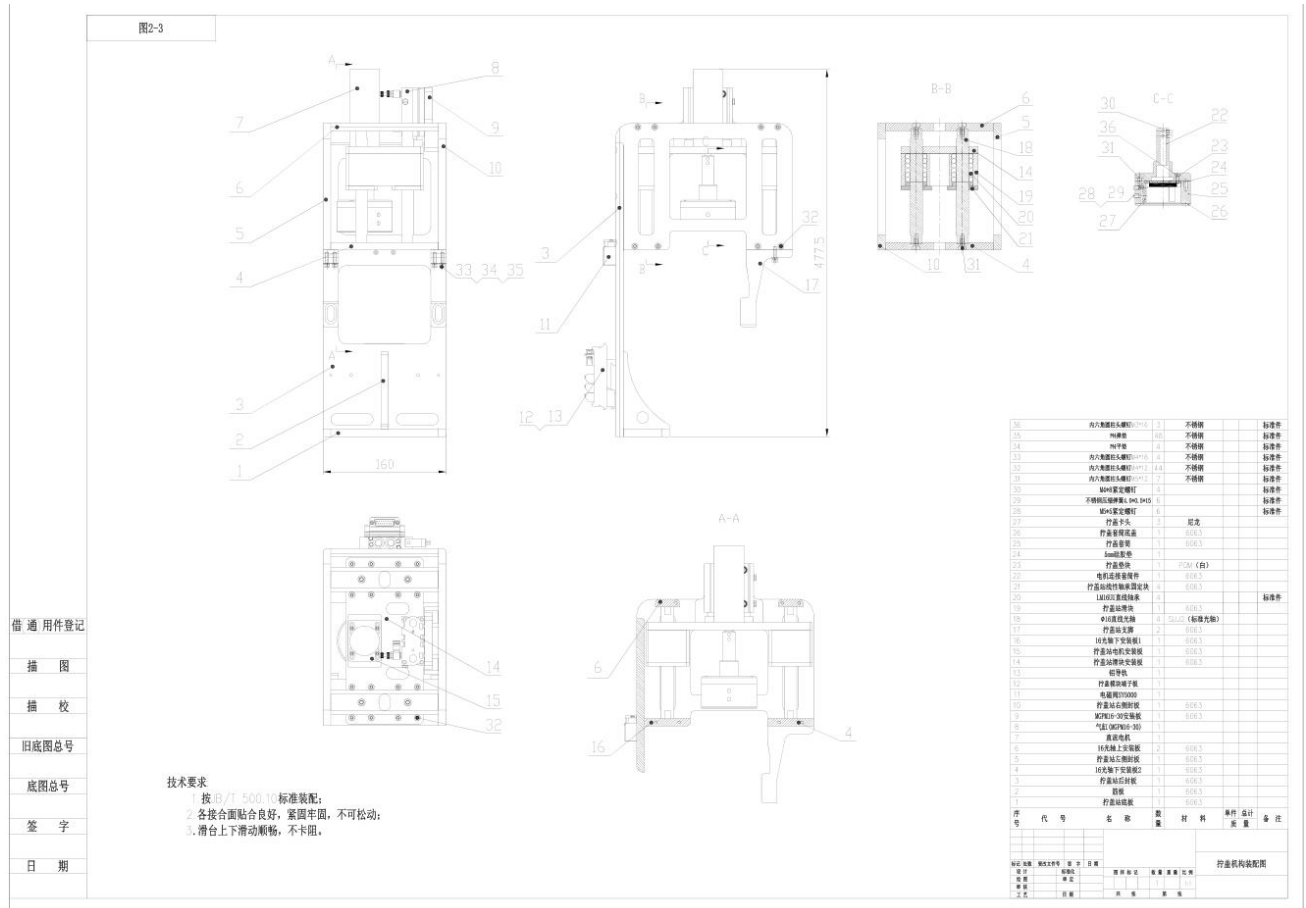


图 2-3	Fig. 2-3
借(通)用件登记	Borrowed (general) parts registration
描图	Drawing
描校	Drawing proofreading
旧底图总号	Number of old base drawing
底图总号	Number of base drawing
签字	Signature
日期	Date
技术要求	Technical requirements
1.按 JB/T 500.10 标准装配; 2.各接合面贴合良好, 紧固牢固, 不可松动; 3.滑台上下滑动顺畅, 不卡阻。	1. It should be assembled in accordance with the standards of JB/T 500.10. 2. All composition planes should fit well and be fastened firmly without loosening. 3. The sliding table should slide up and down smoothly without jamming.
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
M4 弹垫	M4 spring washer
M4 平垫	M4 flat washer
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap nail
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw

M4*8 紧定螺钉	M4*8 set screw
不锈钢压缩弹簧 4 0*0.5*15	Stainless steel compression spring of 4 0*0.5*15
M5*5 紧定螺钉	M5*5 set screw
拧盖卡头	Screw capping clamp
拧盖套筒底盖	Screw capping barrel base cover
拧盖套筒	Screw capping barrel
5mm 硅胶垫	5mm rubber mat
拧盖垫块	Screw capping spacer
电机连接套筒件	Motor connecting barrel
拧盖站线性轴承固定块	Fixing block of screw capping unit linear bearing
LM16UU 直线轴承	LM16UU linear bearing
拧盖站滑块	Screw capping unit sliding block
φ16 直线光轴	φ16 linear optical shaft
拧盖站支脚	Screw capping unit stand
16 光轴下安装板 1	Bottom mounting plate of 16 optical shaft 1
拧盖站电机安装板	Motor mounting plate of screw capping unit
拧盖站滑块安装板	Sliding block mounting plate of screw capping unit
铝导轨	Aluminum guiding rail
拧盖模块端子板	Screw capping module terminal plate
电磁阀 SY5000	Solenoid valve SY5000
拧盖站右侧封板	Right blanking plate of screw capping unit
MGPM16-30 安装板	MGPM16-30 mounting plate
气缸(MGPM16-30)	Cylinder (MGPM16-30)
直流电机	Direct current motor
16 光轴上安装板	Upper mounting plate of 16 optical shaft
拧盖站封板	Blanking plate of screw capping unit
16 光轴下安装板 2	Bottom mounting plate of 16 optical shaft 2
拧盖站后封板	Rear blanking plate of screw capping unit
筋板	Reinforcing plate
拧盖站底板	Base cover of screw capping unit
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
尼龙	Nylon
POM (白)	POM (white)
SUJ2 (标准光轴)	SUJ2 (standard optical shaft)
标准件	Standard parts
标准件	Standard parts

标准件	Standard parts
标准件	Standard parts
标准件	Standard parts
标准件	Standard parts
标准件	Standard parts
标准件	Standard parts
标准件	Standard parts
标准件	Standard parts
序号	Serial No.
代号	Code
名称	Name
数量	Quantity
材料	Material
单件	Single piece
总计	Total
质量	Quality
备注	Notes
标记	Mark
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
工艺	Processes
标准化	Standardization
审定	Examination
日期	Date
图样标记	Mark of drawing
数量	Quantity
重量	Weight
比例	Proportion
共 张	Number of pages:
第 张	Page No.:
拧盖机构装配图	Assembly drawing of screw capping mechanism

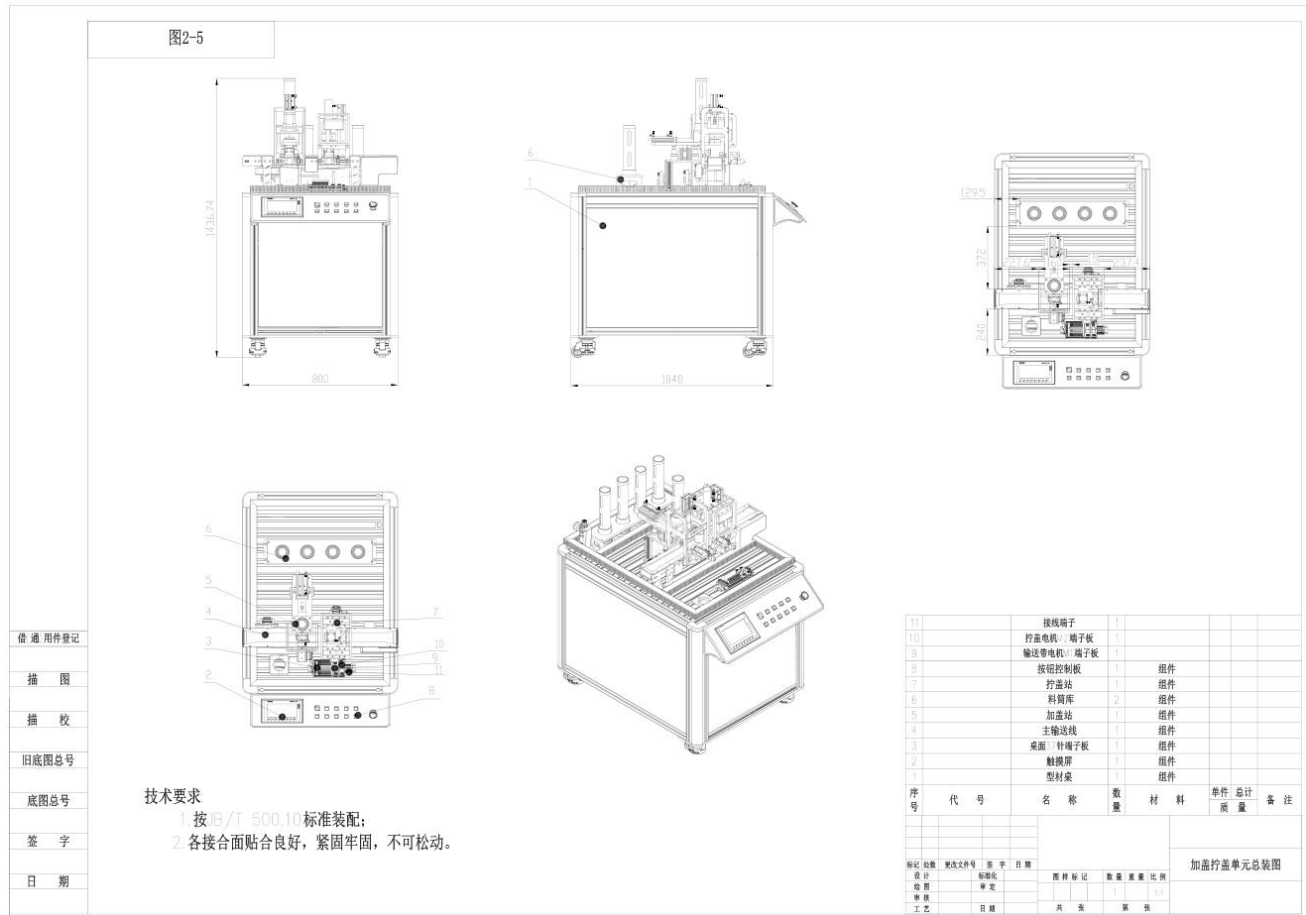
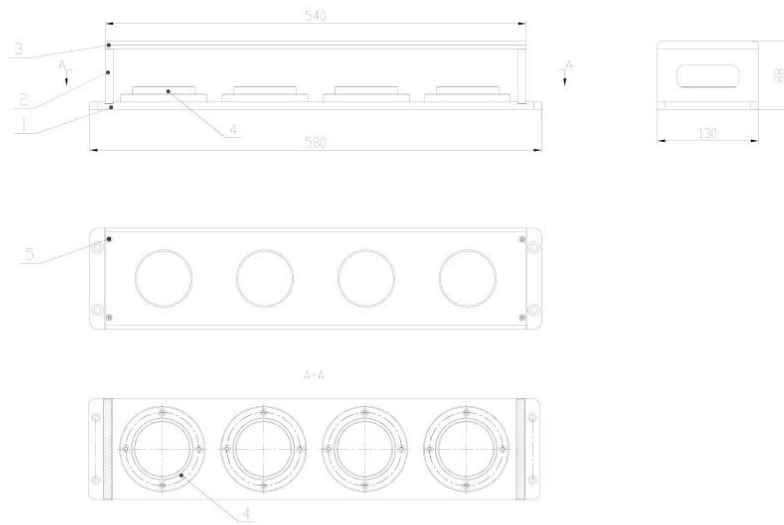


图 2-5	Fig. 2-5
借（通）用件登记	Borrowed (general) parts registration
描图	Drawing
描校	Drawing proofreading
旧底图总号	Number of old base drawing
底图总号	Number of base drawing
签字	Signature
日期	Date
技术要求	Technical requirements
1.按 JB/T 500.10 标准装配; 2.各接合面贴合良好, 紧固牢固, 不可松动。	1. It should be assembled in accordance with the standards of JB/T 500.10. 2. All composition planes should fit well and be fastened firmly without loosening.
接线端子	Amphenol connector
拧盖电机 M2 端子板	M2 terminal plate of screw capping motor
输送带电机 M1 端子板	M1 terminal plate of conveyor belt motor
按钮控制板	Button control plate
拧盖站	Screw capping unit
料筒库	Material barrel store
加盖站	Capping unit

主输送线	Main conveyor
桌面 37 针端子板	Desktop 37-pin terminal plate
触摸屏	Touch screen
型材桌	Profile countertop
组件	Assembly
组件	Assembly
组件	Assembly
组件	Assembly
组件	Assembly
组件	Assembly
组件	Assembly
组件	Assembly
序号	Serial No.
代号	Code
名称	Name
数量	Quantity
材料	Material
单件	Single piece
总计	Total
质量	Quality
备注	Notes
标记	Mark
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
工艺	Processes
标准化	Standardization
审定	Examination
日期	Date
图样标记	Mark of drawing
数量	Quantity
重量	Weight
比例	Proportion
共 张	Number of pages:
第 张	Page No.:
加盖拧盖单元总装图	General assembly drawing of capping and screw capping unit



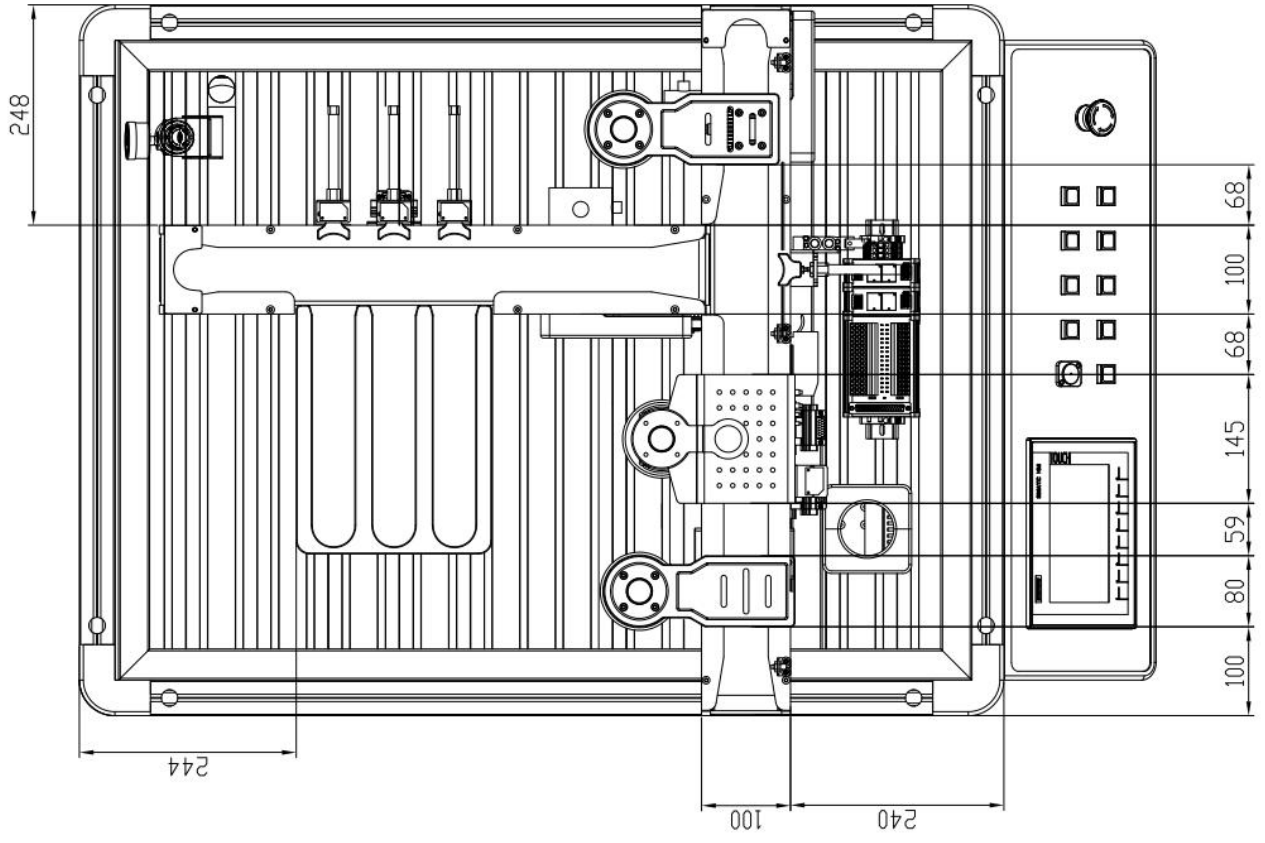
借 通 用 件 登 记
 描 图
 描 校
 旧 底 图 总 号
 底 图 总 号
 签 字
 日 期

技术要求
 1.按 JB/T 500.10 标准装配;
 2.各接合面贴合良好, 紧固牢固, 不可松动。

序号	代号	名称	数量	材料	备注
1		内六角圆柱头螺钉	4	304	
2		料筒定位座	4	304	
3		料筒库底顶板	1	304	
4		料筒库支撑板	1	304	
5		料筒库底板	1	304	

借 (通) 用件登记	Borrowed (general) parts registration
描图	Drawing
描校	Drawing proofreading
旧底图总号	Number of old base drawing
底图总号	Number of base drawing
签字	Signature
日期	Date
技术要求	Technical requirements
1.按 JB/T 500.10 标准装配; 2.各接合面贴合良好, 紧固牢固, 不可松动。	1. It should be assembled in accordance with the standards of JB/T 500.10. 2. All composition planes should fit well and be fastened firmly without loosening.
内六角圆柱头螺钉 M4*12	Inner hexagon socket head cap screw of M4*12
料筒定位座	Material barrel positioning base
料筒库底顶板	Top plate of material barrel store
料筒库支撑板	Supporting plate of material barrel store
料筒库底板	Base plate of material barrel store
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
序号	Serial No.
代号	Code

名称	Name
数量	Quantity
材料	Material
单件	Single piece
总计	Total
质量	Quality
备注	Notes
标记	Mark
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
工艺	Processes
标准化	Standardization
审定	Examination
日期	Date
图样标记	Mark of drawing
数量	Quantity
重量	Weight
比例	Proportion
共 张	Number of pages:
第 张	Page No.:
料筒库装配图	Assembly drawing of material barrel store



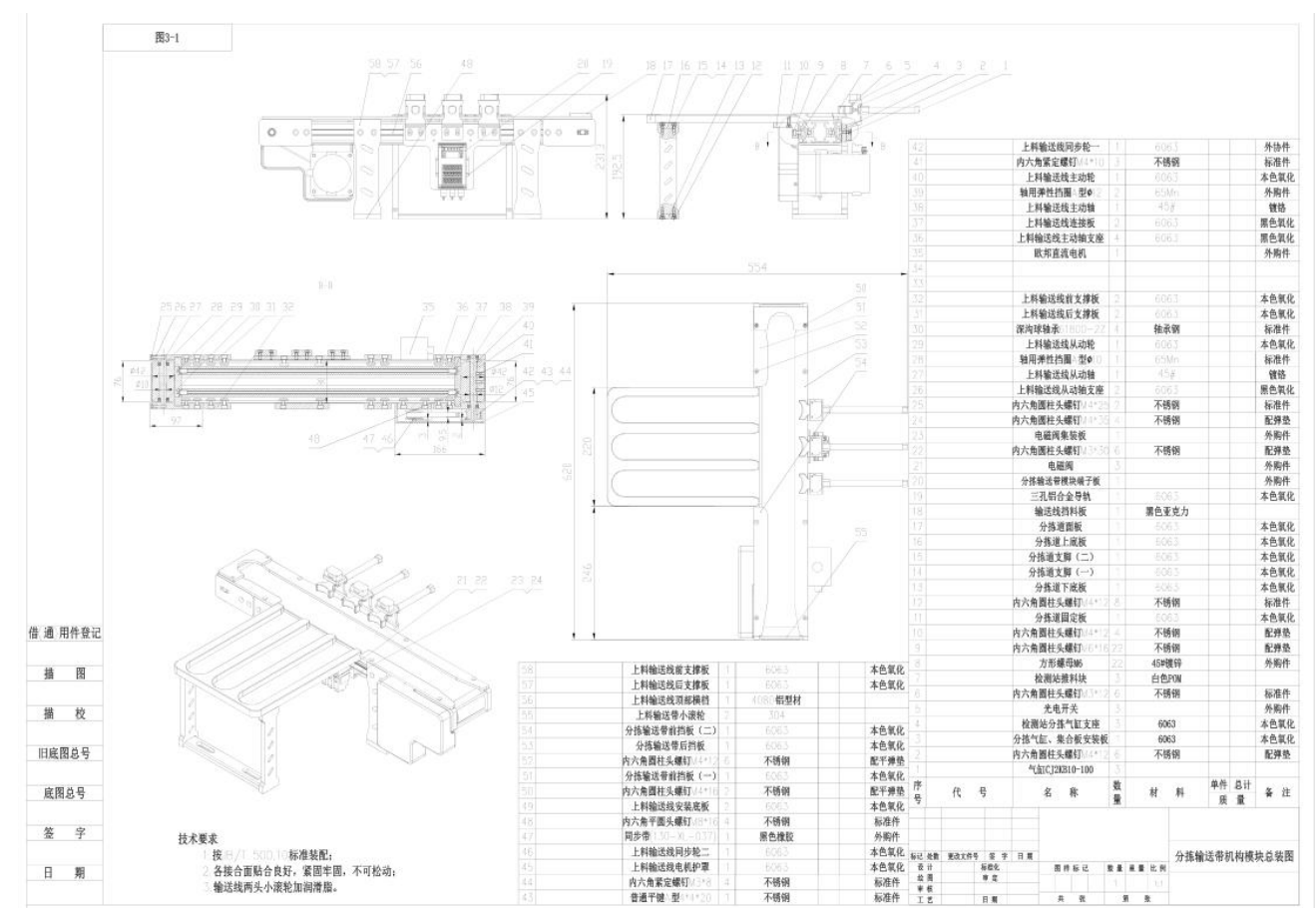


图 3-1	Fig. 3-1
借(通)用件登记	Borrowed (general) parts registration
描图	Drawing
描校	Drawing proofreading
旧底图总号	Number of old base drawing
底图总号	Number of base drawing
签字	Signature
日期	Date
技术要求	Technical requirements
1.按 JB/T 500.10 标准装配; 2.各接合面贴合良好, 紧固牢固, 不可松动; 3.输送线两头小滚轮加润滑脂。	1. It should be assembled in accordance with the standards of JB/T 500.10. 2. All composition planes should fit well and be fastened firmly without loosening. 3. Grease should be added to the small rollers at both ends of the conveyor.
上料输送线前支撑板	Front supporting plate of feeding conveyor
上料输送线后支撑板	Rear supporting plate of feeding conveyor
上料输送线顶部横档	Top rung of feeding conveyor
上料输送带小滚轮	Small roller of feeding conveyor belt
分选输送带前挡板 (二)	Front baffle plate of sorting conveyor belt (2)
分选输送带后挡板	Rear baffle plate of sorting conveyor belt

内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
分拣输送带前挡板（一）	Front baffle plate of sorting conveyor belt (1)
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
上料输送线安装底板	Mounting base plate of feeding conveyor
内六角平圆头螺钉	Inner hexagon socket flat round head screw
同步带	Synchronizing belt
上料输送线同步轮二	Synchronizing wheel 2 of feeding conveyor
上料输送线电机护罩	Protective cover of feeding conveyor motor
内六角紧定螺钉	Inner hexagon socket set screw
普通平键 A 型	General horizontal key type A
4080 铝型材	4080 aluminum profile
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
黑色橡胶	Black rubber
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
本色氧化	Natural color oxidation
本色氧化	Natural color oxidation
本色氧化	Natural color oxidation
本色氧化	Natural color oxidation
配平弹垫	Balancing spring washer
本色氧化	Natural color oxidation
配平弹垫	Balancing spring washer
本色氧化	Natural color oxidation
标准件	Standard parts
外购件	Purchased parts
本色氧化	Natural color oxidation
本色氧化	Natural color oxidation
标准件	Standard parts
标准件	Standard parts
上料输送线同步轮一	Synchronizing wheel 1 of feeding conveyor
内六角紧定螺钉	Inner hexagon socket set screw
上料输送线主动轮	Driving wheel of feeding conveyor
轴用弹性挡圈 A 型 ϕ	Flexible retainer ring for shaft, type A ϕ
上料输送线主动轴	Driving shaft of feeding conveyor
上料输送线连接板	Connecting plate of feeding conveyor
上料输送线主动轴支座	Driving shaft holder of feeding conveyor
欧邦直流电机	Oubang DC motor
上料输送线前支撑板	Front supporting plate of feeding conveyor
上料输送线后支撑板	Rear supporting plate of feeding conveyor
深沟球轴承	Deep-groove ball bearing

上料输送线从动轮	Driven wheel of feeding conveyor
轴用弹性挡圈 A 型 ϕ	Flexible retainer ring for shaft, type A ϕ
上料输送线从动轴	Driven shaft of feeding conveyor
上料输送线从动轴支座	Driven shaft holder of feeding conveyor
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
电磁阀集装板	Solenoid valve manifold
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
电磁阀	Solenoid valve
分拣输送带模块端子板	Module terminal plate of sorting conveyor belt
三孔铝合金导轨	Aluminum alloy guiding rail of three holes
输送线挡料板	Conveyor baffle
分拣道面板	Sorting rail panel
分拣道上底板	Upper base plate of sorting rail
分拣道支脚（二）	Sorting rail stand (2)
分拣道支脚（一）	Sorting rail stand (1)
分拣道下底板	Lower base plate of sorting rail
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
分拣道固定板	Fixing plate of sorting rail
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
方形螺母 M6	Square nut M6
检测站推料块	Detection unit pusher
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
光电开关	Optoelectronic switch
检测站分拣气缸支座	Sorting cylinder stand of detection unit
分拣气缸、集合板安装板	Mounting plate of sorting cylinder and assembly plate
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
气缸 CJ2KB10-100	Cylinder CJ2KB10-100
外协件	Outsourced parts
不锈钢	Stainless steel
标准件	Standard parts
本色氧化	Natural color oxidation
外购件	Outsourced parts
镀铬	Chrome-plated
黑色氧化	Black oxidization
黑色氧化	Black oxidation
外购件	Purchased parts
轴承钢	Bearing steel
不锈钢	Stainless steel

不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
黑色亚克力	Black acrylic
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
45#镀锌	45# galvanizing
白色 POM	White, POM
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
本色氧化	Natural color oxidation
本色氧化	Natural color oxidation
标准件	Standard parts
本色氧化	Natural color oxidation
标准件	Standard parts
镀铬	Chrome-plated
黑色氧化	Black oxidization
标准件	Standard parts
配弹垫	Balancing spring washer
外购件	Purchased parts
配弹垫	Balancing spring washer
外购件	Purchased parts
外购件	Purchased parts
本色氧化	Natural color oxidation
本色氧化	Natural color oxidation
本色氧化	Natural color oxidation
本色氧化	Natural color oxidation
本色氧化	Natural color oxidation
本色氧化	Natural color oxidation
标准件	Standard parts
本色氧化	Natural color oxidation
配弹垫	Balancing spring washer
配弹垫	Balancing spring washer
外购件	Purchased parts
标准件	Standard parts
外购件	Purchased parts
本色氧化	Natural color oxidation
本色氧化	Natural color oxidation
配弹垫	Balancing spring washer
序号	Serial No.
代号	Code

名称	Name
数量	Quantity
材料	Material
单件	Single piece
总计	Total
质量	Quality
备注	Notes
标记	Mark
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
工艺	Processes
标准化	Standardization
审定	Examination
日期	Date
图样标记	Mark of drawing
数量	Quantity
重量	Weight
比例	Proportion
共 张	Number of pages:
第 张	Page No.:
分拣输送带机构模块总装图	General assembly drawing of sorting conveyor belt mechanism module

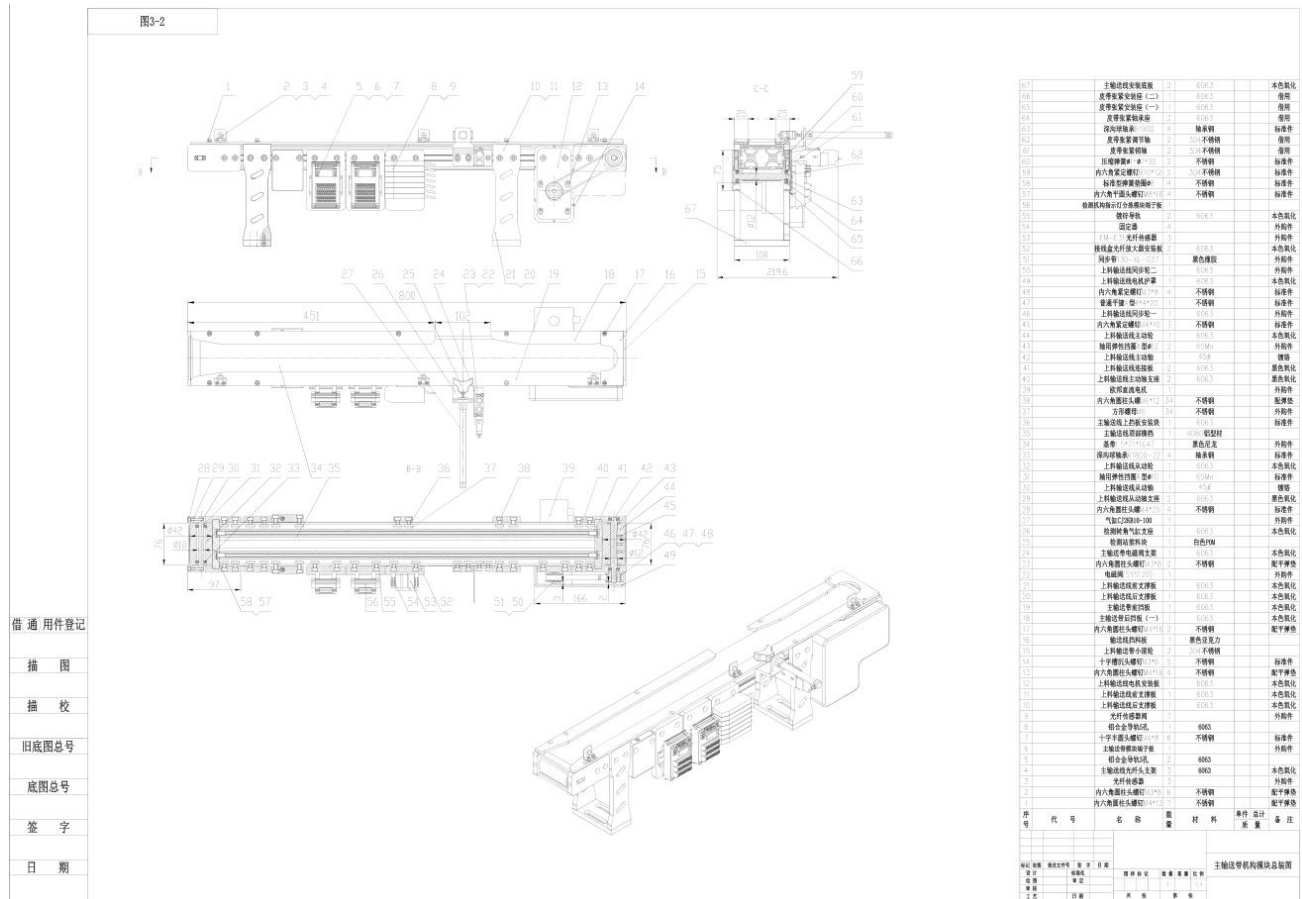


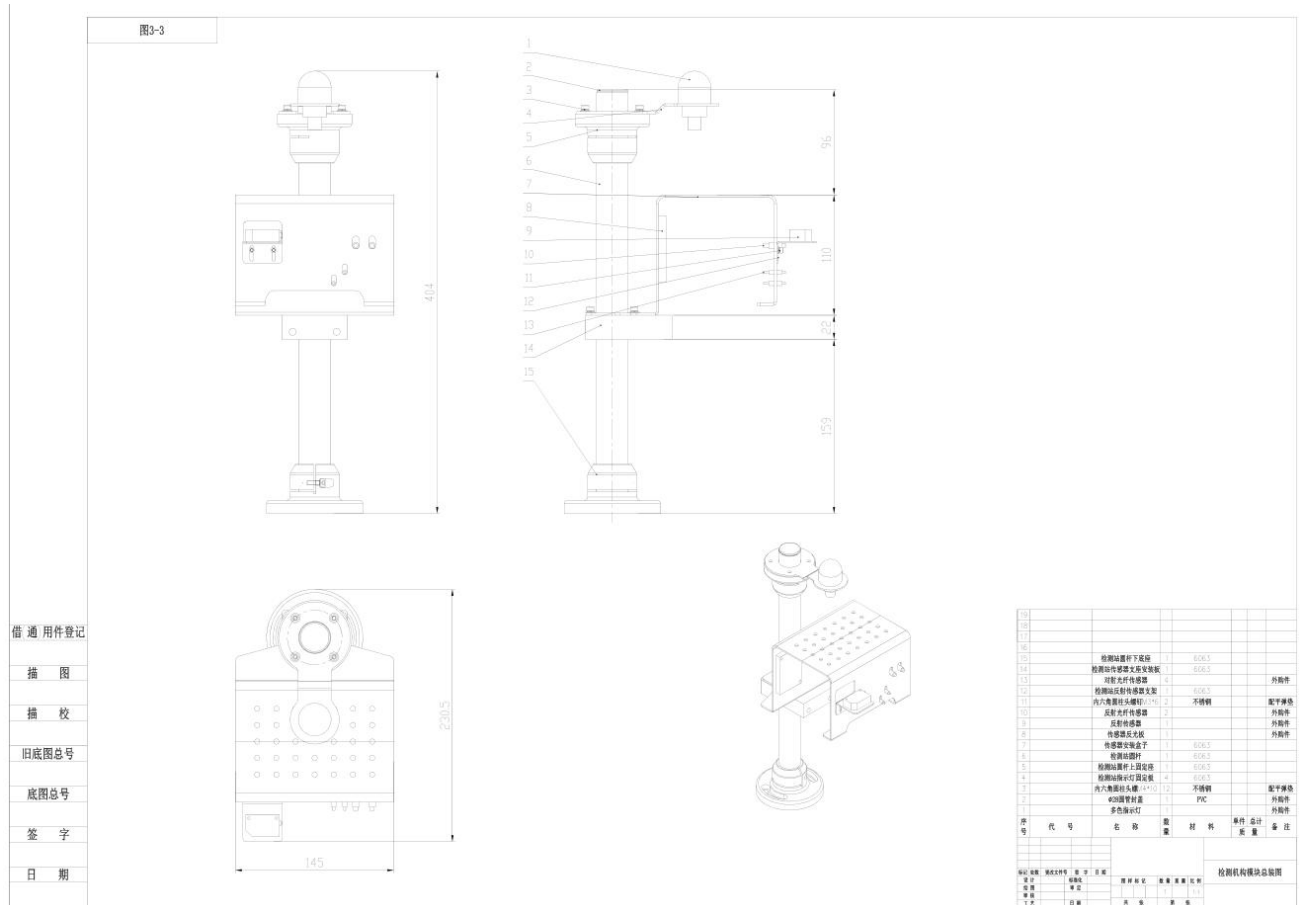
图 3-2	Fig. 3-2
借(通)用件登记	Borrowed (general) parts registration
描图	Drawing
描校	Drawing proofreading
旧底图总号	Number of old base drawing
底图总号	Number of base drawing
签字	Signature
日期	Date
主输送机安装底板	Mounting base plate of main conveyor
皮带张紧安装座(二)	Belt tension mounting base (2)
皮带张紧安装座(一)	Belt tension mounting base (1)
皮带张紧轴承座	Belt tension bearing base
深沟球轴承 61900	Deep-groove ball bearing 61900
皮带张紧调节轴	Adjusting shaft for tension belt
皮带张紧销轴	Belt tension pin
压缩弹簧	Compression spring
内六角紧定螺钉	Inner hexagon socket set screw
标准型弹簧垫圈	Standardized spring gasket
与六角平圆头螺钉	Inner hexagon socket flat round head screw
检测机构指示灯分拣模块端子板	Terminal plate of the indicator light sorting

	module of detection mechanism
镀锌导轨	Galvanized guiding rail
固定器	Fastener
FM-E31 光纤传感器	FM-E31 optical fiber sensor
接线盒光纤放大器安装板	Mounting plate of connection box optical fiber amplifier
同步带	Synchronizing belt
上料输送线同步轮二	Synchronizing wheel 2 of feeding conveyor
上料输送线电机护罩	Protective cover of feeding conveyor motor
内六角紧定螺钉	Inner hexagon socket set screw
普通平键 A 型	General horizontal key, type A
上料输送线同步轮一	Synchronizing wheel 1 of feeding conveyor
内六角紧定螺钉	Inner hexagon socket set screw
上料输送线主动轮	Driving wheel of feeding conveyor
轴用弹性挡圈 A 型	Flexible retainer ring for shaft, type A
上料输送线主动轴	Driving shaft of feeding conveyor
上料输送线连接板	Connecting plate of feeding conveyor
上料输送线主动轴支座	Driving shaft holder of feeding conveyor
欧邦直流电机	Oubang DC motor
内六角圆柱头螺	Inner hexagon socket head cap screw
方形螺母 M6	Square nut M6
主输送线上挡板安装块	Mounting block of main conveyor upper baffle plate
主输送线顶部横档	Top rung of main conveyor
基带	Belt
深沟球轴承	Deep-groove ball bearing
上料输送线从动轮	Driven wheel of feeding conveyor
轴用弹性挡圈 A 型	Flexible retainer ring for shaft, type A
上料输送线从动轴	Driven shaft of feeding conveyor
上料输送线从动轴支座	Driven shaft holder of feeding conveyor
内六角圆柱头螺	Inner hexagon socket head cap screw
气缸 CJ2KB10-100	Cylinder CJ2KB10-100
检测转角气缸支座	Detecting angled cylinder holder
检测站推料块	Detection unit pusher
主输送带电磁阀支架	Solenoid valve stand of main conveyor
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
电磁阀	Solenoid valve
上料输送线前支撑板	Front supporting plate of feeding conveyor
上料输送线后支撑板	Rear supporting plate of feeding conveyor
主输送带前挡板	Front baffle plate of main conveyor
主输送带后挡板 (一)	Rear baffle plate of main conveyor (1)
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
输送线挡料板	Conveyor baffle
上料输送带小滚轮	Small roller of feeding conveyor belt

本色氧化	Natural color oxidation
借用	Borrowed
借用	Borrowed
借用	Borrowed
标准件	Standard parts
借用	Borrowed
借用	Borrowed
标准件	Standard parts
标准件	Standard parts
标准件	Standard parts
标准件	Standard parts
本色氧化	Natural color oxidation
外购件	Purchased parts
外购件	Purchased parts
本色氧化	Natural color oxidation
外购件	Purchased parts
外购件	Purchased parts
本色氧化	Natural color oxidation
标准件	Standard parts
标准件	Standard parts
外购件	Purchased parts
标准件	Standard parts
本色氧化	Natural color oxidation
外购件	Purchased parts
镀铬	Chrome-plated
黑色氧化	Black oxidization
黑色氧化	Black oxidization
外购件	Purchased parts
配弹垫	Balancing spring washer
外购件	Purchased parts
标准件	Standard parts
外购件	Purchased parts
标准件	Standard parts
本色氧化	Natural color oxidation
标准件	Standard parts
镀铬	Chrome-plated
黑色氧化	Black oxidization
标准件	Standard parts
外购件	Purchased parts
本色氧化	Natural color oxidation
本色氧化	Natural color oxidation
配平弹垫	Balancing spring washer
外购件	Purchased parts

本色氧化	Natural color oxidation
本色氧化	Natural color oxidation
本色氧化	Natural color oxidation
本色氧化	Natural color oxidation
配平弹垫	Balancing spring washer
标准件	Standard parts
配平弹垫	Balancing spring washer
本色氧化	Natural color oxidation
本色氧化	Natural color oxidation
本色氧化	Natural color oxidation
外购件	Purchased parts
标准件	Standard parts
外购件	Purchased parts
本色氧化	Natural color oxidation
外购件	Purchased parts
配平弹垫	Balancing spring washer
配平弹垫	Balancing spring washer
序号	Serial No.
代号	Code
名称	Name
数量	Quantity
材料	Material
单件	Single piece
总计	Total
质量	Quality
备注	Notes
标记	Mark
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
工艺	Processes
标准化	Standardization
审定	Examination
日期	Date
图样标记	Mark of drawing
数量	Quantity
重量	Weight
比例	Proportion

共 张	Number of pages:
第 张	Page No.:
主输送带机构模块总装图	General assembly drawing of main conveyor belt mechanism module



借 通 用 件 登 记
描 图
描 校
旧 底 图 总 号
底 图 总 号
签 字
日 期

图 3-3	Fig. 3-3
借（通）用件登记	Borrowed (general) parts registration
描图	Drawing
描校	Drawing proofreading
旧底图总号	Number of old base drawing
底图总号	Number of base drawing
签字	Signature
日期	Date
检测站圆杆下底座	Round rod lower base of detection unit
检测站传感器支座安装板	Sensor stand mounting plate of detection unit
对射光纤传感器	Antithetical optical sensor
检测站反射传感器支架	Reflective sensor stand of detection unit
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
反射光纤传感器	Reflective optical sensor
反射传感器	Reflective sensor
传感器反光板	Reflective sensor plate
传感器安装盒子	Sensor mounting box
检测站圆杆	Round rod of detection unit
检测站圆杆上固定座	Round rod upper fixing base of detection unit
检测站指示灯固定板	Indicator light fixing plate of detection unit

内六角圆柱头螺	Inner hexagon socket head cap screw
φ28 圆管封盖	φ28 round seal cap
多色指示灯	Multi-color indicator light
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
PVC	PVC
外购件	Purchased parts
配平弹垫	Balancing spring washer
外购件	Purchased parts
外购件	Purchased parts
外购件	Purchased parts
配平弹垫	Balancing spring washer
外购件	Purchased parts
外购件	Purchased parts
序号	Serial No.
代号	Code
名称	Name
数量	Quantity
材料	Material
单件	Single piece
总计	Total
质量	Quality
备注	Notes
标记	Mark
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
工艺	Processes
标准化	Standardization
审定	Examination
日期	Date
图样标记	Mark of drawing
数量	Quantity
重量	Weight
比例	Proportion
共 张	Number of pages:

第 张	Page No.:
检测机构模块总装图	General assembly drawing of detection mechanism

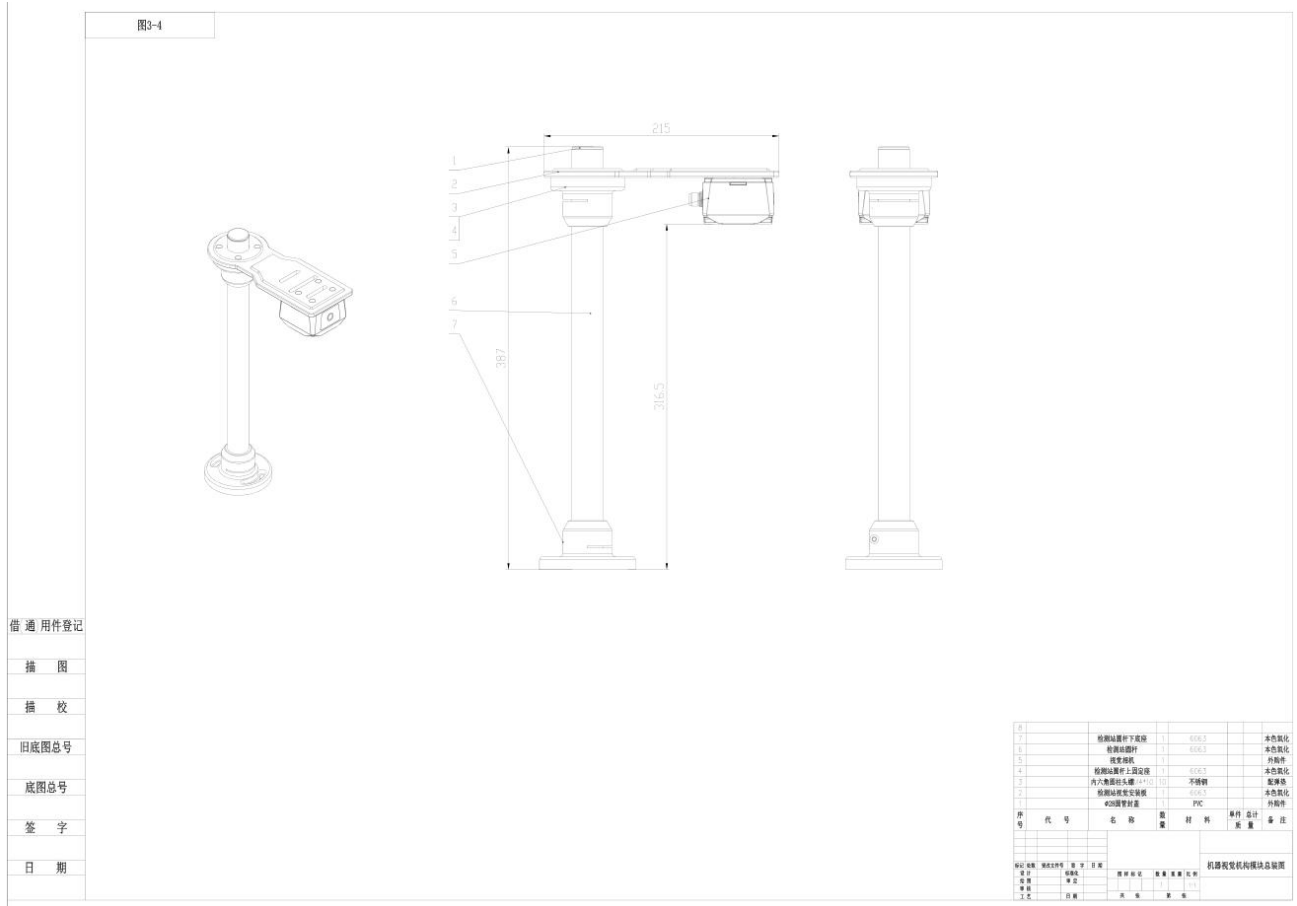
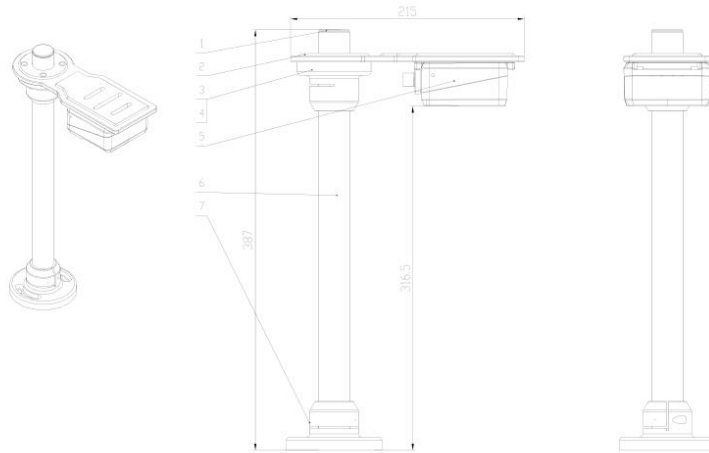


图 3-4	Fig. 3-4
借（通）用件登记	Borrowed (general) parts registration
描图	Drawing
描校	Drawing proofreading
旧底图总号	Number of old base drawing
底图总号	Number of base drawing
签字	Signature
日期	Date
检测站圆杆下底座	Round rod lower base of detection unit
检测站圆杆	Round rod of detection unit
视觉相机	Visual camera
检测站圆杆上固定座	Round rod upper fixing base of detection unit
内六角圆柱头螺	Inner hexagon socket head cap screw
检测站视觉安装板	Visual mounting plate of detection unit
φ28 圆管封盖	φ28 round seal cap
不锈钢	Stainless steel
PVC	PVC
本色氧化	Natural color oxidation

本色氧化	Natural color oxidation
外购件	Purchased parts
本色氧化	Natural color oxidation
配弹垫	Balancing spring washer
本色氧化	Natural color oxidation
外购件	Purchased parts
序号	Serial No.
代号	Code
名称	Name
数量	Quantity
材料	Material
单件	Single piece
总计	Total
质量	Quality
备注	Notes
标记	Mark
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
工艺	Processes
标准化	Standardization
审定	Examination
日期	Date
图样标记	Mark of drawing
数量	Quantity
重量	Weight
比例	Proportion
共 张	Number of pages:
第 张	Page No.:
机器视觉机构模块总装图	General assembly drawing of machine vision mechanism module

图3-5



借 通 用 件 登 记

描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

序号	代号	名称	数量	材料	备注
1		检测站圆杆下底座	1	304SS	本色氧化
2		检测站圆杆	1	304SS	本色氧化
3		RFID	1		高密封
4		检测站圆杆上固定座	1	304SS	本色氧化
5		内六角圆柱头螺	10	不锈钢	配螺母
6		检测站FID安装板	1	304SS	本色氧化
7		φ28圆管封盖	1	PVC	防紫外线

图号: 304SS 304SS 304SS 304SS 304SS 304SS 304SS
 比例: 1:1
 日期: 2023.10.10
 设计: 张明
 审核: 李华
 工艺: 王强

RFID检测站圆杆结构总装图

图 3-5	Fig. 3-5
借（通）用件登记	Borrowed (general) parts registration
描图	Drawing
描校	Drawing proofreading
旧底图总号	Number of old base drawing
底图总号	Number of base drawing
签字	Signature
日期	Date
检测站圆杆下底座	Round rod lower base of detection unit
检测站圆杆	Round rod of detection unit
RFID	RFID
检测站圆杆上固定座	Round rod upper fixing base of detection unit
内六角圆柱头螺	Inner hexagon socket head cap screw
检测站 FID 安装板	FID mounting plate of detection unit
φ28 圆管封盖	φ28 round seal cap
不锈钢	Stainless steel
本色氧化	Natural color oxidation
本色氧化	Natural color oxidation

外购件	Purchased parts
本色氧化	Natural color oxidation
配弹垫	Balancing spring washer
本色氧化	Natural color oxidation
外购件	Purchased parts
序号	Serial No.
代号	Code
名称	Name
数量	Quantity
材料	Material
单件	Single piece
总计	Total
质量	Quality
备注	Notes
标记	Mark
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
工艺	Processes
标准化	Standardization
审定	Examination
日期	Date
图样标记	Mark of drawing
数量	Quantity
重量	Weight
比例	Proportion
共 张	Number of pages:
第 张	Page No.:
RFID 检测机构模块总装图	General assembly drawing of RFID detection mechanism

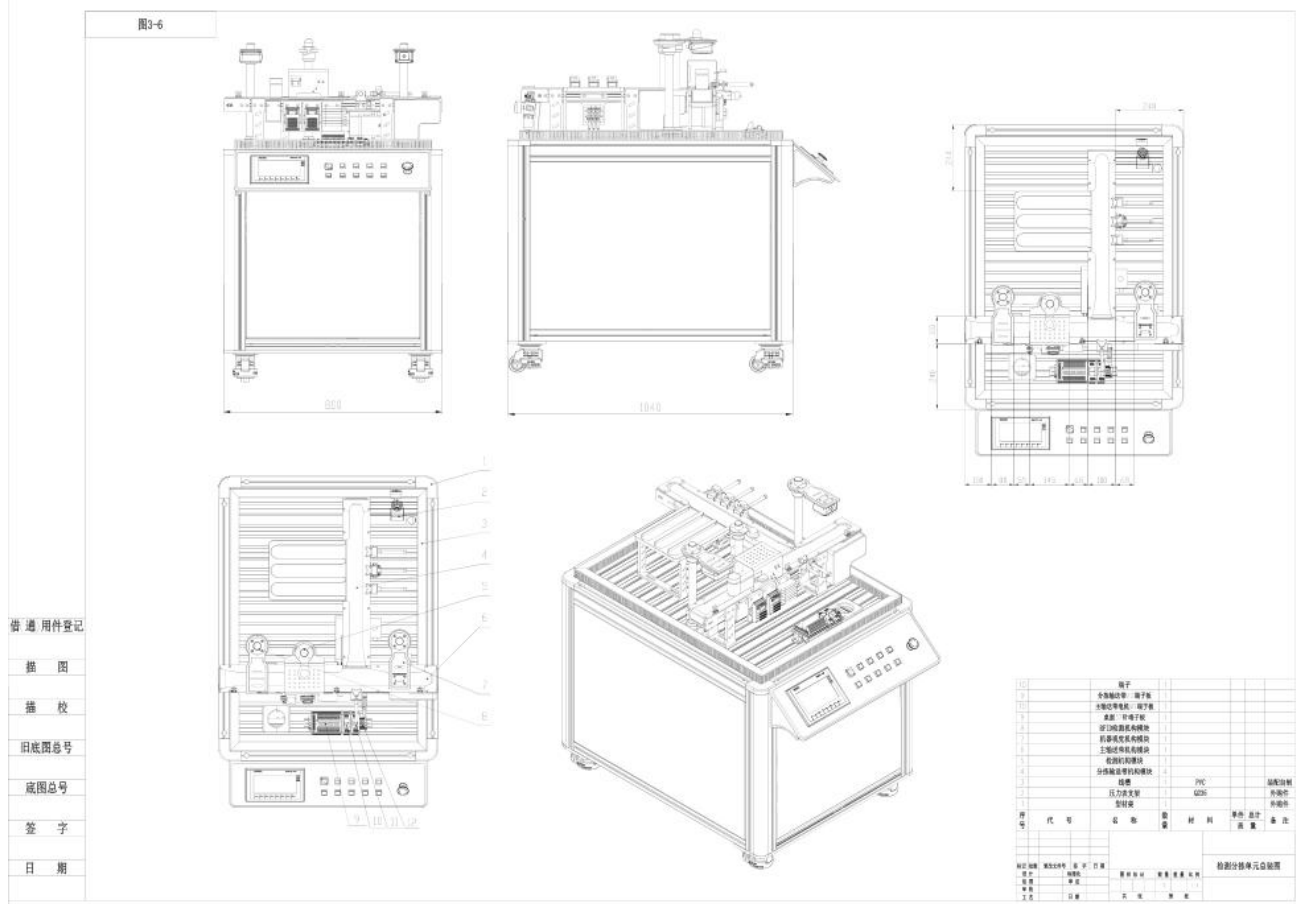
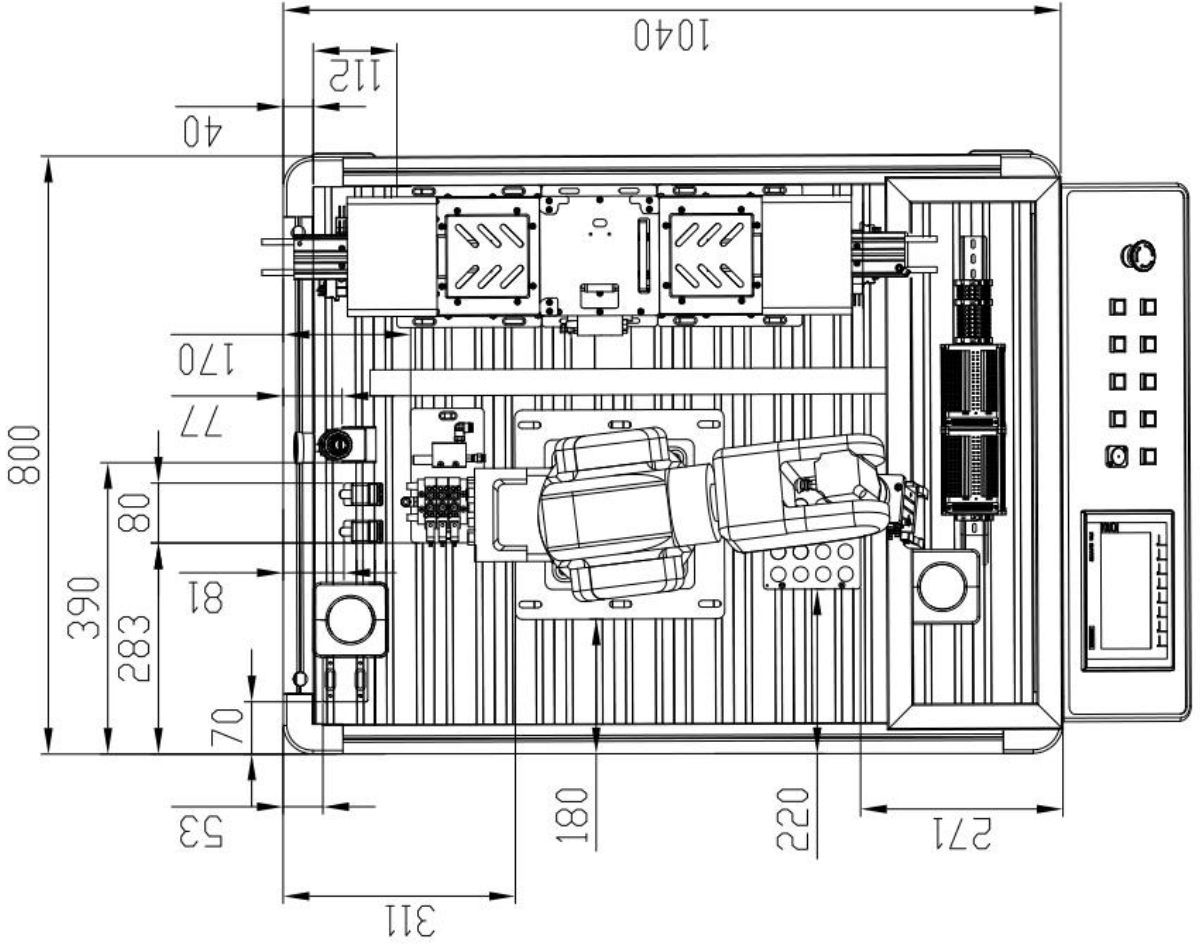


图 3-6	Fig. 3-6
借（通）用件登记	Borrowed (general) parts registration
描图	Drawing
描校	Drawing proofreading
旧底图总号	Number of old base drawing
底图总号	Number of base drawing
签字	Signature
日期	Date
端子	Terminal
分拣输送带 M2 端子板	M2 terminal plate of sorting conveyor belt
主输送带电机 M1 端子板	M1 terminal plate of the main conveyor belt motor
桌面 37 针端子板	Desktop 37-pin terminal plate
RFID 检测机构模块	RFID detection mechanism module
机器视觉机构模块	Machine vision mechanism module
主输送带机构模块	Main conveyor belt mechanism module
检测机构模块	Detection mechanism module
分拣输送带机构模块	Sorting conveyor belt mechanism module
线槽	Wire casing
压力表支架	Pressure gauge stand

型材桌	Profile countertop
装配自制	Assembly self-made
外购件	Purchased parts
外购件	Purchased parts
序号	Serial No.
代号	Code
名称	Name
数量	Quantity
材料	Material
单件	Single piece
总计	Total
质量	Quality
备注	Notes
标记	Mark
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
工艺	Processes
标准化	Standardization
审定	Examination
日期	Date
图样标记	Mark of drawing
数量	Quantity
重量	Weight
比例	Proportion
共 张	Number of pages:
第 张	Page No.:
检测分拣单元总装图	General assembly drawing of detection sorting unit



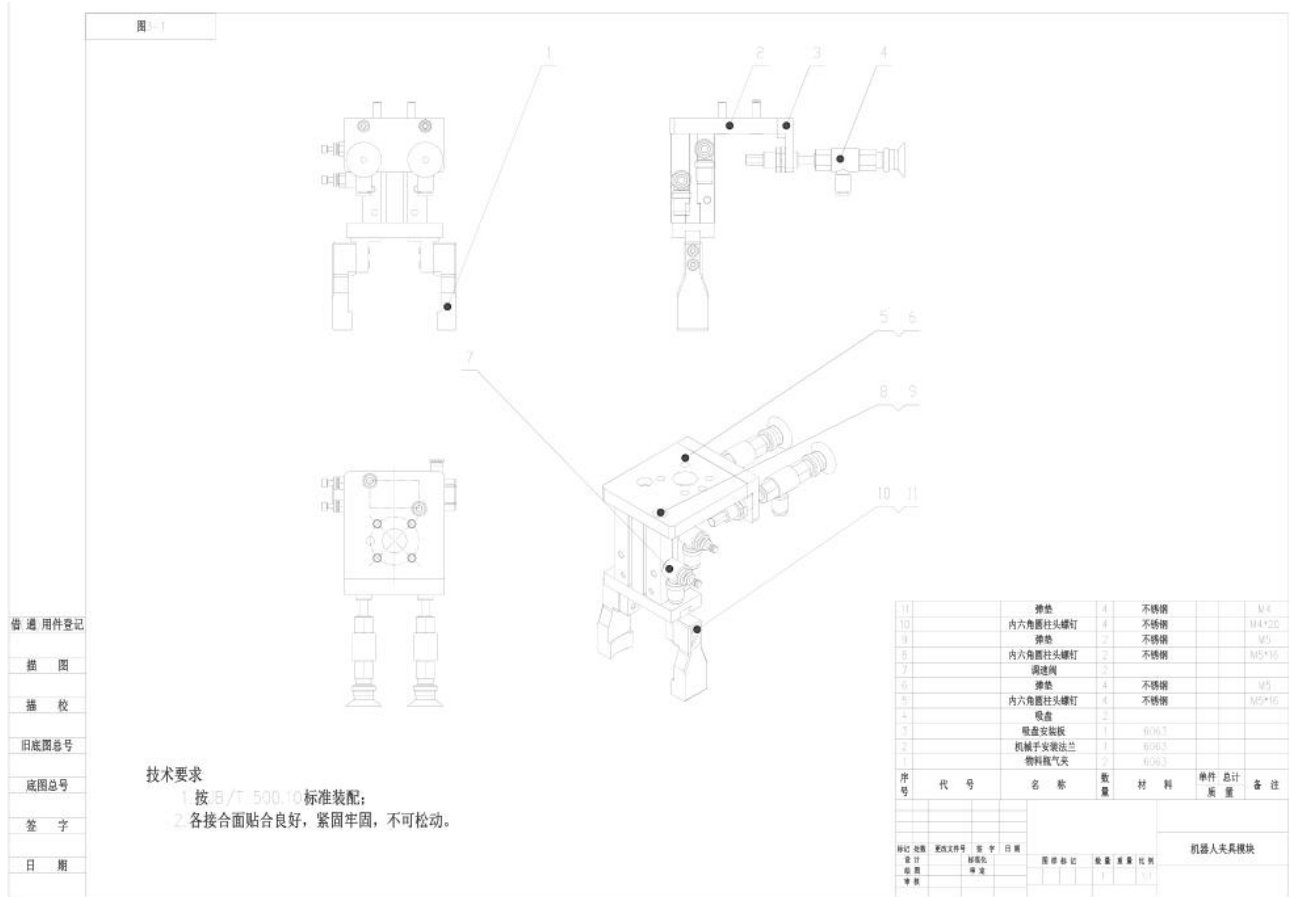


图 3-1	Fig. 3-1
借(通)用件登记	Borrowed (general) parts registration
描图	Drawing
描校	Drawing proofreading
旧底图总号	Number of old base drawing
底图总号	Number of base drawing
签字	Signature
日期	Date
弹垫	Spring washer
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
弹垫	Spring washer
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
调速阀	Speed regulating valve
弹垫	Spring washer
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
吸盘	Suction cup
吸盘安装板	Suction cup mounting plate
机械手安装法兰	Robot system mounting flange
物料瓶气夹	Gas clamp of material bottle
不锈钢	Stainless steel

不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
序号	Serial No.
代号	Code
名称	Name
数量	Quantity
材料	Material
单件	Single piece
总计	Total
质量	Quality
备注	Notes
标记	Mark
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
工艺	Processes
标准化	Standardization
审定	Examination
日期	Date
图样标记	Mark of drawing
数量	Quantity
重量	Weight
比例	Proportion
共 张	Number of pages:
第 张	Page No.:
机器人夹具模块	Industrial robot clamp module

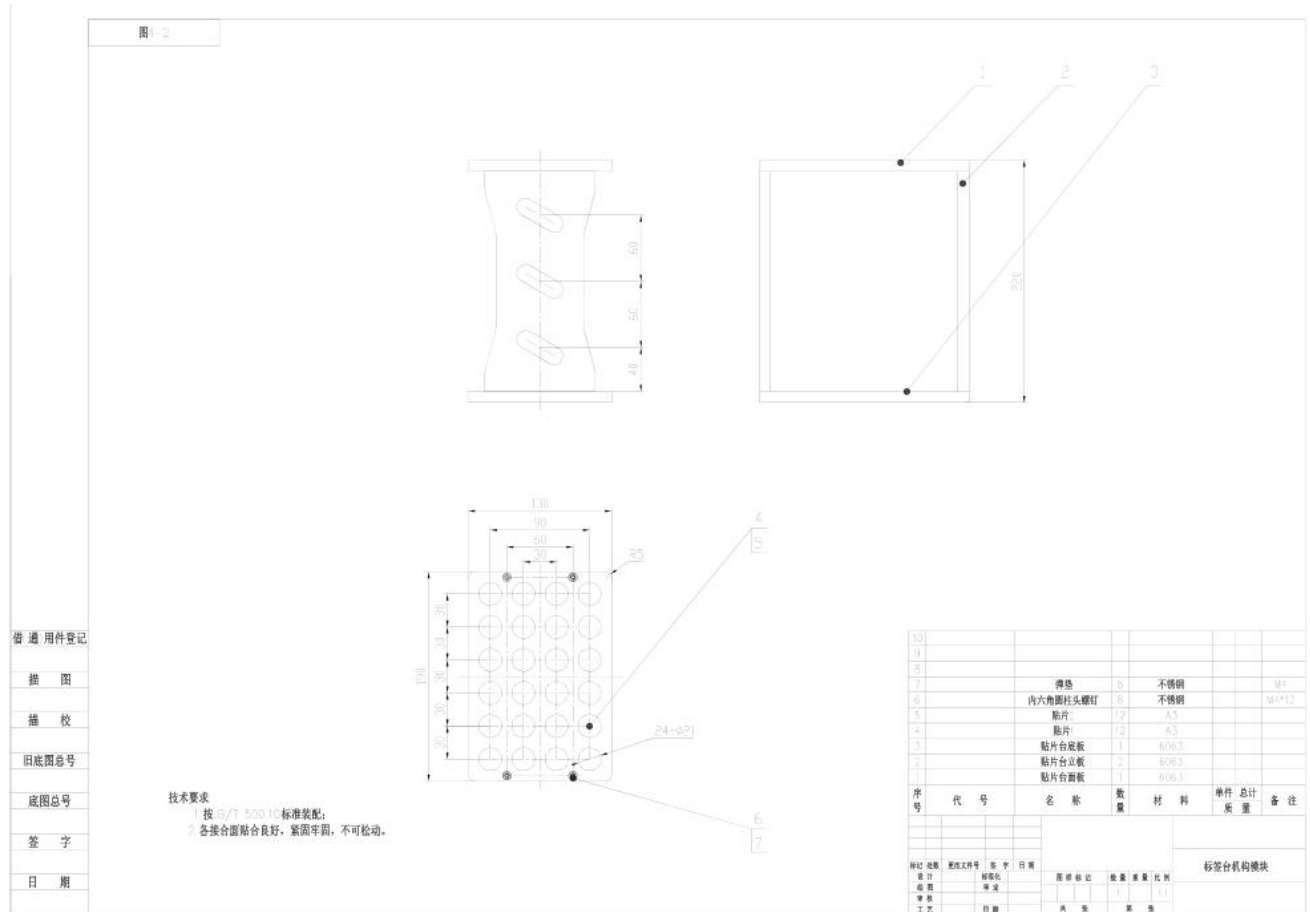
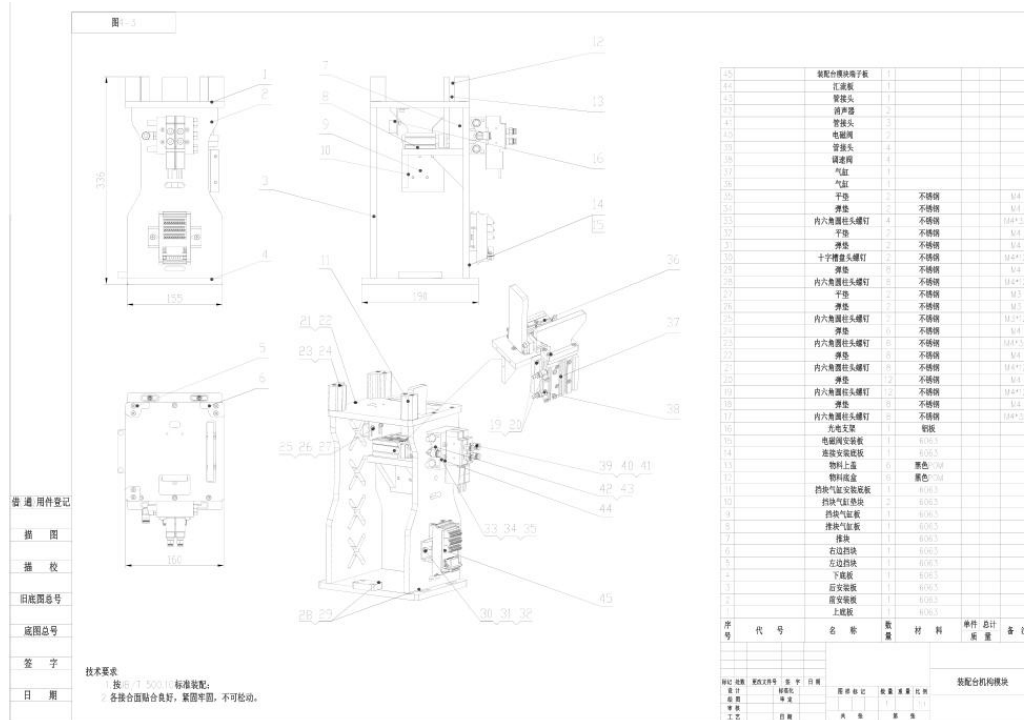


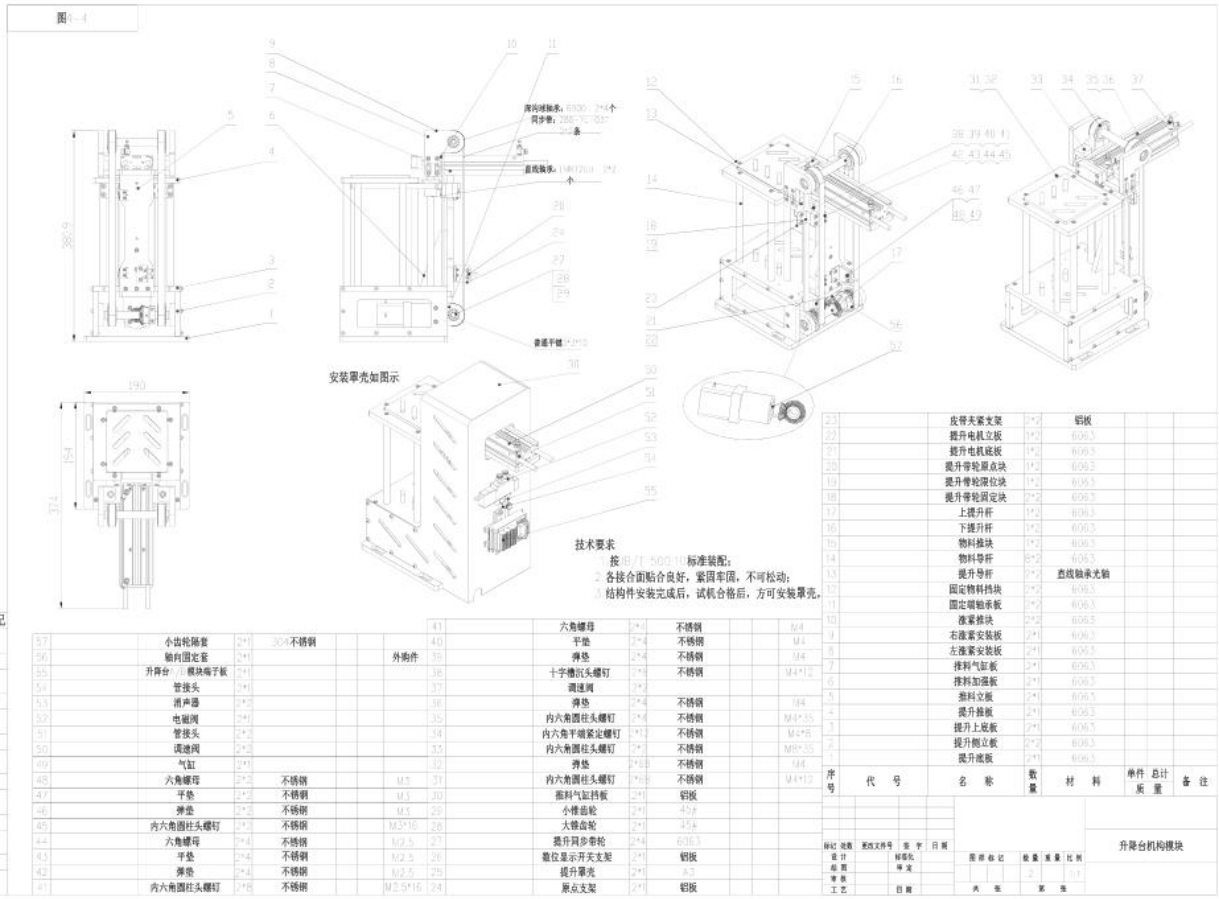
图 4-2	Fig. 4-2
借（通）用件登记	Borrowed (general) parts registration
描图	Drawing
描校	Drawing proofreading
旧底图总号	Number of old base drawing
底图总号	Number of base drawing
签字	Signature
日期	Date
技术要求	Technical requirements
1. 按 JB/T 500.10 标准装配； 2. 各结合面贴合良好，紧固牢固，不可松动。	1. It should be assembled in accordance with the standards of JB/T 500.10. 2. All composition planes should fit well and be fastened firmly without loosening.
弹垫	Spring washer
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
贴片 2	Chip 2
贴片 1	Chip 1
贴片台底板	Base plate of chip table
贴片台立板	Vertical board of chip table
贴片台面板	Chip table panel

不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
序号	Serial No.
代号	Code
名称	Name
数量	Quantity
材料	Material
单件	Single piece
总计	Total
质量	Quality
备注	Notes
标记	Mark
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
工艺	Processes
标准化	Standardization
审定	Examination
日期	Date
图样标记	Mark of drawing
数量	Quantity
重量	Weight
比例	Proportion
共 张	Number of pages:
第 张	Page No.:
标签台机构模块	Label table mechanism module



图号	Fig. 4-3
借（通）用件登记	Borrowed (general) parts registration
描图	Drawing
描校	Drawing proofreading
旧底图总号	Number of old base drawing
底图总号	Number of base drawing
签字	Signature
日期	Date
技术要求	Technical requirements
1. 按 JB/T 500.10 标准装配； 2. 各结合面贴合良好，紧固牢固，不可松动。	1. It should be assembled in accordance with the standards of JB/T 500.10. 2. All composition planes should fit well and be fastened firmly without loosening.
装配台模块端子板	Assembly table module terminal plate
汇流板	Bus plate
管接头	Catheter joint
消声器	Muffler
管接头	Catheter joint
电磁阀	Solenoid valve
管接头	Catheter joint
调速阀	Speed regulating valve
气缸	Cylinder
气缸	Cylinder
平垫	Flat washer
弹垫	Spring washer

不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
铝板	Aluminum plate
黑色 POM	Black, POM
黑色 POM	Black, POM
序号	Serial No.
代号	Code
名称	Name
数量	Quantity
材料	Material
单件	Single piece
总计	Total
质量	Quality
备注	Notes
标记	Mark
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
工艺	Processes
标准化	Standardization
审定	Examination
日期	Date
图样标记	Mark of drawing
数量	Quantity
重量	Weight
比例	Proportion
共 张	Number of pages:
第 张	Page No.:
装配台机构模块	Assembly table mechanism module



借 (通) 用件登记

57	小齿轮隔套	2	304不锈钢	41	六角螺母	2	不锈钢	M4
56	轴固定套	2		40	平垫	2	不锈钢	M4
55	开身轴 模块端子板	1		38	弹垫	2	不锈钢	M4
54	管接头	2		37	十字槽沉头螺钉	2	不锈钢	M4*12
53	消声器	2		36	圆螺母	2	不锈钢	M4
52	电磁阀	2		35	内六角圆柱头螺钉	2	不锈钢	M4*25
51	管接头	2		34	内六角半圆端定螺钉	2	不锈钢	M4*25
50	圆螺母	2		33	内六角圆柱头螺钉	2	不锈钢	M4*25
49	气缸	2		32	弹垫	2	不锈钢	M4
48	六角螺母	2	不锈钢	31	内六角圆柱头螺钉	2	不锈钢	M4*12
47	平垫	2	不锈钢	30	塑料气缸护板	2	铝板	
46	弹垫	2	不锈钢	29	小带齿轮	2	45#	
45	内六角圆柱头螺钉	2	不锈钢	28	大带齿轮	2	45#	
44	六角螺母	2	不锈钢	27	提升同步带轮	2	6063	
43	平垫	2	不锈钢	26	载位显示开关支架	2	铝板	
42	弹垫	2	不锈钢	25	提升罩壳	2	3.2	
41	内六角圆柱头螺钉	2	不锈钢	24	原点支架	2	铝板	

技术要求

- 按 JB/T 500.10 标准装配;
- 各结合面贴合良好, 紧固牢固, 不可松动;
- 结构件安装完成后, 试机合格后, 方可安装罩壳。

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
33		皮带支架	2	铝板			
32		提升电机立板	1	铝板	0.06.5		
31		提升电机底座	1	铝板	0.06.5		
30		提升带轮固定块	1	铝板	0.06.5		
29		提升带轮固定块	1	铝板	0.06.5		
28		提升带轮固定块	1	铝板	0.06.5		
27		上提升杆	1	铝板	0.06.5		
26		下提升杆	1	铝板	0.06.5		
25		物料隔板	1	铝板	0.06.5		
24		物料导轨	2	铝板	0.06.5		
23		提升导轨	1	铝板	0.06.5		
22		固定物料隔板	1	铝板	0.06.5		
21		固定物料隔板	1	铝板	0.06.5		
20		固定物料隔板	1	铝板	0.06.5		
19		右滚架安装板	2	铝板	0.06.5		
18		左滚架安装板	2	铝板	0.06.5		
17		排料气缸板	2	铝板	0.06.5		
16		排料加强板	2	铝板	0.06.5		
15		物料立板	1	铝板	0.06.5		
14		提升轴板	2	铝板	0.06.5		
13		提升上盖板	2	铝板	0.06.5		
12		提升侧立板	2	铝板	0.06.5		
11		提升底座	2	铝板	0.06.5		

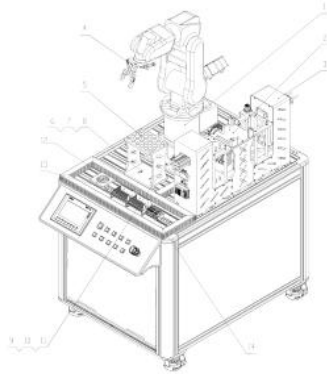
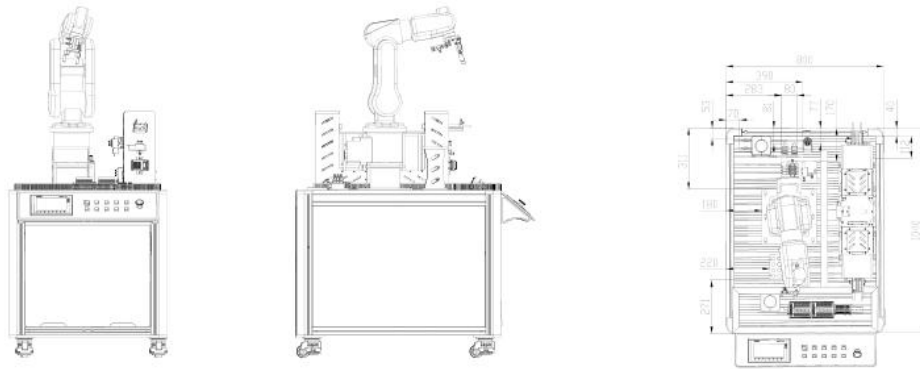
图号	借 (通) 用件登记	图号	Borrowed (general) parts registration
描图	描图	描图	Drawing
描校	描校	描校	Drawing proofreading
旧底图总号	旧底图总号	旧底图总号	Number of old base drawing
底图总号	底图总号	底图总号	Number of base drawing
签字	签字	签字	Signature
日期	日期	日期	Date
深沟球轴承: 6000 2*4 个	深沟球轴承: 6000 2*4 个	深沟球轴承: 6000 2*4 个	Deep-groove ball bearing: 6000 2*4
同步带: 288-XL-037 2*2 条	同步带: 288-XL-037 2*2 条	同步带: 288-XL-037 2*2 条	Synchronizing belt: 288-XL-037 2*2 pcs
直线轴承: LM12UU 2*2 个	直线轴承: LM12UU 2*2 个	直线轴承: LM12UU 2*2 个	Linear bearing: LM12UU 2*2
普通平键 3*3*10	普通平键 3*3*10	普通平键 3*3*10	General horizontal key 3*3*10
安装罩壳如图示	安装罩壳如图示	安装罩壳如图示	Mounting cover is shown as below:
技术要求	技术要求	技术要求	Technical requirements
1. 按 JB/T 500.10 标准装配;	1. 按 JB/T 500.10 标准装配;	1. It should be assembled in accordance with the standards of JB/T 500.10.	
2. 各结合面贴合良好, 紧固牢固, 不可松动;	2. 各结合面贴合良好, 紧固牢固, 不可松动;	2. All composition planes should fit well and be fastened firmly without loosening.	
3. 结构件安装完成后, 试机合格后, 方可安装罩壳。	3. 结构件安装完成后, 试机合格后, 方可安装罩壳。	3. After the mounting of structural parts is completed and the test of machine is passed, the cover can be assembled.	

小齿轮隔套	Pinion cover
轴向固定套	Axial fixing cover
升降台 A/B 模块端子板	Module terminal plate of lifting platform A/B
管接头	Catheter joint
消声器	Muffler
电磁阀	Solenoid valve
管接头	Catheter joint
调速阀	Speed regulating valve
气缸	Cylinder
六角螺母	Hex bolts
平垫	Flat washer
弹垫	Spring washer
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
六角螺母	Hex bolts
平垫	Flat washer
弹垫	Spring washer
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
六角螺母	Hex bolts
平垫	Flat washer
弹垫	Spring washer
十字槽沉头螺钉	Cross recessed countersunk head screw
调速阀	Speed regulating valve
弹垫	Spring washer
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
内六角平端紧定螺钉	Inner hexagon socket set screw with flat point
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
弹垫	Spring washer
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
推料气缸挡板	Pushing cylinder baffle plate
小锥齿轮	Small bevel gear
大锥齿轮	Large bevel gear
提升同步带轮	Lifting synchronous belt wheel
数位显示开关支架	Digital display switch stand
提升罩壳	Lifting cover
原点支架	Origin stand
皮带夹紧支架	Belt clamping stand
提升电机立板	Lifting motor vertical plate
提升电机底板	Lifting motor base plate
提升带轮原点块	Lifting belt wheel origin block
提升带轮限位块	Lifting belt wheel stopper

提升带轮固定块	Lifting belt wheel fixing block
上提升杆	Upper lifting rod
下提升杆	Lower lifting rod
物料推块	Material pusher
物料导杆	Material guiding rod
提升导杆	Lifting guiding rod
固定物料挡块	Fixing material stopper
固定端轴承板	Fixing end bearing plate
涨紧推块	Tension pusher
右涨紧安装板	Right tension mounting plate
左涨紧安装板	Left tension mounting plate
推料气缸板	Pushing cylinder plate
推料加强板	Pushing strengthening plate
推料立板	Pushing vertical plate
提升推板	Lifting pushing plate
提升上底板	Lifting upper base plate
提升侧立板	Lifting sided vertical plate
提升底板	Lifting base plate
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
铝板	Aluminum plate
铝板	Aluminum plate
铝板	Aluminum plate

铝板	Aluminum plate
直线轴承光轴	Linear bearing optical shaft
外购件	Purchased parts
序号	Serial No.
代号	Code
名称	Name
数量	Quantity
材料	Material
单件	Single piece
总计	Total
质量	Quality
备注	Notes
标记	Mark
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
工艺	Processes
标准化	Standardization
审定	Examination
日期	Date
图样标记	Mark of drawing
数量	Quantity
重量	Weight
比例	Proportion
共 张	Number of pages:
第 张	Page No.:
升降台机构模块	Lifting platform mechanism module

图 5-6



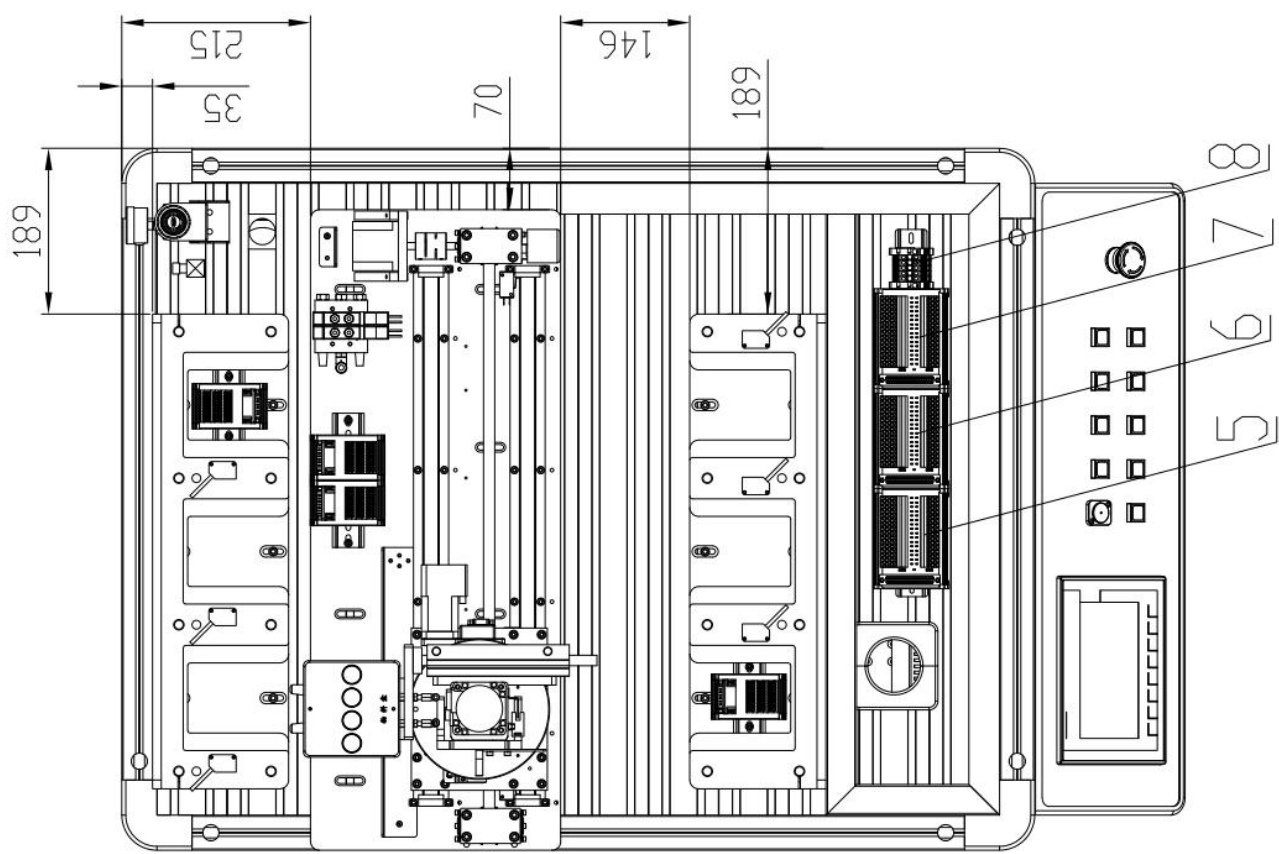
技术要求

- 按 JB/T 500.10 标准装配；
- 各结合面贴合良好，紧固牢固，不可松动。

10	端子	1						
11	桌面 37 针端子板	1						
12	桌面组件 I/O 转换板	1						
13	T 型螺母 (20*80 型材用)	3						40
14	弹垫	3						40
15	内六角圆柱头螺钉	3						100*25
16	T 型螺母 (20*80 型材用)	2						40
17	弹垫	2						40
18	内六角圆柱头螺钉	1						100*25
19	标志台机构模块	1						
20	机器人头具模块	1						
21	升降台机构模块	1						
22	装配台机构模块	1						
23	机器人底座	1	A3					
序号	代号	名称	数量	材料	零件	总计	备注	
					重量	重量		
设计	绘图	审核	日期	比例	机器人搬运单元			
工艺	日期	共	张	第				

图 4-4	Fig. 4-4
借 (通) 用件登记	Borrowed (general) parts registration
描图	Drawing
描校	Drawing proofreading
旧底图总号	Number of old base drawing
底图总号	Number of base drawing
签字	Signature
日期	Date
技术要求	Technical requirements
1. 按 JB/T 500.10 标准装配； 2. 各结合面贴合良好，紧固牢固，不可松动。	1. It should be assembled in accordance with the standards of JB/T 500.10. 2. All composition planes should fit well and be fastened firmly without loosening.
端子	Terminal
桌面 37 针端子板	Desktop 37-pin terminal plate
桌面组件 I/O 转换板	Desktop assembly I/O adapter plate
T 型螺母 (20*80 型材用)	Type T nut (used for 20*80 profile)
弹垫	Spring washer
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
T 型螺母 (20*80 型材用)	Type T nut (used for 20*80 profile)
弹垫	Spring washer

内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
标签台机构模块	Label table mechanism module
机器人夹具模块	Industrial robot clamp module
升降台机构模块	Lifting platform mechanism module
装配台机构模块	Assembly table mechanism module
机器人底板	Industrial robot base plate
序号	Serial No.
代号	Code
名称	Name
数量	Quantity
材料	Material
单件	Single piece
总计	Total
质量	Quality
备注	Notes
标记	Mark
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
工艺	Processes
标准化	Standardization
审定	Examination
日期	Date
图样标记	Mark of drawing
数量	Quantity
重量	Weight
比例	Proportion
共 张	Number of pages:
第 张	Page No.:
机器人搬运单元	Industrial robot handling unit



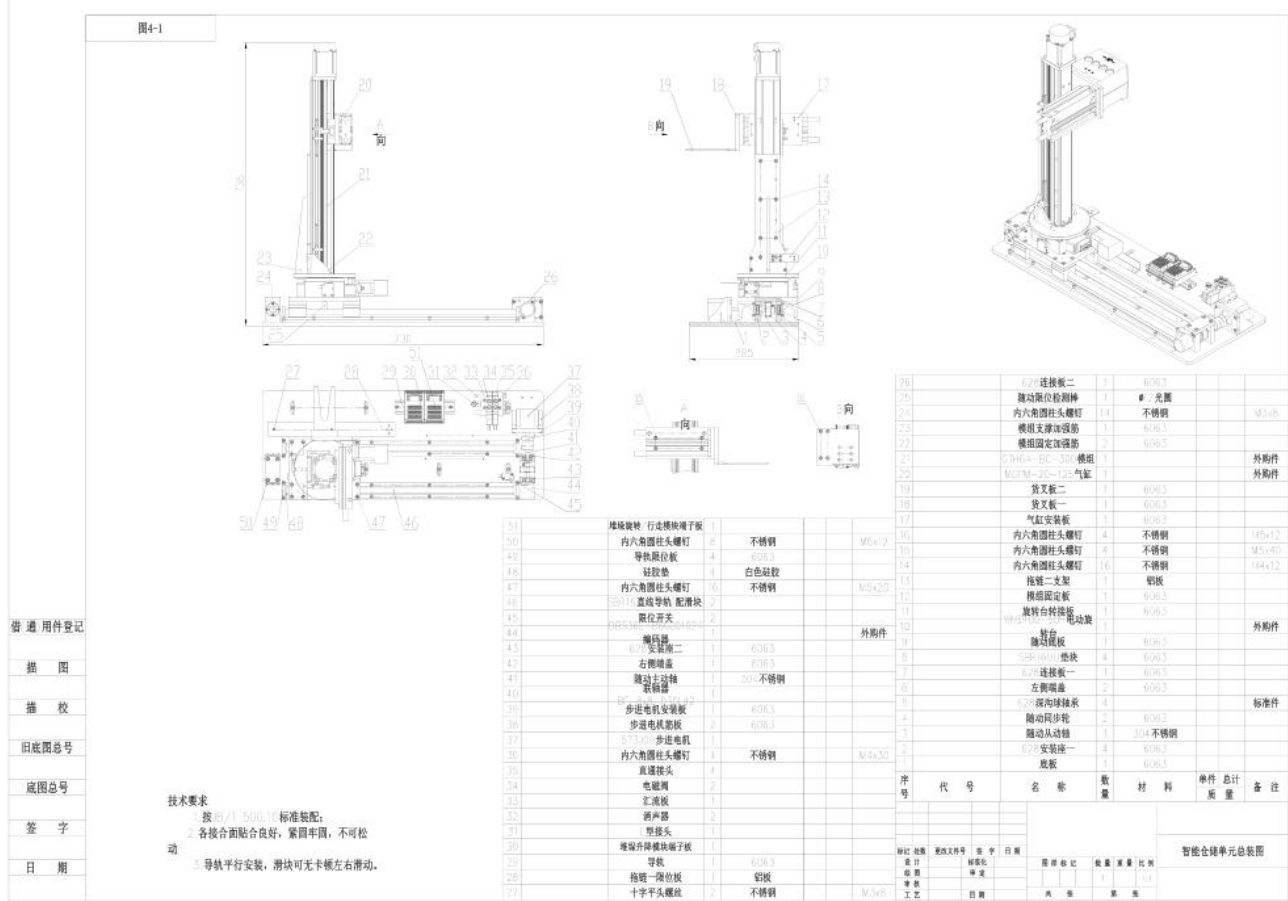


图 4-1	Fig. 4-1
借（通）用件登记	Borrowed (general) parts registration
描图	Drawing
描校	Drawing proofreading
旧底图总号	Number of old base drawing
底图总号	Number of base drawing
签字	Signature
日期	Date
技术要求	Technical requirements
1. 按 JB/T 500.10 标准装配； 2. 各结合面贴合良好，紧固牢固，不可松动； 3. 导轨平行安装，滑块可无卡顿左右滑动。	1. It should be assembled in accordance with the standards of JB/T 500.10. 2. All composition planes should fit well and be fastened firmly without loosening. 3. The guiding rail is mounted in parallel, and the sliding block can slide left and right smoothly without jamming.
A 向	A side
B 向	B side
A 向	A side
B 向	B side

堆垛旋转行走模块端子板	Terminal plate of stacking rotating travel module
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
导轨限位板	Guiding rail limit plate
硅胶垫	Rubber mat
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
SBR16 直线导轨（配滑块）	SBR16 linear guiding rail (equipped with sliding block)
限位开关	Limit switch
编码器	Encoder
628 安装座二	628 mounting base 2
右侧端盖	Right end cap
随动主动轴联轴器	Driven and driving shaft coupler
步进电机安装板	Stepper motor mounting plate
573J09 步进电机	573J09 stepper motor
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
直通接头	Straight connection
电磁阀	Solenoid valve
汇流板	Bus plate
消声器	Muffler
L 型接头	Type L connection
堆垛升降模块端子板	Terminal plate of stacking lifting module
导轨	Guiding rail
拖链一限位板	Zippering 1 limit plate
十字平头螺丝	Flat head screw for cross tank
628 连接板二	628 connecting plate 2
随动限位检测棒	Driven limit detection rod
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
模组支撑加强筋	Module brace stiffener
模组固定加强筋	Module fixing stiffener
GTH6A-BC-300 模组	GTH6A-BC-300 module
MGPM-20-125 气缸	MGPM-20-125 cylinder
货叉板二	Fork plate 2
货叉板一	Fork plate 1
气缸安装板	Cylinder mounting plate
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
拖链二支架	Zippering 2 stand
模组固定板	Module fixing plate
WMD100-50H 电动旋转台	WMD100-50H electrodynamic rotating platform
随动底板	Driven base plate
SBR16UU 垫块	SBR16UU spacer

628 连接板一	628 connecting plate 1
左侧端盖	Left end cap
628 深沟球轴承	628 deep-groove ball bearing
随动同步轮	Driven synchronizing wheel
随动从动轴	Driven shaft
628 安装座一	628 mounting base 1
底板	Base plate
不锈钢	Stainless steel
白色硅胶	White silicone
不锈钢	Stainless steel
304 不锈钢	304 stainless steel
不锈钢	Stainless steel
铝板	Aluminum plate
不锈钢	Stainless steel
Φ12 光圆	Φ12 round
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
铝板	Aluminum plate
304 不锈钢	304 stainless steel
外购件	Purchased parts
外购件	Purchased parts
外购件	Purchased parts
外购件	Purchased parts
标准件	Standard parts
序号	Serial No.
代号	Code
名称	Name
数量	Quantity
材料	Material
单件	Single piece
总计	Total
质量	Quality
备注	Notes
标记	Mark
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature

日期	Date
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
工艺	Processes
标准化	Standardization
审定	Examination
日期	Date
图样标记	Mark of drawing
数量	Quantity
重量	Weight
比例	Proportion
共 张	Number of pages:
第 张	Page No.:
智能仓储单元总装图	General assembly drawing of intelligent storage unit

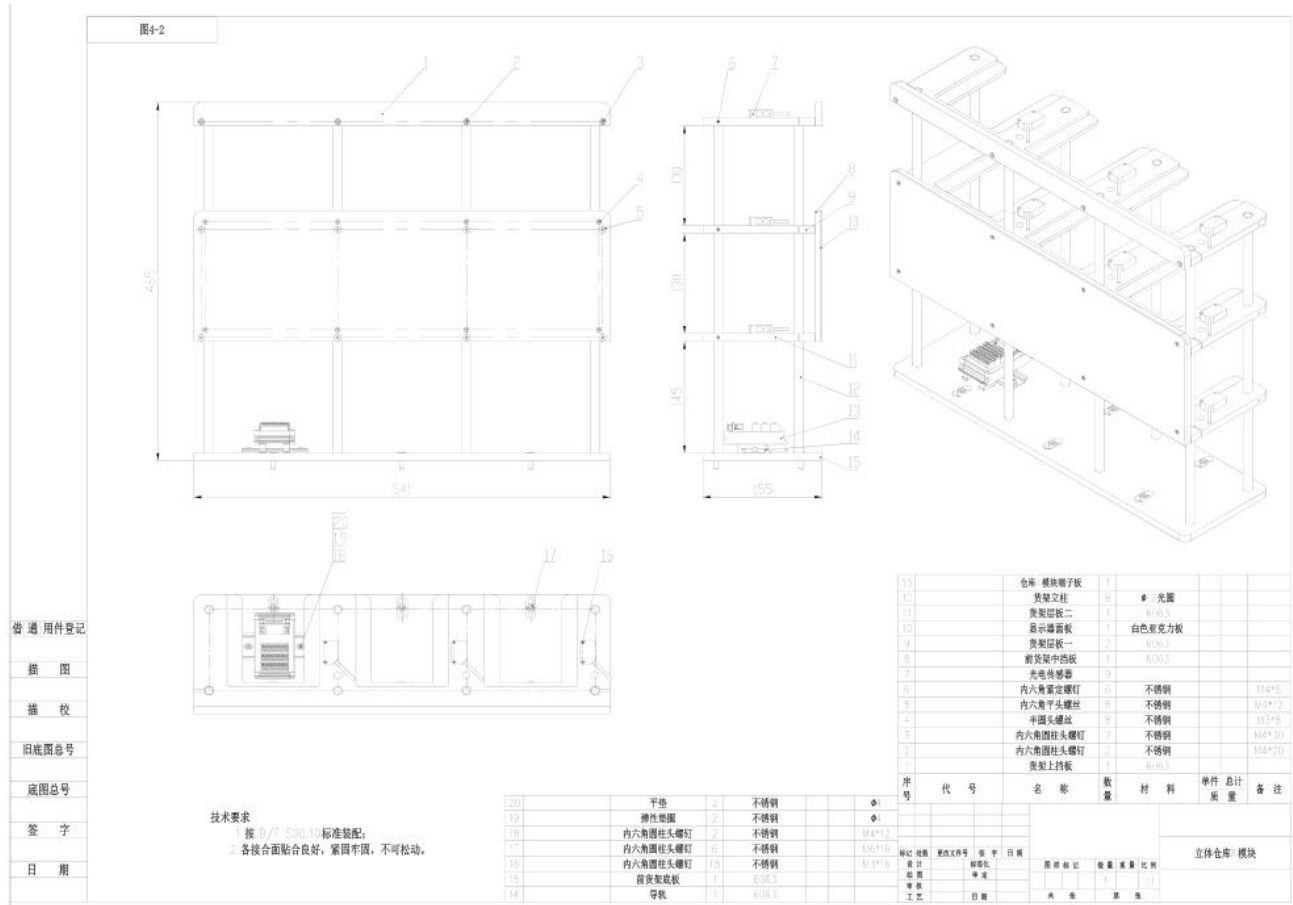


图 4-2	Fig. 4-2
借（通）用件登记	Borrowed (general) parts registration
描图	Drawing
描校	Drawing proofreading
旧底图总号	Number of old base drawing
底图总号	Number of base drawing
签字	Signature
日期	Date
技术要求	Technical requirements
1. 按 JB/T 500.10 标准装配； 2. 各结合面贴合良好，紧固牢固，不可松动。	1. It should be assembled in accordance with the standards of JB/T 500.10. 2. All composition planes should fit well and be fastened firmly without loosening.
平垫	Flat washer
弹性垫圈	Flexible gasket
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
前货架底板	Front rack base plate
导轨	Guiding rail

仓库 A 模块端子板	Storehouse Module A terminal plate
货架立柱	Rack column
货架层板二	Rack shelf panel 2
显示器面板	Monitor panel
货架层板一	Rack shelf panel 1
前货架中挡板	Front rack medium baffle plate
光电传感器	Photoelectric sensor
内六角紧定螺钉	Inner hexagon socket set screw
内六角平头螺丝	Inner hexagon socket flat head screw
半圆头螺丝	Half-round head screw
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
货架上挡板	Rack upper baffle plate
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
Φ12 光圆	Φ12 round
白色亚克力板	White acrylic
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
序号	Serial No.
代号	Code
名称	Name
数量	Quantity
材料	Material
单件	Single piece
总计	Total
质量	Quality
备注	Notes
标记	Mark
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date

设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
工艺	Processes
标准化	Standardization
审定	Examination
日期	Date
图样标记	Mark of drawing
数量	Quantity
重量	Weight
比例	Proportion
共 张	Number of pages:
第 张	Page No.:
立体仓库 A 模块	Three-dimensional storehouse Module A

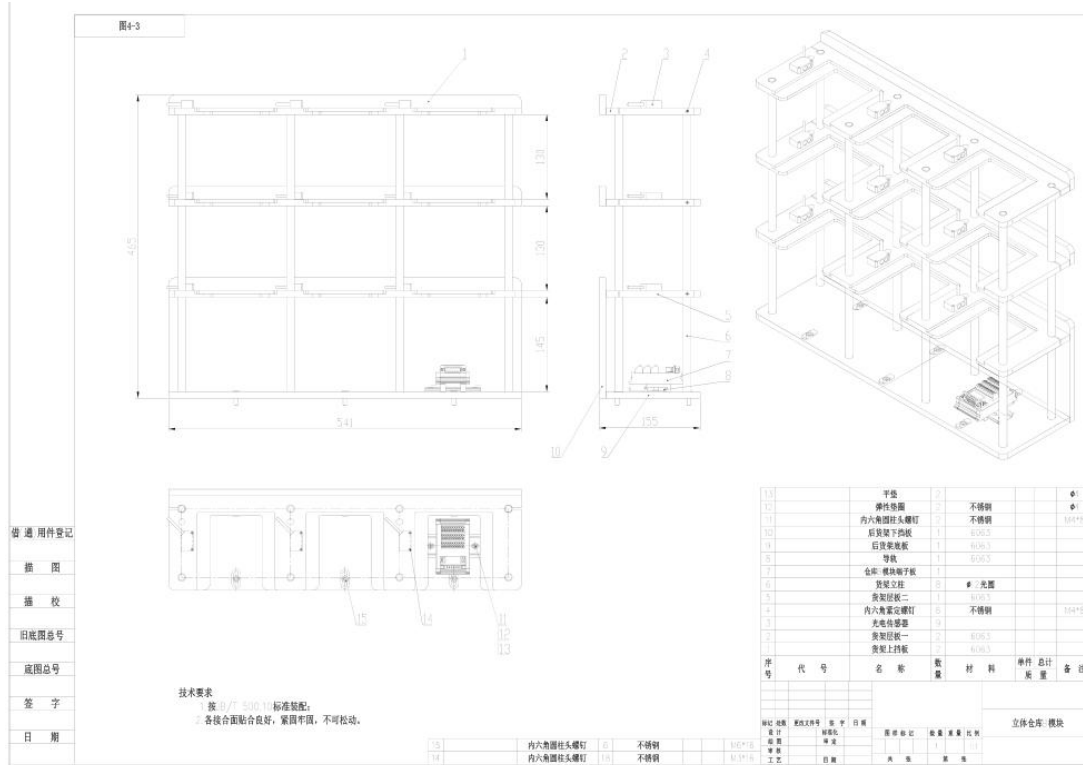
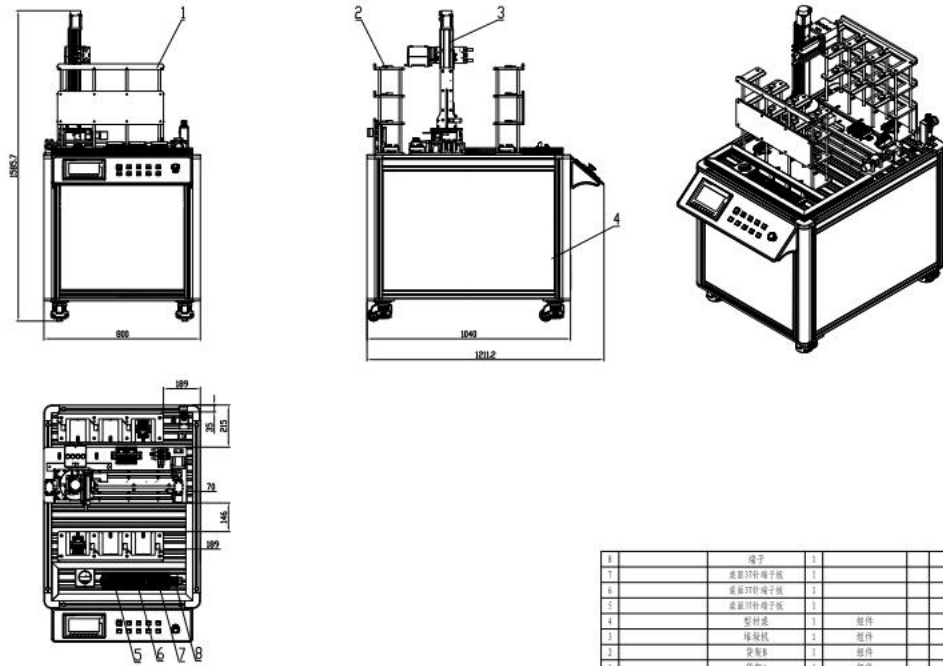


图 4-3	Fig. 4-3
借（通）用件登记	Borrowed (general) parts registration
描图	Drawing
描校	Drawing proofreading
旧底图总号	Number of old base drawing
底图总号	Number of base drawing
签字	Signature
日期	Date
技术要求	Technical requirements
1. 按 JB/T 500.10 标准装配； 2. 各结合面贴合良好，紧固牢固，不可松动。	1. It should be assembled in accordance with the standards of JB/T 500.10. 2. All composition planes should fit well and be fastened firmly without loosening.
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
平垫	Flat washer
弹性垫圈	Flexible gasket
内六角圆柱头螺钉	Inner hexagon socket head cap screw
后货架下挡板	Back rack lower baffle plate
后货架底板	Back rack base plate

导轨	Guiding rail
仓库 B 模块端子板	Storehouse Module B terminal plate
货架立柱	Rack column
货架层板二	Rack shelf panel 2
内六角紧定螺钉	Inner hexagon socket set screw
光电传感器	Photoelectric sensor
货架层板一	Rack shelf panel 1
货架上挡板	Rack upper baffle plate
不锈钢	Stainless steel
不锈钢	Stainless steel
Φ12 光圆	Φ12 round
不锈钢	Stainless steel
序号	Serial No.
代号	Code
名称	Name
数量	Quantity
材料	Material
单件	Single piece
总计	Total
质量	Quality
备注	Notes
标记	Mark
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
工艺	Processes
标准化	Standardization
审定	Examination
日期	Date
图样标记	Mark of drawing
数量	Quantity
重量	Weight
比例	Proportion
共 张	Number of pages:
第 张	Page No.:
立体仓库 B 模块	Three-dimensional storehouse Module B

图4-2



技术要求:
1. 按 JB/T 500.10 标准装配;
2. 各结合面贴合良好, 紧固牢固, 不可松动。

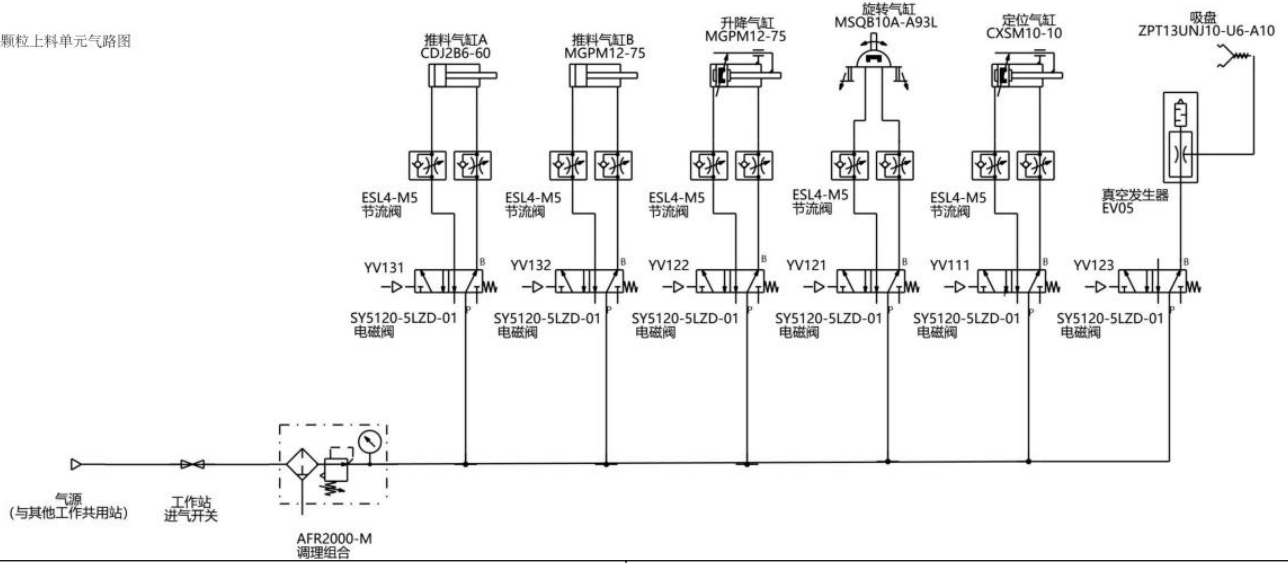
序号	代号	名称	数量	材料	备注
8		端子	1		
7		桌面37针端子板	1		
6		桌面37针端子板	1		
5		桌面37针端子板	1		
4		型材桌	1	附件	
3		堆垛机	1	附件	
2		货架B	1	附件	
1		货架A	1	附件	
合计					
设计					
审核					
批准					
日期					

合像单元装配示意图

图 4-2	Fig. 4-2
借（通）用件登记	Borrowed (general) parts registration
描图	Drawing
描校	Drawing proofreading
旧底图总号	Number of old base drawing
底图总号	Number of base drawing
签字	Signature
日期	Date
技术要求	Technical requirements
1. 按 JB/T 500.10 标准装配; 2. 各结合面贴合良好, 紧固牢固, 不可松动。	1. It should be assembled in accordance with the standards of JB/T 500.10. 2. All composition planes should fit well and be fastened firmly without loosening.
端子	Terminal
桌面 37 针端子板	Desktop 37-pin terminal plate
桌面 37 针端子板	Desktop 37-pin terminal plate
桌面 37 针端子板	Desktop 37-pin terminal plate
型材桌	Profile countertop
堆垛机	Stacking machine
货架 B	Rack B

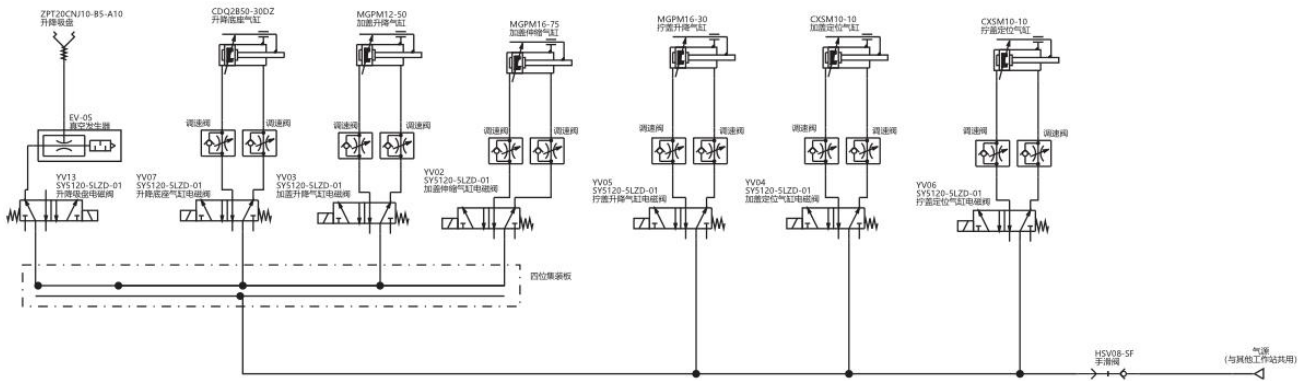
货架 A	Rack A
组件	Assembly
组件	Assembly
组件	Assembly
组件	Assembly
序号	Serial No.
代号	Code
名称	Name
数量	Quantity
材料	Material
单件	Single piece
总计	Total
质量	Quality
备注	Notes
标记	Mark
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
工艺	Processes
标准化	Standardization
审定	Examination
日期	Date
图样标记	Mark of drawing
数量	Quantity
重量	Weight
比例	Proportion
共 张	Number of pages:
第 张	Page No.:
仓储单元装配示意图	Assembly drawing of storage unit

颗粒上料单元气路图



颗粒上料单元气路图	Pneumatic drawing of particle feeding unit
推料气缸 A CDJ2B6-60	Pushing cylinder A CDJ2B6-60
推料气缸 B MGPM12-75	Pushing cylinder B MGPM12-75
升降气缸 MGPM12-75	Lifting cylinder MGPM12-75
旋转气缸 MSQB10A-A93L	Rotating cylinder MSQB10A-A93L
定位气缸 CXSM10-10	Positioning cylinder CXSM10-10
吸盘 ZPT13UNJ10-U6-A10	Suction cup ZPT13UNJ10-U6-A10
ESL4-M5 节流阀	ESL4-M5 throttle valve
ESL4-M5 节流阀	ESL4-M5 throttle valve
ESL4-M5 节流阀	ESL4-M5 throttle valve
ESL4-M5 节流阀	ESL4-M5 throttle valve
ESL4-M5 节流阀	ESL4-M5 throttle valve
真空发生器 EV05	Vacuum generator EV05
SY5120-5LZD-01 电磁阀	SY5120-5LZD-01 solenoid valve
SY5120-5LZD-01 电磁阀	SY5120-5LZD-01 solenoid valve
SY5120-5LZD-01 电磁阀	SY5120-5LZD-01 solenoid valve
SY5120-5LZD-01 电磁阀	SY5120-5LZD-01 solenoid valve
SY5120-5LZD-01 电磁阀	SY5120-5LZD-01 solenoid valve
SY5120-5LZD-01 电磁阀	SY5120-5LZD-01 solenoid valve
气源（与其他工作共用站）	Air source (share a unit with other work)
工作站进气开关	Workstation air intake switch
AFR2000-M 调理组合	AFR2000-M conditioning combination

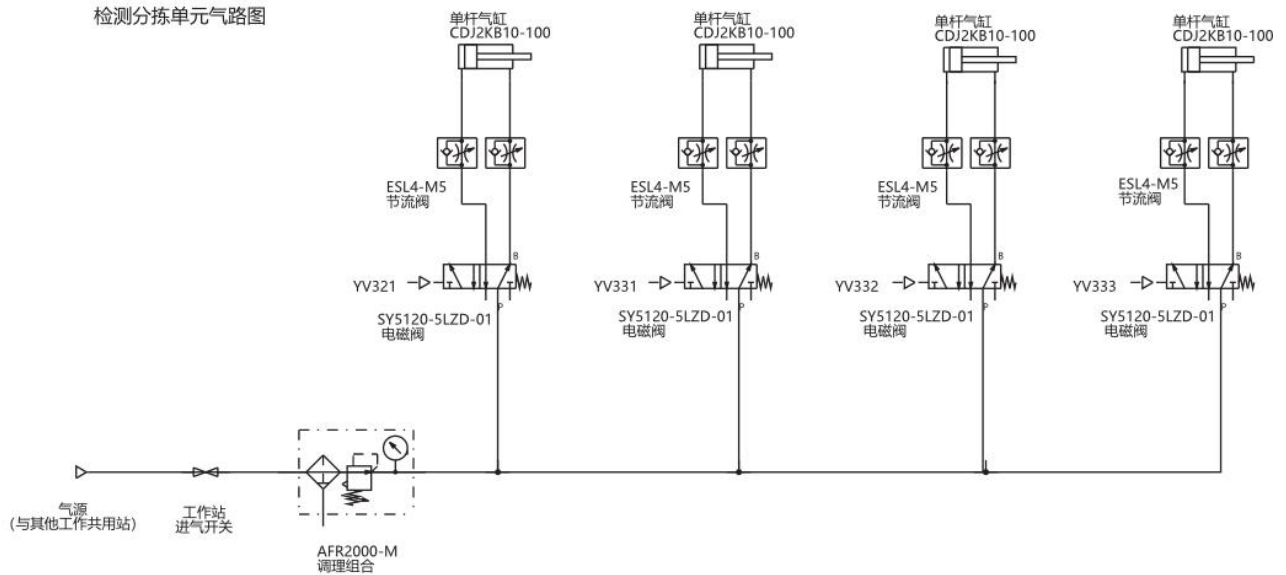
加盖拧盖单元气路图



加盖拧盖单元气路图	Pneumatic drawing of capping and screw capping unit
ZPT20CNJ10-B5-A10 升降吸盘	ZPT20CNJ10-B5-A10 lifting suction cup
CDQ2B50-30DZ 升降底座气缸	CDQ2B50-30DZ lifting base cylinder
MGPM12-50 加盖升降气缸	MGPM12-50 capping and lifting cylinder
MGPM16-75 加盖伸缩气缸	MGPM16-75 capping telescopic cylinder
MGPM16-30 拧盖升降气缸	MGPM16-30 screw capping and lifting cylinder
CXSM10-10 加盖定位气缸	CXSM10-10 capping and positioning cylinder
EV-05 真空发生器	EV-05 vacuum generator
调速阀	Speed regulating valve
调速阀	Speed regulating valve
调速阀	Speed regulating valve
调速阀	Speed regulating valve
调速阀	Speed regulating valve
调速阀	Speed regulating valve
调速阀	Speed regulating valve
调速阀	Speed regulating valve
调速阀	Speed regulating valve
调速阀	Speed regulating valve
调速阀	Speed regulating valve
调速阀	Speed regulating valve
调速阀	Speed regulating valve
YV13 SY5120-5LZD-01 升降吸盘电磁阀	YV13 SY5120-5LZD-01 lifting suction cup solenoid valve
YV07 SY5120-5LZD-01 升降底座气缸电磁阀	YV07 SY5120-5LZD-01 lifting base cylinder solenoid valve
YV03 SY5120-5LZD-01 加盖升降气缸电磁阀	YV03 SY5120-5LZD-01 capping and lifting cylinder solenoid valve
YV02 SY5120-5LZD-01 加盖伸缩气缸电磁阀	YV02 SY5120-5LZD-01 capping telescopic cylinder solenoid valve
YV05 SY5120-5LZD-01 拧盖升降气缸电磁阀	YV05 SY5120-5LZD-01 screw capping and

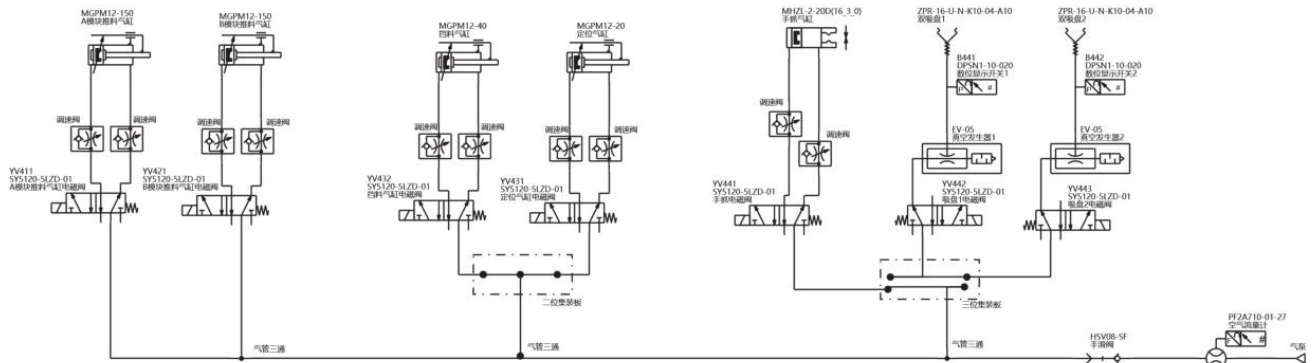
	lifting cylinder solenoid valve
YV04 SY5120-5LZD-01 加盖定位气缸电磁阀	YV04 SY5120-5LZD-01 capping and positioning cylinder solenoid valve
YV06 SY5120-5LZD-01 拧盖定位气缸电磁阀	YV06 SY5120-5LZD-01 screw and positioning cylinder solenoid valve
四位集装板	4-way manifold
HSV08-SF 手滑阀	HSV08-SF hand slide valve
气源（与其他工作共用站）	Air source (share a unit with other work)

检测分拣单元气路图



检测分拣单元气路图	Pneumatic drawing of detection sorting unit
单杆气缸 CDJ2KB10-100	Horizontal bar cylinder CDJ2KB10-100
单杆气缸 CDJ2KB10-100	Horizontal bar cylinder CDJ2KB10-100
单杆气缸 CDJ2KB10-100	Horizontal bar cylinder CDJ2KB10-100
单杆气缸 CDJ2KB10-100	Horizontal bar cylinder CDJ2KB10-100
ESL4-M5 节流阀	ESL4-M5 throttle valve
ESL4-M5 节流阀	ESL4-M5 throttle valve
ESL4-M5 节流阀	ESL4-M5 throttle valve
ESL4-M5 节流阀	ESL4-M5 throttle valve
SY5120-5LZD-01 电磁阀	SY5120-5LZD-01 solenoid valve
SY5120-5LZD-01 电磁阀	SY5120-5LZD-01 solenoid valve
SY5120-5LZD-01 电磁阀	SY5120-5LZD-01 solenoid valve
SY5120-5LZD-01 电磁阀	SY5120-5LZD-01 solenoid valve
气源 (与其他工作共用站)	Air source (share a unit with other work)
工作站进气开关	Workstation air intake switch
AFR2000-M 调理组合	AFR2000-M conditioning combination

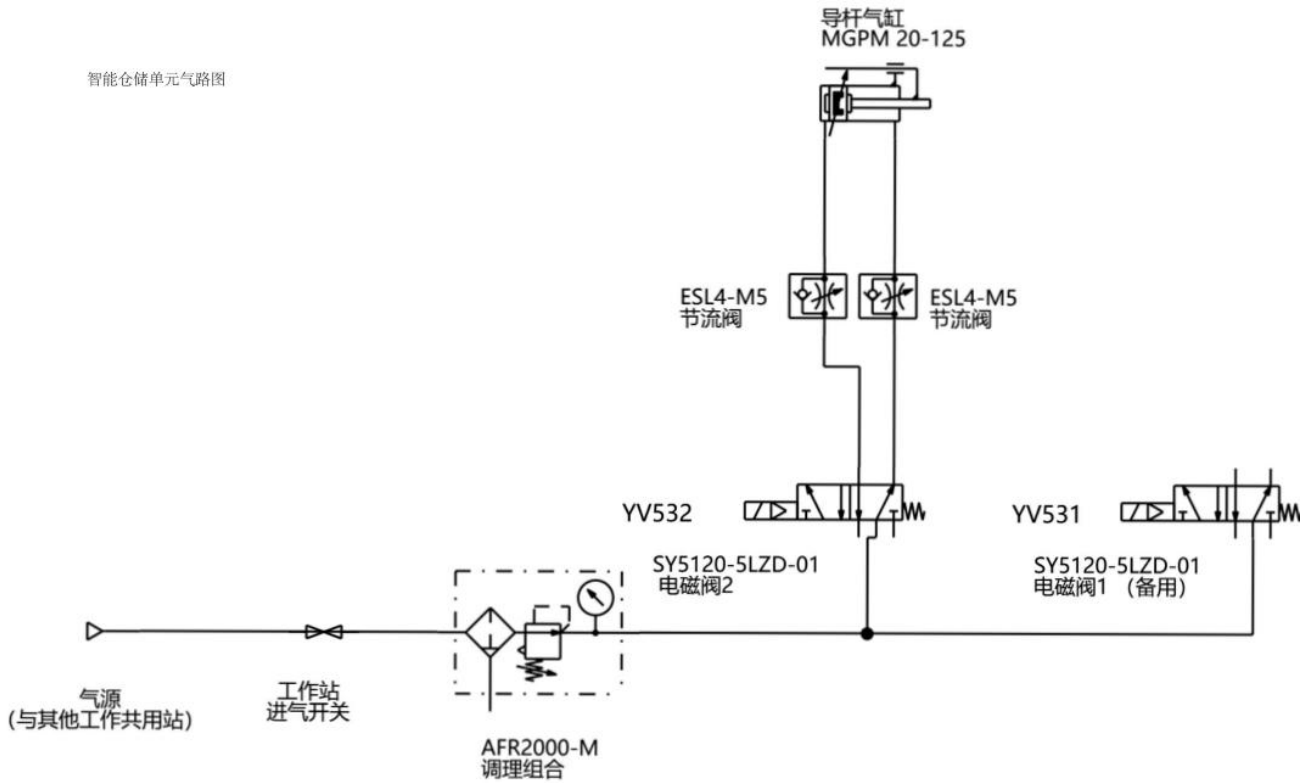
工业机器人搬运单元气路图



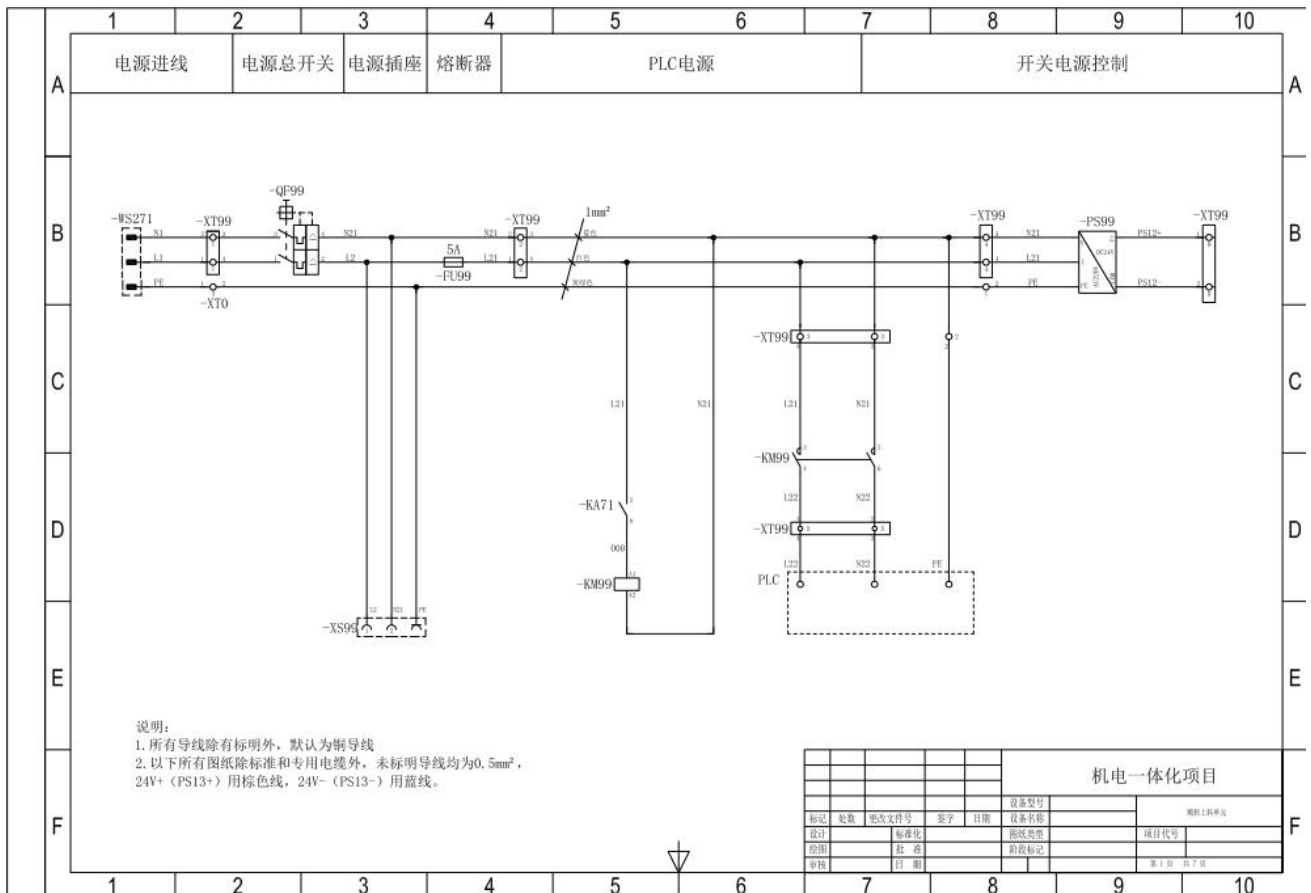
工业机器人搬运单元气路图	Pneumatic drawing of industrial mechanical handling unit
MGPM12-150 A 模块推料气缸	MGPM12-150 Module A pushing cylinder
MGPM12-150 B 模块推料气缸	MGPM12-150 Module B pushing cylinder
MGPM12-40 挡料气缸	MGPM12-40 stopping cylinder
MGPM12-20 定位气缸	MGPM12-20 positioning cylinder
MHZL-2-20D(16 3 0) 手抓气缸	MHZL-2-20D(16 3 0) gripping cylinder
ZPR-16-U-N-K10-04-A10 双吸盘 1	ZPR-16-U-N-K10-04-A10 double suction cup 1
ZPR-16-U-N-K10-04-A10 双吸盘 2	ZPR-16-U-N-K10-04-A10 double suction cup 2
B441 DPSN1-10-020 数位显示开关 1	B441 DPSN1-10-020 digital display switch 1
B442 DPSN1-10-020 数位显示开关 2	B442 DPSN1-10-020 digital display switch 2
调速阀	Speed regulating valve
调速阀	Speed regulating valve
调速阀	Speed regulating valve
调速阀	Speed regulating valve
调速阀	Speed regulating valve
调速阀	Speed regulating valve
调速阀	Speed regulating valve
调速阀	Speed regulating valve
调速阀	Speed regulating valve
调速阀	Speed regulating valve
EV-05 真空发生器 1	EV-05 vacuum generator 1
EV-05 真空发生器 2	EV-05 vacuum generator 2
YV411 SY5120-5LZD-01 A 模块推料气缸电磁阀	YV411 SY5120-5LZD-01 Module A pushing cylinder solenoid valve
YV421 SY5120-5LZD-01 B 模块推料气缸电磁阀	YV421 SY5120-5LZD-01 Module B pushing cylinder solenoid valve
W432 SY5120-5LZD-01 挡料气缸电磁阀	W432 SY5120-5LZD-01 stopping cylinder solenoid valve
YV431 SY5120-5LZD-01 定位气缸电磁阀	YV431 SY5120-5LZD-01 positioning cylinder solenoid valve
YV441 SY5120-5LZD-01 手抓电磁阀	YV441 SY5120-5LZD-01 gripping solenoid

	valve
YV442 SY5120-5LZD-01 吸盘 1 电磁阀	YV442 SY5120-5LZD-01 suction cup 1 solenoid valve
YV443 SY5120-5LZD-01 I 吸盘 2 电磁阀	YV443 SY5120-5LZD-01 I suction cup 2 solenoid valve
二位集装板	2-way manifold
三位集装板	3-way manifold
气管三通	Air tube T-junction
气管三通	Air tube T-junction
气管三通	Air tube T-junction
HSV08-SF 手滑阀	HSV08-SF hand slide valve
PF2A710-01-27 空气流量计	PF2A710-01-27 airometer
气泵	Air pump

智能仓储单元气路图

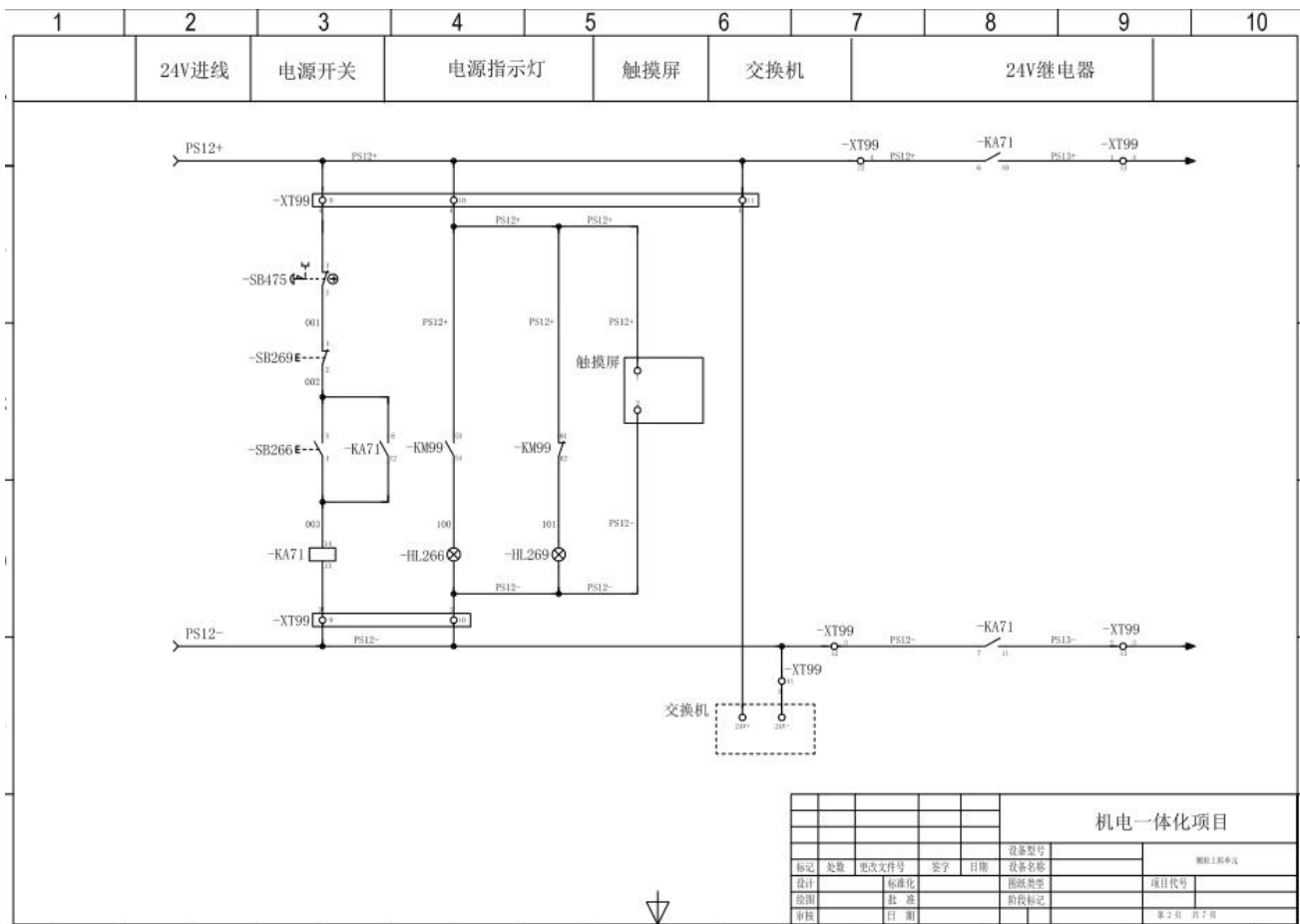


智能仓储单元气路图	Pneumatic drawing of intelligent storage unit
导杆气缸 MGPM 20-125	Guiding rod cylinder MGPM 20-125
ESL4-M5 节流阀	ESL4-M5 throttle valve
ESL4-M5 节流阀	ESL4-M5 throttle valve
SY5120-5LZD-01 电磁阀 2	SY5120-5LZD-01 solenoid valve 2
SY5120-5LZD-01 电磁阀 1 (备用)	SY5120-5LZD-01 solenoid valve 1 (backup)
气源 (与其他工作共用站)	Air source (share a unit with other work)
工作站进气开关	Workstation air intake switch
AFR2000-M 调理组合	AFR2000-M conditioning combination



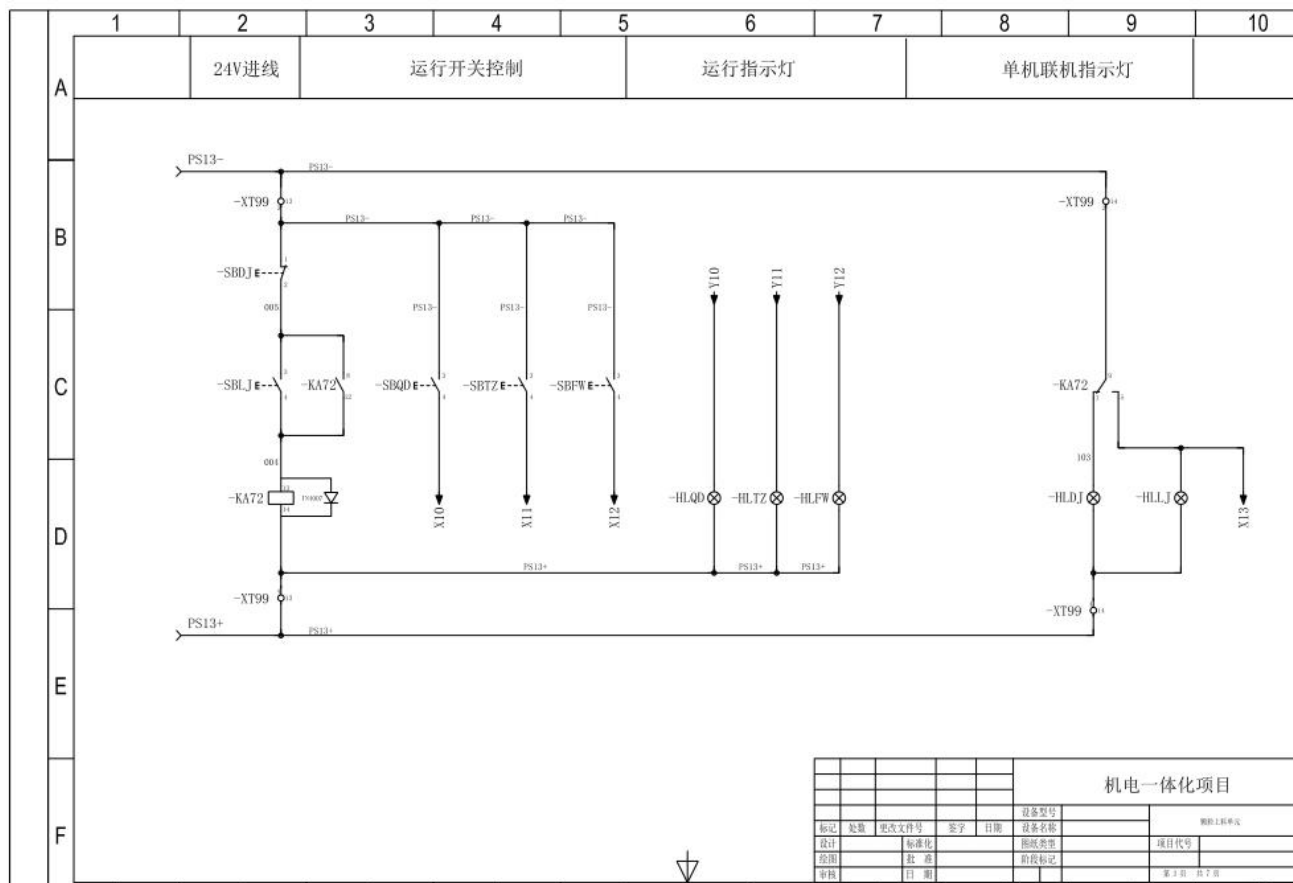
电源进线	Power input wire
电源总开关	Power main switch
电源插座	Power socket
熔断器	Fuse
PLC 电源	PLC power supply
开关电源控制	Power switch control
说明： 1. 所有导线除有标明外，默认为铜导线 2. 以下所有图纸除标准和专用电缆外，未标明导线均为 0.5mm ² ，24V+ (PS13+)用棕色线，24V- (PS13-)用蓝线。	Notes: 1. All wires are copper wires by default unless marked. 2. In all the following drawings, except standard or special cables, the wires not marked are all 0.5mm ² . Brown wires are used for 24V + (PS13 +) and blue wires for 24V - (PS13 -).
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date

标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
颗粒上料单元	Particle feeding unit
项目代号	Item No.
第 1 页 共 7 页	Page 1 of 7



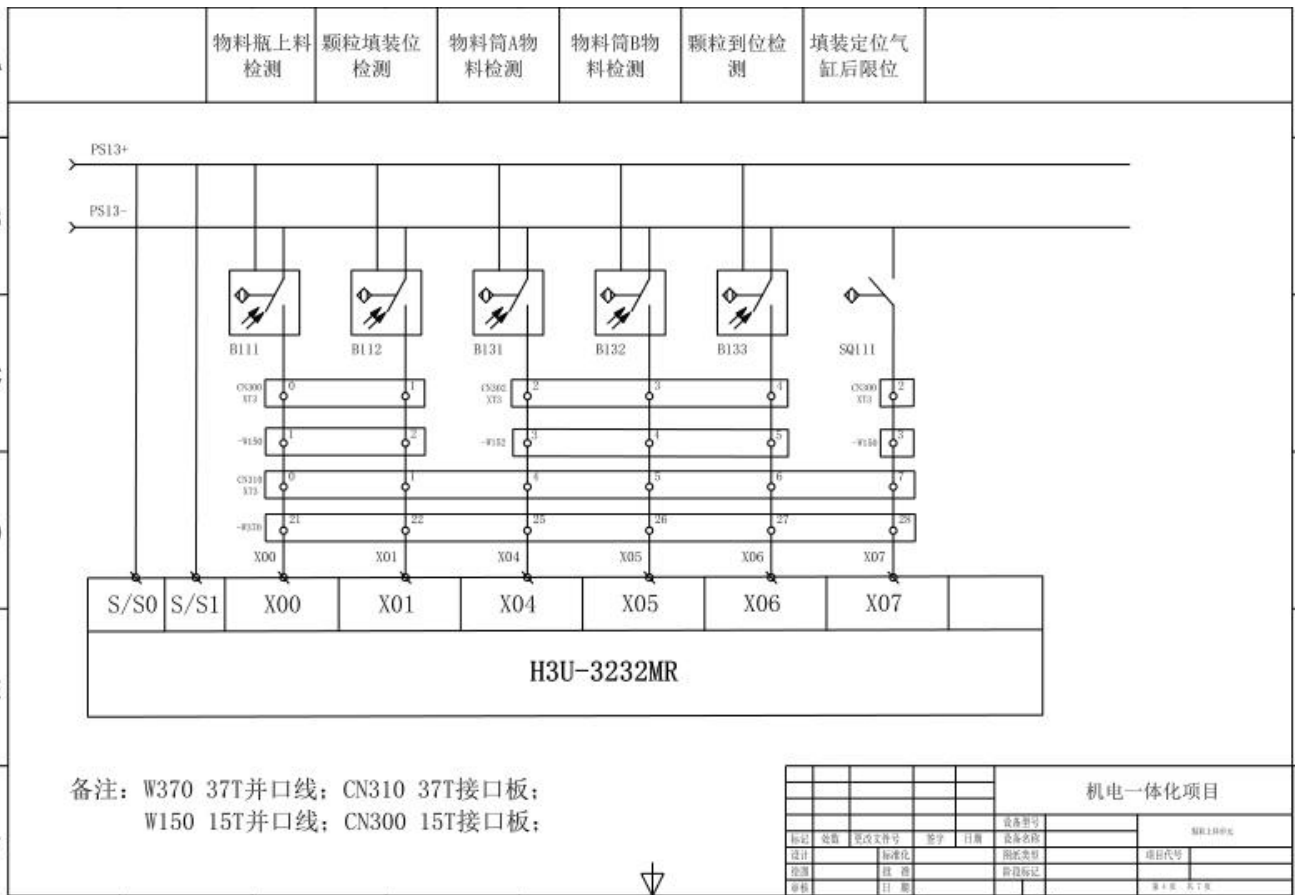
24V 进线	24V input wire
电源开关	Power switch
电源指示灯	Power indicator light
触摸屏	Touch screen
交换机	Switch
24V 继电器	24V relay
触摸屏	Touch screen
交换机	Switch
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by

日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
颗粒上料单元	Particle feeding unit
项目代号	Item No.
第 2 页 共 7 页	Page 2 of 7



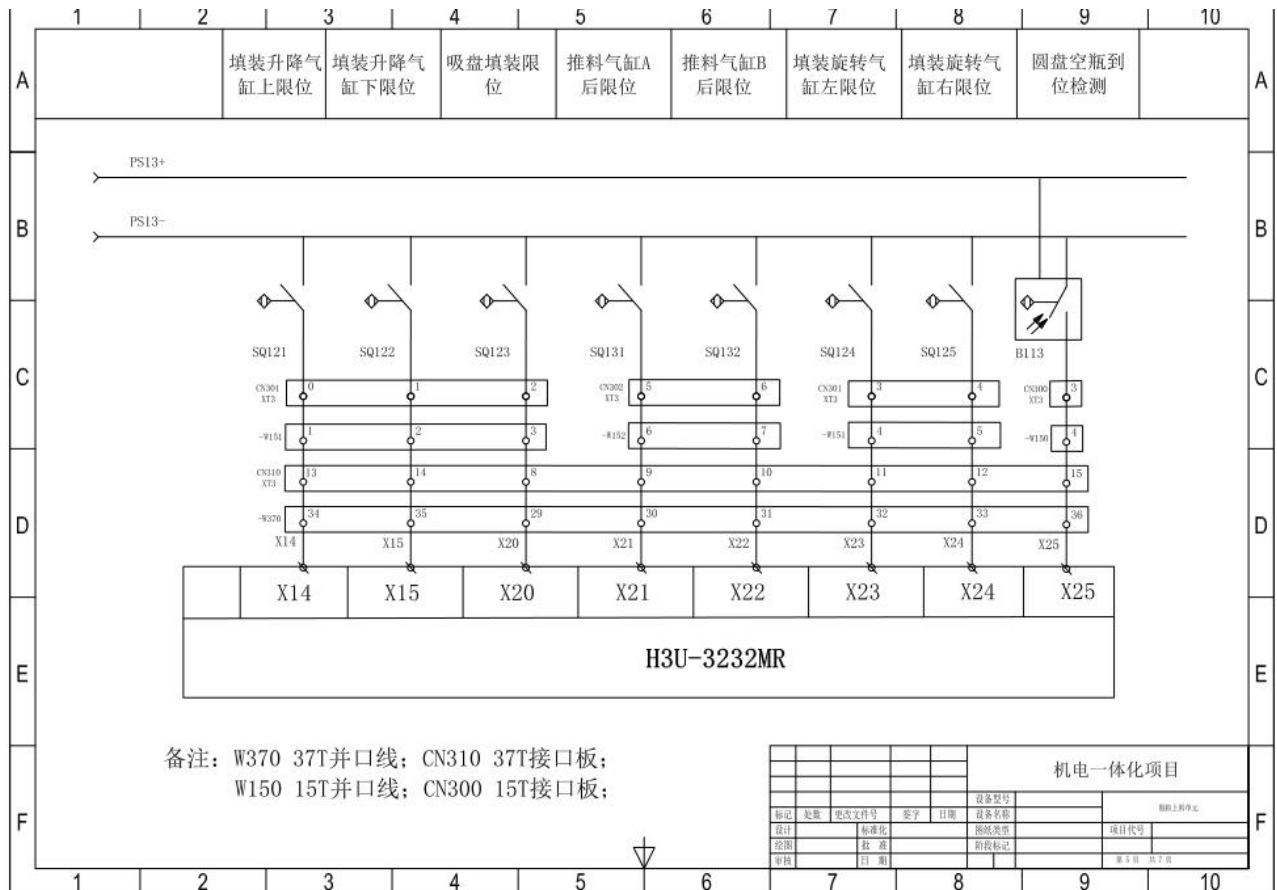
24V 进线	24V input wire
运行开关控制	Operation switch control
运行指示灯	Operation indicator light
单机联机指示灯	Stand alone/online indicator light
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
颗粒上料单元	Particle feeding unit

项目代号	Item No.
第 3 页 共 7 页	Page 3 of 7



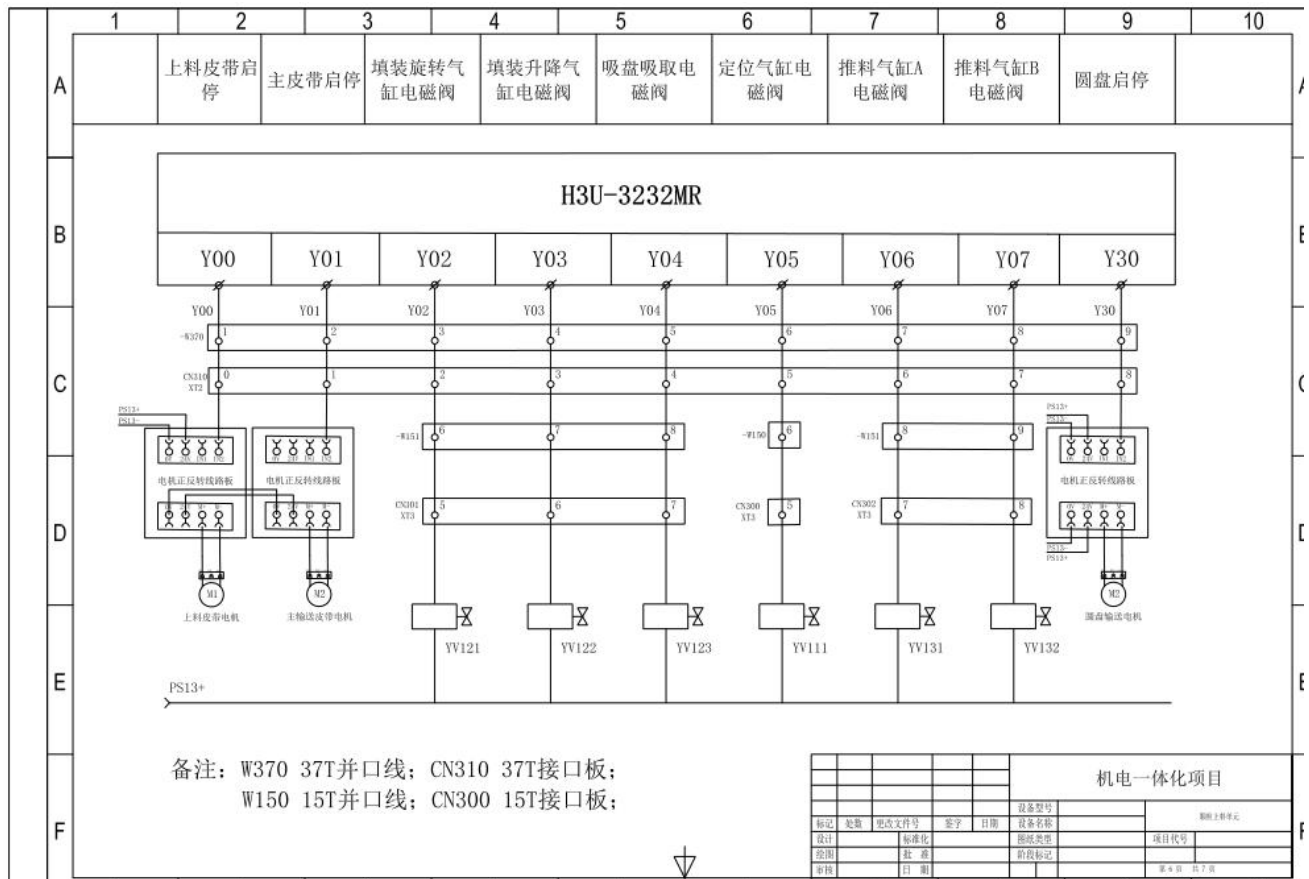
物料瓶上料检测	Material bottle feeding detection
颗粒填装位检测	Particle filling limit detection
物料筒 A 物料检测	Barrel A material detection
物料筒 B 物料检测	Barrel B material detection
颗粒到位检测	Particle limit detection
填装定位气缸后限位	Rear limit of filling and positioning cylinder
备注：W370 37T 并口线；CN310 37T 接口板； W150 15T 并口线；CN300 15T 接口板；	Note: W370 37T parallel wires; CN310 37T interface plate; W150 15T parallel wires; CN300 15T interface plate.
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date

设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
颗粒上料单元	Particle feeding unit
项目代号	Item No.
第 4 页 共 7 页	Page 4 of 7



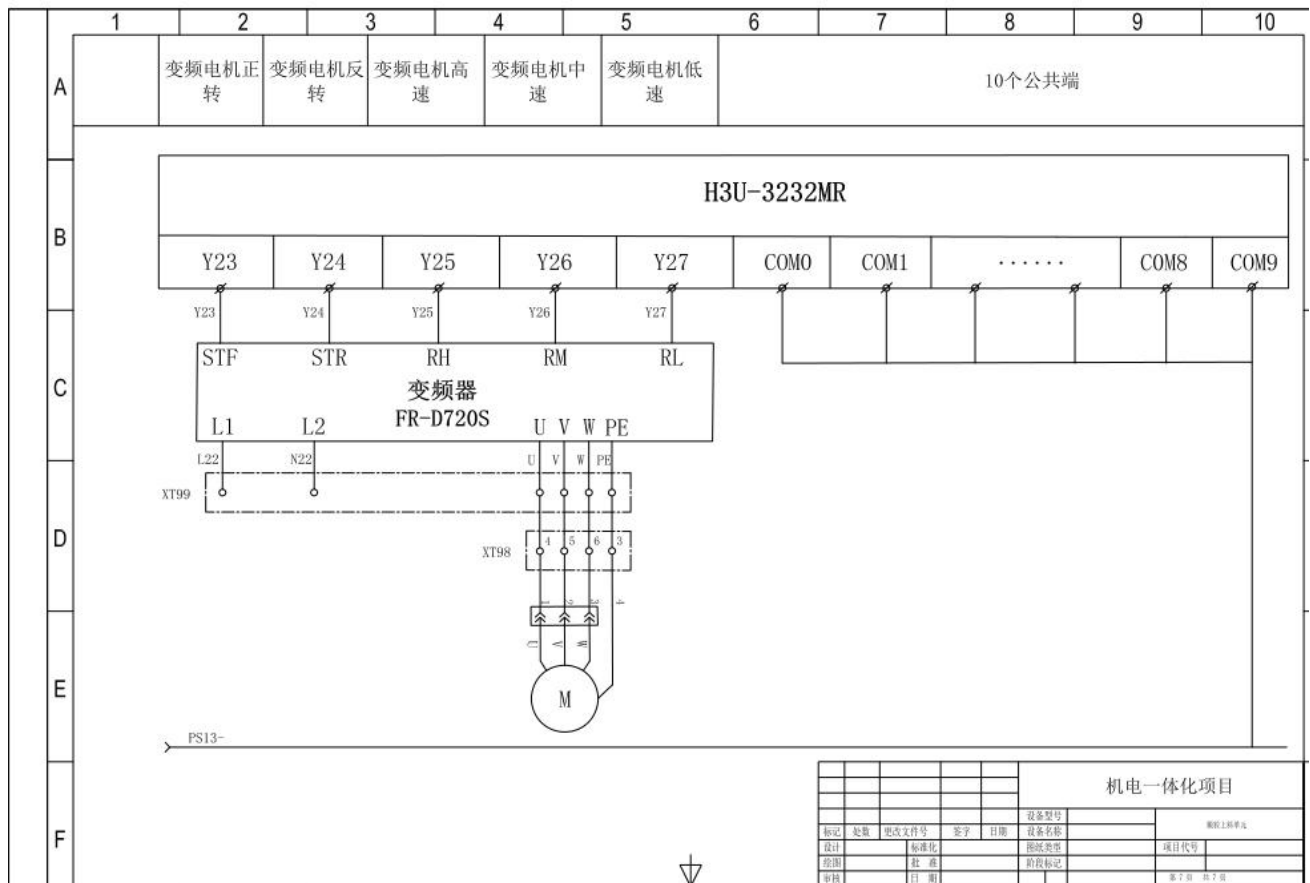
填装升降气缸上位	Upper limit of filling and lifting cylinder
填装升降气缸下限位	Lower limit of filling and lifting cylinder
吸盘填装限位	Suction cup filling limit
推料气缸 A 后限位	Rear limit of pushing cylinder A
推料气缸 B 后限位	Rear limit of pushing cylinder B
填装旋转气缸左限位	Left limit of filling rotating cylinder
填装旋转气缸右限位	Right limit of filling rotating cylinder
圆盘空瓶到位检测	Limit detection of disc empty bottle
备注：W370 37T 并口线；CN310 37T 接口板； W150 15T 并口线；CN300 15T 接口板；	Note: W370 37T parallel wires; CN310 37T interface plate; W150 15T parallel wires; CN300 15T interface plate.
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by

日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
颗粒上料单元	Particle feeding unit
项目代号	Item No.
第 5 页 共 7 页	Page 5 of 7



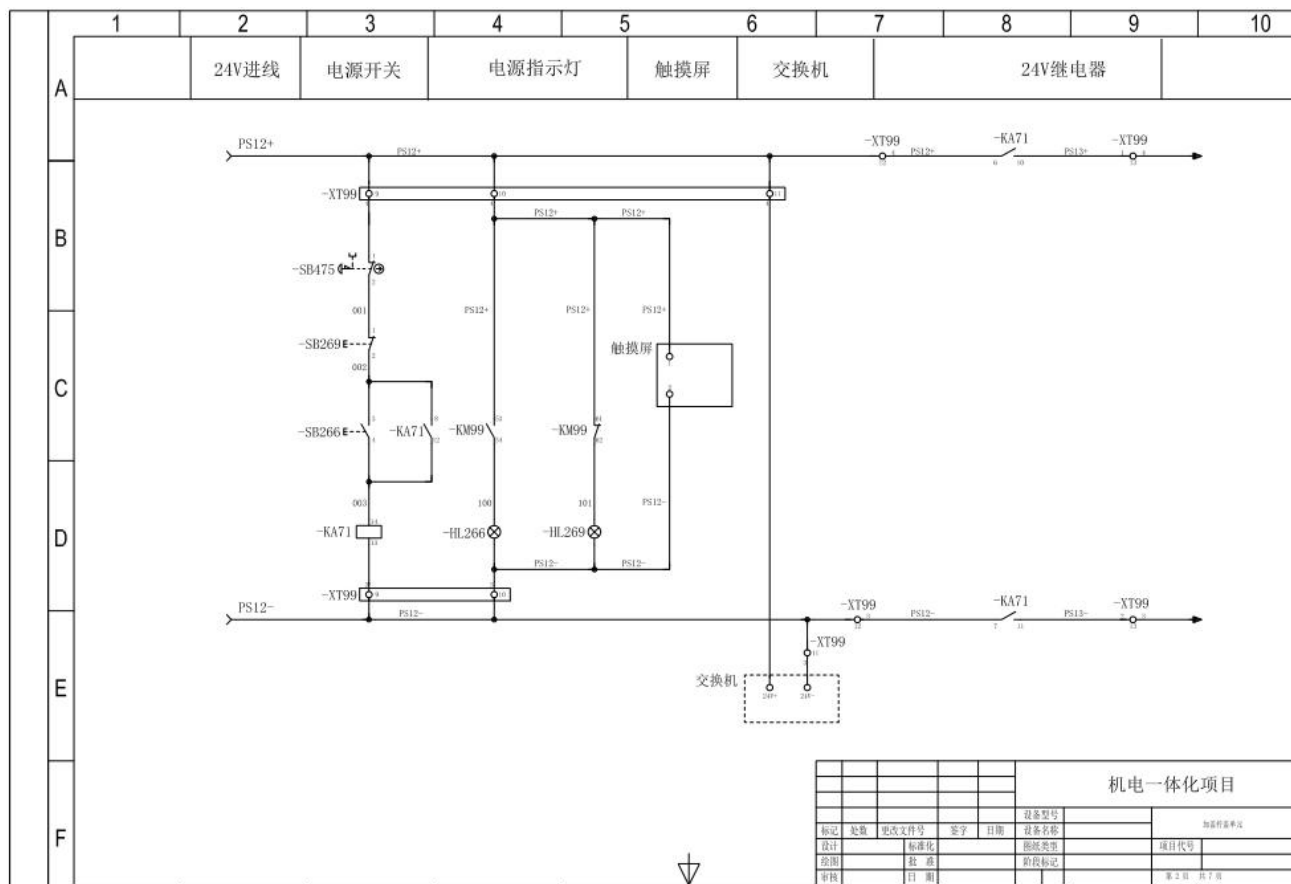
上料皮带启停	Start and stop of feeding belt
主皮带启停	Start and stop of main belt
填装旋转气缸电磁阀	Solenoid valve of filling rotating cylinder
填装升降气缸电磁阀	Solenoid valve of filling and lifting cylinder
吸盘吸取电磁阀	Solenoid valve of suction cup suctioning
定位气缸电磁阀	Solenoid valve of positioning cylinder
推料气缸 A 电磁阀	Solenoid valve of pushing cylinder A
推料气缸 B 电磁阀	Solenoid valve of pushing cylinder B
圆盘启停	Start and stop of round disc
电机正反转线路板	Motor clockwise/anti-clockwise circuit board
电机正反转线路板	Motor clockwise/anti-clockwise circuit board
电机正反转线路板	Motor clockwise/anti-clockwise circuit board
上料皮带电机	Feeding belt motor
主输送皮带电机	Main conveyor belt motor
圆盘输送电机	Round disc conveyor motor
备注: W370 37T 并口线; CN310 37T 接口板; W150 15T 并口线; CN300 15T 接口板;	Note: W370 37T parallel wires; CN310 37T interface plate; W150 15T parallel wires; CN300 15T interface plate.
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark

设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
颗粒上料单元	Particle feeding unit
项目代号	Item No.
第 6 页 共 7 页	Page 6 of 7



变频电机正转	Variable-frequency motor forward rotating
变频电机反转	Variable-frequency motor reverse rotating
变频电机高速	Variable-frequency motor high speed
变频电机中速	Variable-frequency motor medium speed
变频电机低速	Variable-frequency motor low speed
10 个公共端	10 public ends
变频器	Frequency converter
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name

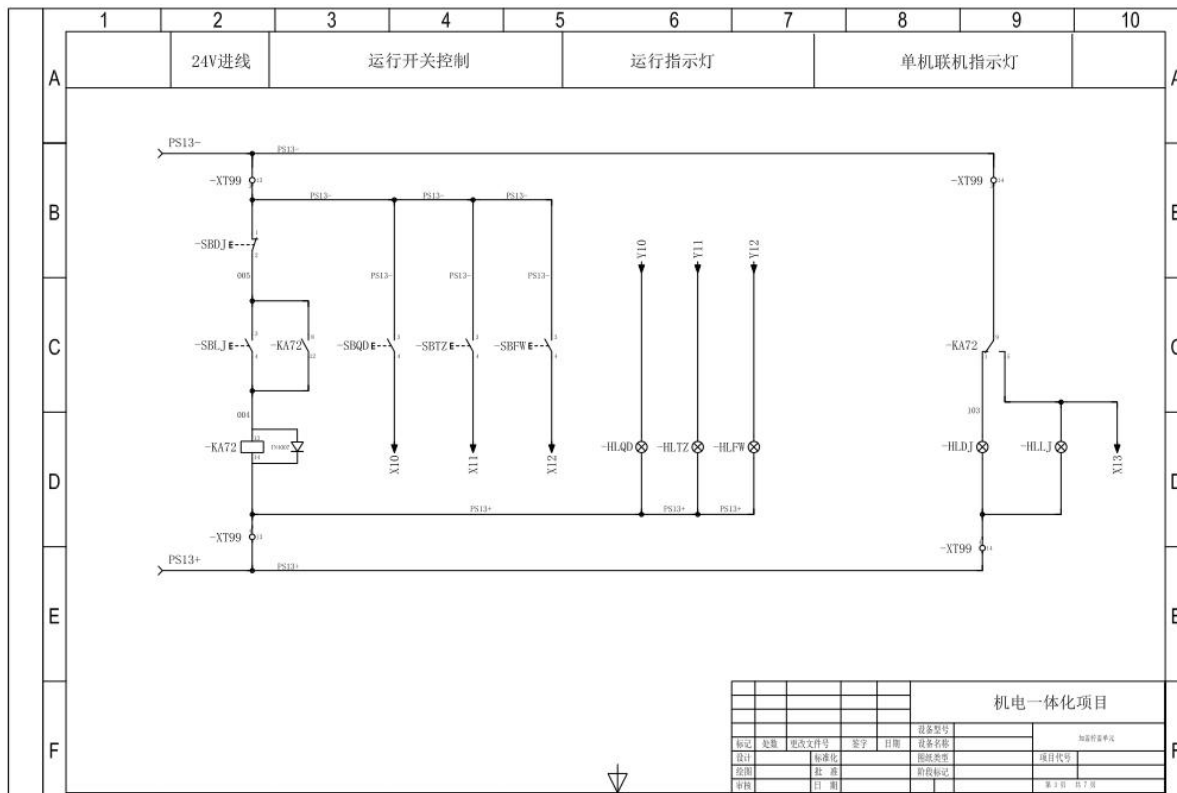
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
颗粒上料单元	Particle feeding unit
项目代号	Item No.
第 7 页 共 7 页	Page 7 of 7



机电一体化项目							
标记	处数	更改文件号	签字	日期	设备型号	加附件清单	
设计		标准化				项目代号	
绘图		批准			阶段标记		
审核		日期					第 2 页 共 3 页

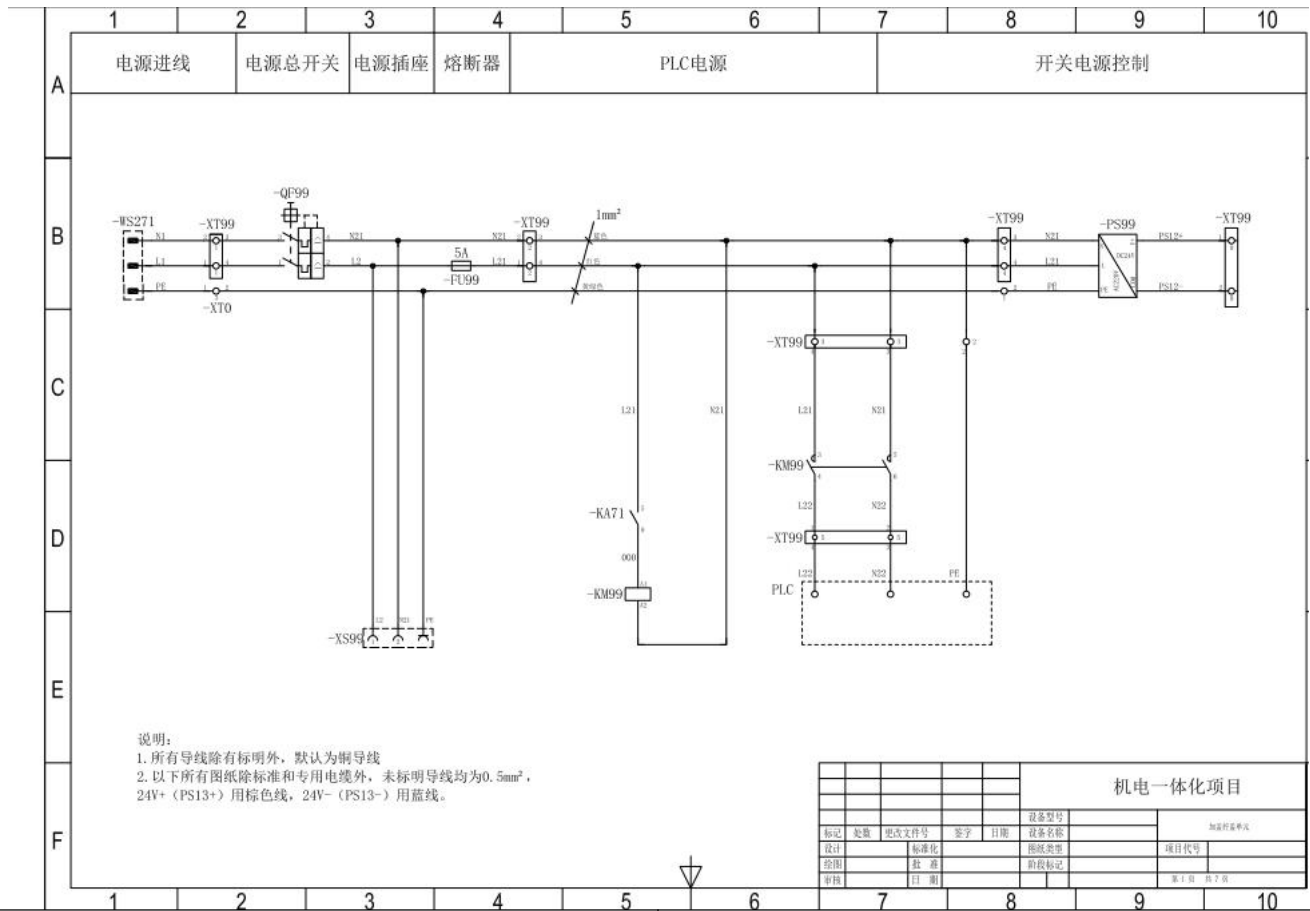
24V 进线	24V input wire
电源开关	Power switch
电源指示灯	Power indicator light
触摸屏交换机	Touch screen switch
24V 继电器	24V relay
触摸屏	Touch screen
交换机	Switch
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model

设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
加盖拧盖单元	Capping and screw capping unit
项目代号	Item No.
第 2 页 共 7 页	Page 2 of 7



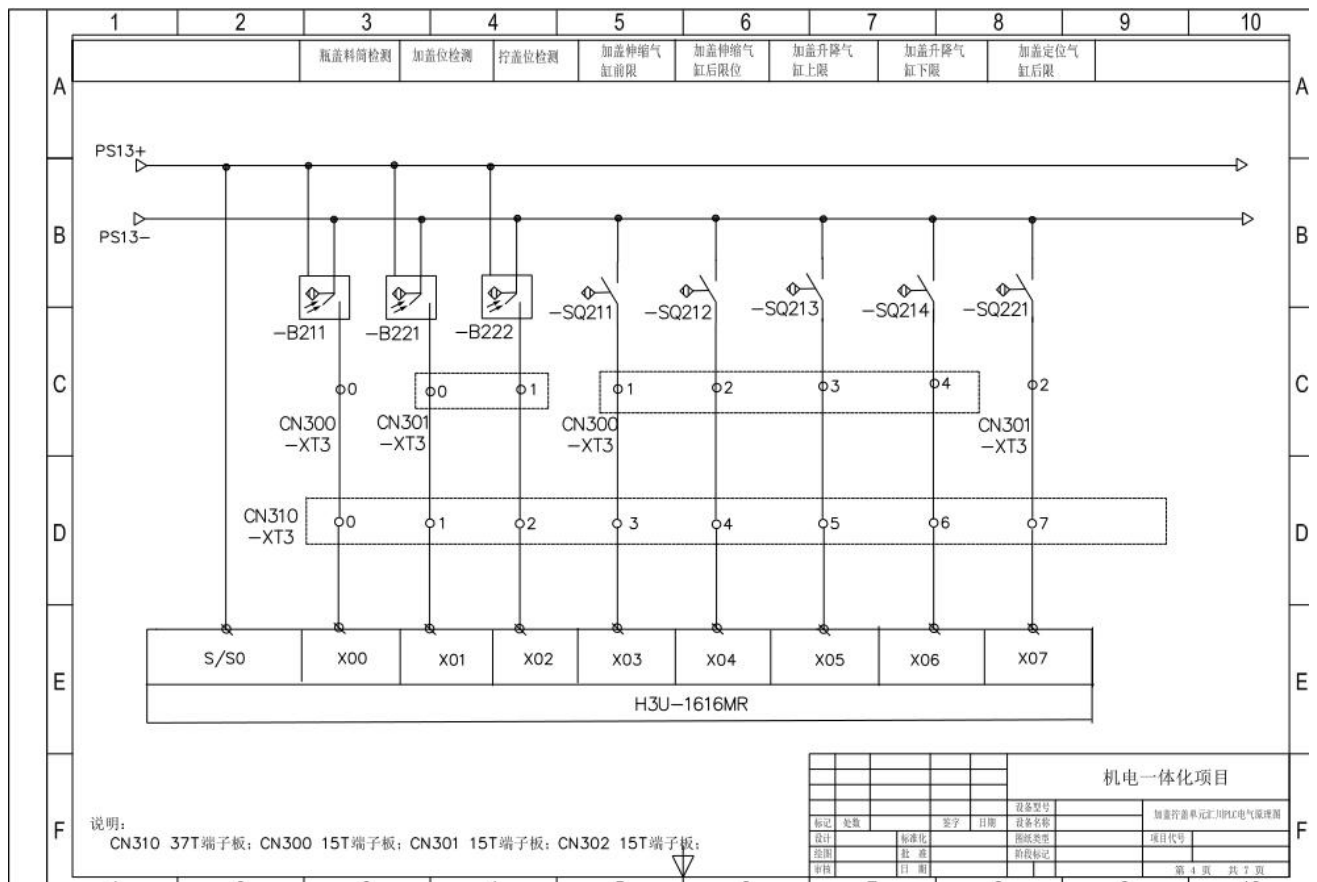
机电一体化项目					
标记	更改文件号	签字	日期	设备型号	加盖拧盖单元
设计	标准化	审核	阶段标记	项目代号	
绘图	批准	日期		第 3 页 共 7 页	

24V 进线	24V input wire
运行开关控制	Operation switch control
运行指示灯	Operation indicator light
单机联机指示灯	Stand alone/online indicator light
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
加盖拧盖单元	Capping and screw capping unit
项目代号	Item No.
第 3 页 共 7 页	Page 3 of 7



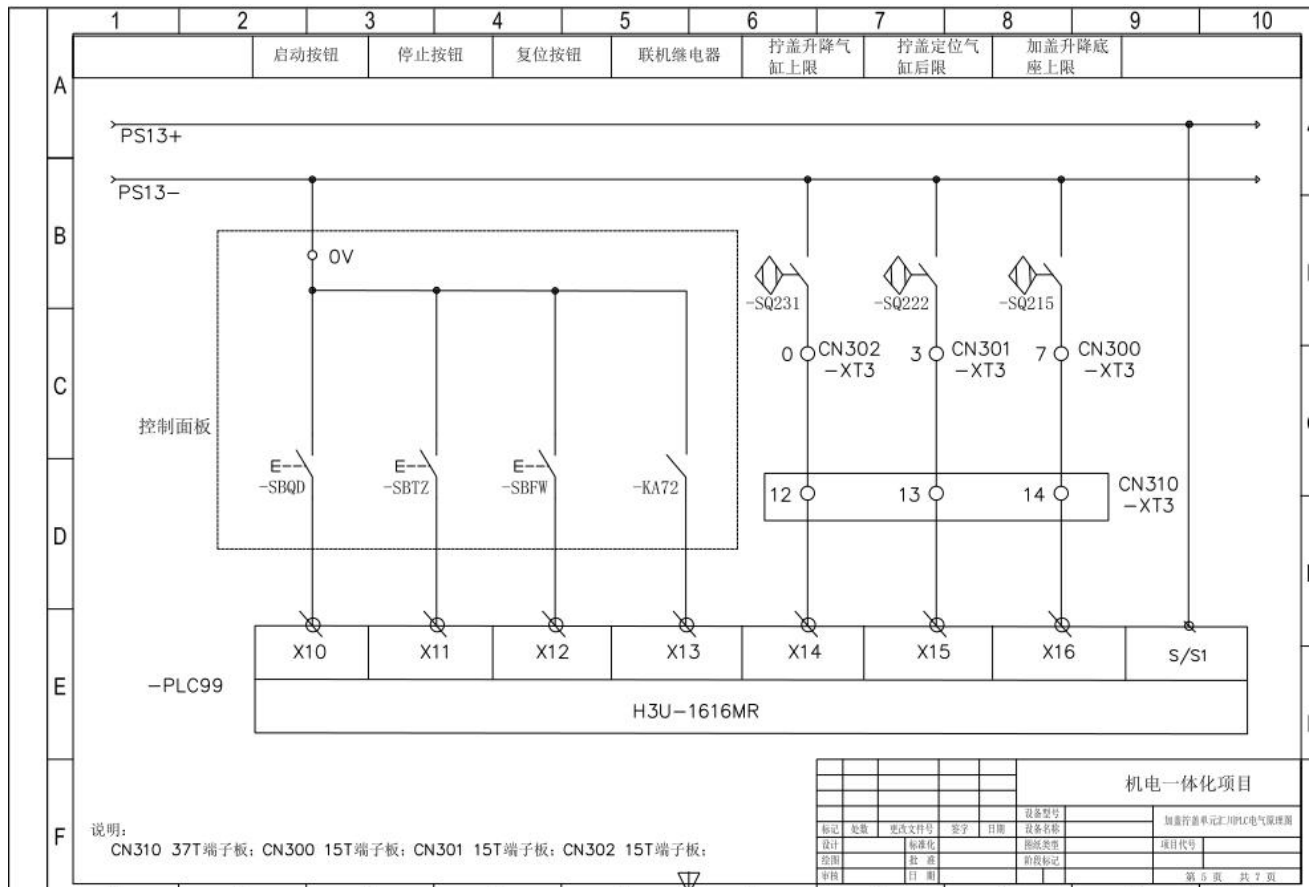
电源进线	Power input wire
电源总开关	Power main switch
电源插座	Power socket
熔断器	Fuse
PLC 电源	PLC power supply
开关电源控制	Power switch control
说明： 1. 所有导线除有标明外，默认力铜导线 2. 以下所有图纸除标准和专用电缆外，未标明导线均为0.5mm ² ，24V+ (PS13+)用棕色线，24V- (PS13-)用蓝线。	Notes: 1. All wires are copper wires by default unless marked. 2. In all the following drawings, except standard or special cables, the wires not marked are all 0.5mm ² . Brown wires are used for 24V + (PS13 +) and blue wires for 24V - (PS13 -).
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date

标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
加盖拧盖单元	Capping and screw capping unit
项目代号	Item No.
第 1 页 共 7 页	Page 1 of 7



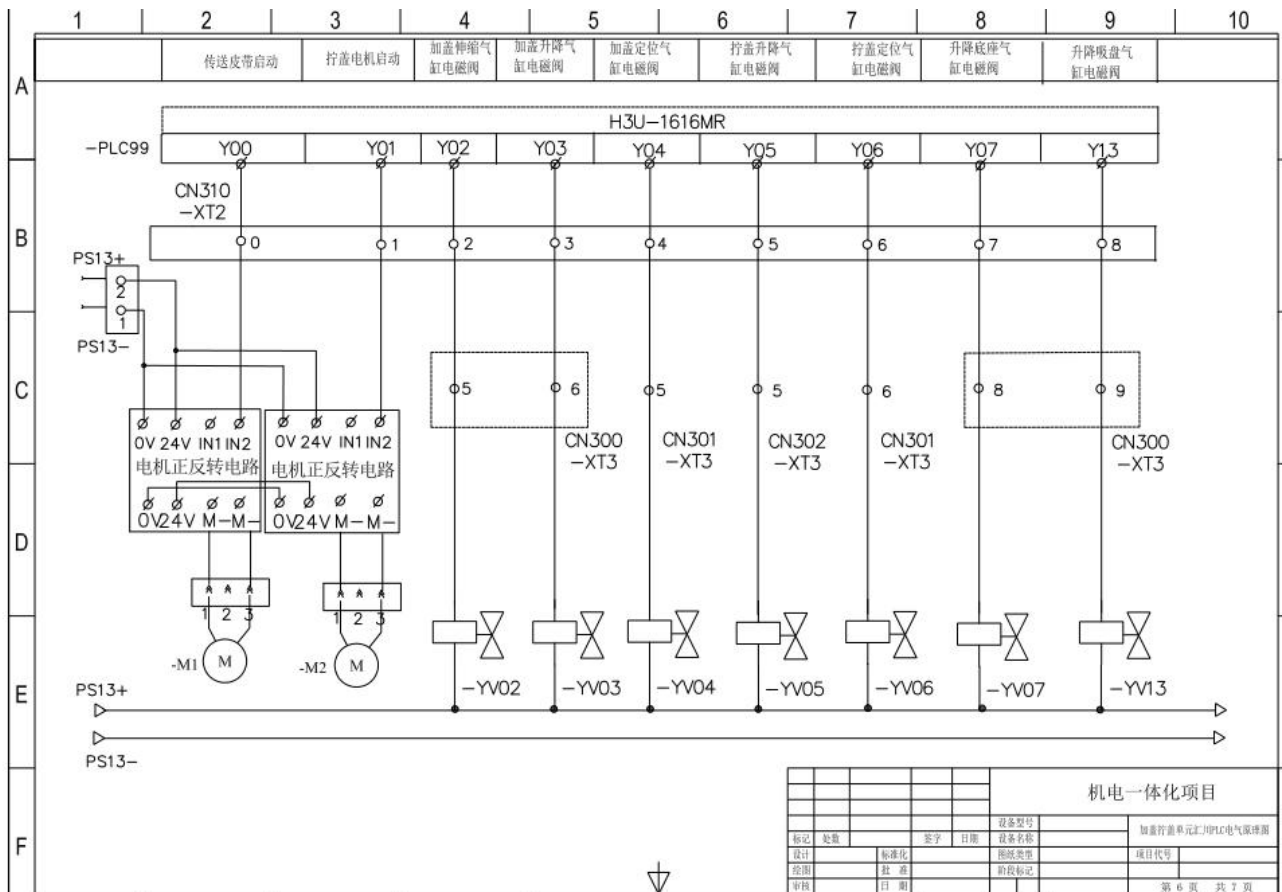
瓶盖料筒检测	Bottle cap barrel detection
加盖位检测	Capping limit detection
拧盖位检测	Screw capping limit detection
加盖伸缩气缸前限	Front limit of capping telescopic cylinder
加盖伸缩气缸后限位	Rear limit of capping telescopic cylinder
加盖升降气缸上限	Upper limit of capping and lifting cylinder
加盖升降气缸下限	Lower limit of capping and lifting cylinder
加盖定位气缸后限	Rear limit of capping and positioning cylinder
说明：CN310 37T 端子板；CN300 15T 端子板； CN301 15T 端子板；CN302 15T 端子板；	Note: CN310 37T terminal plate; CN300 15T terminal plate; CN301 15T terminal plate; CN302 15T terminal plate.
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by

日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
加盖拧盖单元汇川 PLC 电气原理图	Inovance PLC electrical schematic diagram of capping and screw capping unit
项目代号	Item No.
第 4 页 共 7 页	Page 4 of 7



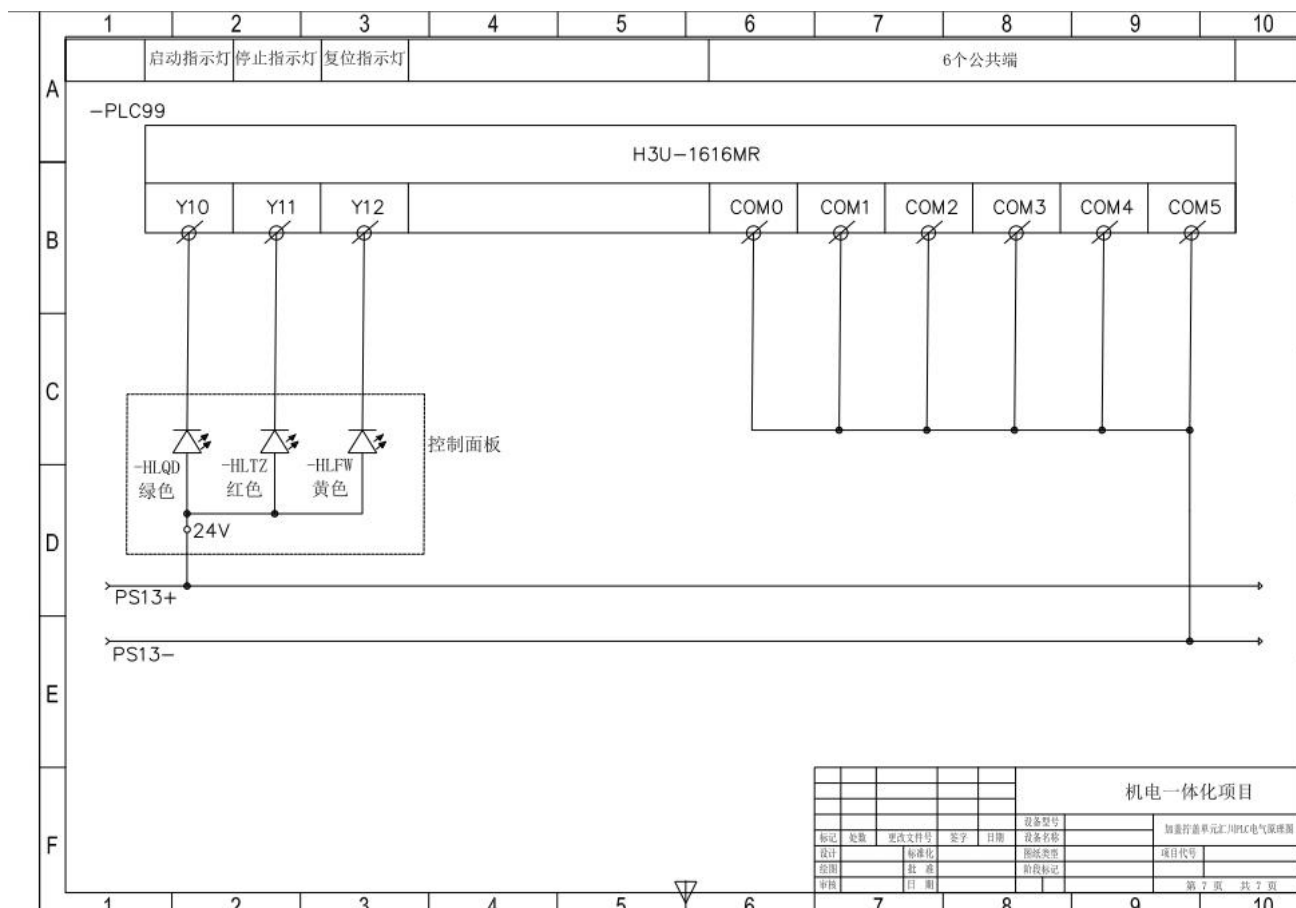
启动按钮	Start button
停止按钮	Stop button
复位按钮	Reset button
联机继电器	Online relay
拧盖升降气缸上限	Upper limit of screw capping and lifting cylinder
拧盖定位气缸后限	Rear limit of screw capping and lifting cylinder
加盖升降底座上限	Upper limit of capping and lifting base
控制面板	Control panel
说明：CN310 37T 端子板；CN300 15T 端子板； CN301 15T 端子板；CN302 15T 端子板；	Note: CN310 37T terminal plate; CN300 15T terminal plate; CN301 15T terminal plate; CN302 15T terminal plate.
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization

批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
加盖拧盖单元汇川 PLC 电气原理图	Inovance PLC electrical schematic diagram of capping and screw capping unit
项目代号	Item No.
第 5 页 共 7 页	Page 5 of 7



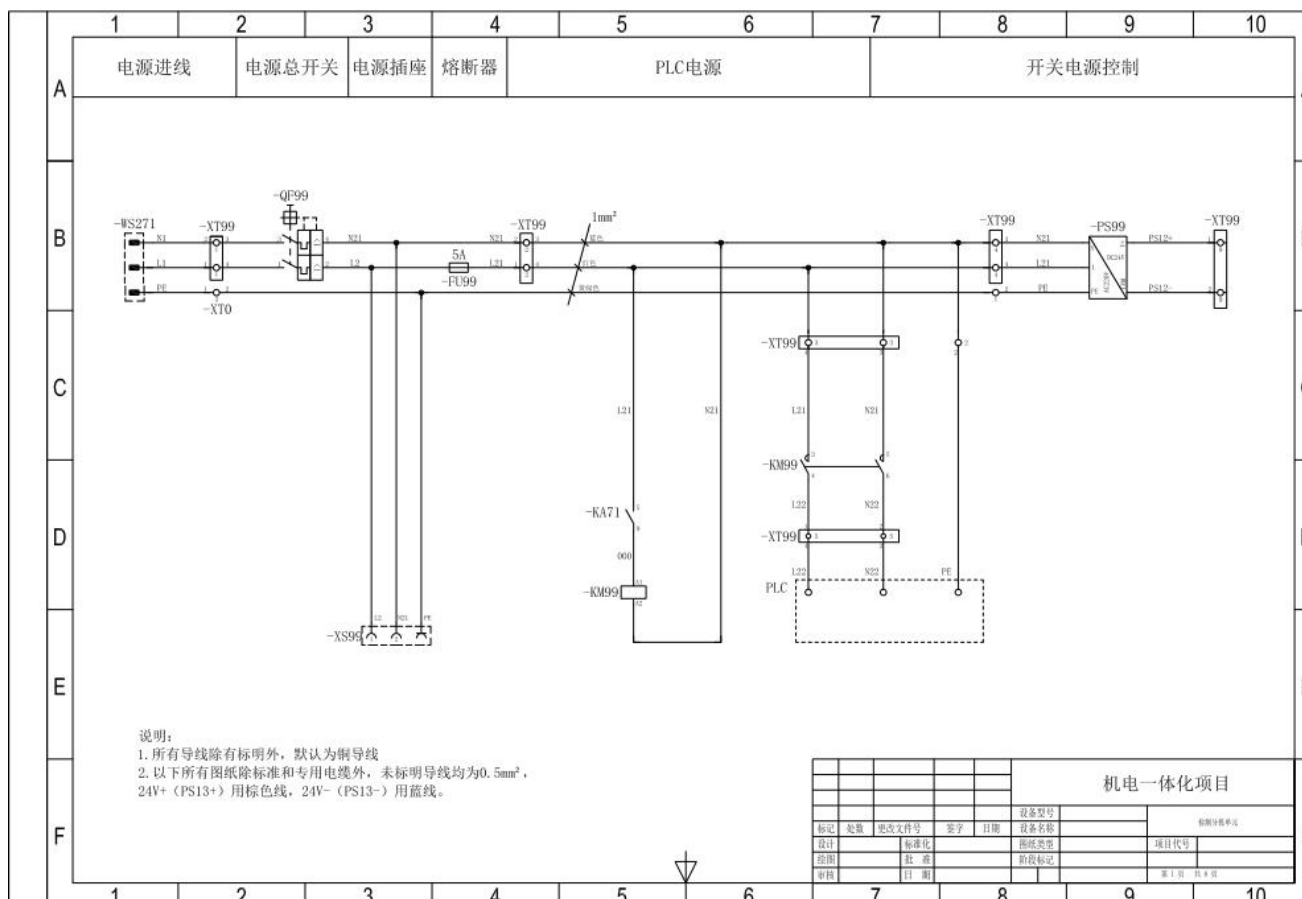
传送皮带启动	Conveyor belt start
拧盖电机启动	Screw capping motor start
加盖伸缩气缸电磁阀	Solenoid valve of capping telescopic cylinder
加通升降气缸电磁阀	Solenoid valve of capping and lifting cylinder
加盖定位气缸电磁阀	Solenoid valve of capping and positioning cylinder
拧盖升降气缸电磁阀	Solenoid valve of screw capping and lifting cylinder
拧盖定位气缸电磁阀	Solenoid valve of screw capping and positioning cylinder
升降底座气缸电磁阀	Solenoid valve of lifting base cylinder
升降吸盘气缸电磁阀	Solenoid valve of lifting suction cup cylinder
电机正反转电路	Motor clockwise/anti-clockwise circuit
电机正反转电路	Motor clockwise/anti-clockwise circuit
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.

签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
加盖拧盖单元汇川 PLC 电气原理图	Inovance PLC electrical schematic diagram of capping and screw capping unit
项目代号	Item No.
第 6 页 共 7 页	Page 6 of 7



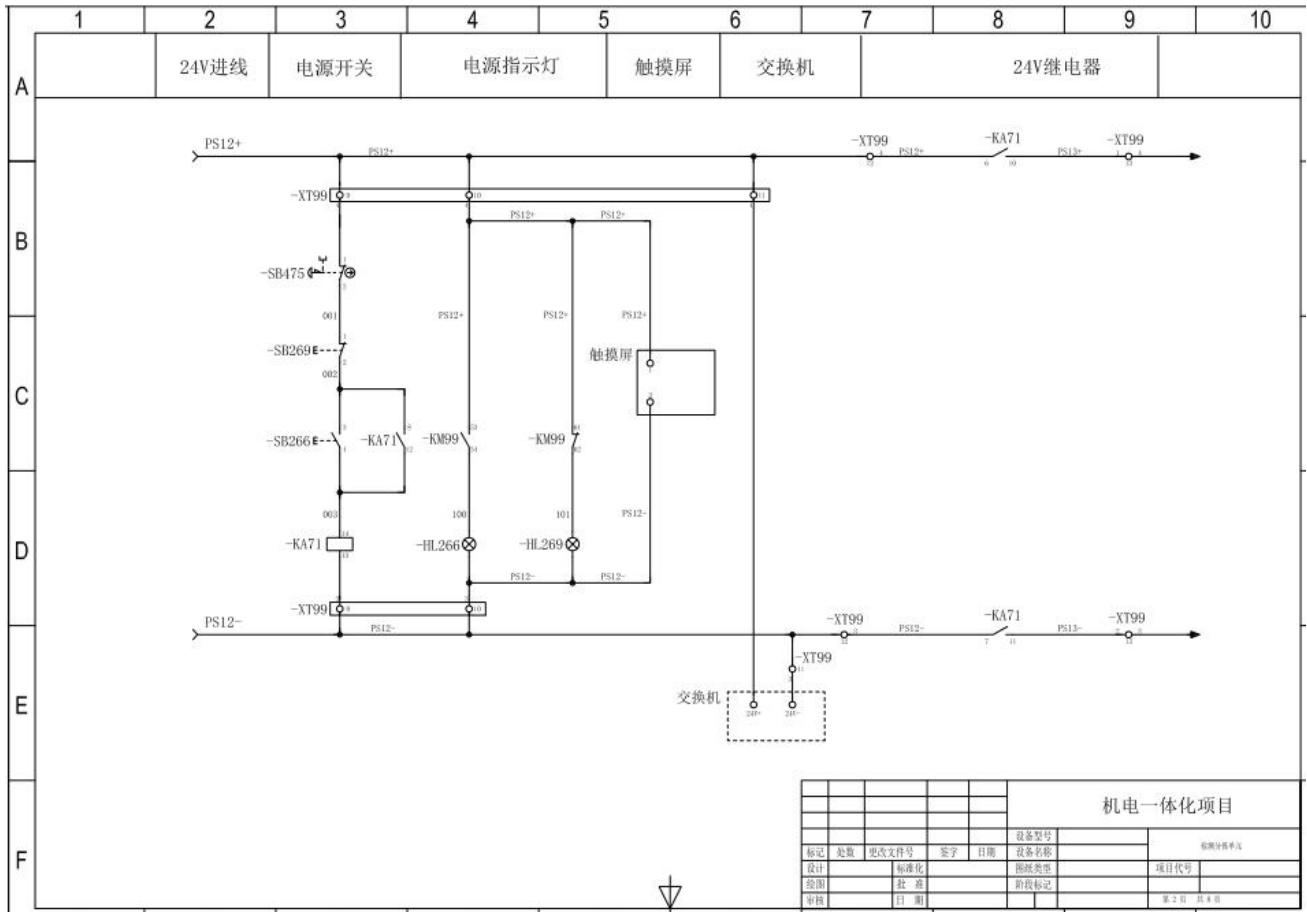
启动指示灯	Start indicator light
停止指示灯	Stop indicator light
复位指示灯	Reset indicator light
6 个公共端	6 public ends
绿色	Green
红色	Red
黄色	Yellow
控制面板	Control panel
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date

设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
加盖拧盖单元汇川 PLC 电气原理图	Inovance PLC electrical schematic diagram of capping and screw capping unit
项目代号	Item No.
第 7 页 共 7 页	Page 7 of 7



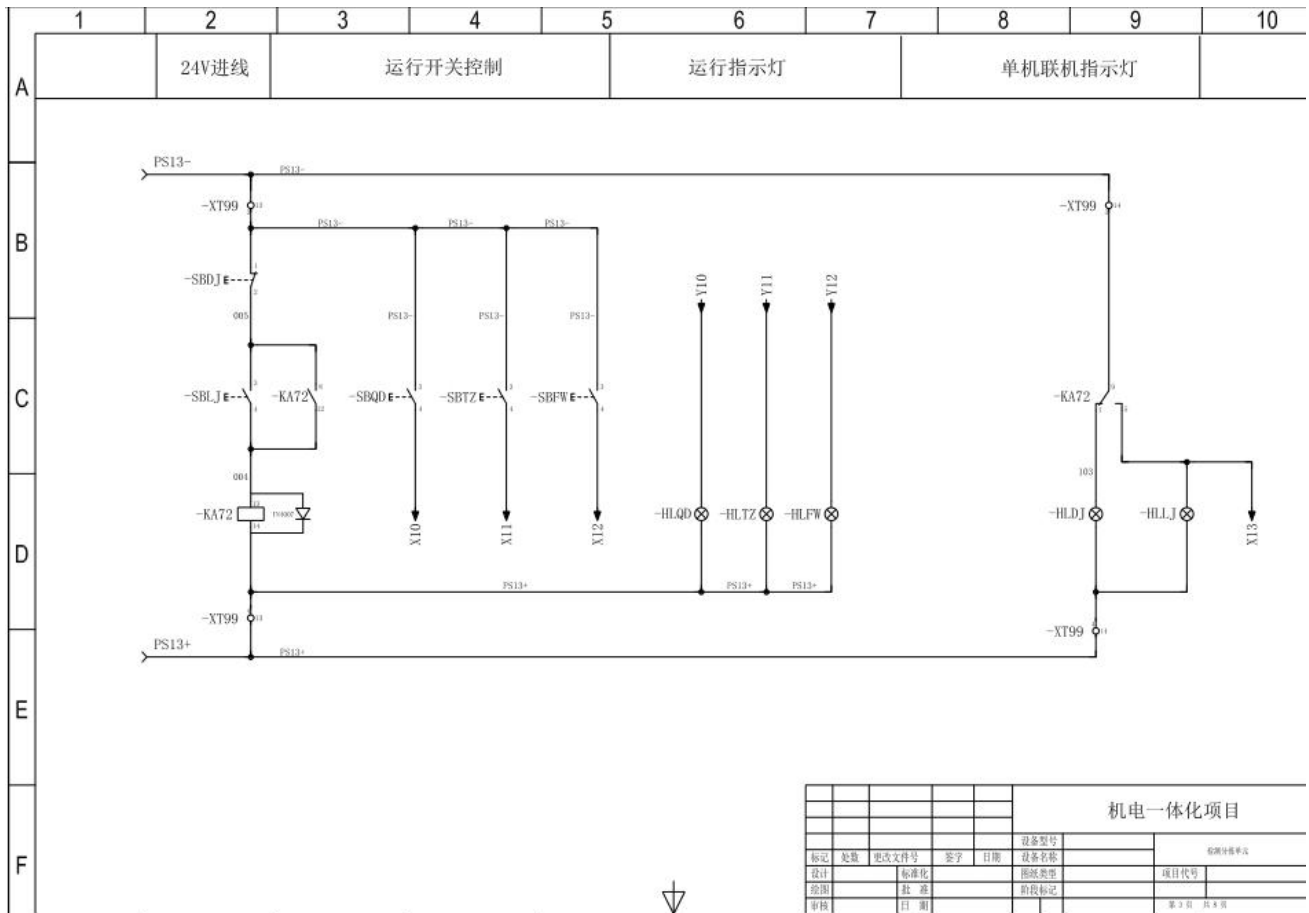
电源进线	Power input wire
电源总开关	Power main switch
电源插座	Power socket
熔断器	Fuse
PLC 电源	PLC power supply
开关电源控制	Power switch control
说明: 1. 所有导线除有标明外, 默认力铜导线 2. 以下所有图纸除标准和专用电缆外, 未标明导线均为 0.5mm ² , 24V+ (PS13+)用棕色线, 24V- (PS13-)用蓝线。	Notes: 1. All wires are copper wires by default unless marked. 2. In all the following drawings, except standard or special cables, the wires not marked are all 0.5mm ² . Brown wires are used for 24V + (PS13 +) and blue wires for 24V - (PS13 -).
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature

日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
检测分拣单元	Detection and sorting unit
项目代号	Item No.
第 1 页 共 8 页	Page 1 of 8



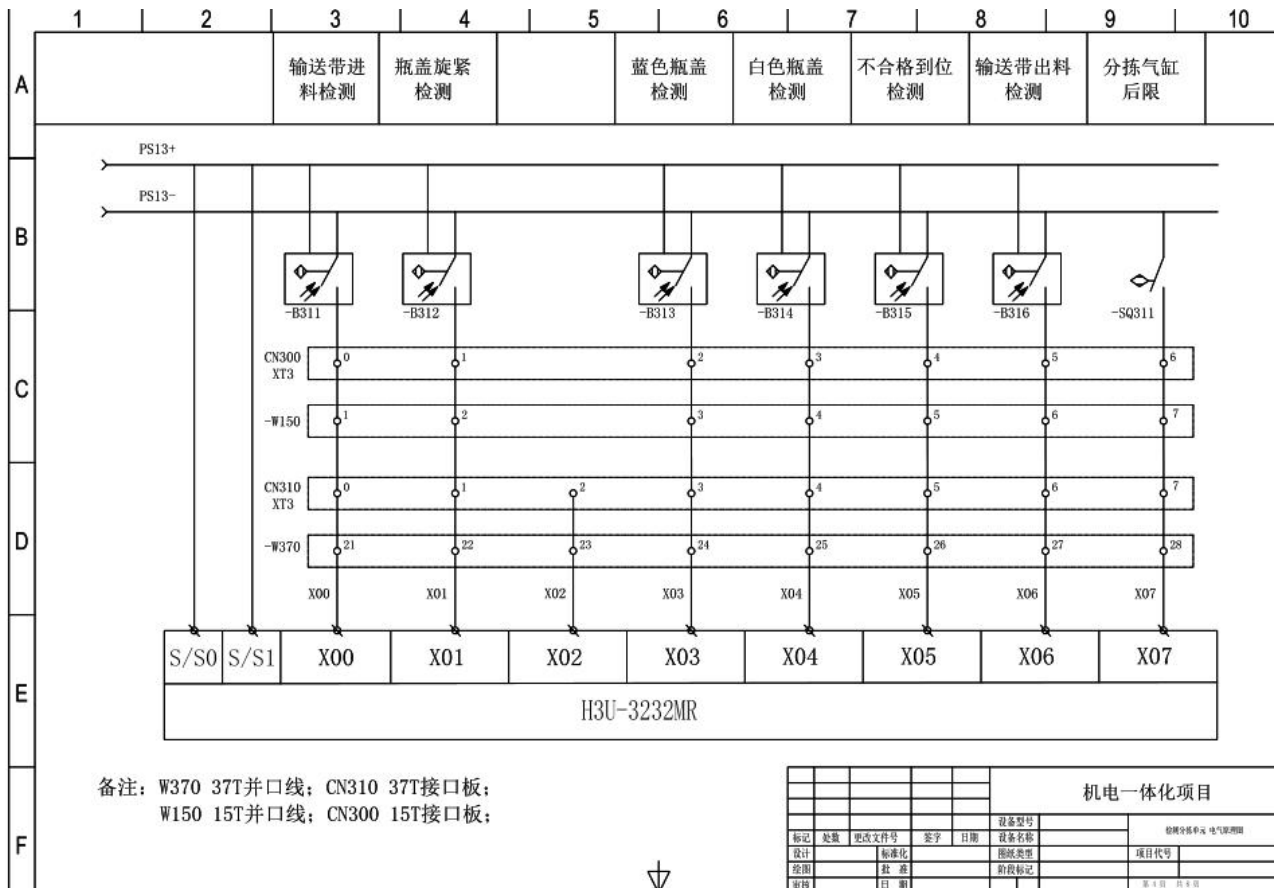
24V 进线	24V input wire
电源开关	Power switch
电源指示灯	Power indicator light
触摸屏	Touch screen
交换机	Switch
24V 继电器	24V relay
触摸屏	Touch screen
交换机	Switch
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date

设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
检测分拣单元	Detection and sorting unit
项目代号	Item No.
第 2 页 共 8 页	Page 2 of 8



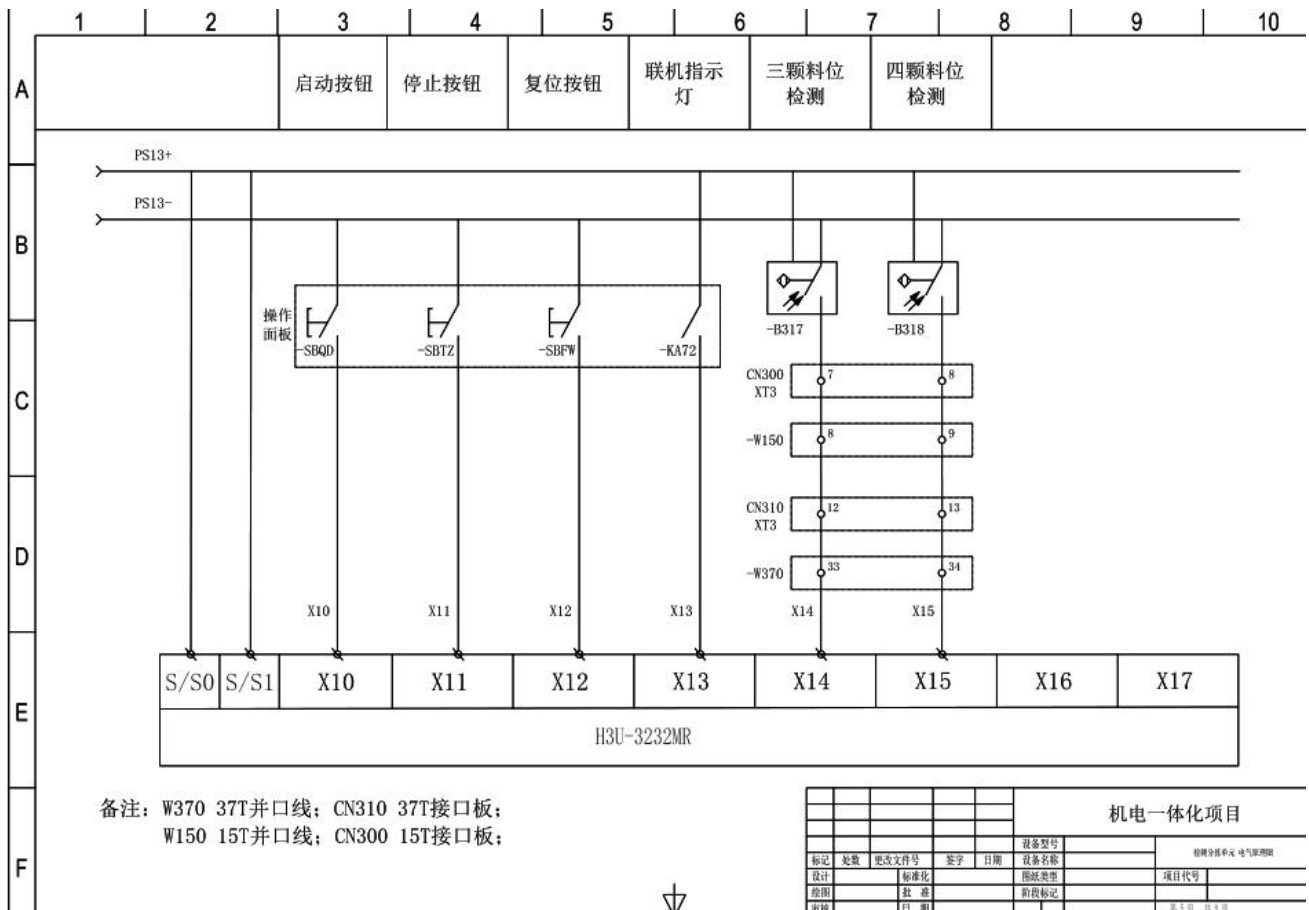
24V 进线	24V input wire
运行开关控制	Operation switch control
运行指示灯	Operation indicator light
单机联机指示灯	Stand alone/online indicator light
交换机	Switch
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name

图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
检测分拣单元	Detection and sorting unit
项目代号	Item No.
第 3 页 共 8 页	Page 3 of 8



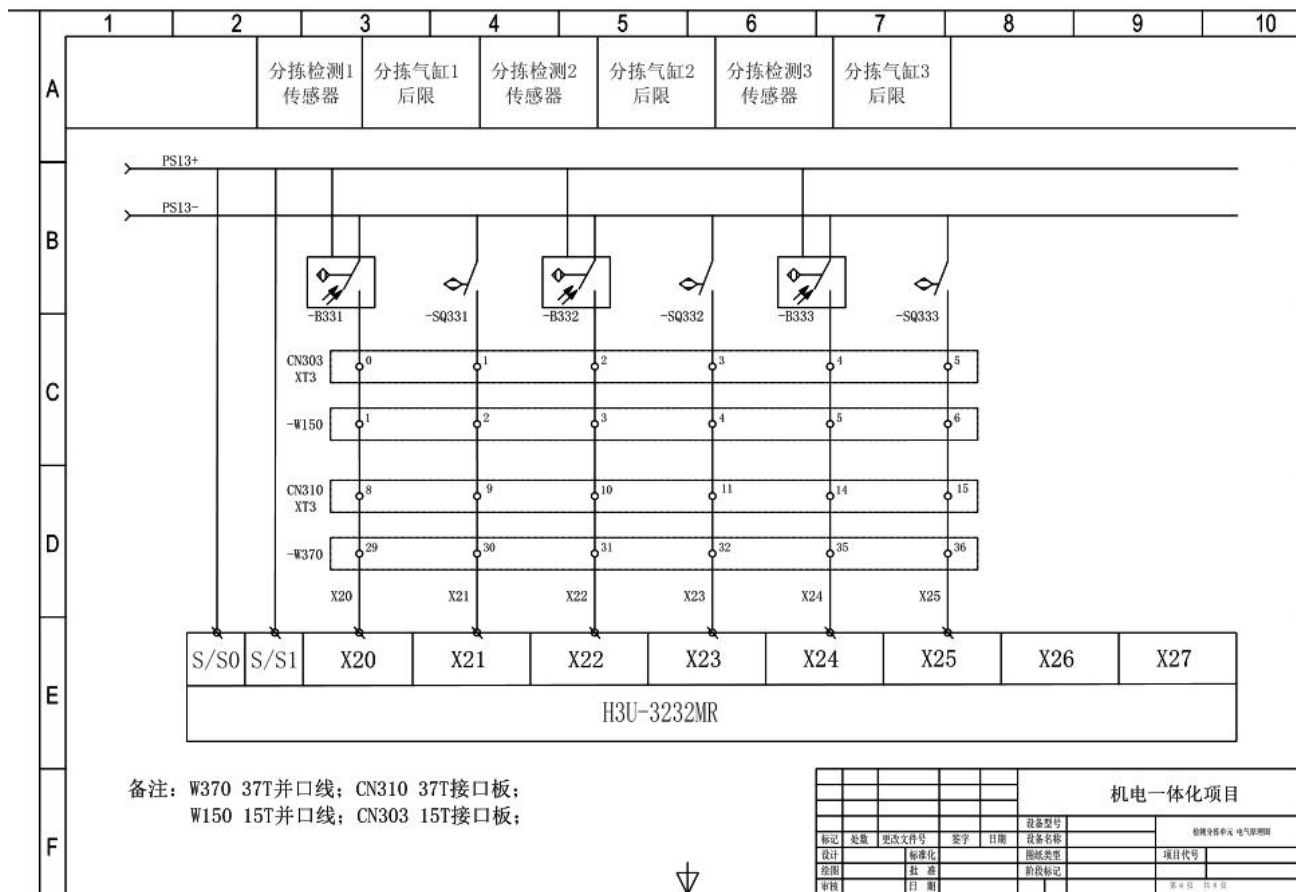
输送带进料检测	Conveyor belt feeding detection
瓶盖旋紧检测	Bottle cap tightening detection
蓝色瓶盖检测	Blue bottle cap detection
白色瓶盖检测	White bottle cap detection
不合格到位检测	Unqualified limit detection
输送带出料检测	Conveyor belt discharging detection
分拣气缸后限	Rear limit of sorting cylinder
备注: W370 37T 并口线; CN310 37T 接口板; W150 15T 并口线; CN300 15T 接口板;	Note: W370 37T parallel wires; CN310 37T interface plate; W150 15T parallel wires; CN300 15T interface plate.
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by

日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
检测分拣单元电气原理图	Electrical schematic diagram of detection sorting unit
项目代号	Item No.
第 4 页 共 8 页	Page 4 of 8



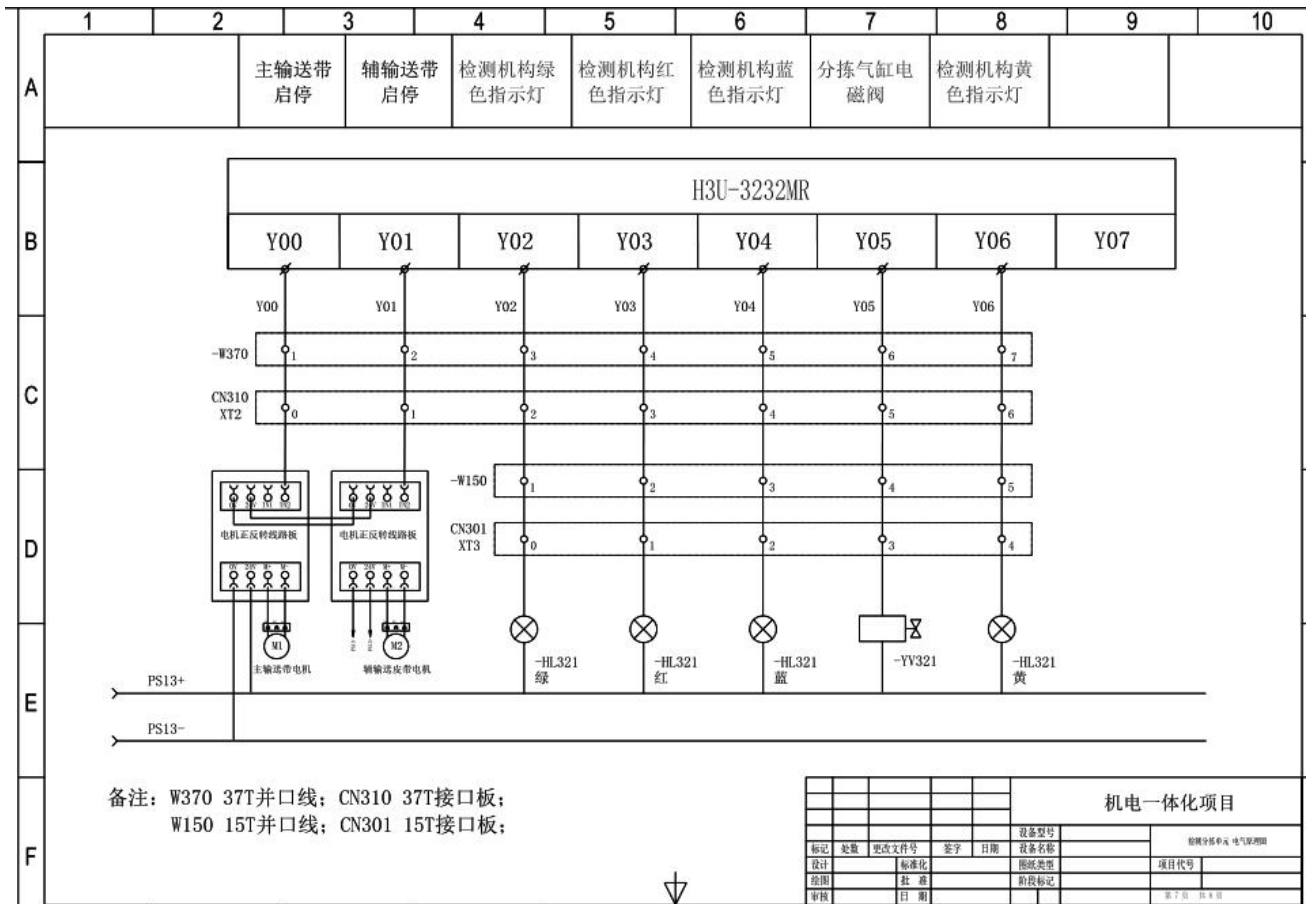
启动按钮	Start button
停止按钮	Stop button
复位按钮	Reset button
联机指示灯	Online indicator light
三颗料位检测	Three material limit detection
四颗料位检测	Four material limit detection
操作面板	Operating panel
备注：W370 37T 并口线；CN310 37T 接口板； W150 15T 并口线；CN300 15T 接口板；	Note: W370 37T parallel wires; CN310 37T interface plate; W150 15T parallel wires; CN300 15T interface plate.
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization

批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
检测分拣单元电气原理图	Electrical schematic diagram of detection sorting unit
项目代号	Item No.
第 5 页 共 8 页	Page 5 of 8



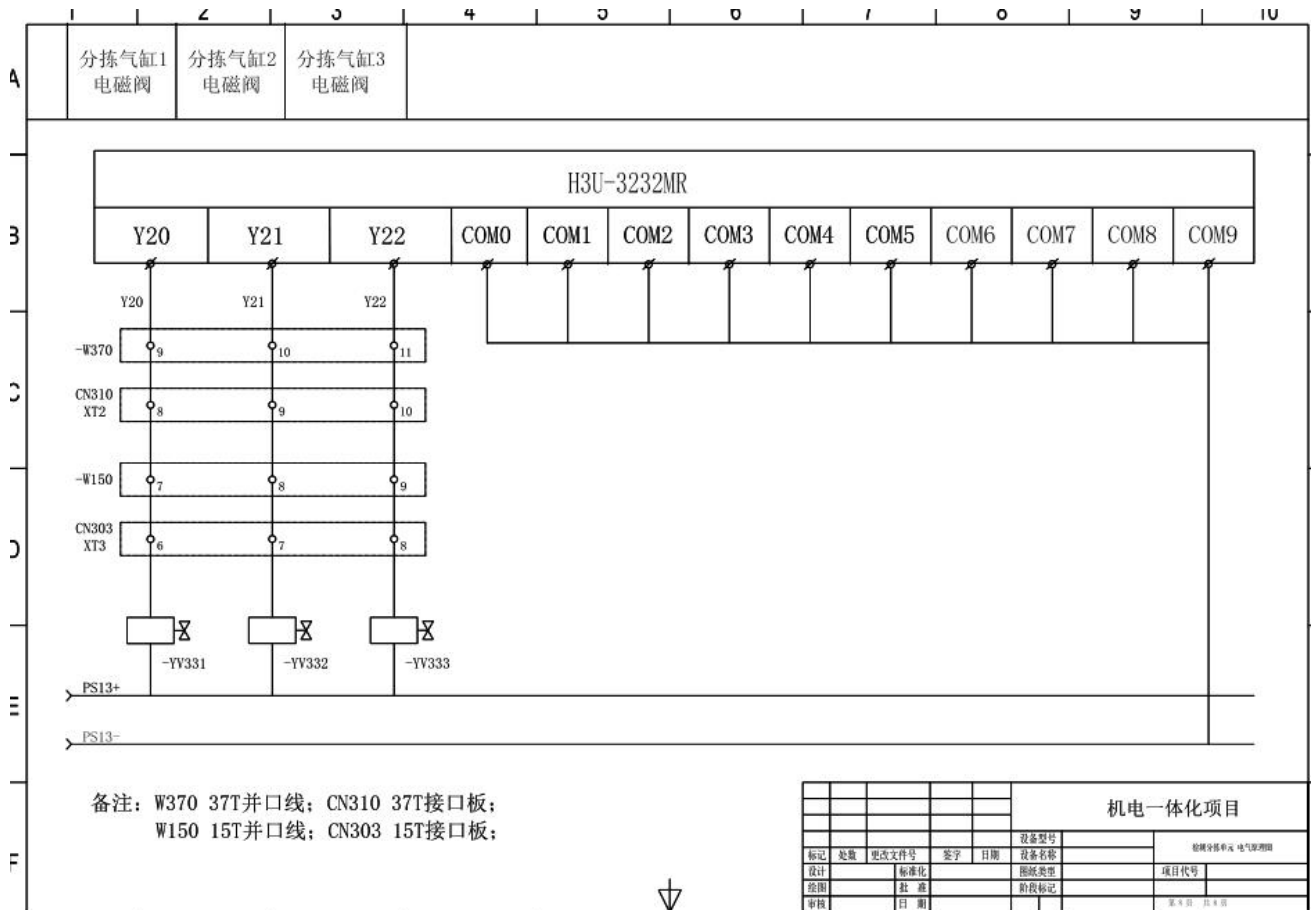
分拣检测 1 传感器	Sensor of sorting detection 1
分拣气缸 1 后限	Rear limit of sorting cylinder 1
分拣检测 2 传感器	Sensor of sorting detection 2
分拣气缸 2 后限	Rear limit of sorting cylinder 2
分拣检测 3 传感器	Sensor of sorting detection 3
分拣气缸 3 后限	Rear limit of sorting cylinder 3
备注：W370 37T 并口线；CN310 37T 接口板； W150 15T 并口线；CN300 15T 接口板；	Note: W370 37T parallel wires; CN310 37T interface plate; W150 15T parallel wires; CN300 15T interface plate.
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date

设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
检测分拣单元电气原理图	Electrical schematic diagram of detection sorting unit
项目代号	Item No.
第 6 页 共 8 页	Page 6 of 8



主输送带启停	Start and stop of main conveyor belt
辅输送带启停	Start and stop of auxiliary conveyor belt
检测机构绿色指示灯	Green indicator light of detection mechanism
检测机构红色指示灯	Red indicator light of detection mechanism
检测机构蓝色指示灯	Blue indicator light of detection mechanism
分拣气缸电磁阀	Solenoid valve of sorting cylinder
检测机构黄色指示灯	Yellow indicator light of detection mechanism
电机正反转线路板	Motor clockwise/anti-clockwise circuit board
电机正反转线路板	Motor clockwise/anti-clockwise circuit board
主运输带电机	Main conveyor motor
辅输送皮带电机	Auxiliary conveyor belt motor
绿	Green
红	Red
蓝	Blue
黄	Yellow
备注: W370 37T 并口线; CN310 37T 接口板; W150 15T 并口线; CN300 15T 接口板;	Note: W370 37T parallel wires; CN310 37T interface plate; W150 15T parallel wires; CN300 15T interface plate.
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design

绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
检测分拣单元电气原理图	Electrical schematic diagram of detection sorting unit
项目代号	Item No.
第 7 页 共 8 页	Page 7 of 8



分拣气缸 1 电磁阀	Solenoid valve of sorting cylinder 1
分拣气缸 2 电磁阀	Solenoid valve of sorting cylinder 2
分拣气缸 3 电磁阀	Solenoid valve of sorting cylinder 3
备注: W370 37T 并口线; CN310 37T 接口板; W150 15T 并口线; CN300 15T 接口板;	Note: W370 37T parallel wires; CN310 37T interface plate; W150 15T parallel wires; CN300 15T interface plate.
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type

阶段标记	Phase mark
检测分拣单元电气原理图	Electrical schematic diagram of detection sorting unit
项目代号	Item No.
第 8 页 共 8 页	Page 8 of 8

电源进线

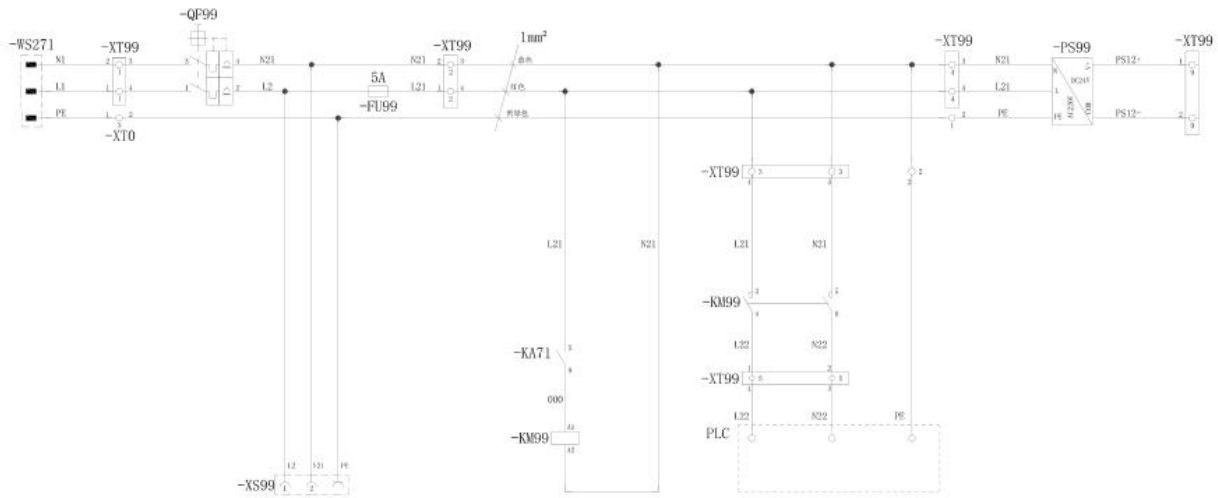
电源总开关

电源插座

熔断器

PLC电源

开关电源控制



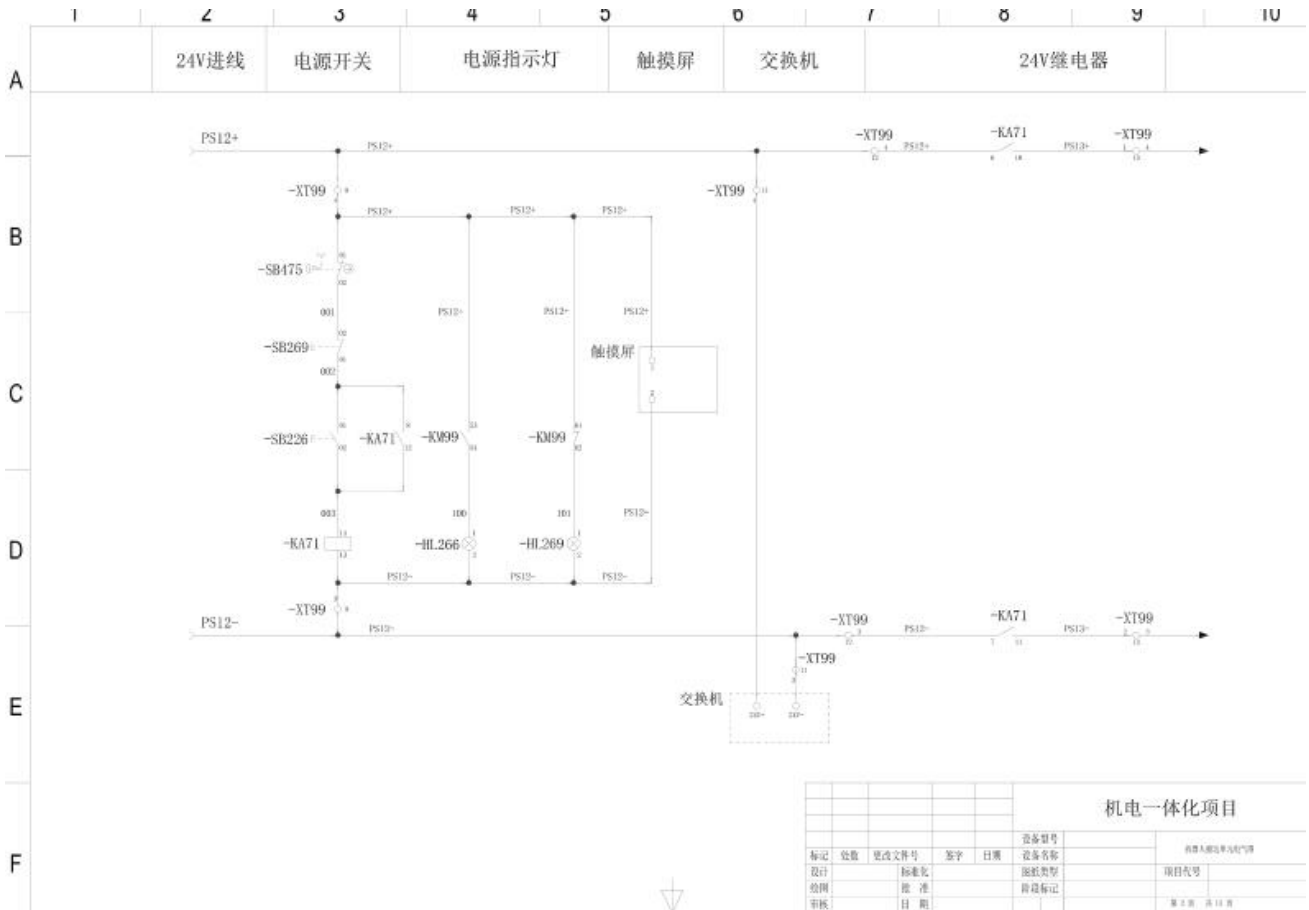
说明:

1. 所有导线除有标明外，默认为铜导线
2. 以下所有图纸除标准和专用电缆外，未标明导线均为0.5mm²，24V+ (PS13+)用棕色线，24V- (PS13-)用蓝色线。

机电一体化项目					
标记	处数	更改文件号	签字	日期	设备型号
设计		标准化			设备名称
绘图		标准			图纸类型
审核		日期			阶段标记
					项目代号
					第 1 页 共 1 页

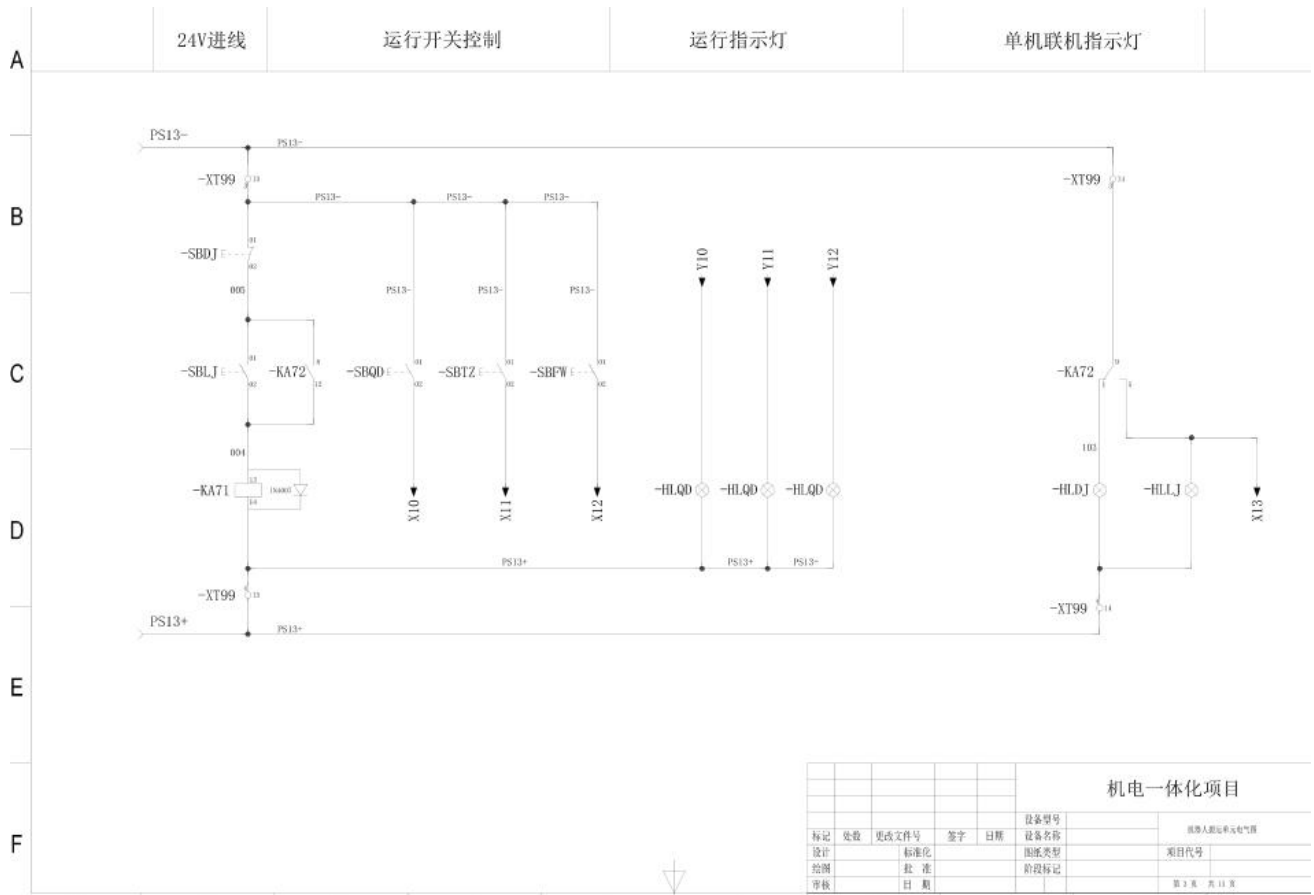
电源进线	Power input wire
电源总开关	Power main switch
电源插座	Power socket
熔断器	Fuse
PLC 电源	PLC power supply
开关电源控制	Power switch control
说明:	Notes:
1. 所有导线除有标明外，默认力铜导线	1. All wires are copper wires by default unless marked.
2. 以下所有图纸除标准和专用电缆外，未标明导线均为0.5mm ² ，24V+ (PS13+)用棕色线，24V- (PS13-)用蓝色线。	2. In all the following drawings, except standard or special cables, the wires not marked are all 0.5mm ² . Brown wires are used for 24V + (PS13 +) and blue wires for 24V - (PS13 -).
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature

日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
机器人搬运单元电气图	Electrical drawing of mechanical handling unit
项目代号	Item No.
第 1 页 共 11 页	Page 1 of 11



24V 进线	24V input wire
电源开关	Power switch
电源指示灯	Power indicator light
触摸屏	Touch screen
交换机	Switch
24V 继电器	24V relay
触摸屏	Touch screen
交换机	Switch
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date

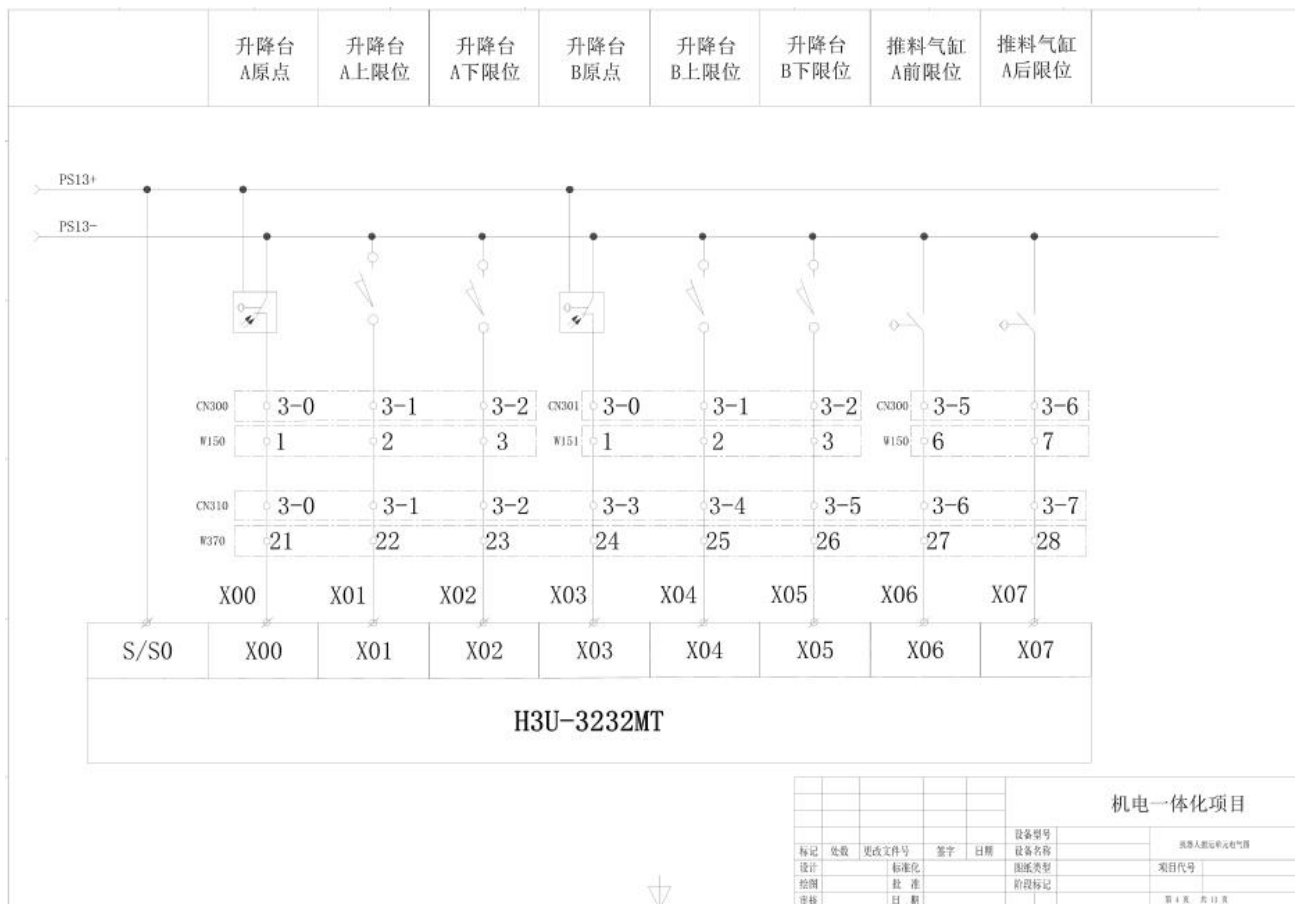
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
机器人搬运单元电气图	Electrical drawing of mechanical handling unit
项目代号	Item No.
第 2 页 共 11 页	Page 2 of 11



机电一体化项目					
标记	数量	更改文件号	签字	日期	设备型号
设计		标准化			设备名称
绘图		批准			图纸类型
审核		日期			阶段标记
					项目代号
					第 2 页 共 11 页

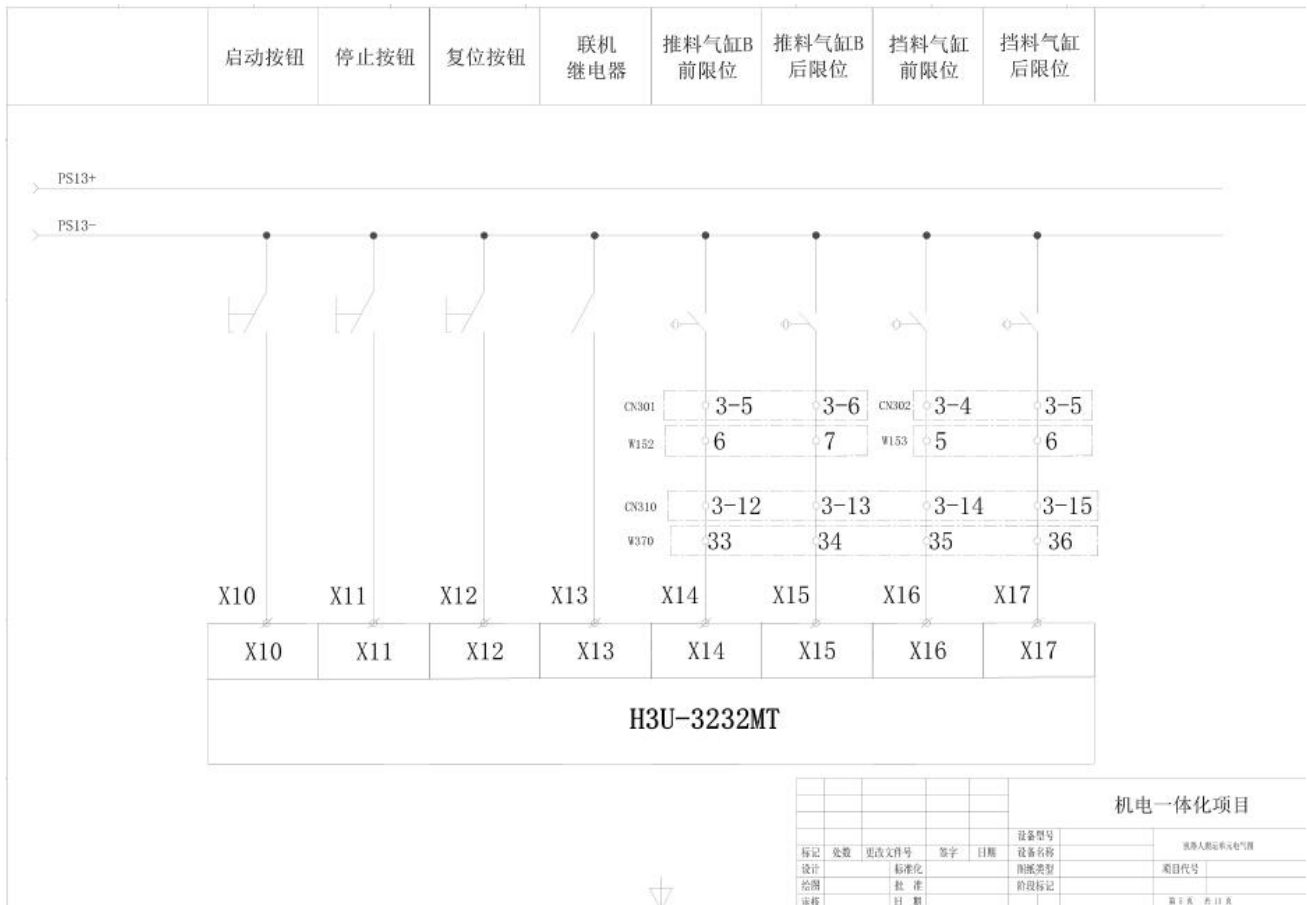
24V 进线	24V input wire
运行开关控制	Operation switch control
运行指示灯	Operation indicator light
单机联机指示灯	Stand alone/online indicator light
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
机器人搬运单元电气图	Electrical drawing of mechanical handling unit

项目代号	Item No.
第 3 页 共 11 页	Page 3 of 11



升降台 A 原点	Origin of lifting platform A
升降台 A 上限位	Upper limit of lifting platform A
升降台 A 下限位	Lower limit of lifting platform A
升降台 B 原点	Origin of lifting platform B
升降台 B 上限位	Upper limit of lifting platform B
升降台 B 下限位	Lower limit of lifting platform B
推料气缸 A 前限位	Front limit of pushing cylinder A
推料气缸 A 后限位	Rear limit of pushing cylinder A
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model

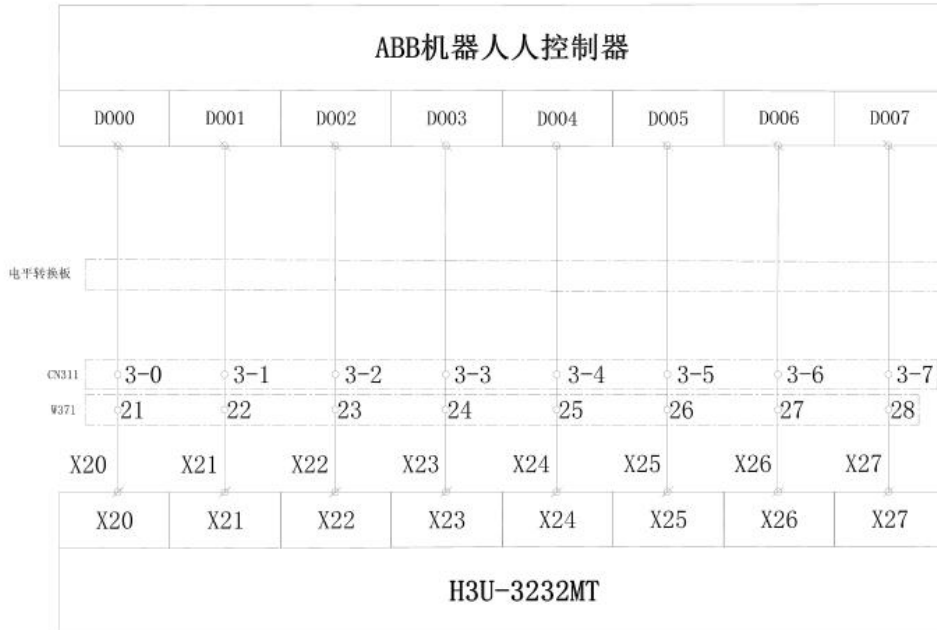
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
机器人搬运单元电气图	Electrical drawing of mechanical handling unit
项目代号	Item No.
第 4 页 共 11 页	Page 4 of 11



启动按钮	Start button
停止按钮	Stop button
复位按钮	Reset button
联机	Link
继电器	Relay
推料气缸 B 前限位	Front limit of pushing cylinder B
推料气缸 B 后限位	Rear limit of pushing cylinder B
挡料气缸	Stopping cylinder
挡料气缸后限位	Rear limit of stopping cylinder
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date

设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
机器人搬运单元电气图	Electrical drawing of mechanical handling unit
项目代号	Item No.
第 5 页 共 11 页	Page 5 of 11

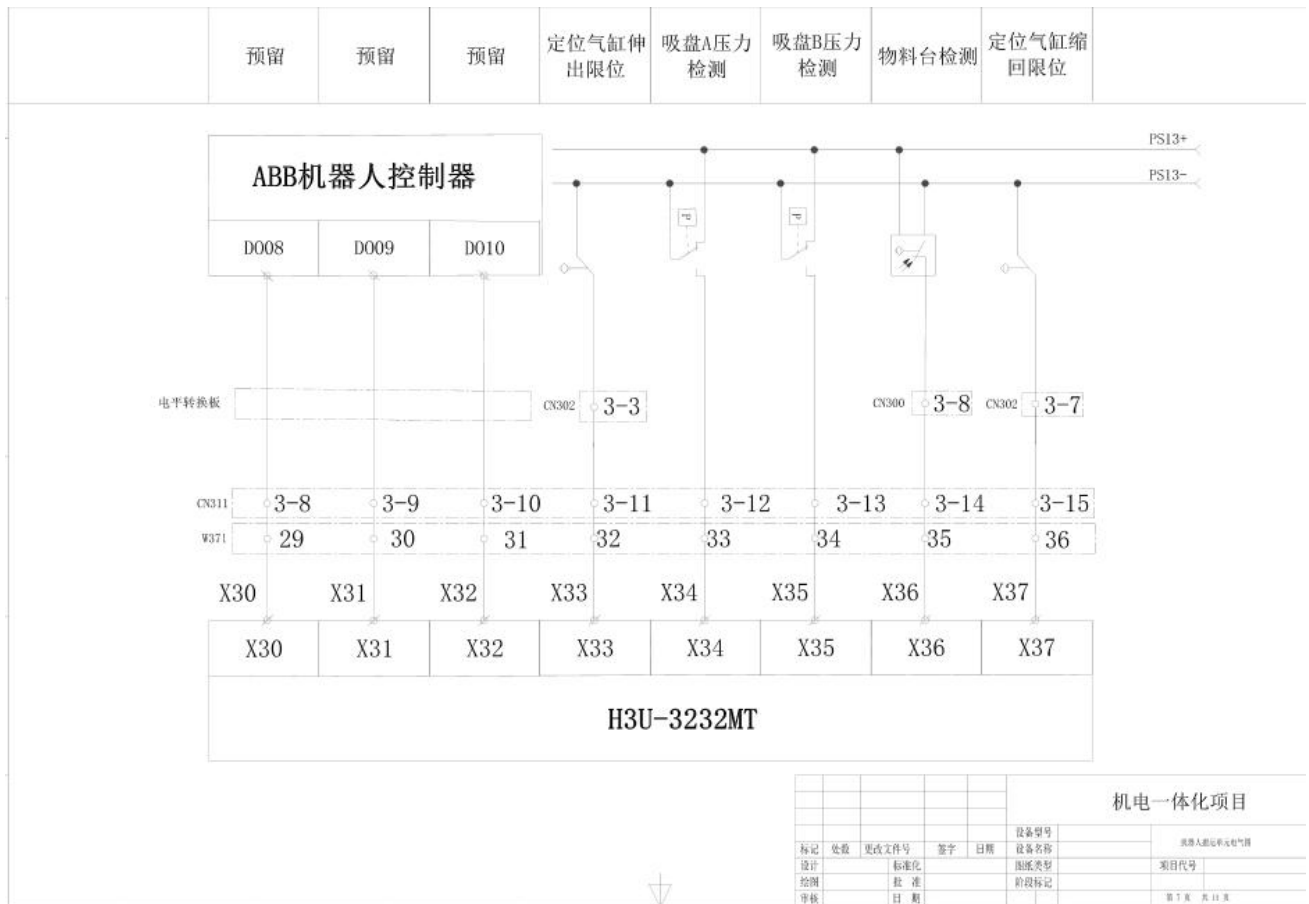
Auto On	Emergency Stop	Execution Error	Motor On	Cycle On	预留	预留	预留
---------	----------------	-----------------	----------	----------	----	----	----



						机电一体化项目	
标记	收数	更改文件号	签字	日期	设备型号	机器人运行电气工程	
设计		标准化			设备名称	项目代号	
绘图		批准			图纸类型		
审核		日期			阶段标记	第 6 页 共 11 页	

Auto On	Auto On
Emergency Stop	Emergency Stop
Execution Error	Execution Error
Motor On	Motor On
Cycle On	Cycle On
预留	Reserved
预留	Reserved
预留	Reserved
电平转换板	Level conversion plate
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by

日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
机器人搬运单元电气图	Electrical drawing of mechanical handling unit
项目代号	Item No.
第 6 页 共 11 页	Page 6 of 11



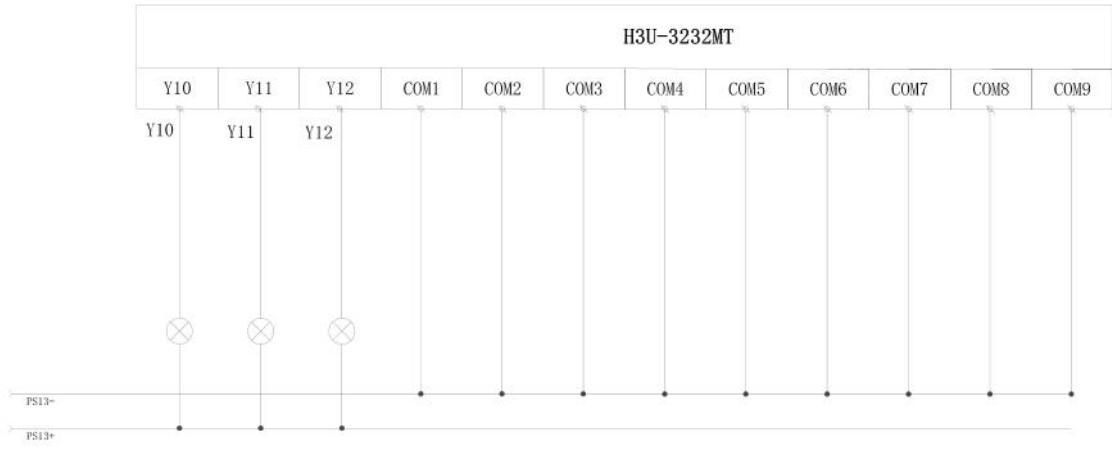
预留	Reserved
预留	Reserved
预留	Reserved
定位气缸伸出限位	Extending limit of positioning cylinder
吸盘 A 压力检测	Pressure detection of suction cup A
吸盘 B 压力检测	Pressure detection of suction cup B
物料台检测	Material table detection
定位气缸缩回限位	Retracting limit of positioning cylinder
ABB 机器人控制器	ABB mechanical controller
电平转换板	Level conversion plate
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization

批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
机器人搬运单元电气图	Electrical drawing of mechanical handling unit
项目代号	Item No.
第 7 页 共 11 页	Page 7 of 11



升降台 A 方向信号	Direction signal of lifting platform A
升降台 B 方向信号	Direction signal of lifting platform B
推料气缸 A 电磁阀	Solenoid valve of pushing cylinder A
推料气缸 B 电磁阀	Solenoid valve of pushing cylinder B
定位气缸 电磁阀	Solenoid valve of positioning cylinder
挡料气缸 电磁阀	Solenoid valve of stopping cylinder
升降台 A 脉冲信号	Pulse signal of lifting platform A
升降台 B 脉冲信号	Pulse signal of lifting platform B
步进驱动器 YKD2305M	Stepper driver YKD2305M
步进驱动器 YKD2305M	Stepper driver YKD2305M
升降台 A 电机	Motor of lifting platform A
升降台 B 电机	Motor of lifting platform B
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature

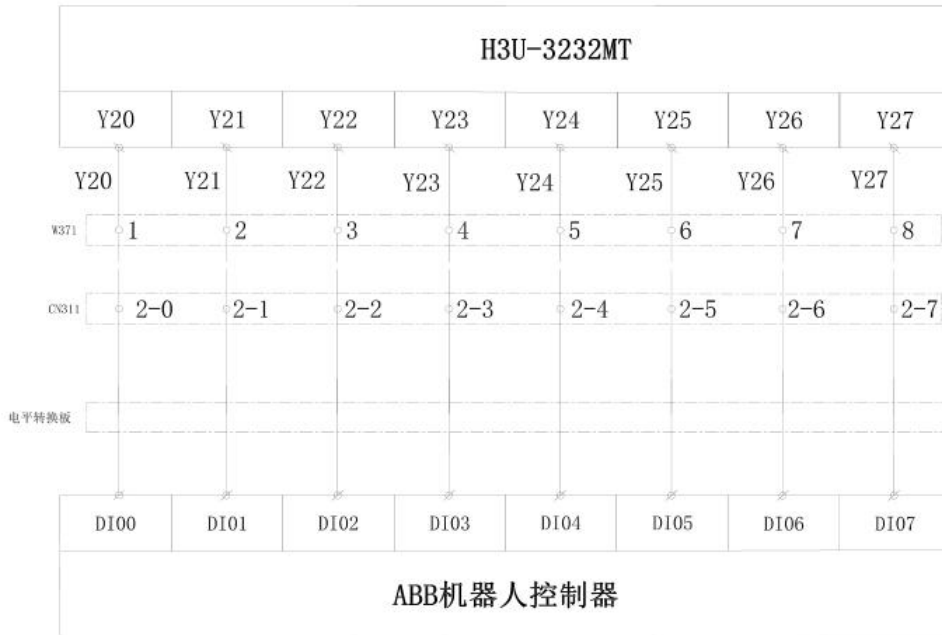
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
机器人搬运单元电气图	Electrical drawing of mechanical handling unit
项目代号	Item No.
第 8 页 共 11 页	Page 8 of 11



机电一体化项目									
标记	处数	更改文件号	签字	日期	设备型号	机器人搬运单元电气图			
设计	绘图	审核	标准化	批准	设备名称	项目代号			
阶段标记	日期				图纸类型	第 9 页 共 11 页			

启动指示灯	Start indicator light
停止指示灯	Stop indicator light
复位指示灯	Reset indicator light
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
机器人搬运单元电气图	Electrical drawing of mechanical handling unit
项目代号	Item No.
第 9 页 共 11 页	Page 9 of 11

Motors On	Motors Off	Start	Stop	Start at Main	预留	预留	预留
-----------	------------	-------	------	---------------	----	----	----

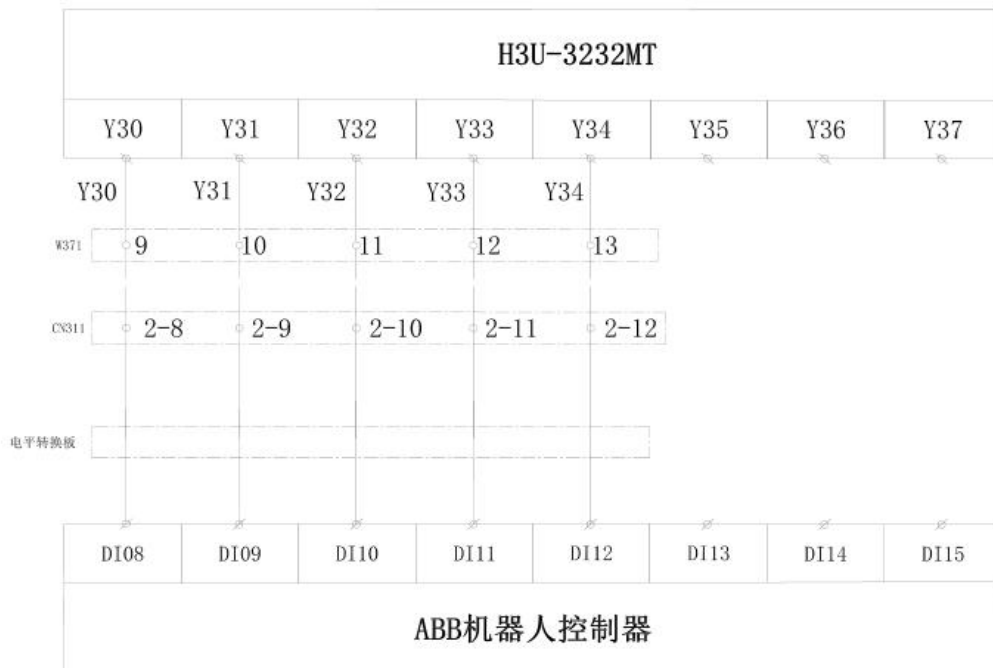


						机电一体化项目	
标记	修改	更改文件号	签字	日期	设备型号	ABB工业机器人电气图	
设计		标准化			设备名称	项目代号	
绘图		批准			图版类型		
审核		日期			阶段标记		
						图例表、图目录	

Motor On	Motor On
Motor off	Motor off
Start	Start
Stop	Stop
Start at Main	Start at Main
预留	Reserved
预留	Reserved
预留	Reserved
电平转换板	Level conversion plate
ABB 机器人控制器	ABB industrial robot controller
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization

批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
机器人搬运单元电气图	Electrical drawing of industrial robot handling unit
项目代号	Item No.
第 10 页 共 11 页	Page 10 of 11

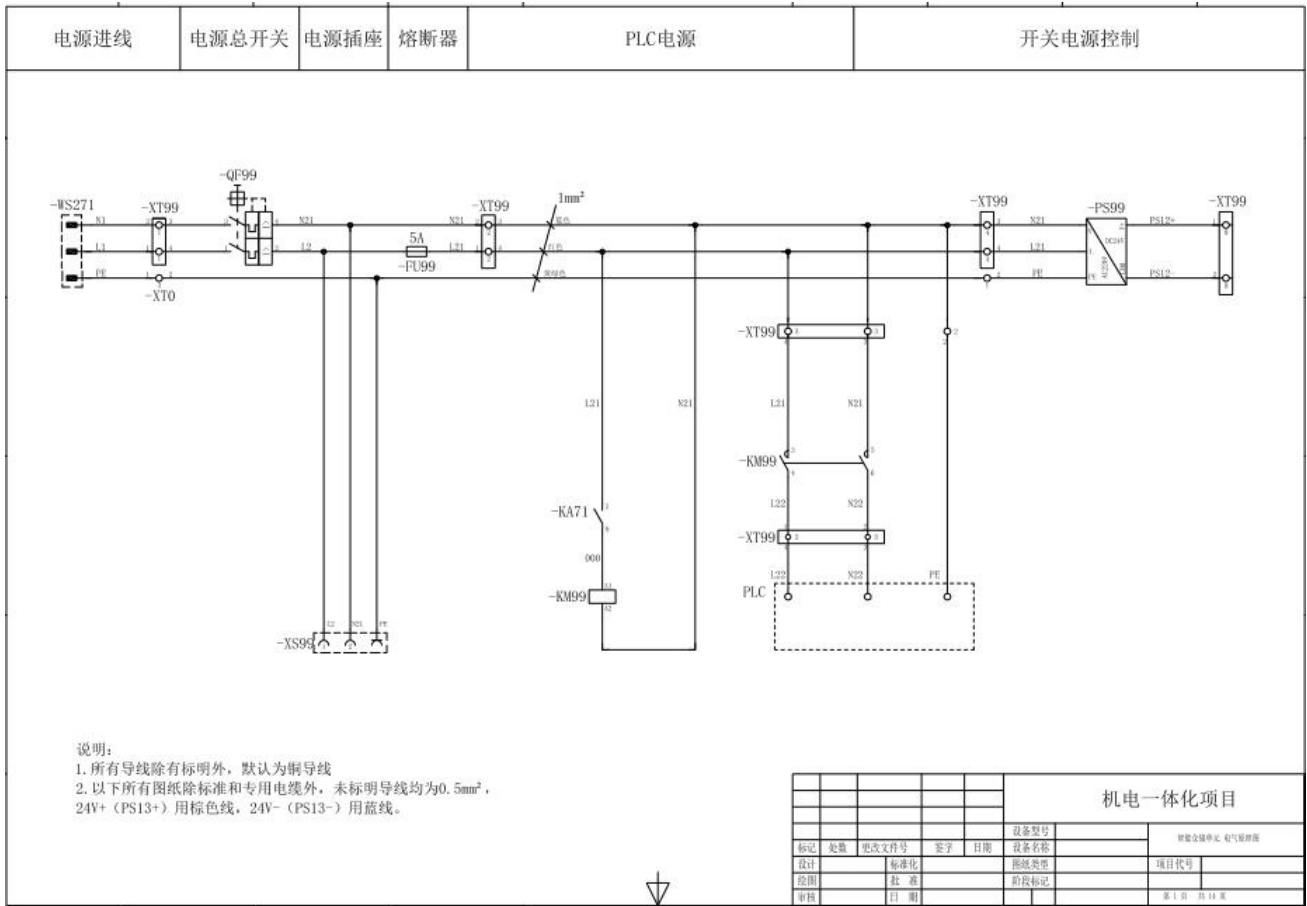
预留	预留	预留	预留	预留	预留
----	----	----	----	----	----



						机电一体化项目	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	设备型号	ABB工业机器人电气项目	
设计		标准化			图纸类型	项目代号	
绘图		批准			阶段标记		
审核		日期				第 11 页 共 11 页	

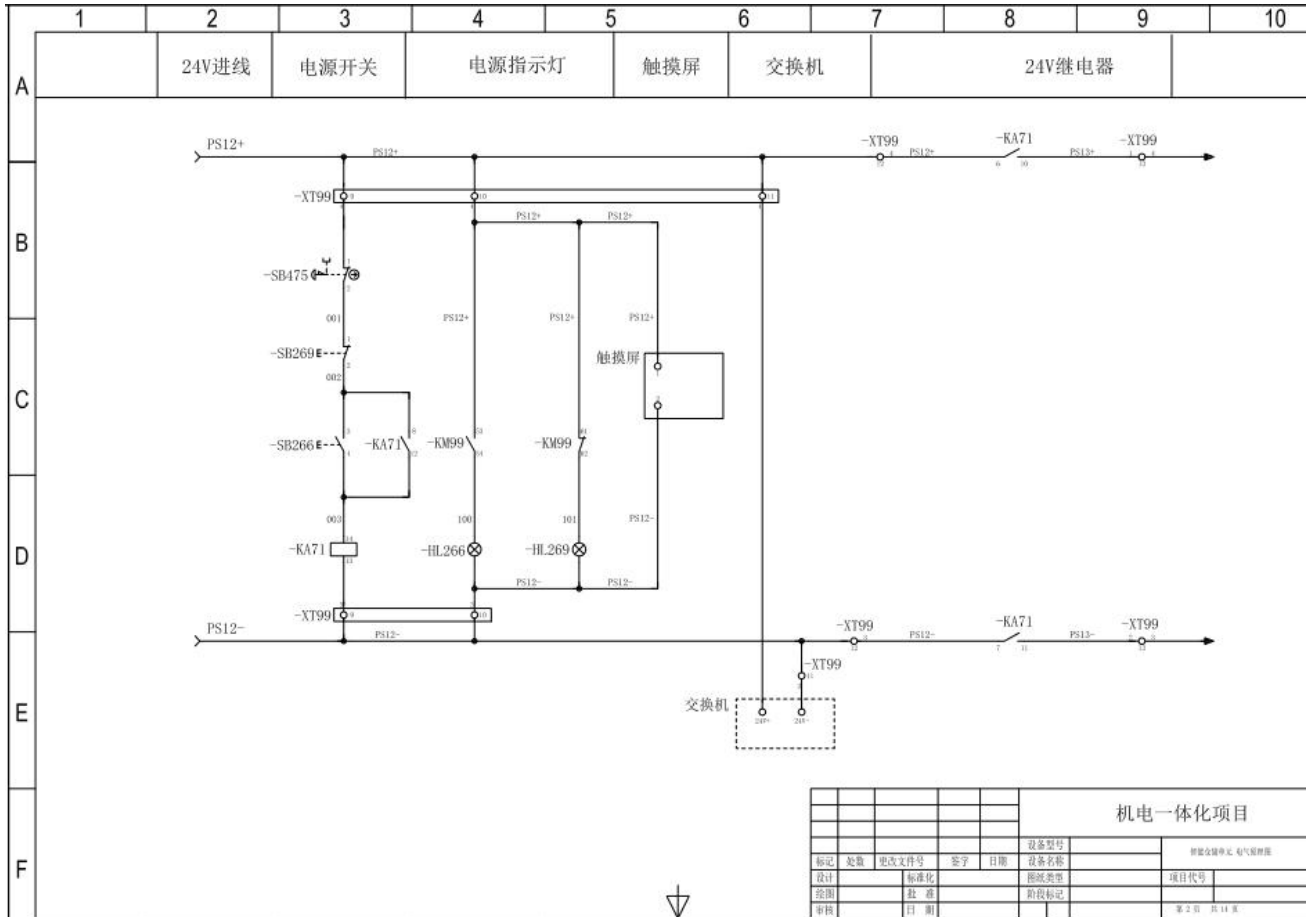
预留	Reserved
预留	Reserved
预留	Reserved
预留	Reserved
预留	Reserved
电平转换板	Level conversion plate
ABB 机器人控制器	ABB industrial robot controller
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date

设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
机器人搬运单元电气图	Electrical drawing of industrial robot handling unit
项目代号	Item No.
第 11 页 共 11 页	Page 11 of 11



电源进线	Power input wire
电源总开关	Power main switch
电源插座	Power socket
熔断器	Fuse
PLC 电源	PLC power supply
开关电源控制	Power switch control
说明: 1. 所有导线除有标明外, 默认力铜导线 2. 以下所有图纸除标准和专用电缆外, 未标明导线均为0.5mm ² , 24V+ (PS13+)用棕色线, 24V- (PS13-)用蓝线。	Notes: 1. All wires are copper wires by default unless marked. 2. In all the following drawings, except standard or special cables, the wires not marked are all 0.5mm ² . Brown wires are used for 24V + (PS13 +) and blue wires for 24V - (PS13 -).
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date

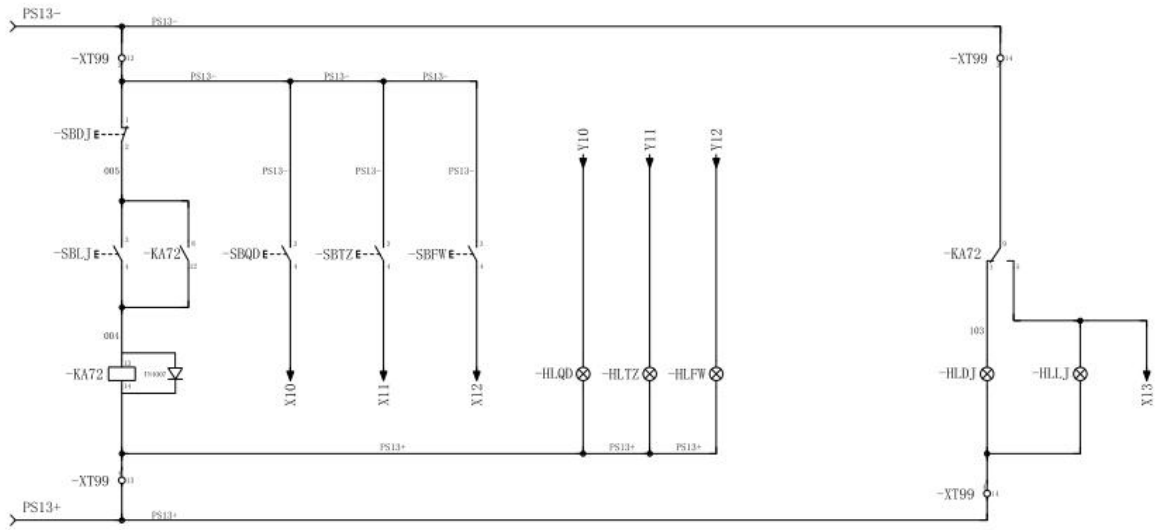
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
智能仓储单元电气原理图	Electrical schematic diagram of intelligent storage unit
项目代号	Item No.
第 1 页 共 14 页	Page 1 of 14



24V 进线	24V input wire
电源开关	Power switch
电源指示灯	Power indicator light
触摸屏	Touch screen
交换机	Switch
24V 继电器	24V relay
触摸屏	Touch screen
交换机	Switch
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date

设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
智能仓储单元电气原理图	Electrical schematic diagram of intelligent storage unit
项目代号	Item No.
第 2 页 共 14 页	Page 2 of 14

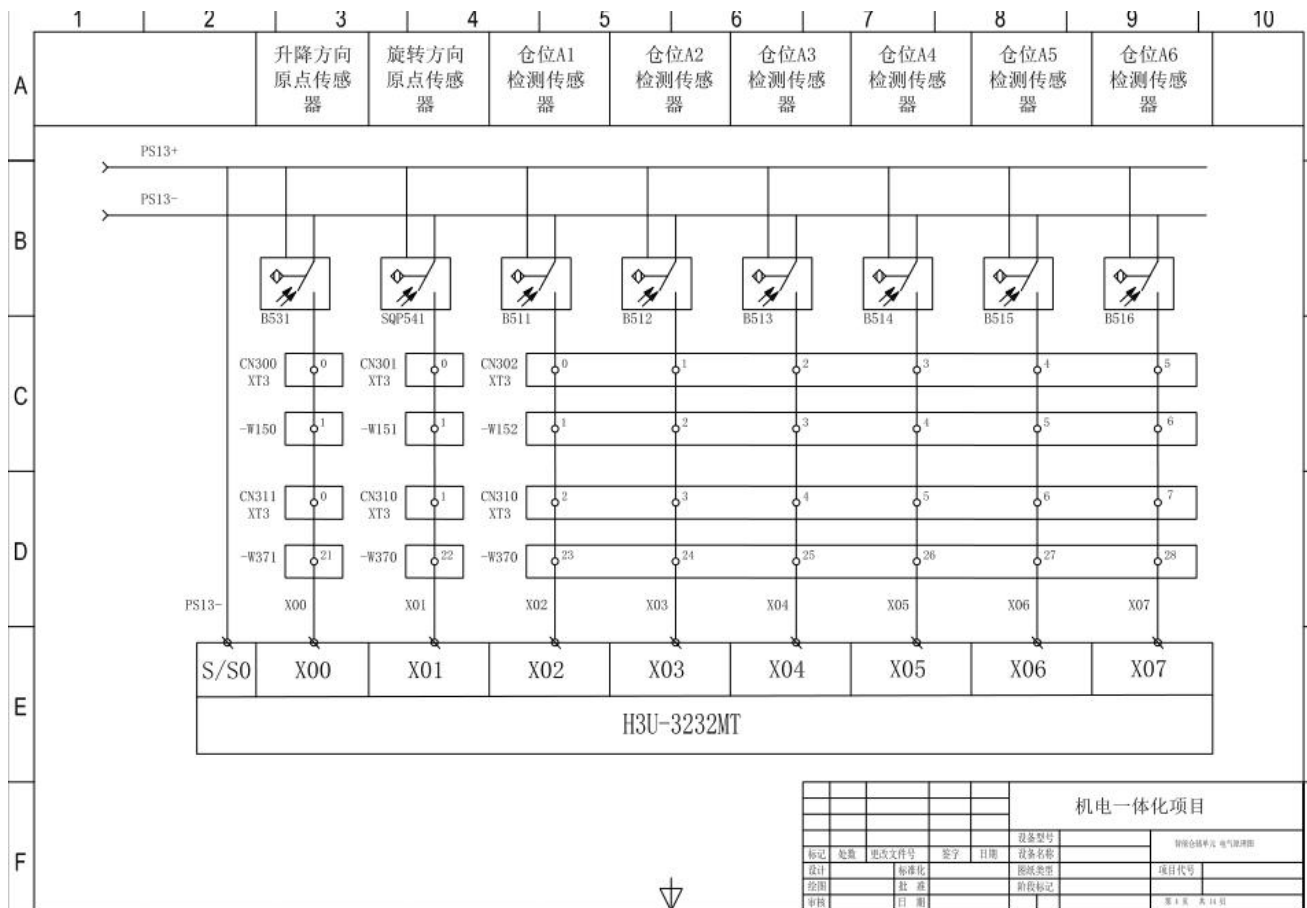
24V进线	运行开关控制	运行指示灯	单机联机指示灯
-------	--------	-------	---------



机电一体化项目							
标记	数量	更改文件号	签字	日期	设备型号	智能仓储单元电气原理图	
设计		标准化			设备名称	项目代号	
绘图		数量			图纸类型		
审核		日期			阶段标记	第 3 页 共 11 页	

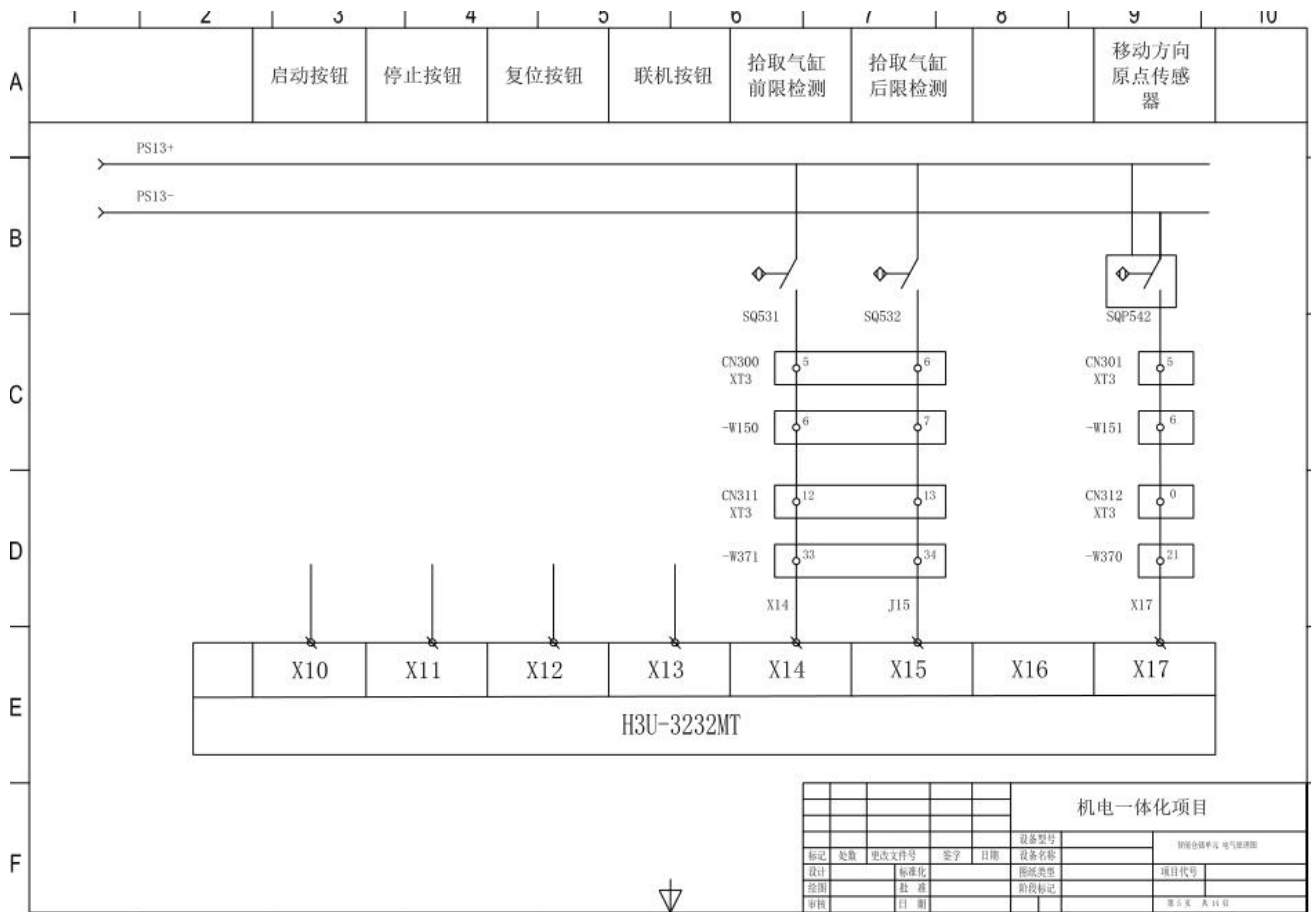
24V 进线	24V input wire
运行开关控制	Operation switch control
运行指示灯	Operation indicator light
单机联机指示灯	Stand alone/online indicator light
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
智能仓储单元电气原理图	Electrical schematic diagram of intelligent

	storage unit
项目代号	Item No.
第 3 页 共 14 页	Page 3 of 14



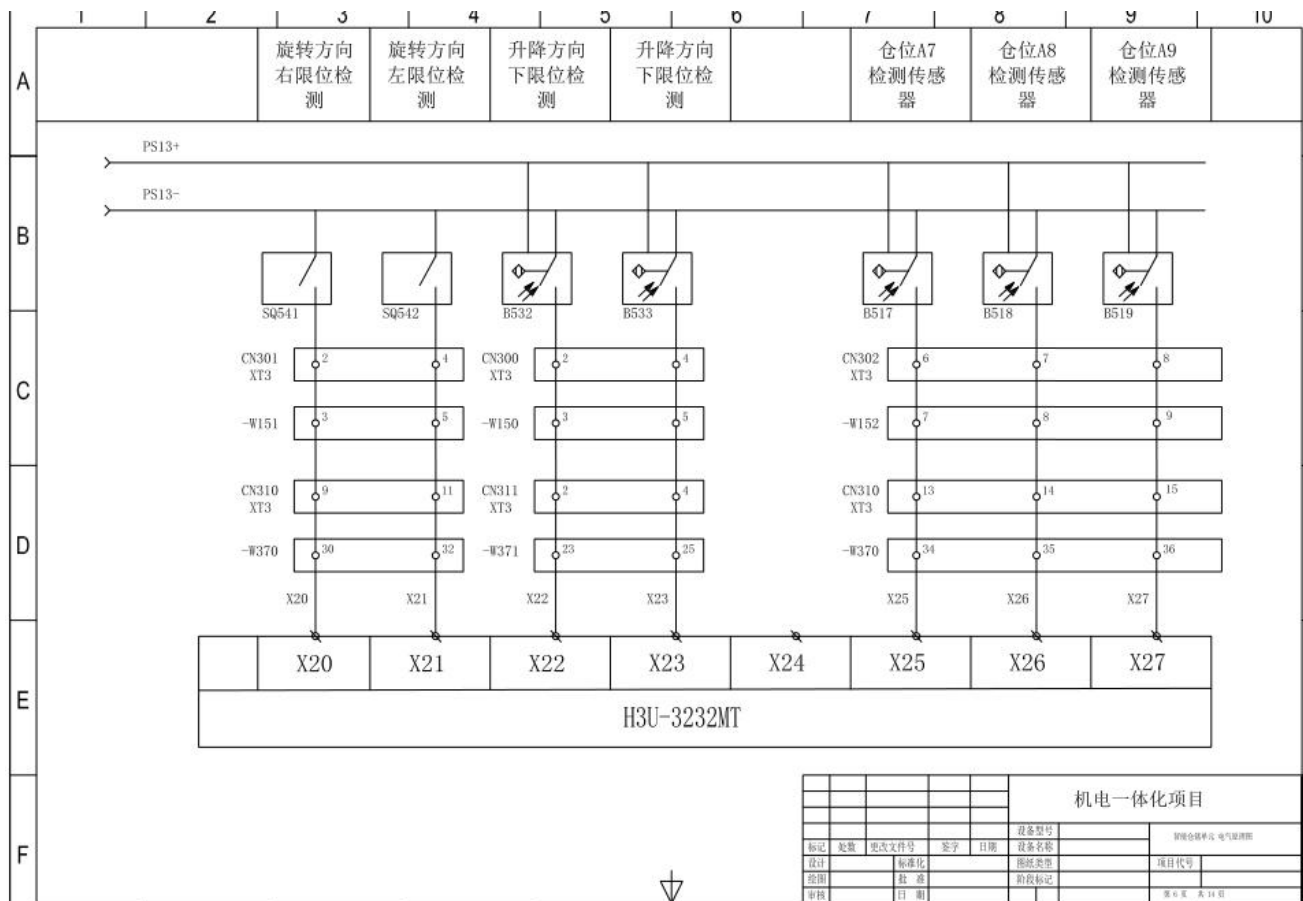
升降方向原点传感器	Lifting direction origin sensor
旋转方向原点传感器	Rotation direction origin sensor
仓位 A1 检测传感器	Position A1 detection sensor
仓位 A2 检测传感器	Position A2 detection sensor
仓位 A3 检测传感器	Position A3 detection sensor
仓位 A4 检测传感器	Position A4 detection sensor
仓位 A5 检测传感器	Position A5 detection sensor
仓位 A6 检测传感器	Position A6 detection sensor
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model

设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
智能仓储单元电气原理图	Electrical schematic diagram of intelligent storage unit
项目代号	Item No.
第 4 页 共 14 页	Page 4 of 14



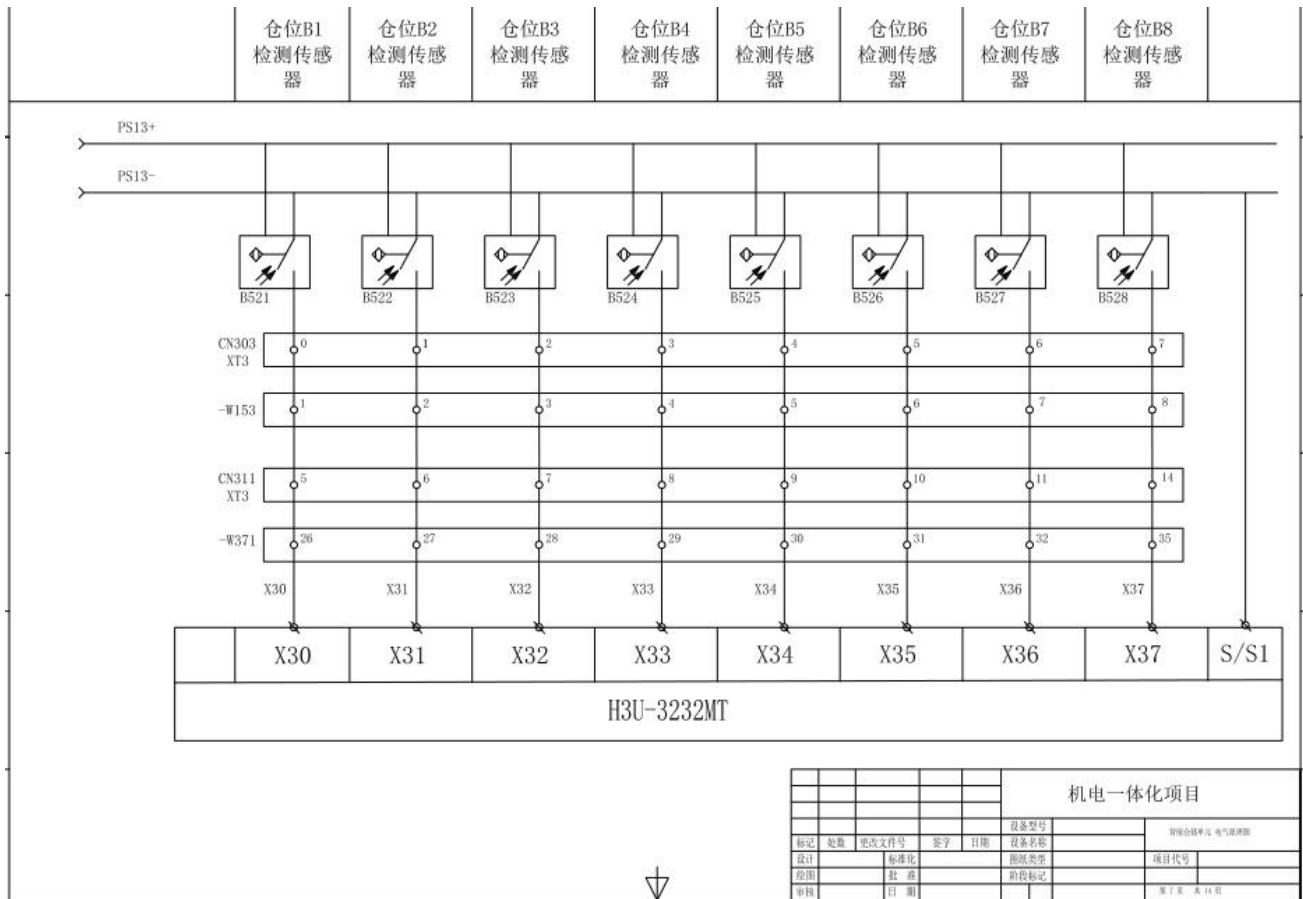
启动按钮	Start button
停止按钮	Stop button
复位按钮	Reset button
联机按钮	Online button
拾取气缸前限检测	Front limit detection of pickup cylinder
拾取气缸后限检测	Rear limit detection of pickup cylinder
移动方向原点传感器	Travel direction origin sensor
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name

图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
智能仓储单元电气原理图	Electrical schematic diagram of intelligent storage unit
项目代号	Item No.
第 5 页 共 14 页	Page 5 of 14



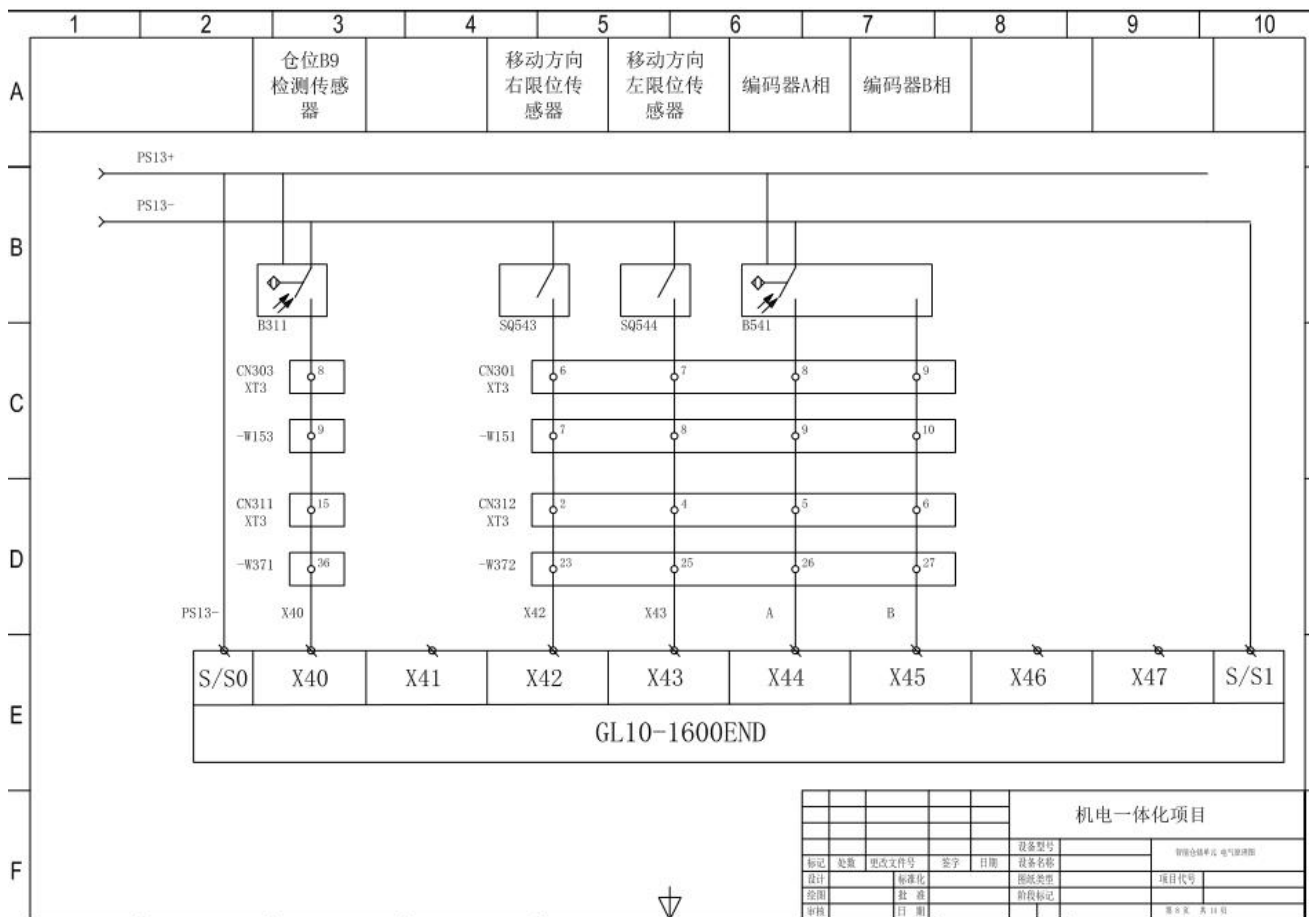
旋转方向右限位检测	Right limit detection of rotation direction
旋转方向左限位检测	Left limit detection of rotation direction
升降方向下限位检测	Lower limit detection of lifting detection
升降方向下限位检测	Lower limit detection of lifting detection
仓位 A7 检测传感器	Position A7 detection sensor
仓位 A8 检测传感器	Position A8 detection sensor
仓位 A9 检测传感器	Position A9 detection sensor
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name

图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
智能仓储单元电气原理图	Electrical schematic diagram of intelligent storage unit
项目代号	Item No.
第 6 页 共 14 页	Page 6 of 14



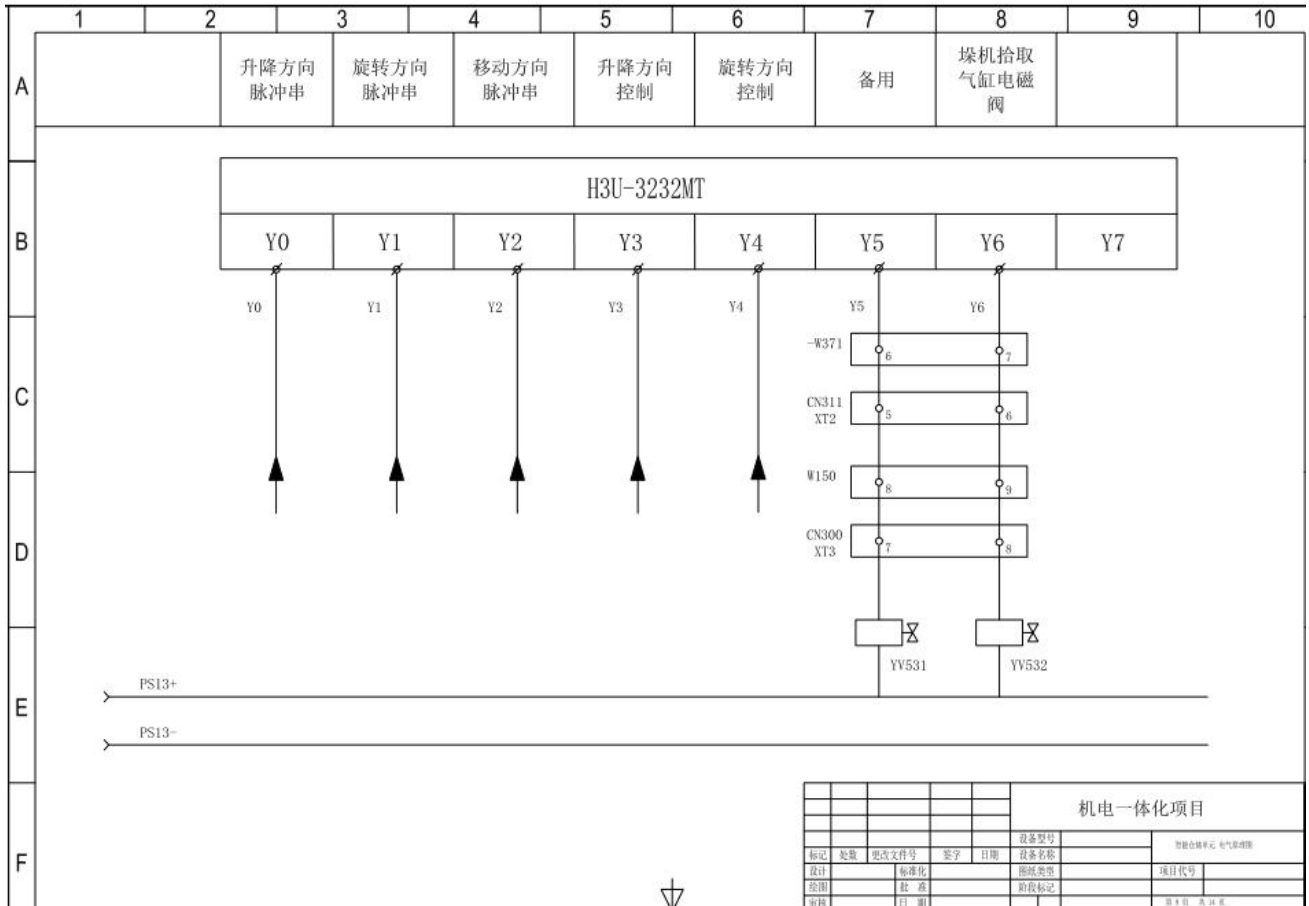
仓位 B1 检测传感器	Position B1 detection sensor
仓位 B2 检测传感器	Position B2 detection sensor
仓位 B3 检测传感器	Position B3 detection sensor
仓位 B4 检测传感器	Position B4 detection sensor
仓位 B5 检测传感器	Position B5 detection sensor
仓位 B6 检测传感器	Position B6 detection sensor
仓位 B7 检测传感器	Position B7 detection sensor
仓位 B8 检测传感器	Position B8 detection sensor
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model

设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
智能仓储单元电气原理图	Electrical schematic diagram of intelligent storage unit
项目代号	Item No.
第 7 页 共 14 页	Page 7 of 14



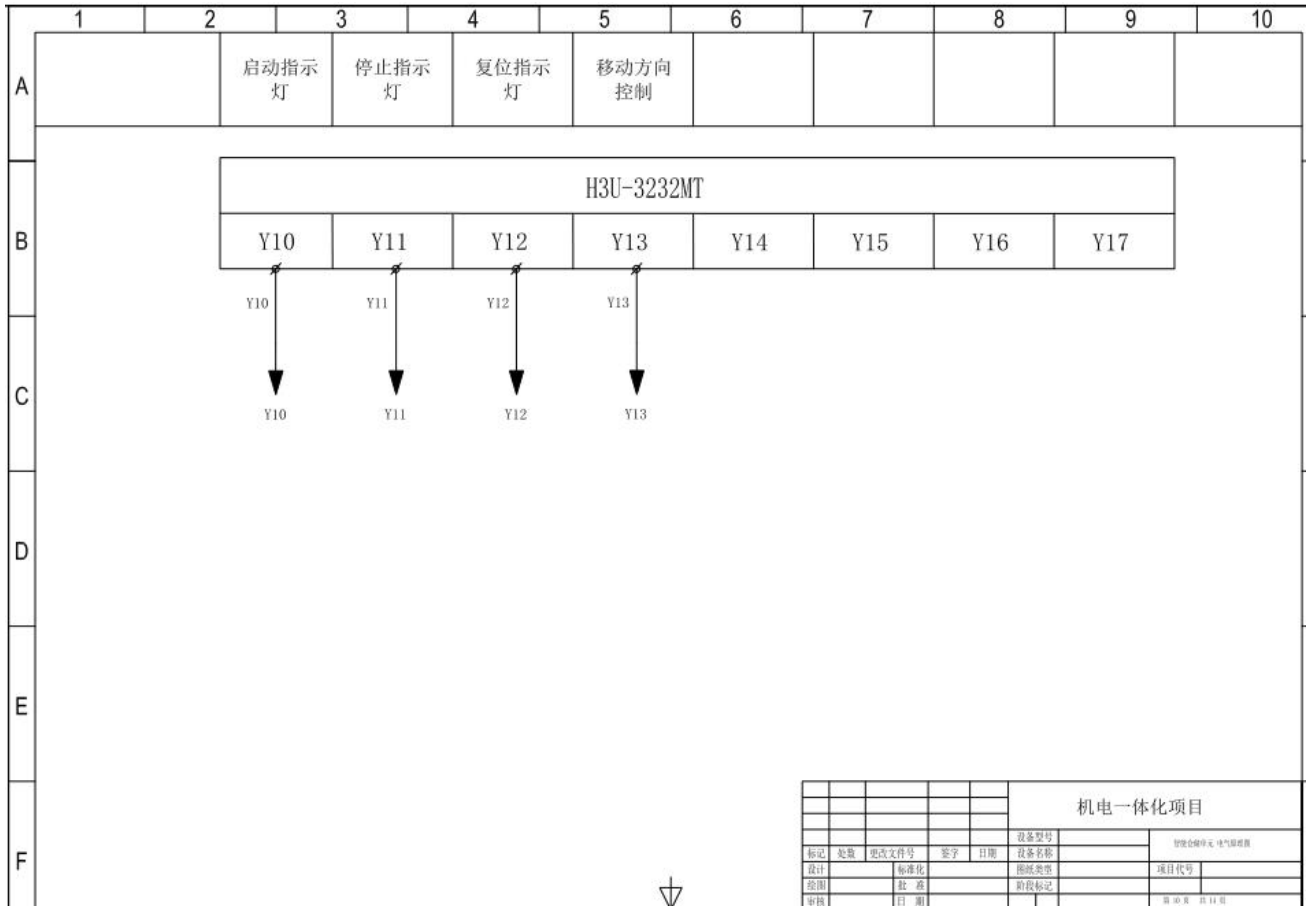
仓位 B9 检测传感器	Position B9 detection sensor
移动方向右限位传感器	Right limit sensor of travel direction
移动方向左限位传感器	Left limit sensor of travel direction
编码器 A 相	Encoder phase-A
编码器 B 相	Encoder phase-B
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type

阶段标记	Phase mark
智能仓储单元电气原理图	Electrical schematic diagram of intelligent storage unit
项目代号	Item No.
第 8 页 共 14 页	Page 8 of 14



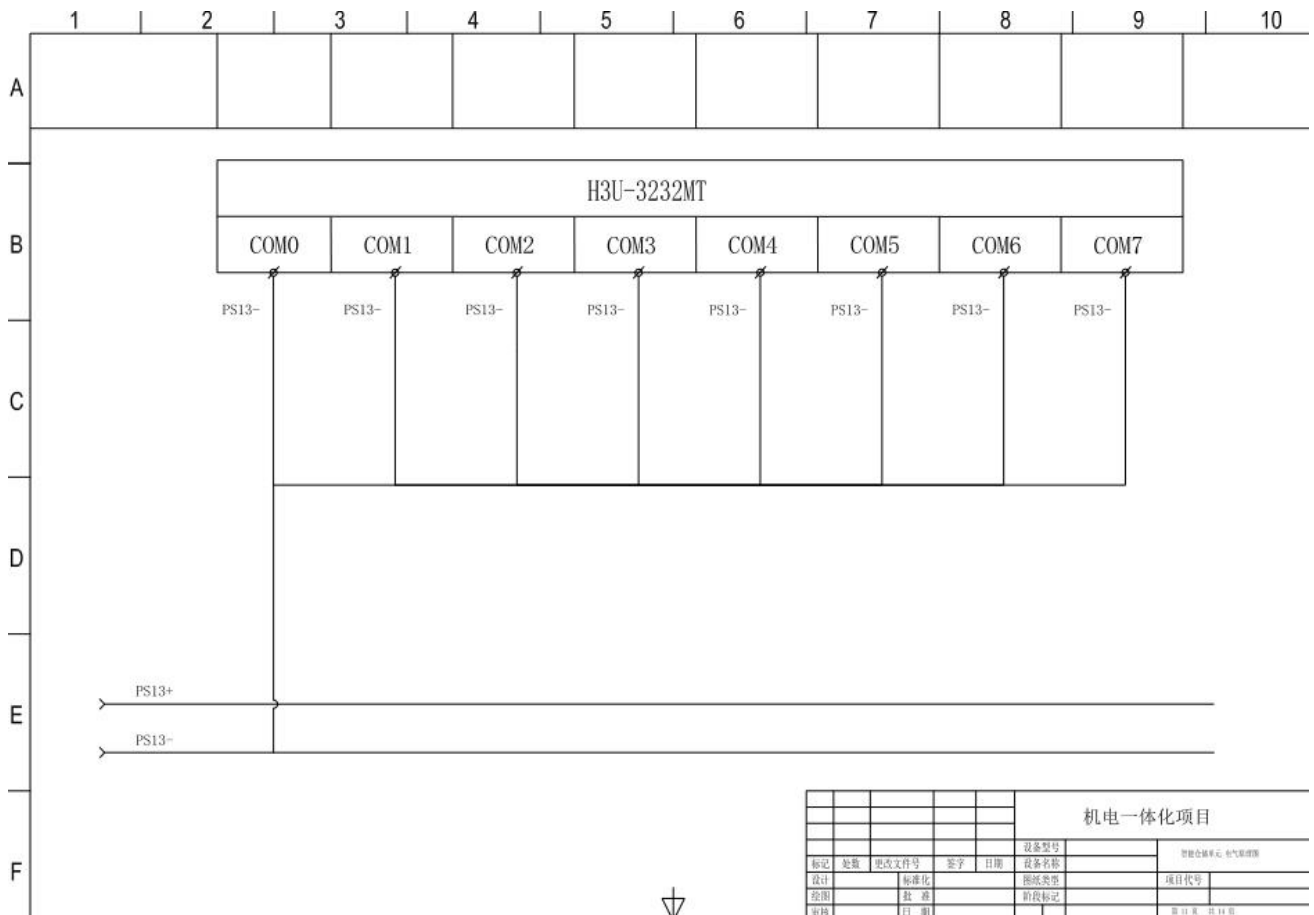
升降方向脉冲串	Pulse series of lifting direction
旋转方向脉冲串	Pulse series of rotation direction
移动方向脉冲串	Pulse series of travel direction
升降方向控制	Lifting direction control
旋转方向控制	Rotation direction control
备用	Standby
垛机拾取气缸电磁阀	Solenoid valve of stacker pickup cylinder
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name

图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
智能仓储单元电气原理图	Electrical schematic diagram of intelligent storage unit
项目代号	Item No.
第 9 页 共 14 页	Page 9 of 14

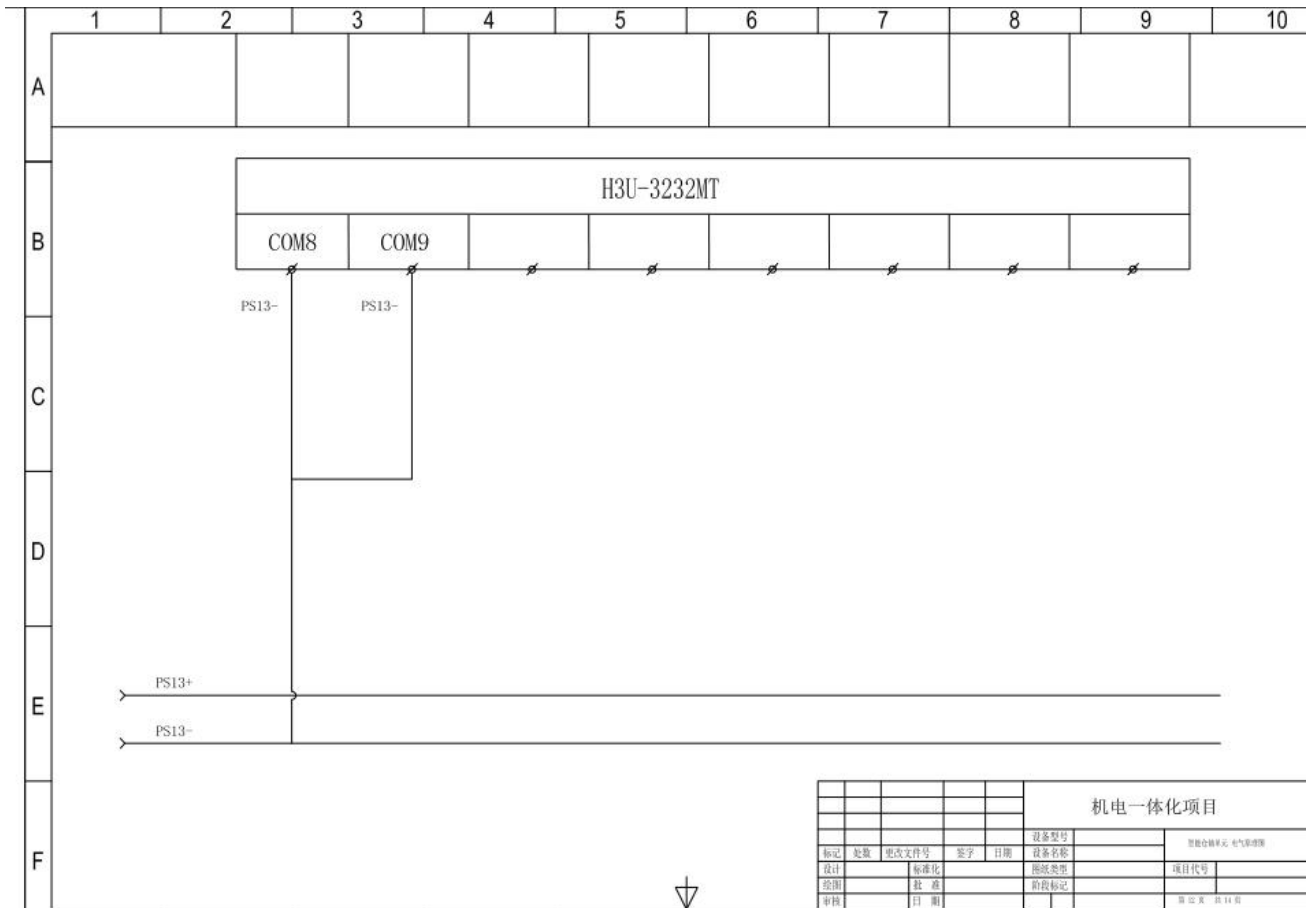


启动指示灯	Start indicator light
停止指示灯	Stop indicator light
复位指示灯	Reset indicator light
移动方向控制	Travel direction control
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
智能仓储单元电气原理图	Electrical schematic diagram of intelligent

	storage unit
项目代号	Item No.
第 10 页 共 14 页	Page 10 of 14

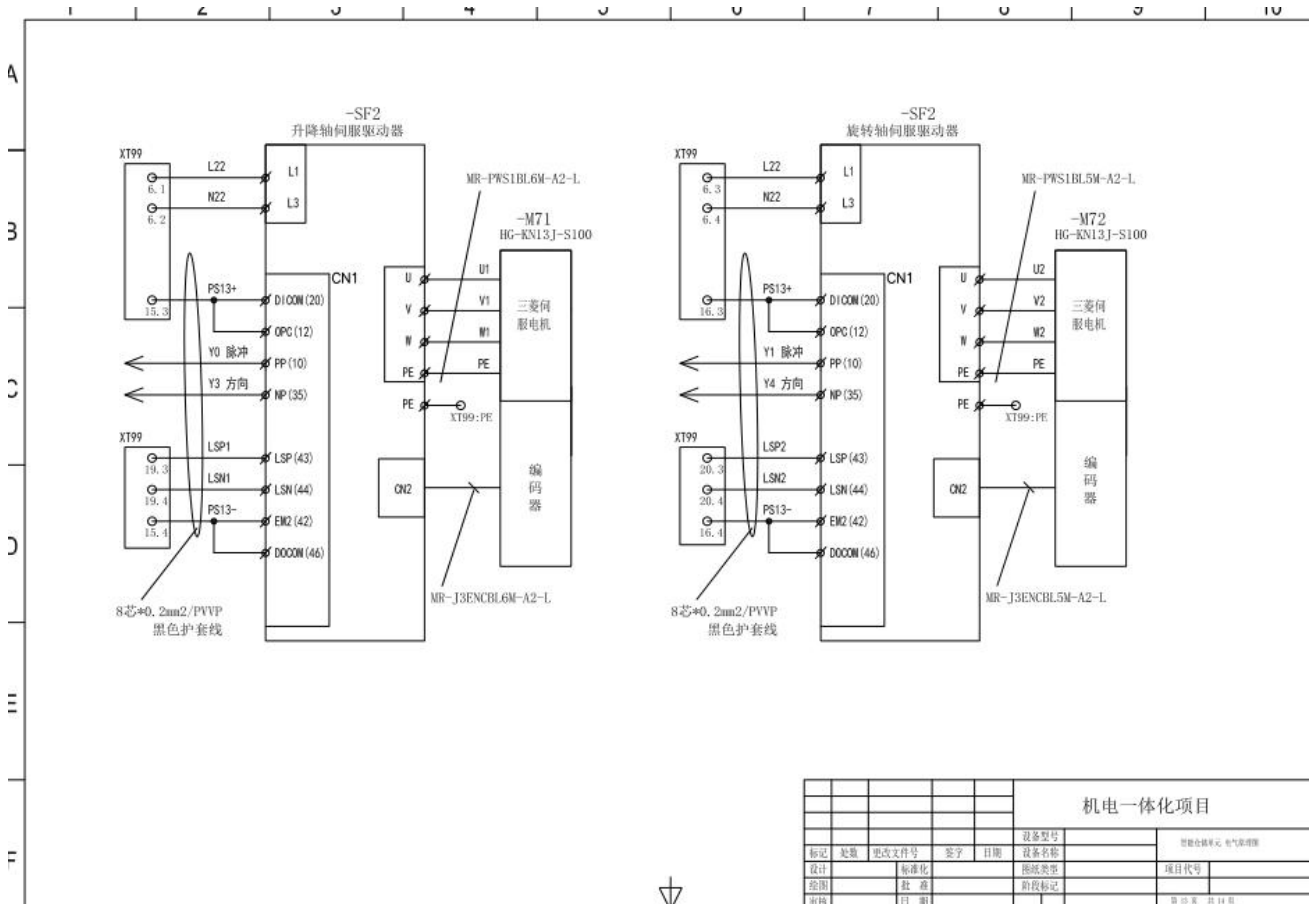


机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
智能仓储单元电气原理图	Electrical schematic diagram of intelligent storage unit
项目代号	Item No.
第 11 页 共 14 页	Page 11 of 14



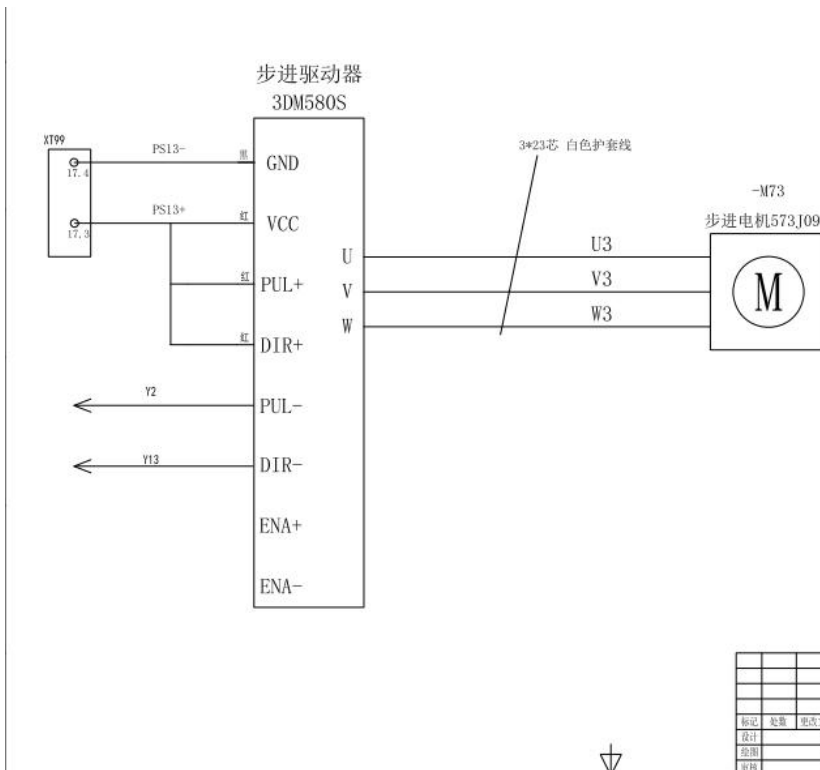
机电一体化项目					
标记	处数	更改文件号	签字	日期	设备型号
设计		标准化			设备名称
绘图		批准			图纸类型
审核		日期			阶段标记
					项目代号
					第 12 页 共 14 页

机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
智能仓储单元电气原理图	Electrical schematic diagram of intelligent storage unit
项目代号	Item No.
第 12 页 共 14 页	Page 12 of 14



升降轴伺服驱动器	Servo driver of lifting shaft
旋转轴伺服驱动器	Servo driver of rotation shaft
Y0 脉冲	Y0 pulse
Y3 方向	Y3 direction
三菱伺服电机	Mitsubishi servo motor
编码器	Encoder
Y1 脉冲	Y1 pulse
Y4 方向	Y4 direction
三菱伺服电机	Mitsubishi servo motor
编码器	Encoder
8 芯*0.2mm2/PVVP 黑色护套线	8 core*0.2mm2/PVVP black cover line
8 芯*0.2mm2/PVVP 黑色护套线	8 core*0.2mm2/PVVP black cover line
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date

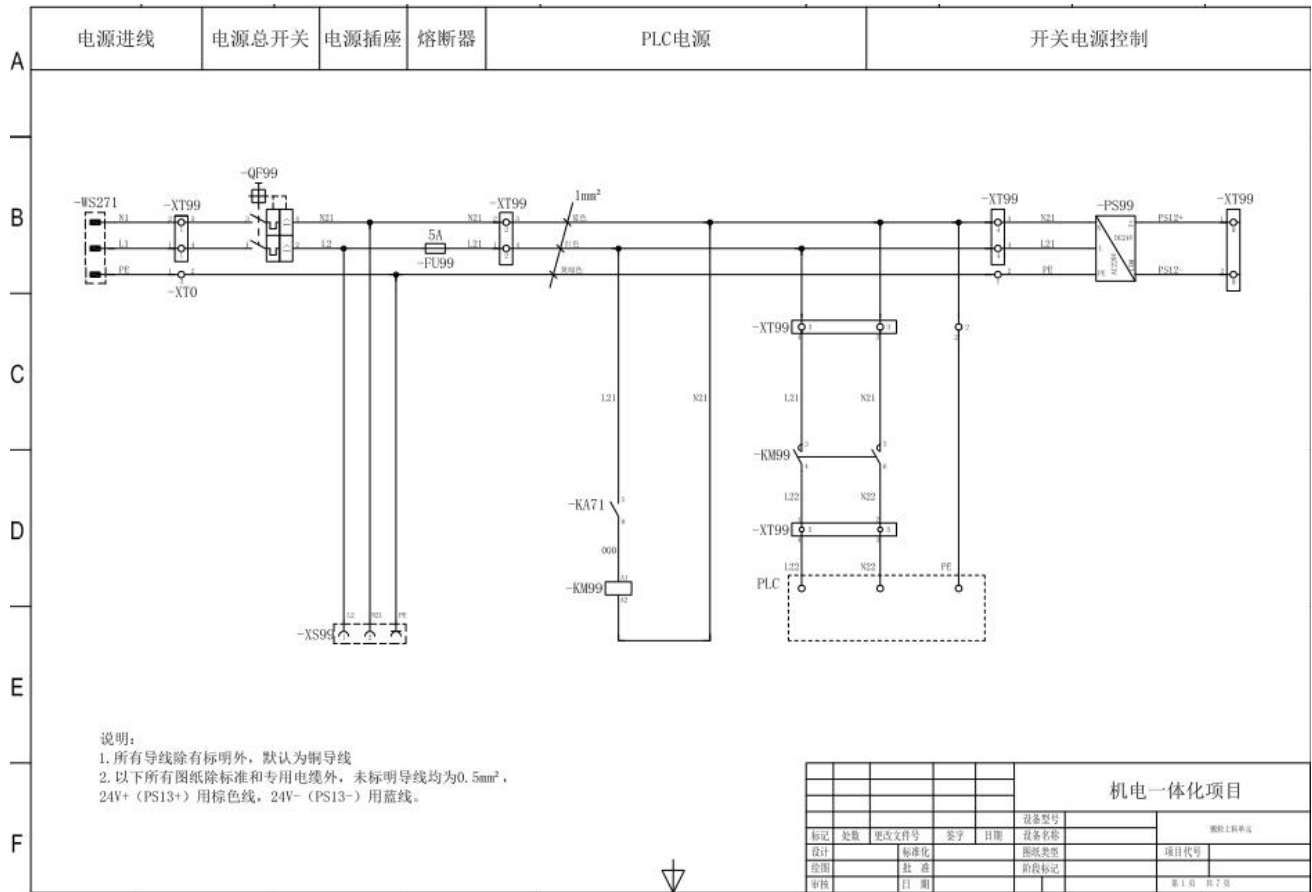
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
智能仓储单元电气原理图	Electrical schematic diagram of intelligent storage unit
项目代号	Item No.
第 13 页 共 14 页	Page 13 of 14



机电一体化项目					
标记	处数	更改文件号	签字	日期	设备型号
设计	绘图	审核	批准	日期	设备名称
阶段标记	项目代号	智能仓储单元电气原理图			
第 14 页 共 14 页					



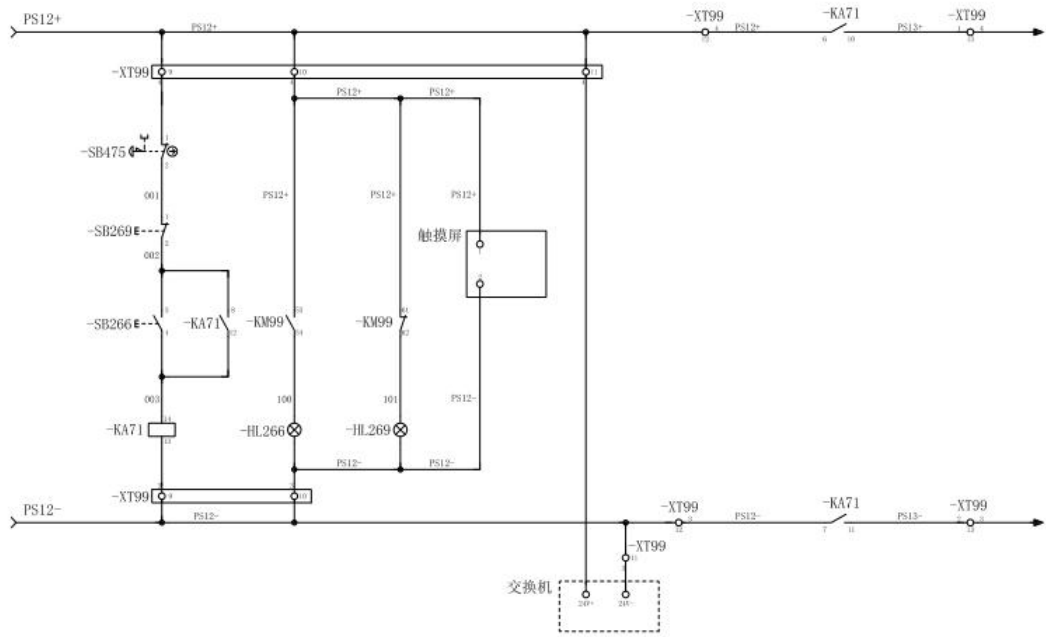
步进驱动器	Stepper driver
3*23 芯 白色保护套线	3*23 core, white protective cover line
步进电机 573J09	Stepper motor 573J09
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
智能仓储单元电气原理图	Electrical schematic diagram of intelligent storage unit
项目代号	Item No.
第 14 页 共 14 页	Page 14 of 14



电源进线	Power input wire
电源总开关	Power main switch
电源插座	Power socket
熔断器	Fuse
PLC 电源	PLC power supply
开关电源控制	Power switch control
说明: 1. 所有导线除有标明外, 默认力铜导线 2. 以下所有图纸除标准和专用电缆外, 未标明导线均为 0.5mm ² , 24V+ (PS13+)用棕色线, 24V- (PS13-)用蓝线。	Notes: 1. All wires are copper wires by default unless marked. 2. In all the following drawings, except standard or special cables, the wires not marked are all 0.5mm ² . Brown wires are used for 24V + (PS13 +) and blue wires for 24V - (PS13 -).
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date

标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
颗粒上料单元	Particle feeding unit
项目代号	Item No.
第 1 页 共 7 页	Page 1 of 7

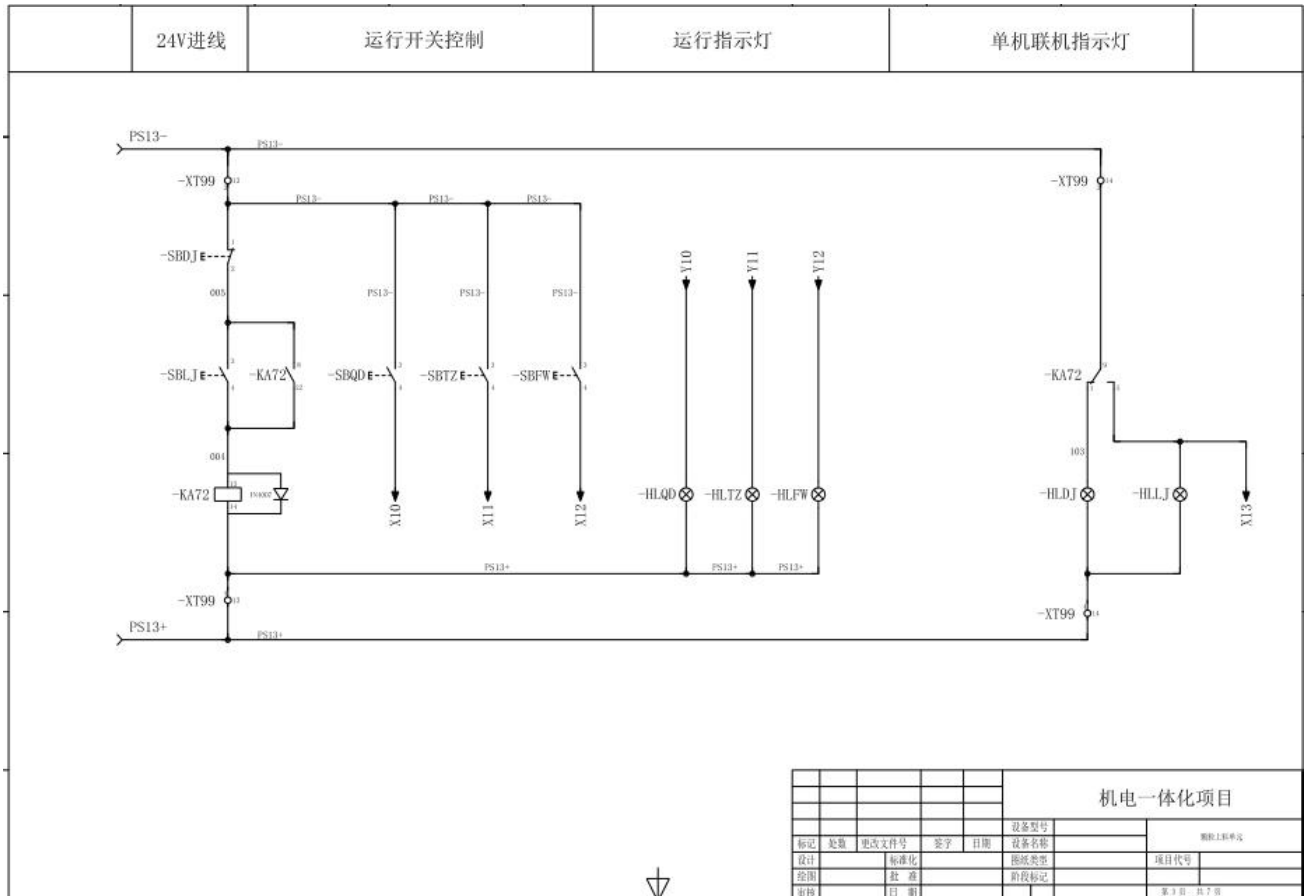
24V进线	电源开关	电源指示灯	触摸屏	交换机	24V继电器
-------	------	-------	-----	-----	--------



						机电一体化项目	
标记	数量	更改文件号	签字	日期	设备型号	编制人/审核人	
设计		标准化			设备名称	项目代号	
绘图		批准			阶段标记		
审核		日期				第 2 页 共 7 页	

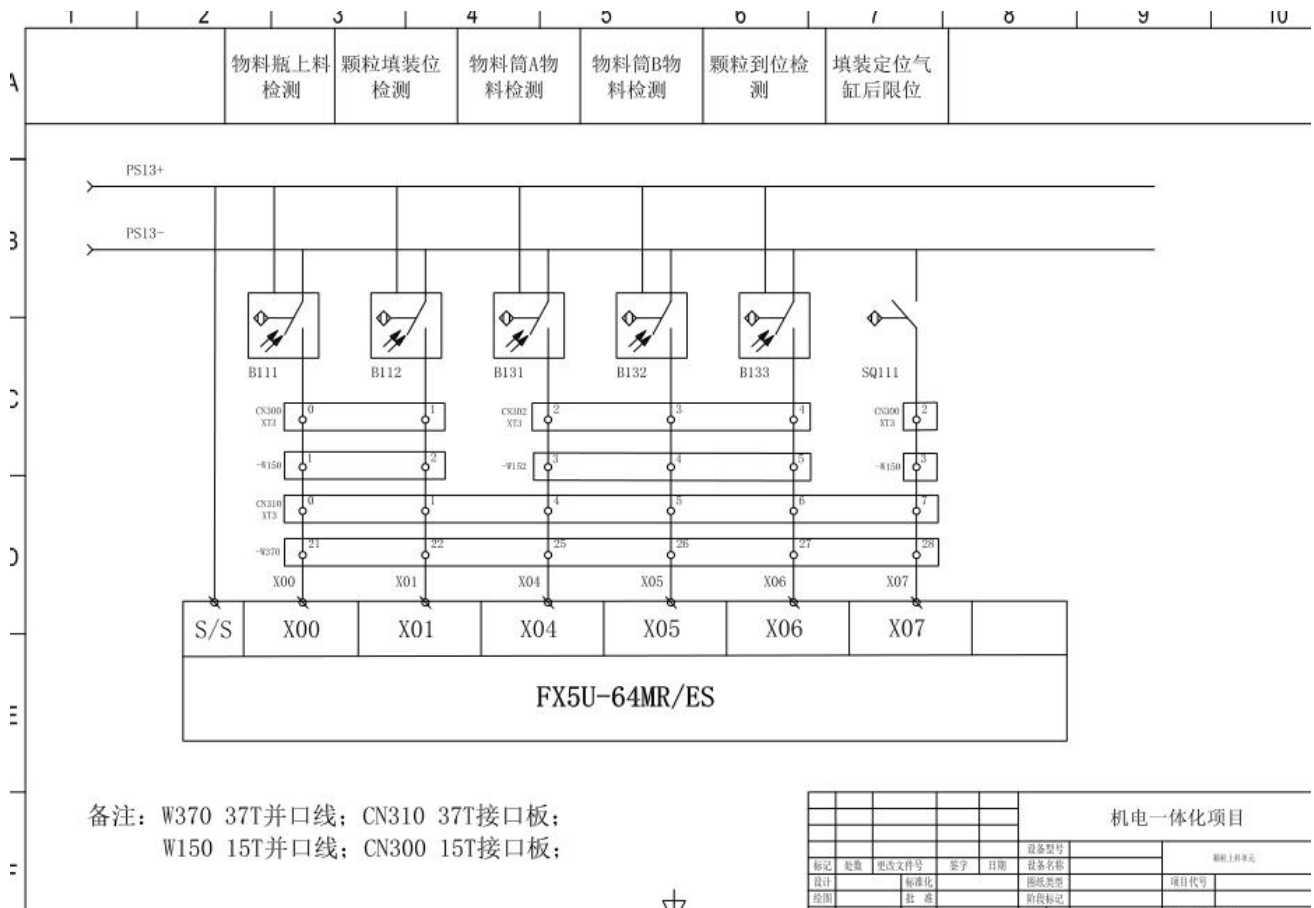
24V 进线	24V input wire
电源开关	Power switch
电源指示灯	Power indicator light
触摸屏	Touch screen
交换机	Switch
24V 继电器	24V relay
触摸屏	Touch screen
交换机	Switch
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date

设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
颗粒上料单元	Particle feeding unit
项目代号	Item No.
第 2 页 共 7 页	Page 2 of 7



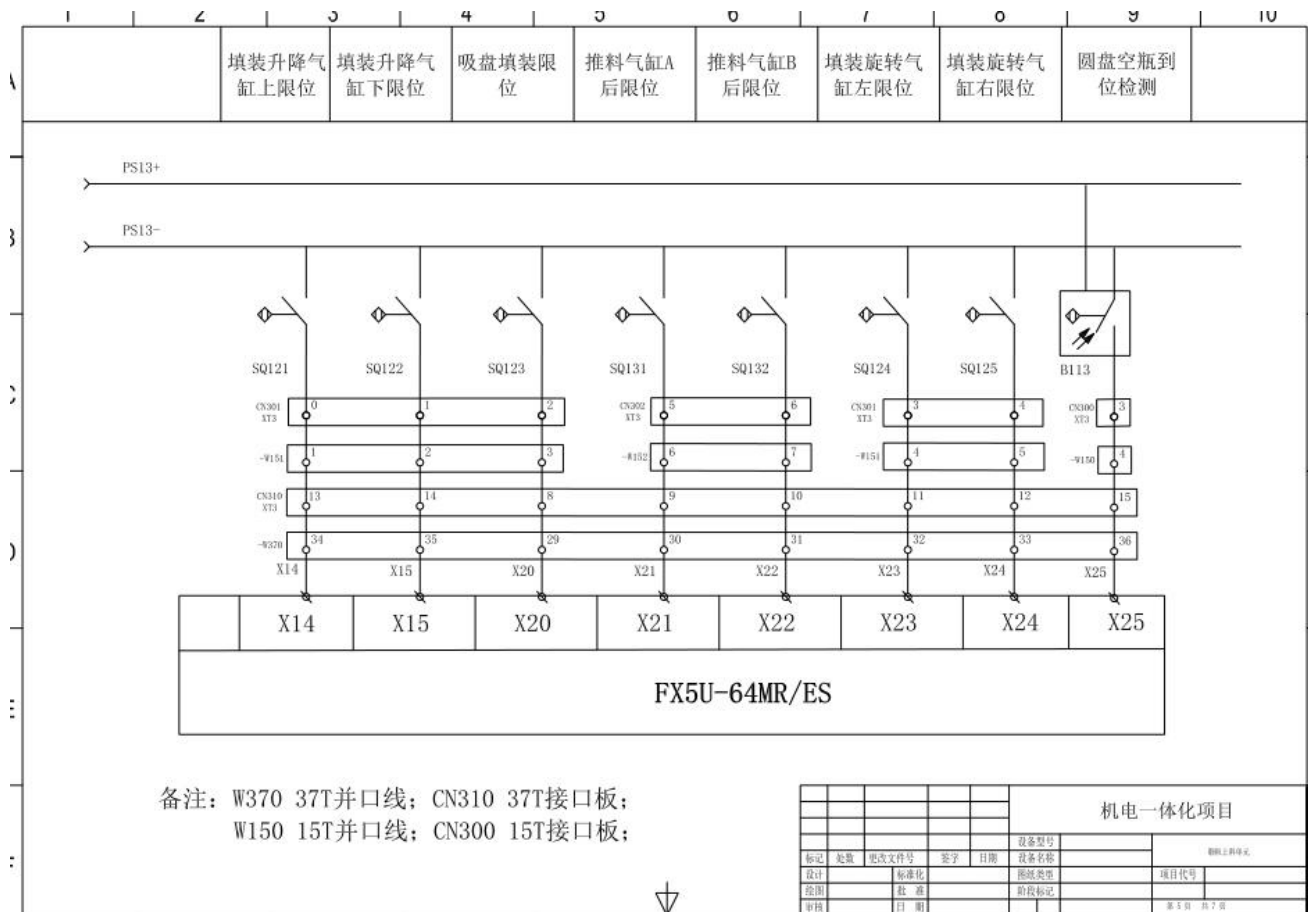
24V 进线	24V input wire
运行开关控制	Operation switch control
运行指示灯	Operation indicator light
单机联机指示灯	Stand alone/online indicator light
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
颗粒上料单元	Particle feeding unit

项目代号	Item No.
第 3 页 共 7 页	Page 3 of 7



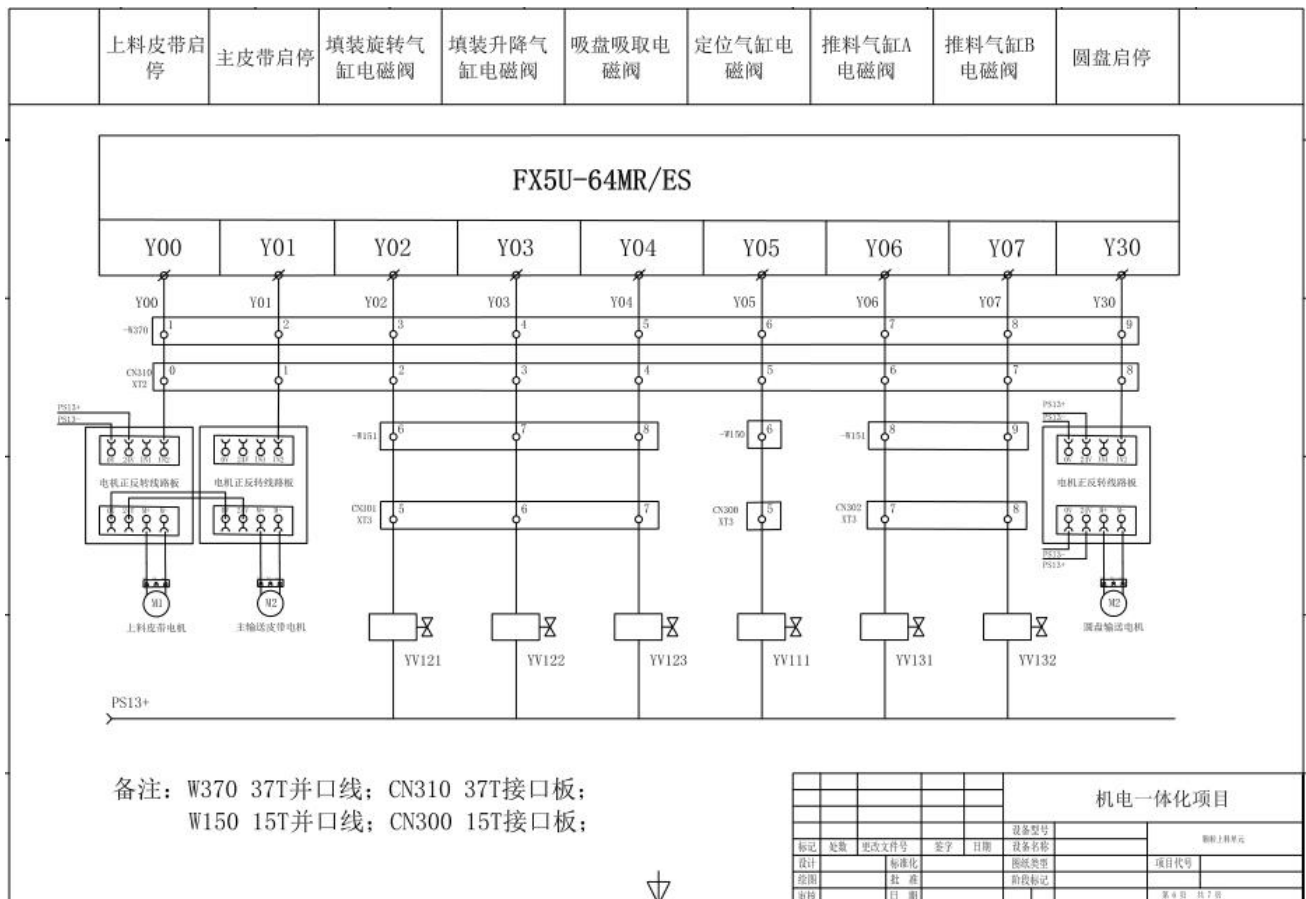
物料瓶上料检测	Material bottle feeding detection
颗粒填装位检测	Particle filling limit detection
物料筒 A 物料检测	Barrel A material detection
物料筒 B 物料检测	Barrel B material detection
颗粒到位检测	Particle limit detection
填装定位气缸后限位	Rear limit of filling and positioning cylinder
备注：W370 37T 并口线；CN310 37T 接口板； W150 15T 并口线；CN300 15T 接口板；	Note: W370 37T parallel wires; CN310 37T interface plate; W150 15T parallel wires; CN300 15T interface plate.
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by

日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
颗粒上料单元	Particle feeding unit
项目代号	Item No.
第 4 页 共 7 页	Page 4 of 7



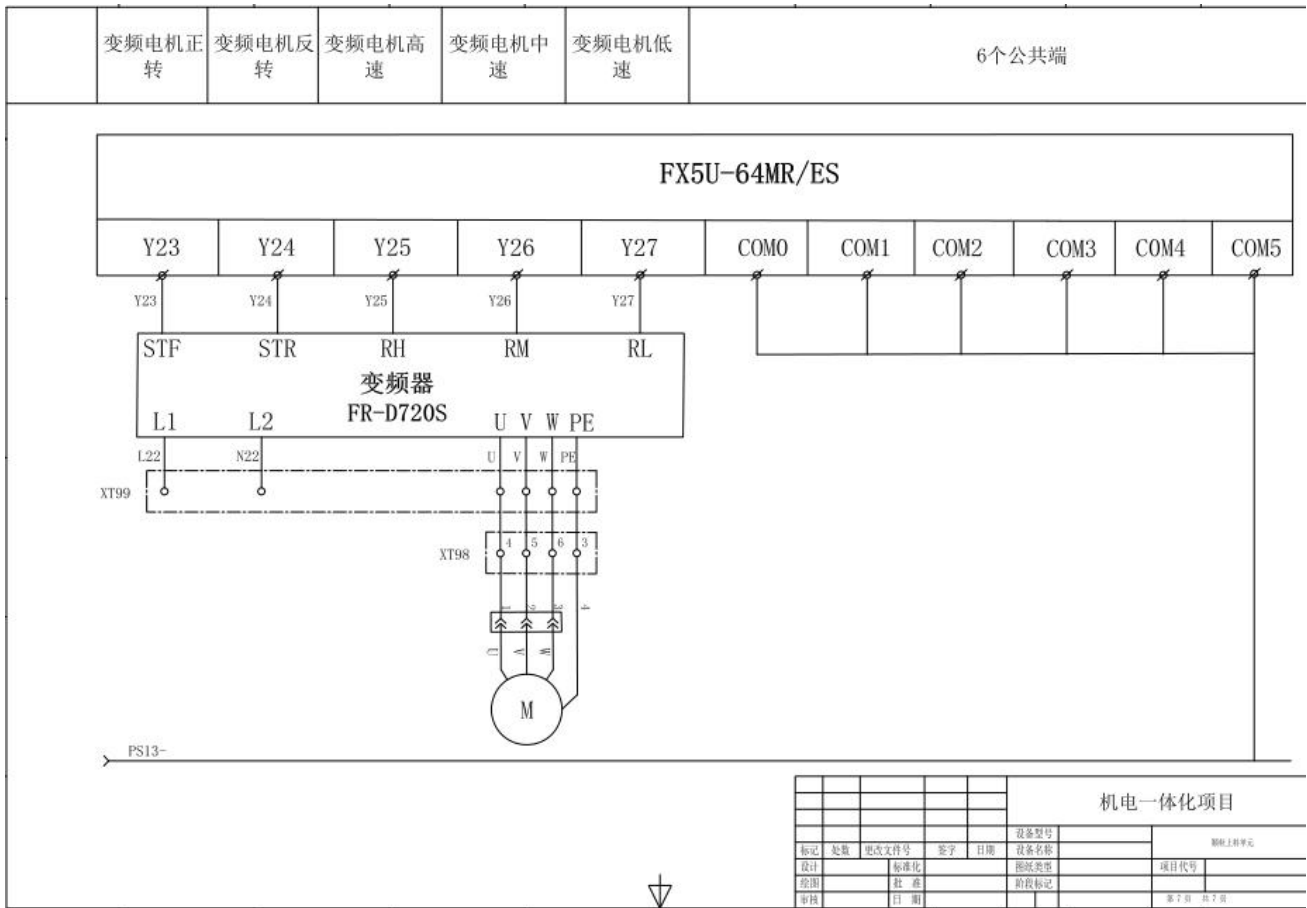
填装升降气缸上限位	Upper limit of filling and lifting cylinder
填装升降气缸下限位	Lower limit of filling and lifting cylinder
吸盘填装限位	Suction cup filling limit
推料气缸 A 后限位	Rear limit of pushing cylinder A
推料气缸 B 后限位	Rear limit of pushing cylinder B
填装旋转气缸左限位	Left limit of filling rotating cylinder
填装旋转气缸右限位	Right limit of filling rotating cylinder
圆盘空瓶到位检测	Limit detection of disc empty bottle
备注：W370 37T 并口线；CN310 37T 接口板； W150 15T 并口线；CN300 15T 接口板；	Note: W370 37T parallel wires; CN310 37T interface plate; W150 15T parallel wires; CN300 15T interface plate.
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date

标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
颗粒上料单元	Particle feeding unit
项目代号	Item No.
第 5 页 共 7 页	Page 5 of 7



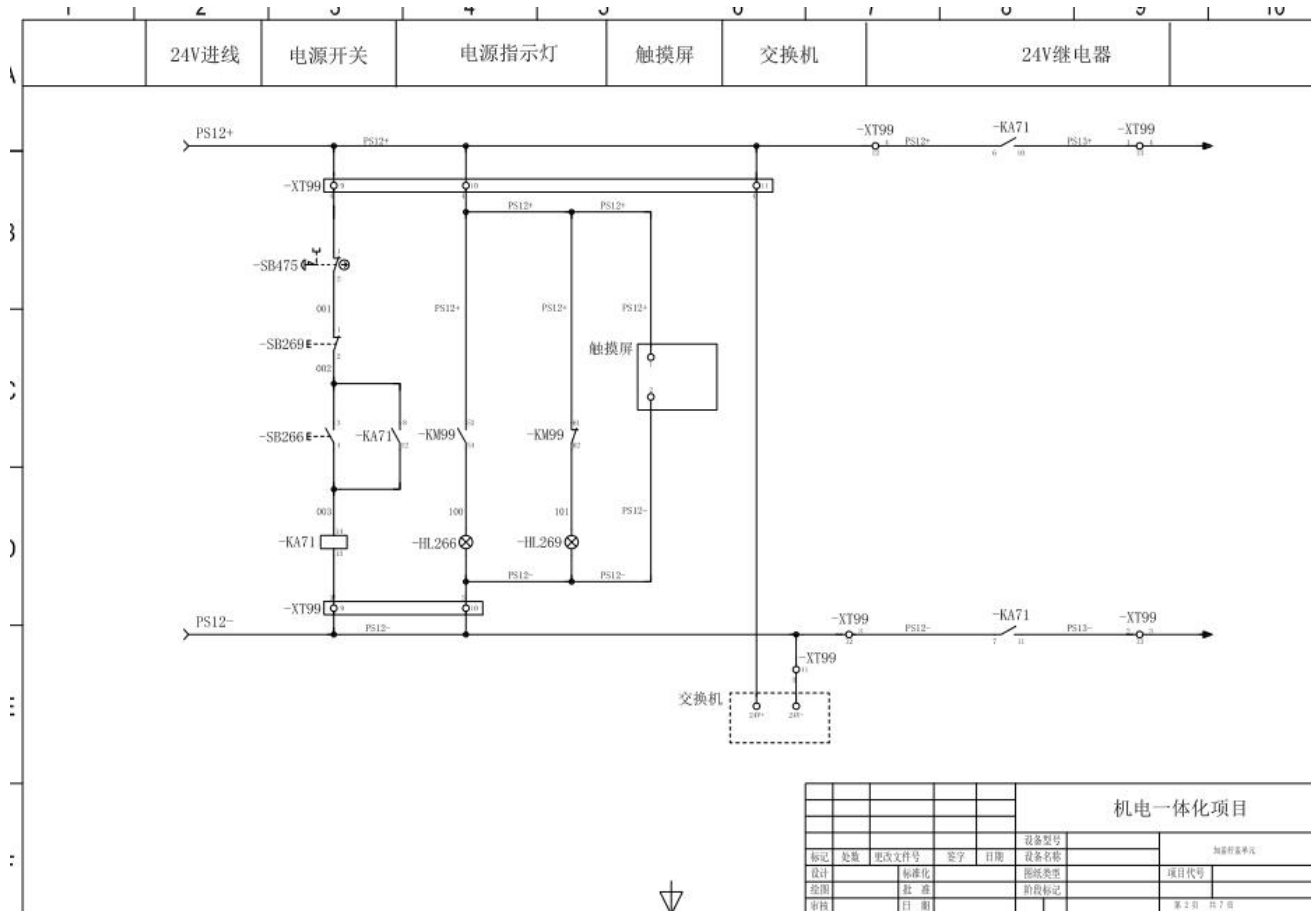
上料皮带启停	Start and stop of feeding belt
填装旋转气缸电磁阀	Solenoid valve of filling rotating cylinder
填装升降气缸电磁阀	Solenoid valve of filling and lifting cylinder
吸盘吸取电磁阀	Solenoid valve of suction cup suctioning
定位气缸电磁阀	Solenoid valve of positioning cylinder
推料气缸 A 电磁阀	Solenoid valve of pushing cylinder A
推料气缸 B 电磁阀	Solenoid valve of pushing cylinder B
主皮带启停	Start and stop of main belt
圆盘启停	Start and stop of round disc
电机正反转线路板	Motor clockwise/anti-clockwise circuit board
电机正反转线路板	Motor clockwise/anti-clockwise circuit board
电机正反转线路板	Motor clockwise/anti-clockwise circuit board
上料皮带电机	Feeding belt motor
主输送皮带电机	Main conveyor belt motor
圆盘输送电机	Round disc conveyor motor
备注：W370 37T 并口线；CN310 37T 接口板； W150 15T 并口线；CN300 15T 接口板；	Note: W370 37T parallel wires; CN310 37T interface plate; W150 15T parallel wires; CN300 15T interface plate.
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark

设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
颗粒上料单元	Particle feeding unit
项目代号	Item No.
第 6 页 共 7 页	Page 6 of 7



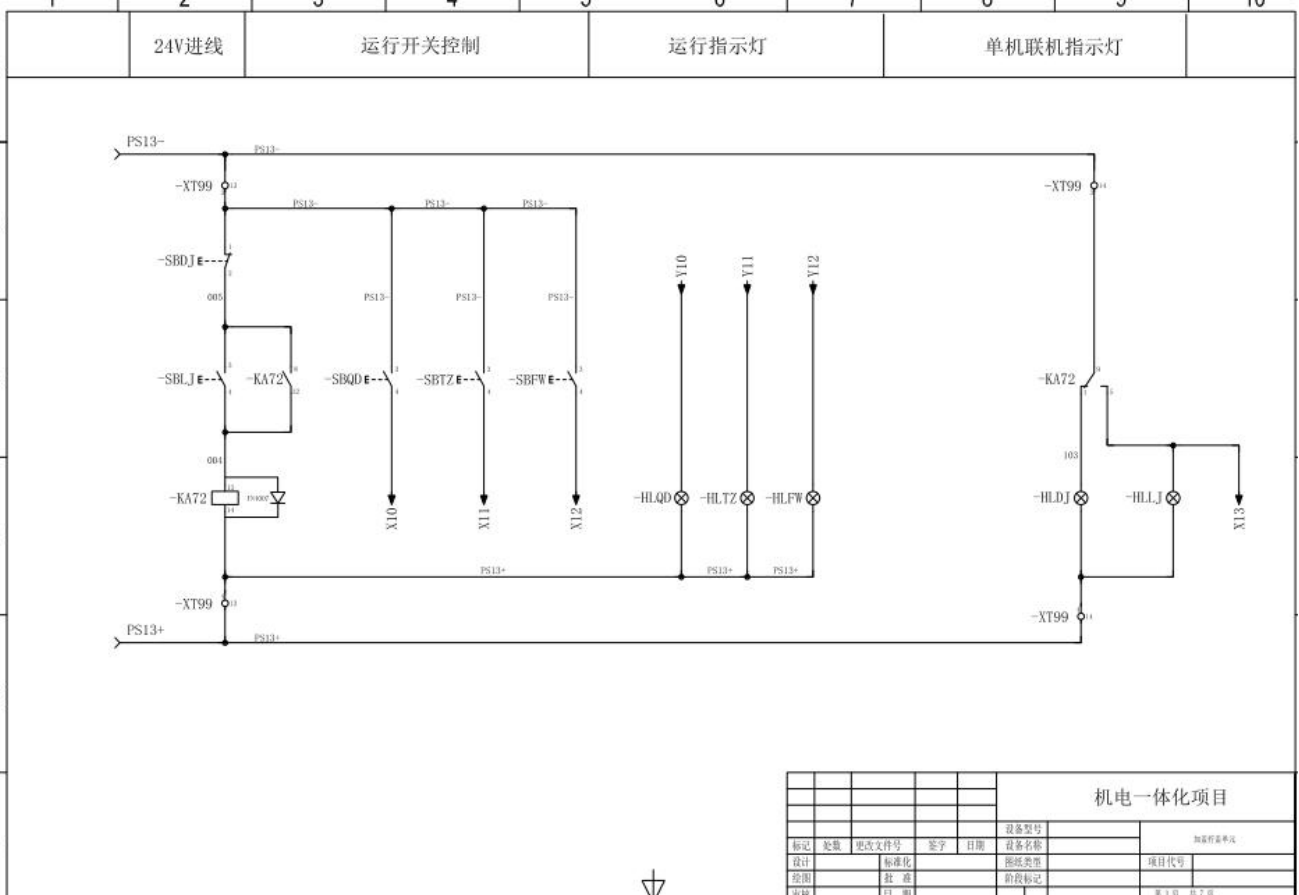
变频电机正转	Variable-frequency motor forward rotating
变频电机反转	Variable-frequency motor reverse rotating
变频电机高速	Variable-frequency motor high speed
变频电机中速	Variable-frequency motor medium speed
变频电机低速	Variable-frequency motor low speed
6个公共端	6 public ends
变频器 FR-D720S	Frequency converter FR-D720S
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name

图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
颗粒上料单元	Particle feeding unit
项目代号	Item No.
第 7 页 共 7 页	Page 7 of 7



24V 进线	24V input wire
电源开关	Power switch
电源指示灯	Power indicator light
触摸屏	Touch screen
交换机	Switch
24V 继电器	24V relay
触摸屏	Touch screen
交换机	Switch
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date

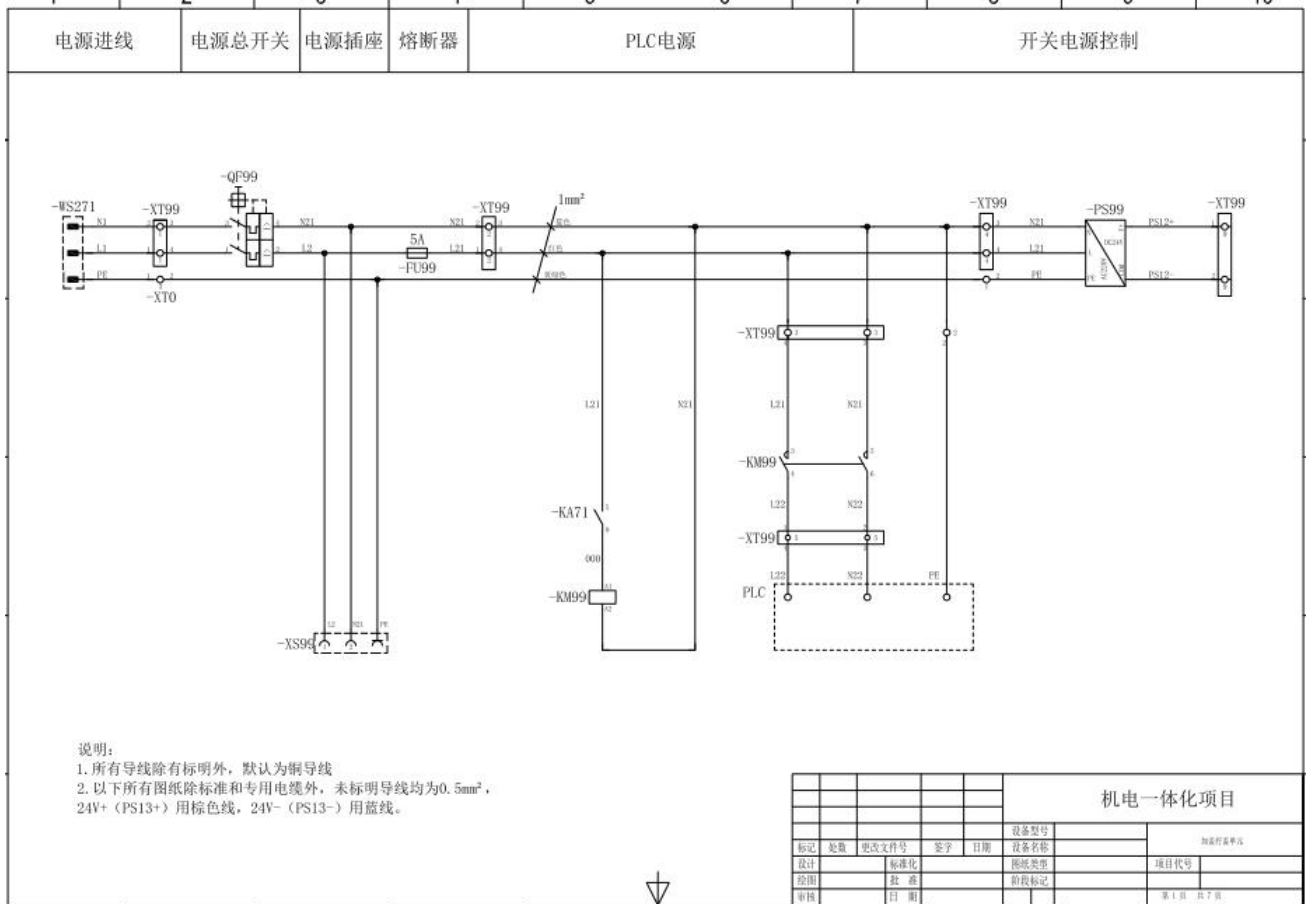
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
加盖拧盖单元	Capping and screw capping unit
项目代号	Item No.
第 2 页 共 7 页	Page 2 of 7



机电一体化项目							
标记	处数	更改文件号	签字	日期	设备型号	设备名称	加盖拧盖单元
设计		标准化					项目代号
绘图		批准					阶段标记
审核		日期					第 1 页 共 2 页

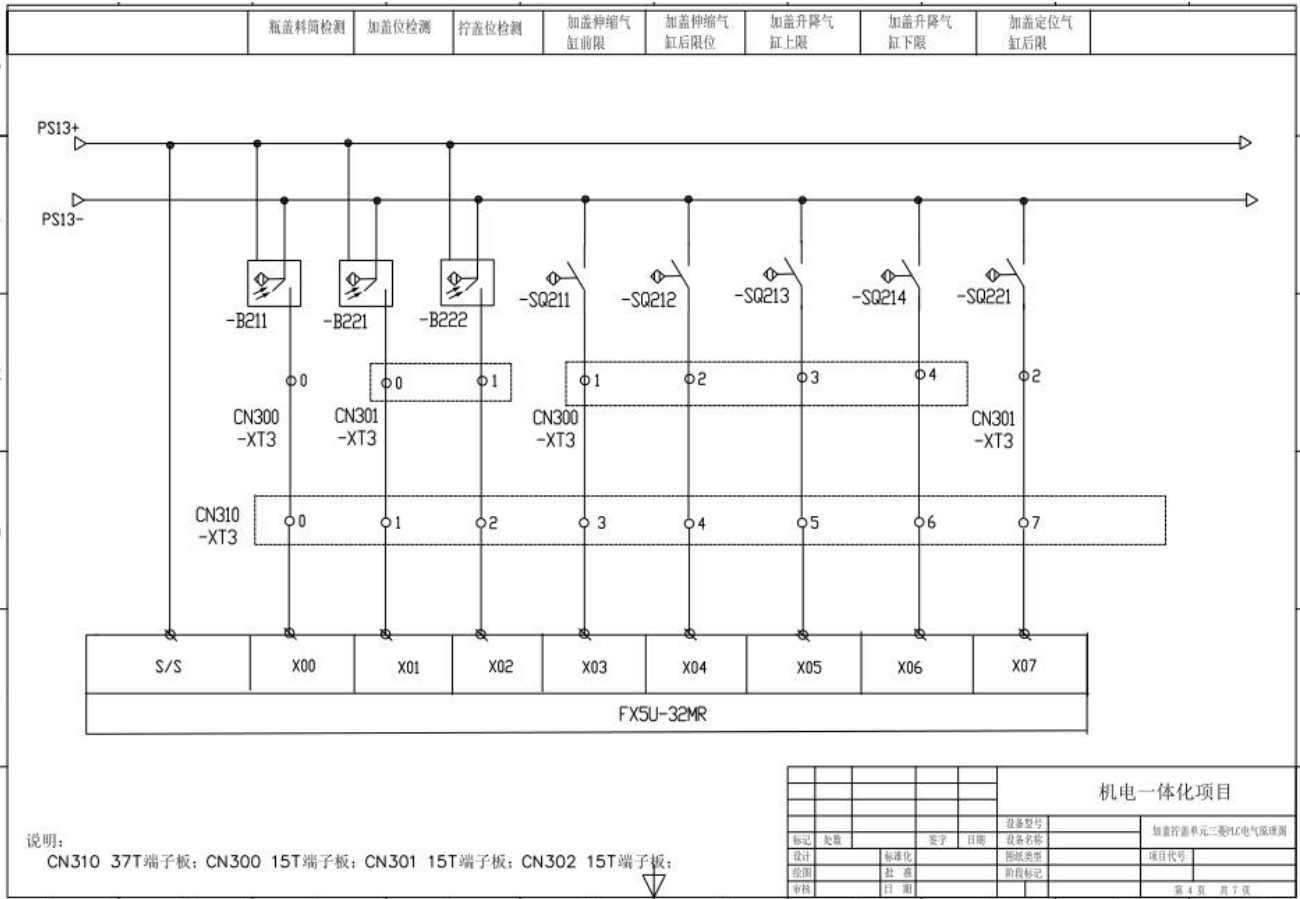
24V 进线	24V input wire
运行开关控制	Operation switch control
运行指示灯	Operation indicator light
单机联机指示灯	Stand alone/online indicator light
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
加盖拧盖单元	Capping and screw capping unit

项目代号	Item No.
第 3 页 共 7 页	Page 3 of 7



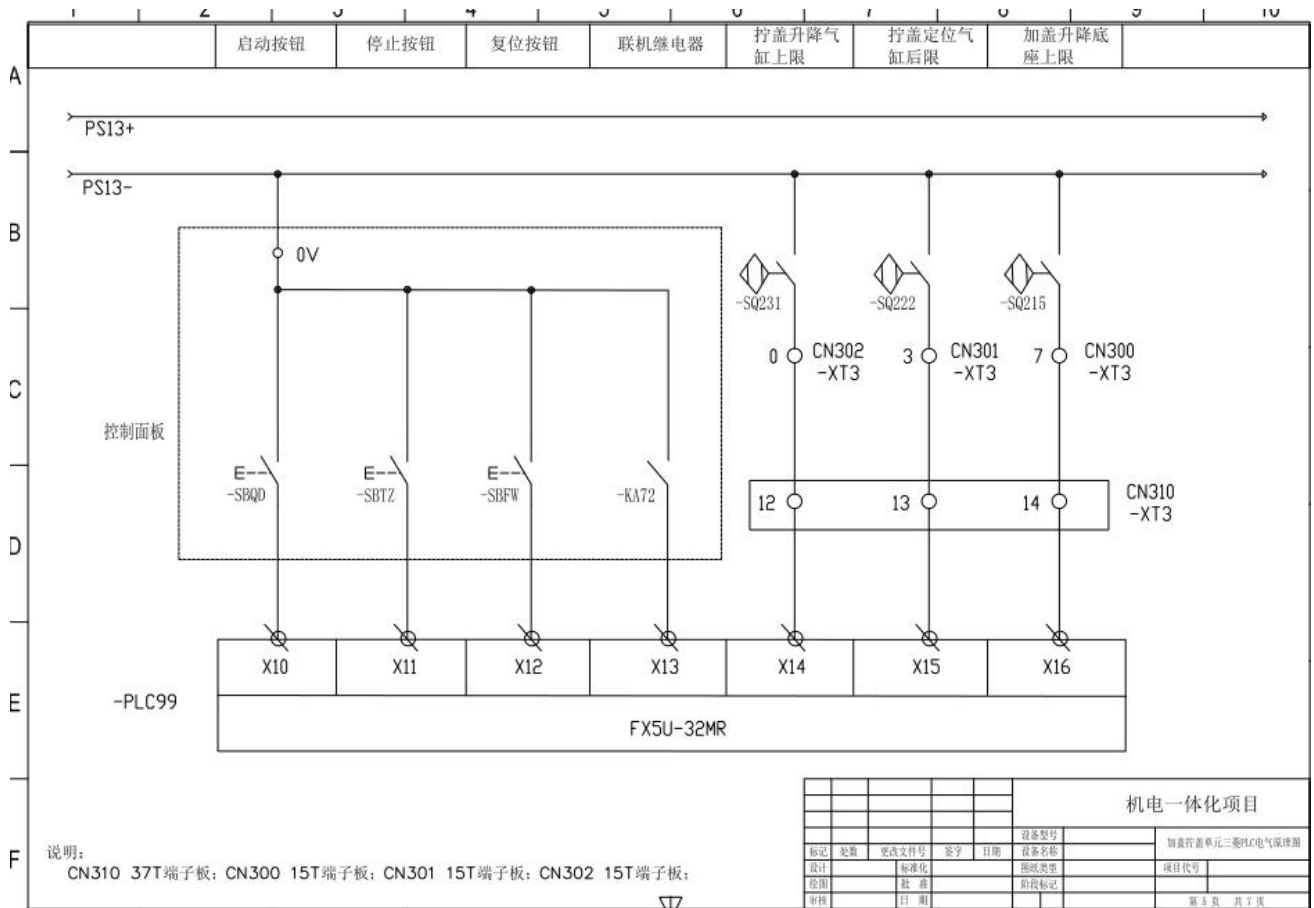
电源进线	Power input wire
电源总开关	Power main switch
电源插座	Power socket
熔断器	Fuse
PLC 电源	PLC power supply
开关电源控制	Power switch control
说明: 1. 所有导线除有标明外, 默认力铜导线 2. 以下所有图纸除标准和专用电缆外, 未标明导线均为 0.5mm², 24V+ (PS13+)用棕色线, 24V- (PS13-)用蓝线。	Notes: 1. All wires are copper wires by default unless marked. 2. In all the following drawings, except standard or special cables, the wires not marked are all 0.5mm². Brown wires are used for 24V + (PS13 +) and blue wires for 24V - (PS13 -).
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date

标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
加盖拧盖单元	Capping and screw capping unit
项目代号	Item No.
第 1 页 共 7 页	Page 1 of 7



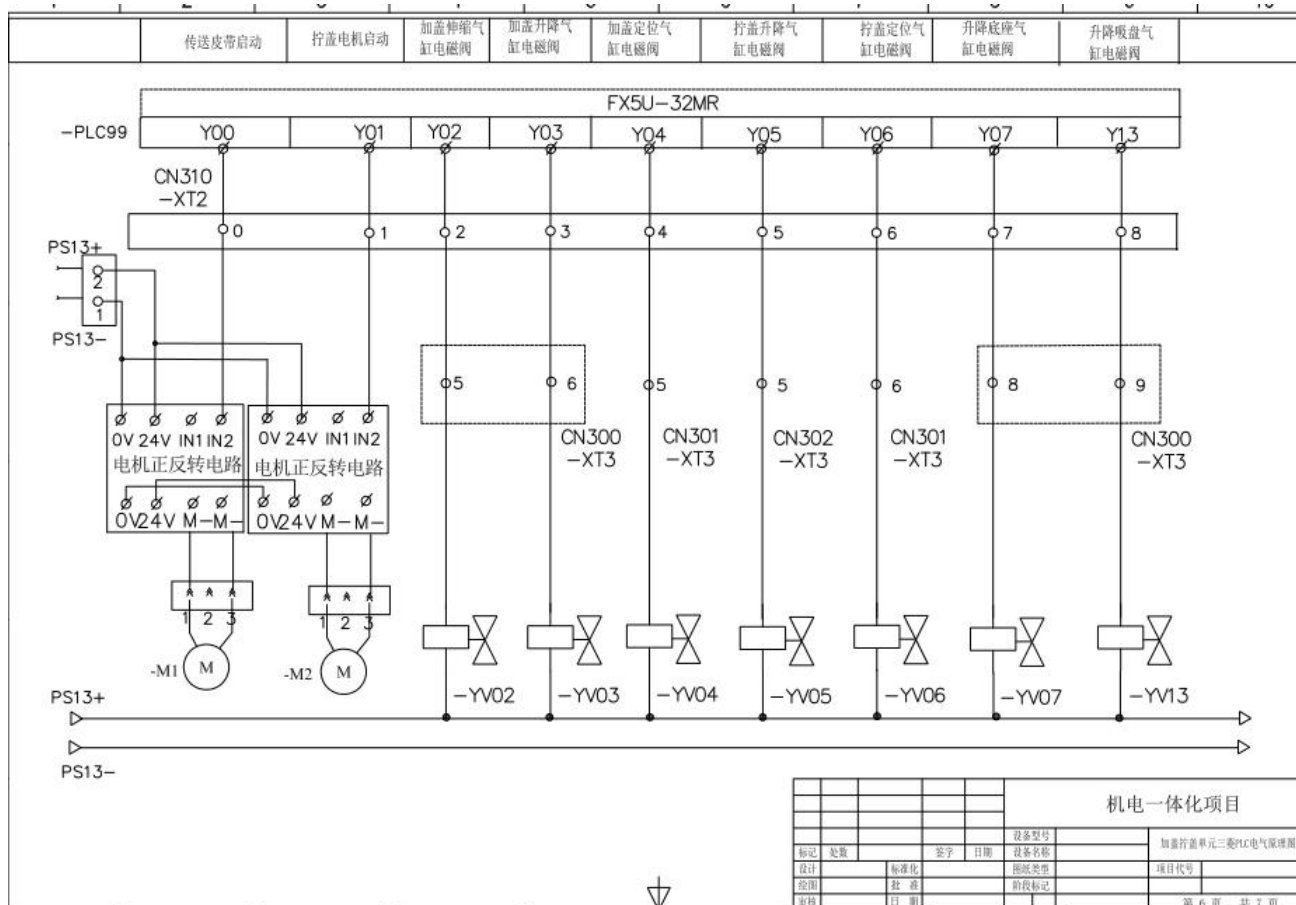
瓶盖料筒检测	Bottle cap barrel detection
加盖位检测	Capping limit detection
拧盖位检测	Screw capping limit detection
加盈伸缩气缸前限	Front limit of capping telescopic cylinder
加盖伸缩气缸后限位	Rear limit of capping telescopic cylinder
加盖升降气缸上限	Upper limit of capping and lifting cylinder
加盖升降气缸下限	Lower limit of capping and lifting cylinder
加盖定位气缸后限	Rear limit of capping and positioning cylinder
说明：CN310 37T 端子板；CN300 15T 端子板； CN301 15T 端子板；CN302 15T 端子板；	Note: CN310 37T terminal plate; CN300 15T terminal plate; CN301 15T terminal plate; CN302 15T terminal plate.
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date

标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
加盖拧盖单三菱 PLC 电气原理图	Mitsubishi PLC electrical schematic diagram of capping and screw capping unit
项目代号	Item No.
第 4 页 共 7 页	Page 4 of 7



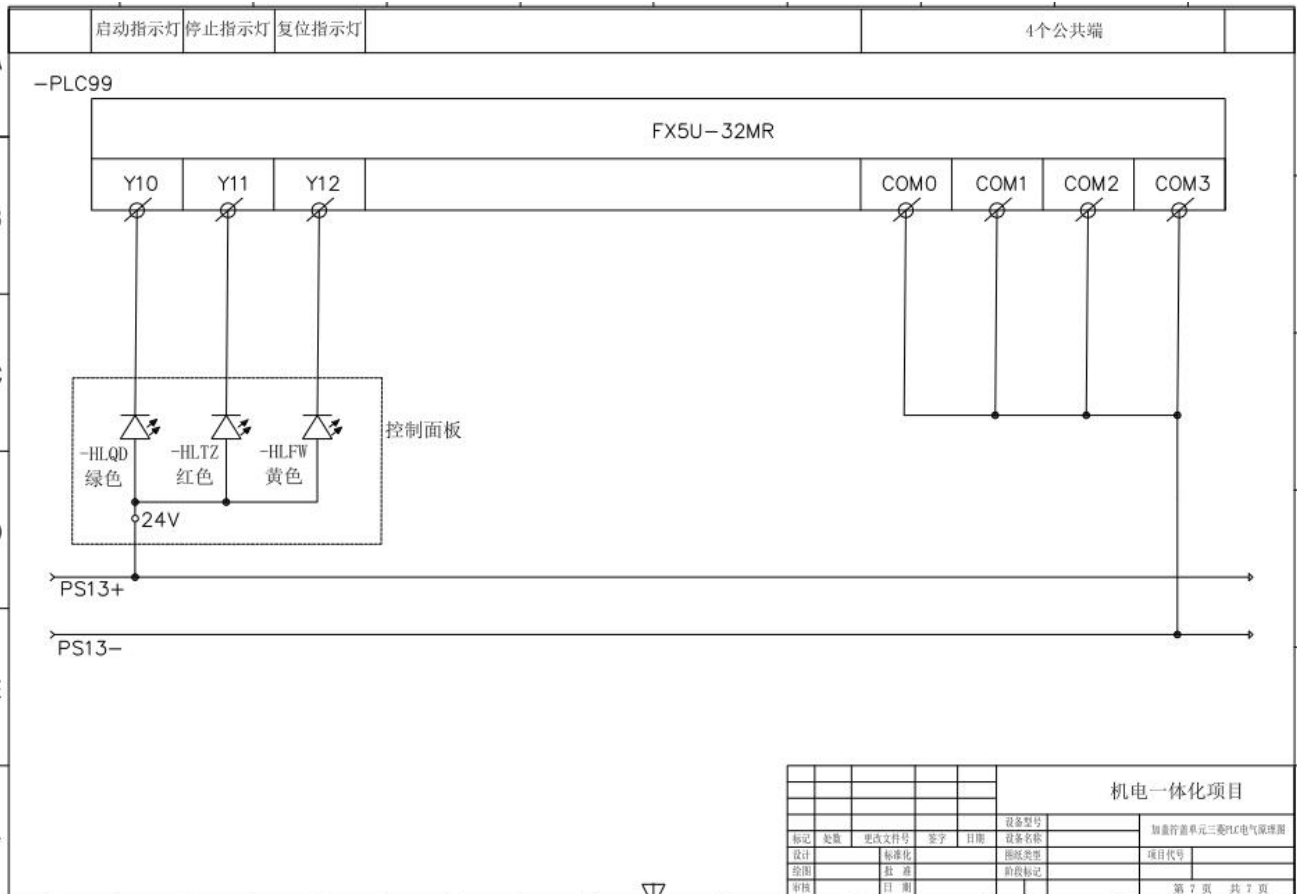
启动按钮	Start button
停止按钮	Stop button
复位按钮	Reset button
联机继电器	Online relay
拧盖升降气缸上限	Upper limit of screw capping and lifting cylinder
拧盖定位气缸后限	Rear limit of screw capping and lifting cylinder
加盖升降底座上限	Upper limit of capping and lifting base
控制面板	Control panel
说明：CN310 37T 端子板；CN300 15T 端子板； CN301 15T 端子板；CN302 15T 端子板；	Note: CN310 37T terminal plate; CN300 15T terminal plate; CN301 15T terminal plate; CN302 15T terminal plate.
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date

标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
加盖拧盖单三菱 PLC 电气原理图	Mitsubishi PLC electrical schematic diagram of capping and screw capping unit
项目代号	Item No.
第 5 页 共 7 页	Page 5 of 7



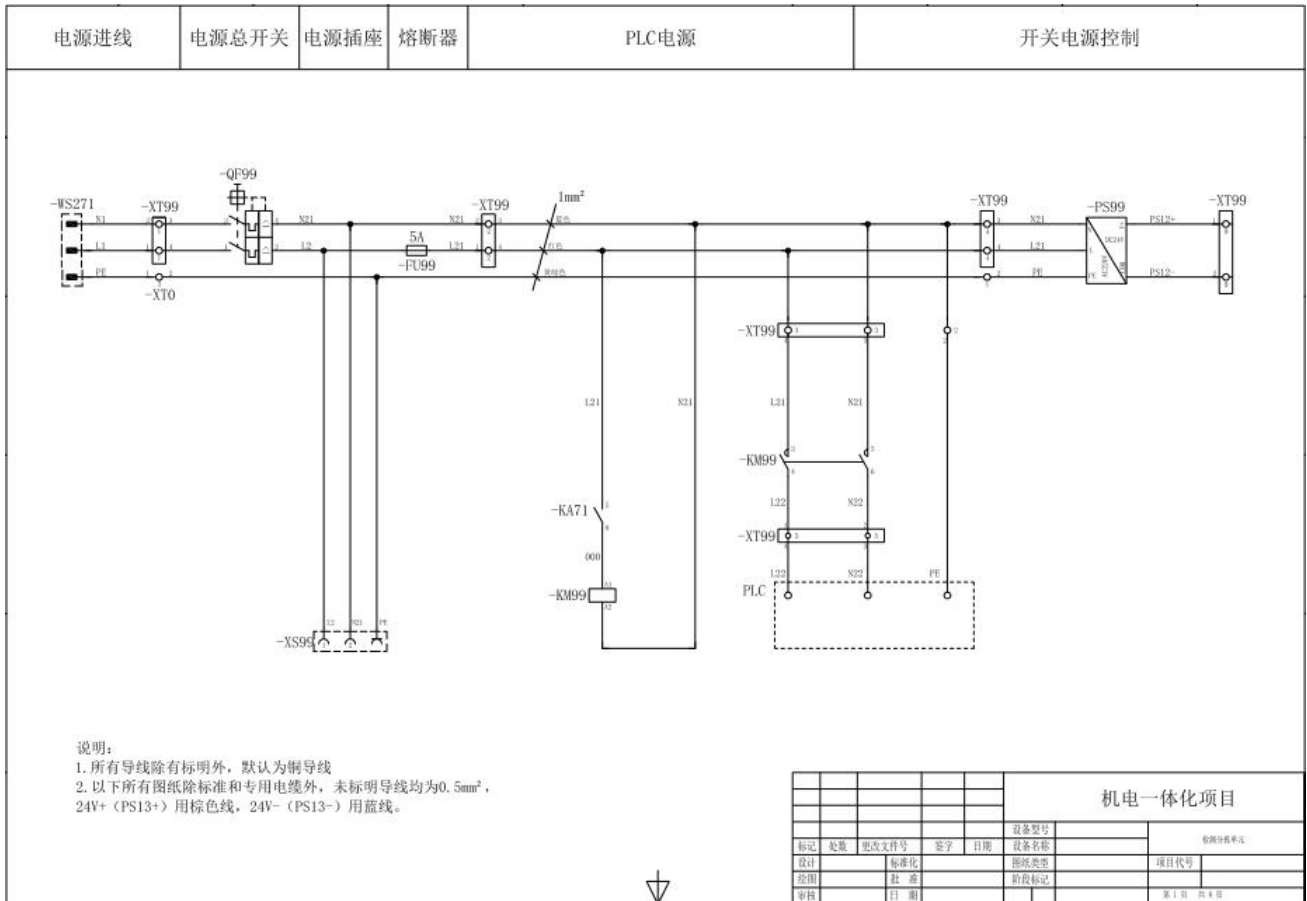
传送皮带启动	Conveyor belt start
拧盖电机启动	Screw capping motor start
加通升降气缸电磁阀	Solenoid valve of capping and lifting cylinder
加盖定位气缸电磁阀	Solenoid valve of capping and positioning cylinder
拧盖升降气缸电磁阀	Solenoid valve of screw capping and lifting cylinder
升降底座气缸电磁阀	Solenoid valve of lifting base cylinder
加盖伸缩气缸电磁阀	Solenoid valve of capping telescopic cylinder
拧盖定位气缸电磁阀	Solenoid valve of screw capping and positioning cylinder
升降吸盘气缸电磁阀	Solenoid valve of lifting suction cup cylinder
电机正反转电路	Motor clockwise/anti-clockwise circuit
电机正反转电路	Motor clockwise/anti-clockwise circuit
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.

签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
加盖拧盖单三菱 PLC 电气原理图	Mitsubishi PLC electrical schematic diagram of capping and screw capping unit
项目代号	Item No.
第 6 页 共 7 页	Page 6 of 7



启动指示灯	Start indicator light
停止指示灯	Stop indicator light
复位指示灯	Reset indicator light
4 个公共端	4 public ends
绿色	Green
红色	Red
黄色	Yellow
控制面板	Control panel
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model

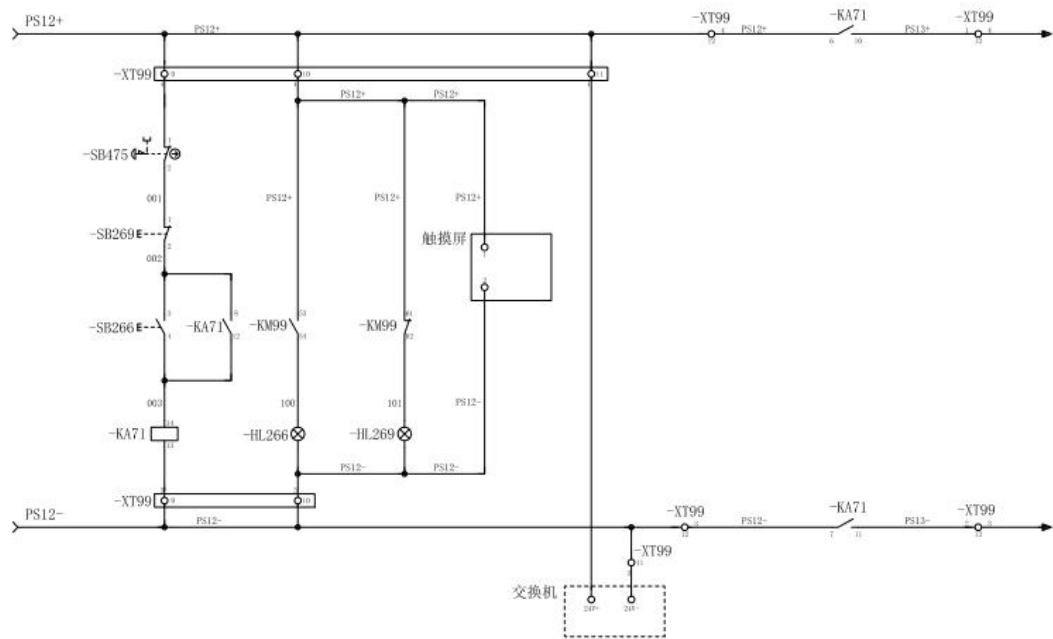
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
加盖拧盖单三菱 PLC 电气原理图	Mitsubishi PLC electrical schematic diagram of capping and screw capping unit
项目代号	Item No.
第 7 页 共 7 页	Page 7 of 7



电源进线	Power input wire
电源总开关	Power main switch
电源插座	Power socket
熔断器	Fuse
PLC 电源	PLC power supply
开关电源控制	Power switch control
说明: 1. 所有导线除有标明外, 默认力铜导线 2. 以下所有图纸除标准和专用电缆外, 未标明导线均为 0.5mm ² , 24V+ (PS13+)用棕色线, 24V- (PS13-)用蓝线。	Notes: 1. All wires are copper wires by default unless marked. 2. In all the following drawings, except standard or special cables, the wires not marked are all 0.5mm ² . Brown wires are used for 24V + (PS13 +) and blue wires for 24V - (PS13 -).
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization

批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
检测分拣单元	Detection and sorting unit
项目代号	Item No.
第 1 页 共 8 页	Page 1 of 8

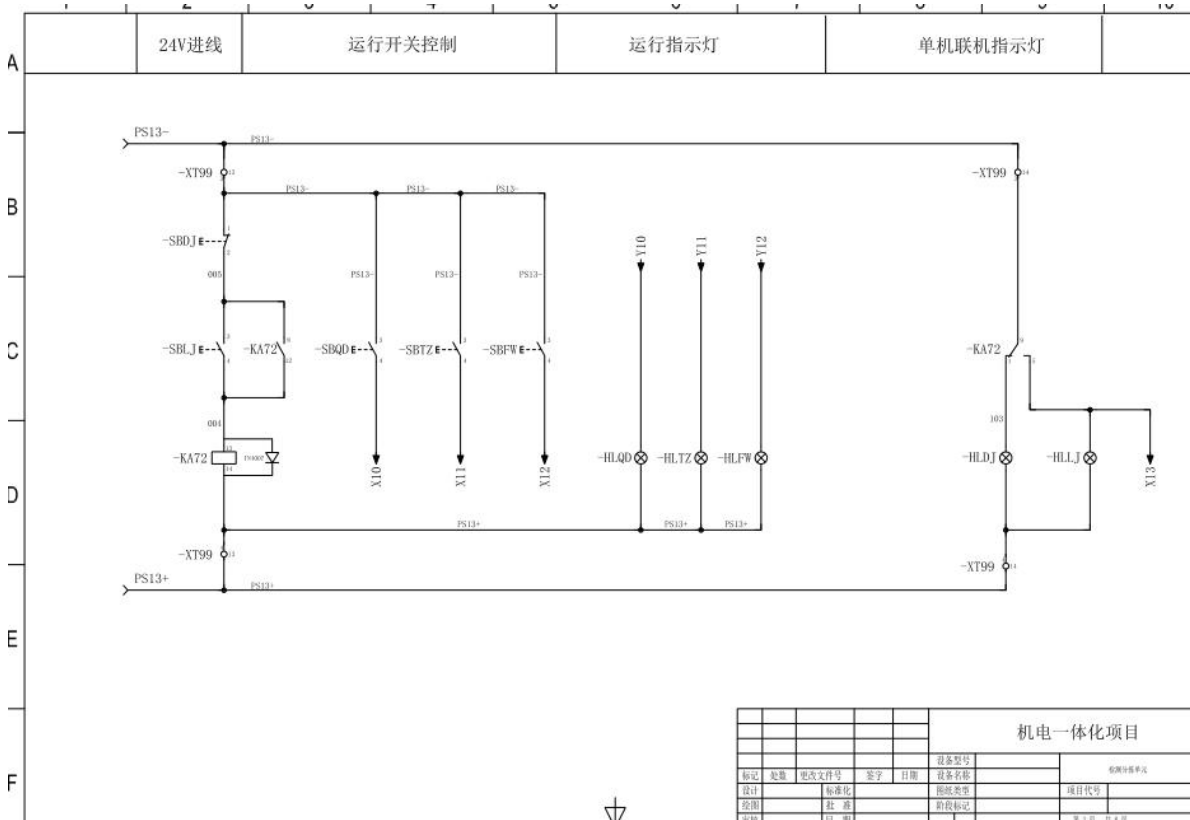
24V进线	电源开关	电源指示灯	触摸屏	交换机	24V继电器
-------	------	-------	-----	-----	--------



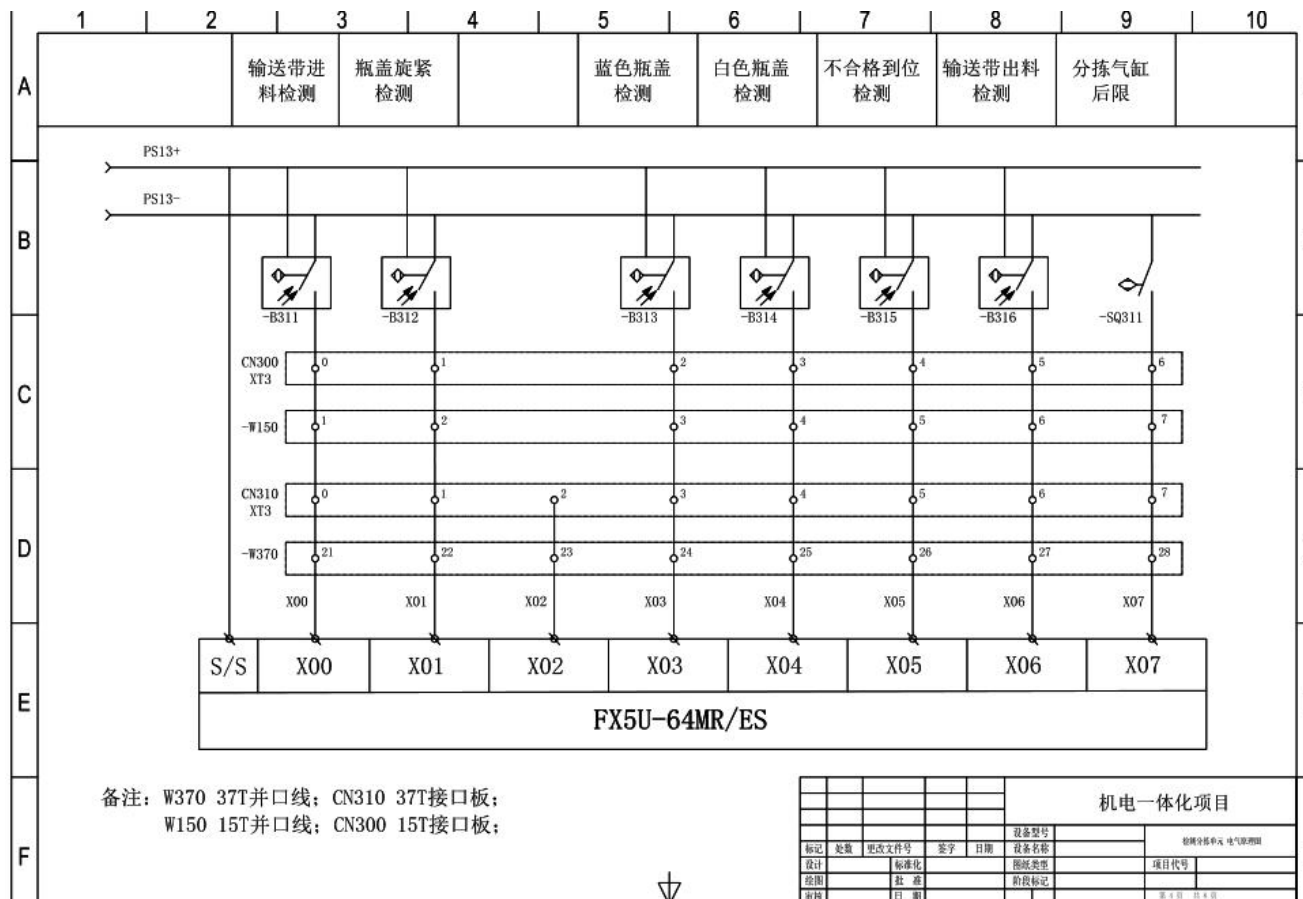
机电一体化项目					
标记	处数	更改文件号	签字	日期	设备型号
设计					设备名称
绘图					图纸类型
审核					项目代号
					备注

24V 进线	24V input wire
电源开关	Power switch
电源指示灯	Power indicator light
触摸屏	Touch screen
交换机	Switch
24V 继电器	24V relay
触摸屏	Touch screen
交换机	Switch
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model

设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
检测分拣单元	Detection and sorting unit
项目代号	Item No.
第 2 页 共 8 页	Page 2 of 8

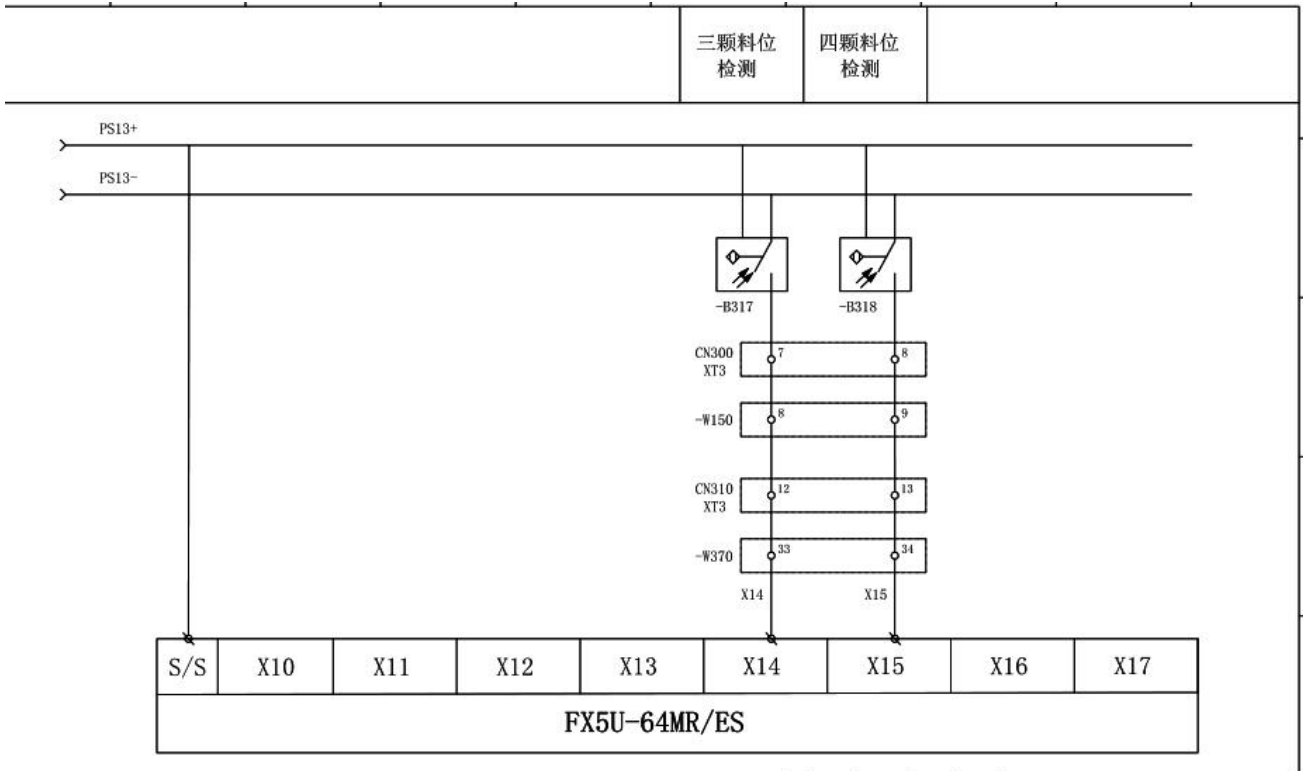


24V 进线	24V input wire
运行开关控制	Operation switch control
运行指示灯	Operation indicator light
单机联机指示灯	Stand alone/online indicator light
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
检测分拣单元	Detection and sorting unit
项目代号	Item No.
第 3 页 共 8 页	Page 3 of 8



输送带进料检测	Conveyor belt feeding detection
瓶盖旋紧检测	Bottle cap tightening detection
蓝色瓶盖检测	Blue bottle cap detection
白色瓶盖检测	White bottle cap detection
不合格到位检测	Unqualified limit detection
输送带出料检测	Conveyor belt discharging detection
分拣气缸后限	Rear limit of sorting cylinder
备注：W370 37T 并口线；CN310 37T 接口板； W150 15T 并口线；CN300 15T 接口板；	Note: W370 37T parallel wires; CN310 37T interface plate; W150 15T parallel wires; CN300 15T interface plate.
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date

设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
检测分拣单元电气原理图	Electrical schematic diagram of detection sorting unit
项目代号	Item No.
第 4 页 共 8 页	Page 4 of 8

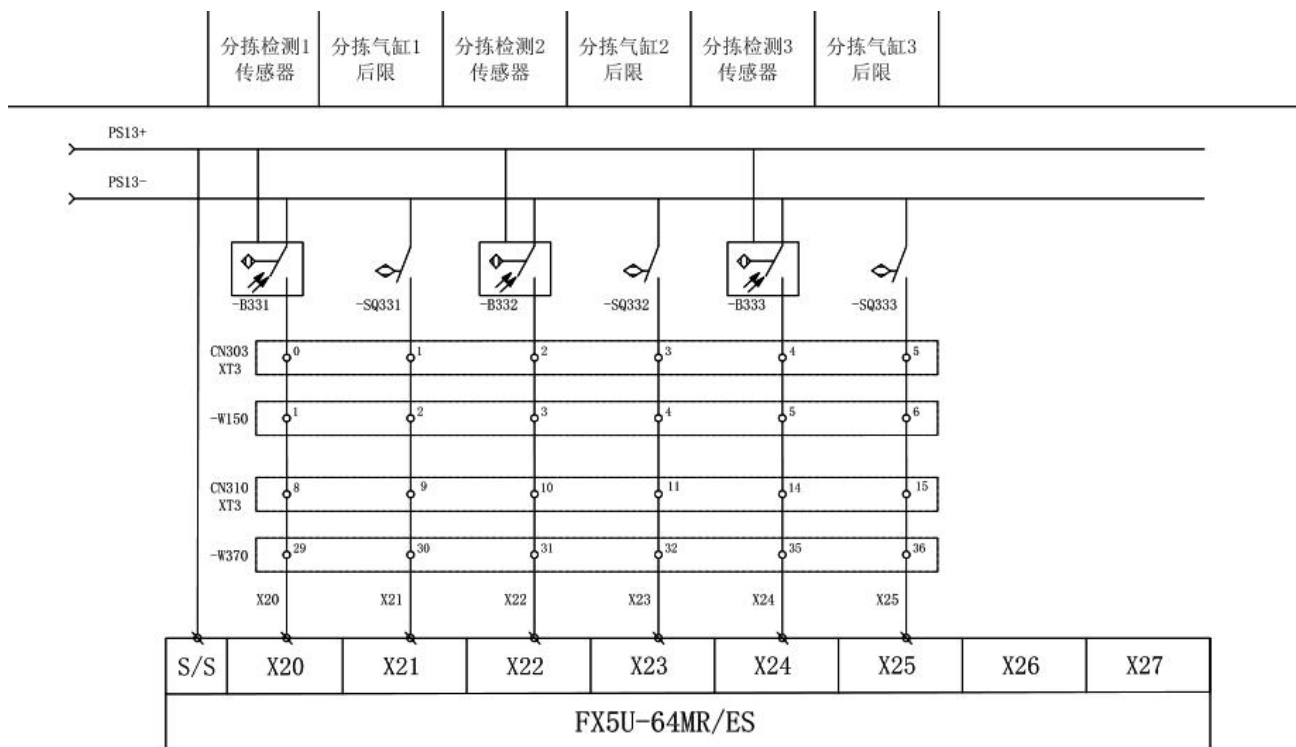


备注：W370 37T 并口线；CN310 37T 接口板；
W150 15T 并口线；CN300 15T 接口板；

机电一体化项目									
标记	处数	更改文件号	签字	日期	设备型号	设备名称			
设计	标准化	批准	阶段标记	项目代号	电气原理图				
审核	日期	第 1 页 共 4 页							

三颗料位检测	Three material limit detection
四颗料位检测	Four material limit detection
备注：W370 37T 并口线；CN310 37T 接口板； W150 15T 并口线；CN300 15T 接口板；	Note: W370 37T parallel wires; CN310 37T interface plate; W150 15T parallel wires; CN300 15T interface plate.
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark

检测分拣单元电气原理图	Electrical schematic diagram of detection sorting unit
项目代号	Item No.
第 5 页 共 8 页	Page 5 of 8

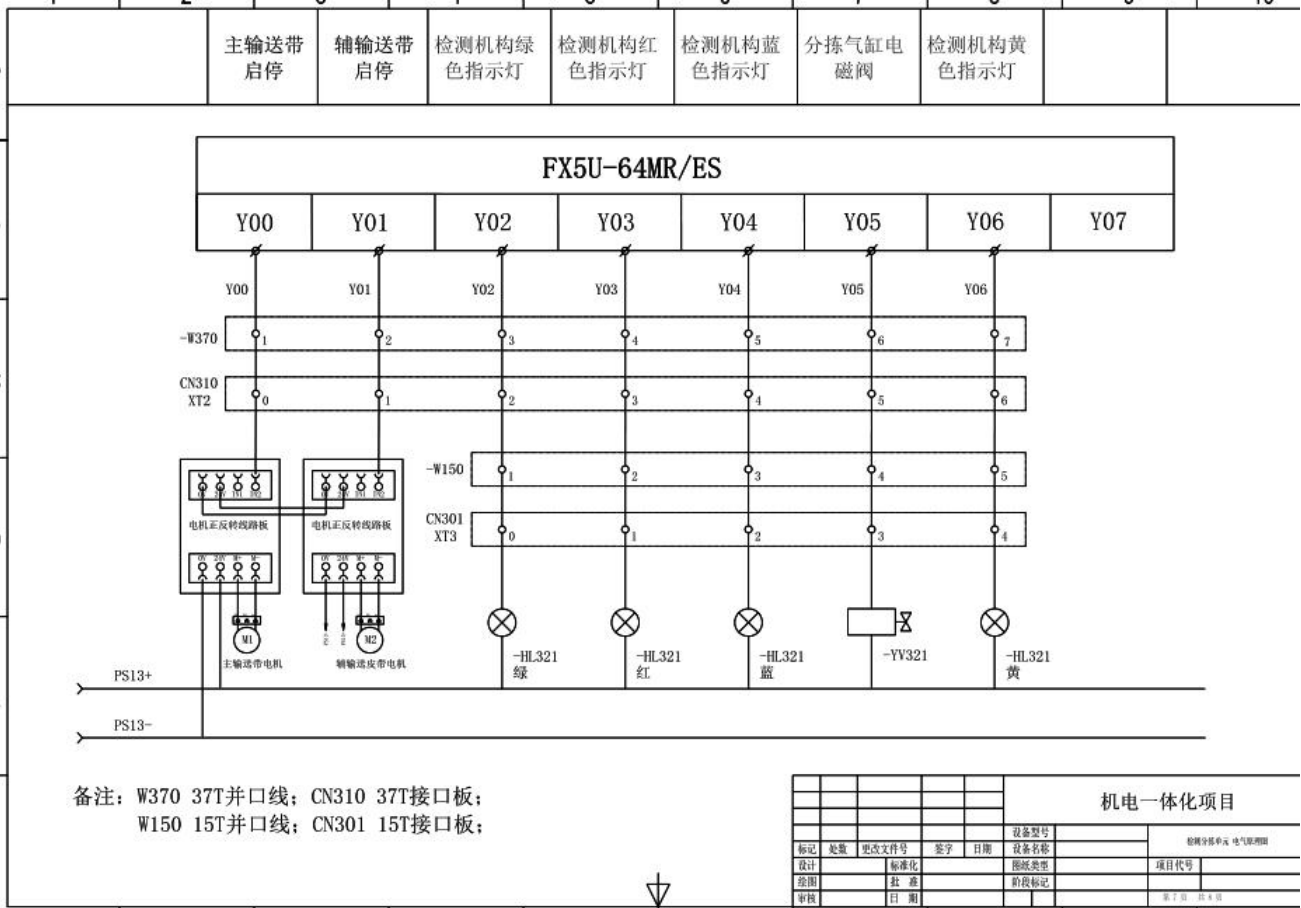


备注：W370 37T并口线；CN310 37T接口板；
W150 15T并口线；CN303 15T接口板；

						机电一体化项目	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	设备型号	规格书编号 电气原理图	
设计		标准化			设备名称	项目代号	
绘图		批准			图纸类型		
审核		日期			阶段标记		
						版本号 版本号	

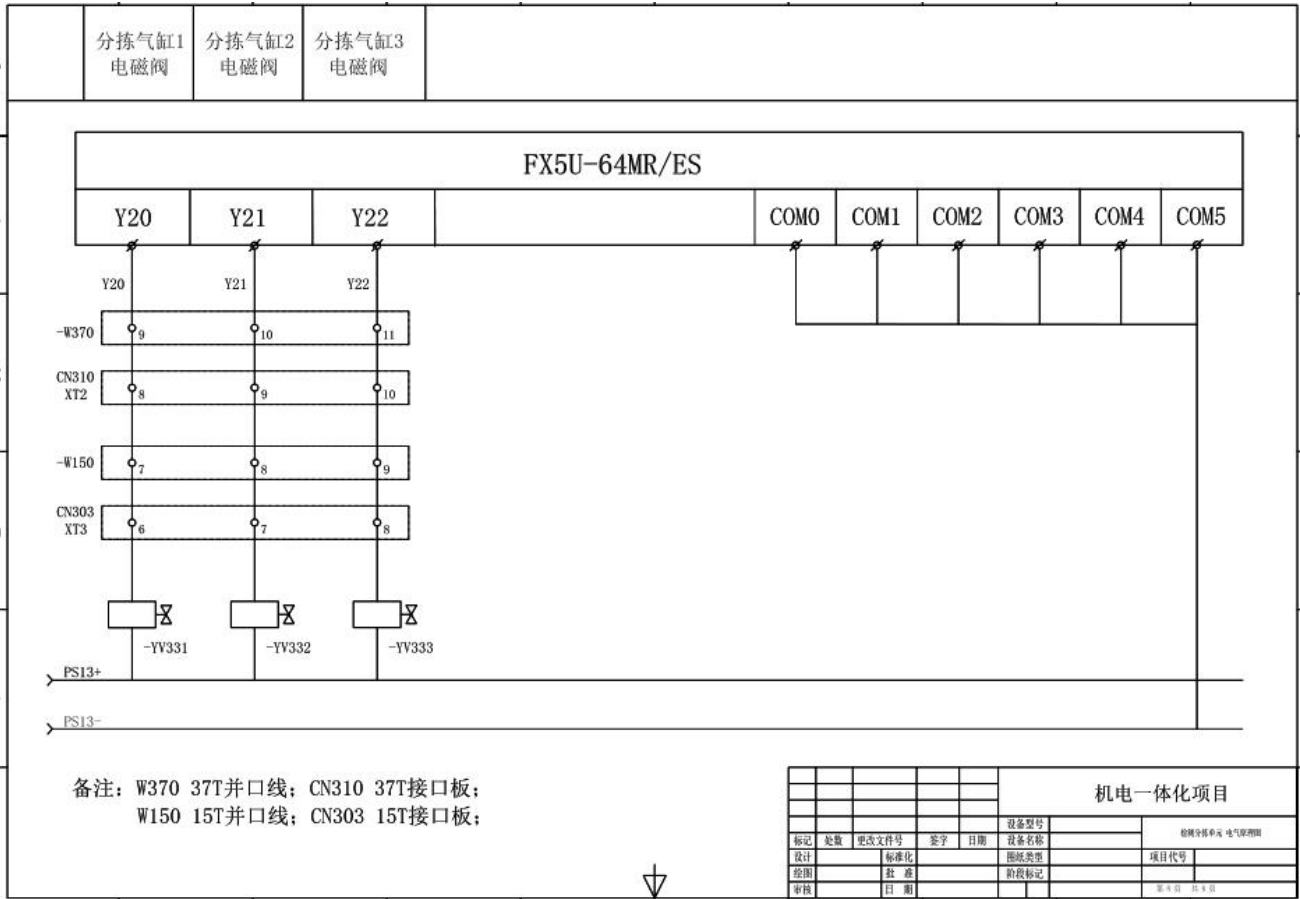
分拣检测 1 传感器	Sensor of sorting detection 1
分拣气缸 1 后限	Rear limit of sorting cylinder 1
分拣检测 2 传感器	Sensor of sorting detection 2
分拣气缸 2 后限	Rear limit of sorting cylinder 2
分拣检测 3 传感器	Sensor of sorting detection 3
分拣气缸 3 后限	Rear limit of sorting cylinder 3
备注：W370 37T 并口线；CN310 37T 接口板； W150 15T 并口线；CN300 15T 接口板；	Note: W370 37T parallel wires; CN310 37T interface plate; W150 15T parallel wires; CN300 15T interface plate.
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date

设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
检测分拣单元电气原理图	Electrical schematic diagram of detection sorting unit
项目代号	Item No.
第 6 页 共 8 页	Page 6 of 8



主输送带启停	Start and stop of main conveyor belt
辅输送带启停	Start and stop of auxiliary conveyor belt
检测机构绿色指示灯	Green indicator light of detection mechanism
检测机构红色指示灯	Red indicator light of detection mechanism
检测机构蓝色指示灯	Blue indicator light of detection mechanism
分拣气缸电磁阀	Solenoid valve of sorting cylinder
检测机构黄色指示灯	Yellow indicator light of detection mechanism
电机正反转线路板	Motor clockwise/anti-clockwise circuit board
电机正反转线路板	Motor clockwise/anti-clockwise circuit board
主输送带电机	Main tape conveying motor
辅输送带皮带电机	Auxiliary conveyor belt motor
绿	Green
红	Red
蓝	Blue
黄	Yellow
备注：W370 37T 并口线；CN310 37T 接口板； W150 15T 并口线；CN300 15T 接口板；	Note: W370 37T parallel wires; CN310 37T interface plate; W150 15T parallel wires; CN300 15T interface plate.
标记	Mark

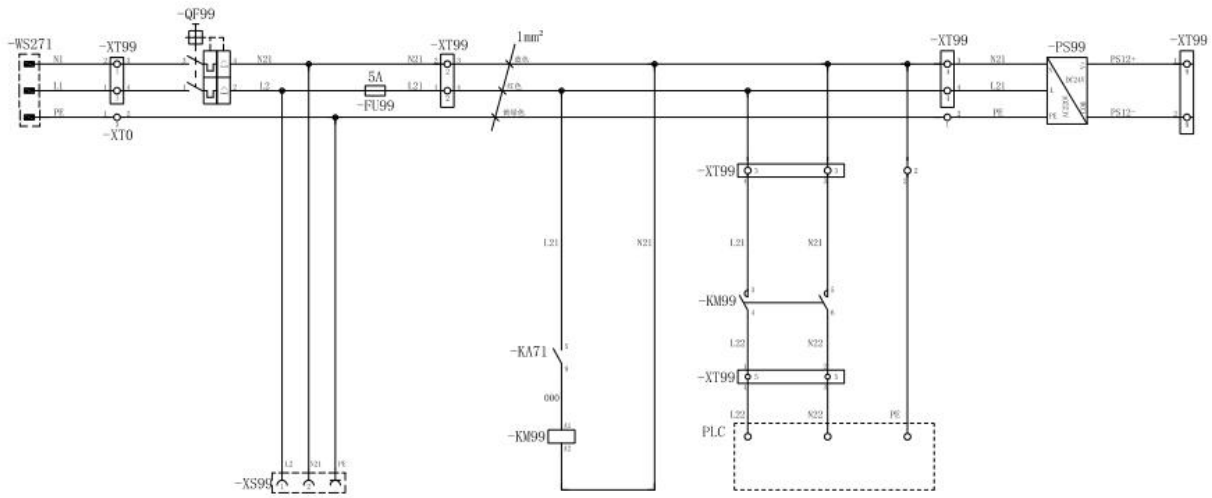
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
检测分拣单元电气原理图	Electrical schematic diagram of detection sorting unit
项目代号	Item No.
第 7 页 共 8 页	Page 7 of 8



分拣气缸 1 电磁阀	Solenoid valve of sorting cylinder 1
分拣气缸 2 电磁阀	Solenoid valve of sorting cylinder 2
分拣气缸 3 电磁阀	Solenoid valve of sorting cylinder 3
备注：W370 37T 并口线；CN310 37T 接口板； W150 15T 并口线；CN300 15T 接口板；	Note: W370 37T parallel wires; CN310 37T interface plate; W150 15T parallel wires; CN300 15T interface plate.
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark

检测分拣单元电气原理图	Electrical schematic diagram of detection sorting unit
项目代号	Item No.
第 8 页 共 8 页	Page 8 of 8

电源进线	电源总开关	电源插座	熔断器	PLC电源	开关电源控制
------	-------	------	-----	-------	--------



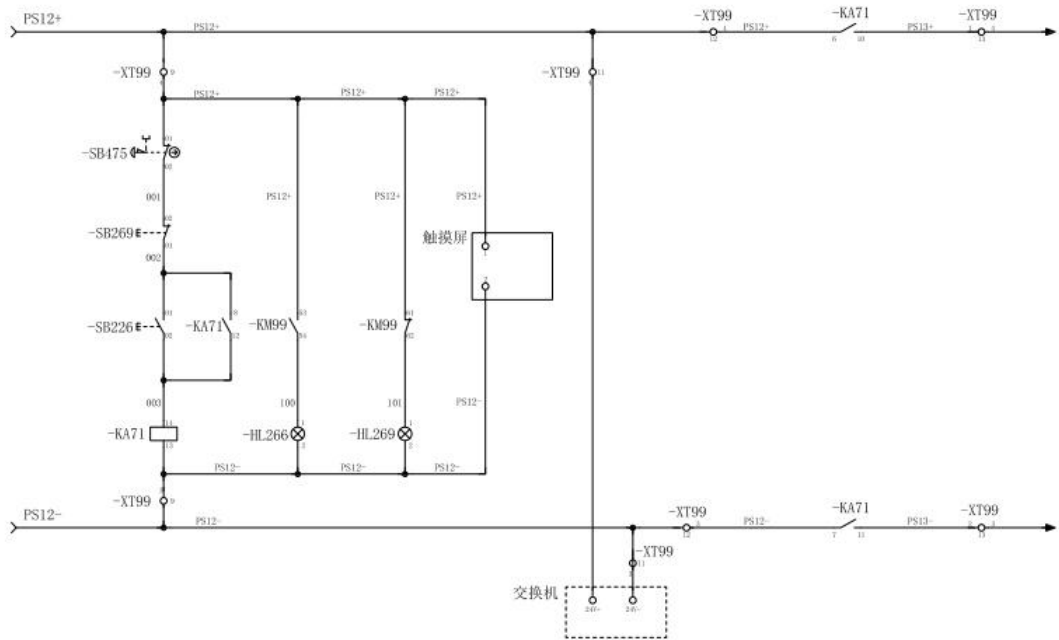
说明：
 1. 所有导线除有标明外，默认为铜导线
 2. 以下所有图纸除标准和专用电缆外，未标明导线均为0.5mm²，
 24V+ (PS13+)用棕色线，24V- (PS13-)用蓝色线。

机电一体化项目					
标记	收稿	更改文件号	签字	日期	设备型号
设计		标准化			设备名称
绘图		批准			图纸类型
审核		日期			阶段标记
					项目代号
					第 1 页 共 11 页

电源进线	Power input wire
电源总开关	Power main switch
电源插座	Power socket
熔断器	Fuse
PLC 电源	PLC power supply
开关电源控制	Power switch control
说明： 1. 所有导线除有标明外，默认力铜导线 2. 以下所有图纸除标准和专用电缆外，未标明导线均为 0.5mm ² ，24V+ (PS13+)用棕色线， 24V- (PS13-)用蓝色线。	Notes: 1. All wires are copper wires by default unless marked. 2. In all the following drawings, except standard or special cables, the wires not marked are all 0.5mm ² . Brown wires are used for 24V + (PS13 +) and blue wires for 24V - (PS13 -).
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date

标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
机器人搬运单元电气图	Electrical drawing of industrial robot handling unit
项目代号	Item No.
第 1 页 共 11 页	Page 1 of 11

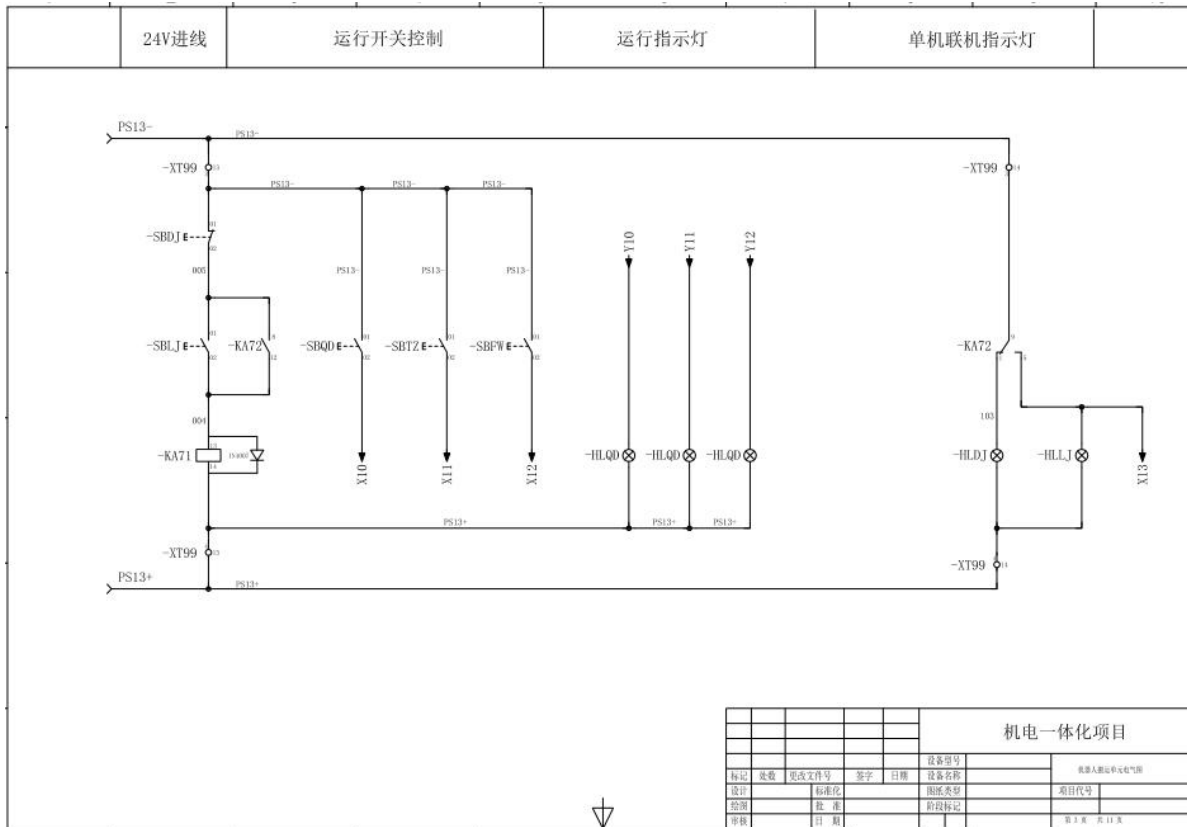
24V进线	电源开关	电源指示灯	触摸屏	交换机	24V继电器
-------	------	-------	-----	-----	--------



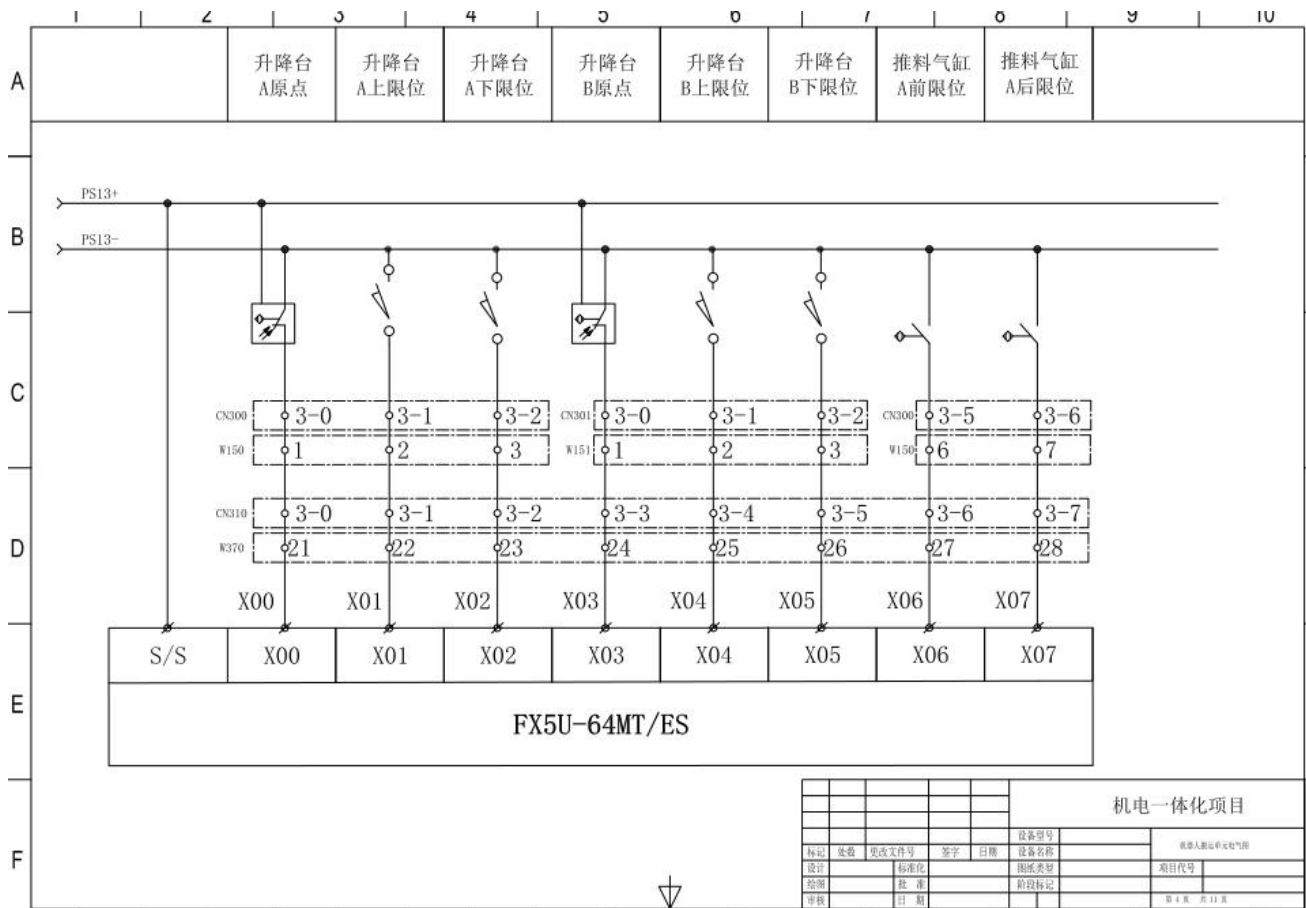
机电一体化项目					
标记	更改	更改文件号	签字	日期	设备型号
设计		标准化			项目代号
绘图		批准			
审核		日期			
处数					

24V 进线	24V input wire
电源开关	Power switch
电源指示灯	Power indicator light
触摸屏	Touch screen
交换机	Switch
24V 继电器	24V relay
触摸屏	Touch screen
交换机	Switch
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model

设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
机器人搬运单元电气图	Electrical drawing of industrial robot handling unit
项目代号	Item No.
第 2 页 共 11 页	Page 2 of 11

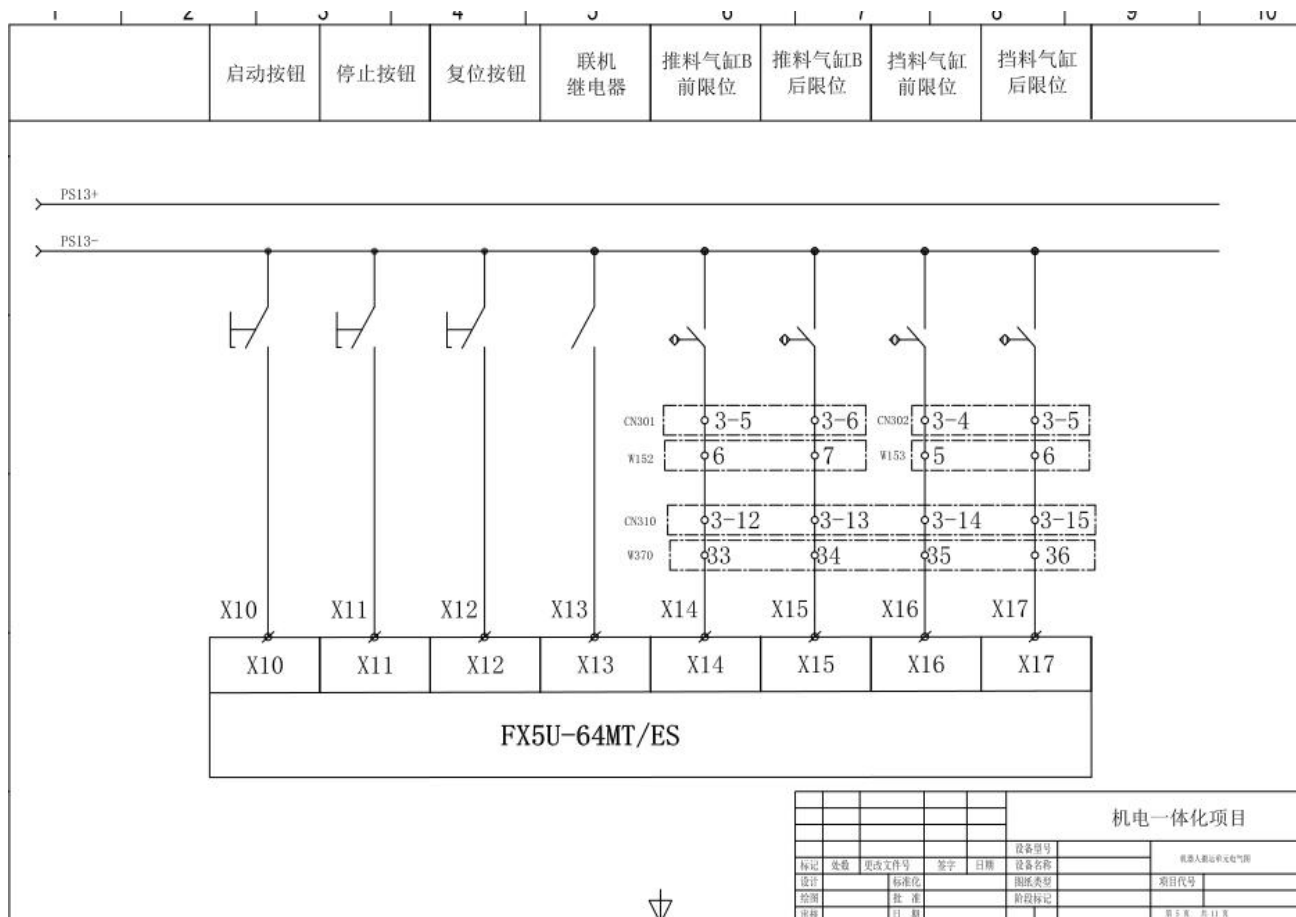


24V 进线	24V input wire
运行开关控制	Operation switch control
运行指示灯	Operation indicator light
单机联机指示灯	Stand alone/online indicator light
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
机器人搬运单元电气图	Electrical drawing of industrial robot handling unit
项目代号	Item No.
第 3 页 共 11 页	Page 3 of 11



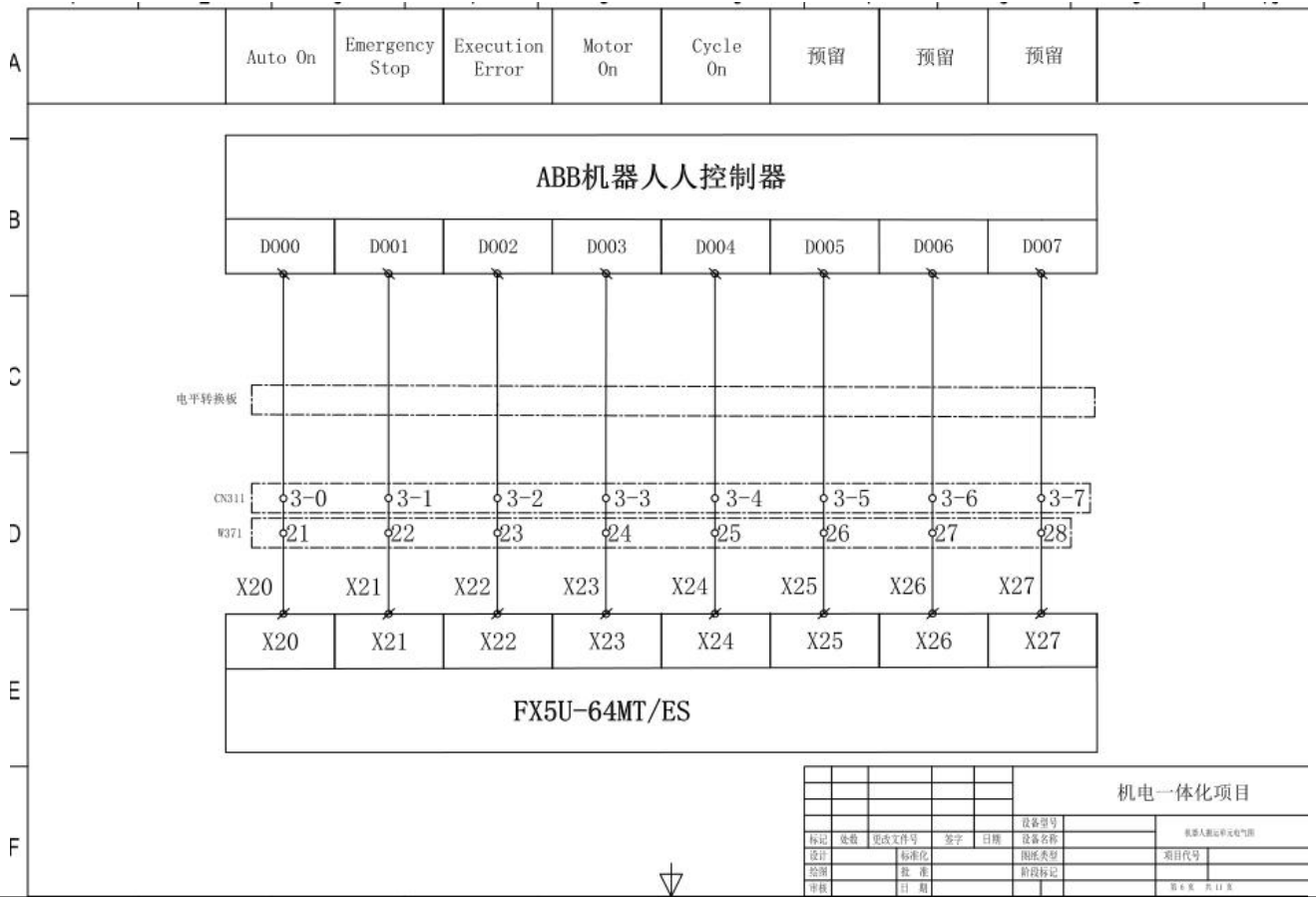
升降台 A 原点	Origin of lifting platform A
升降台 A 上限位	Upper limit of lifting platform A
升降台 A 下限位	Lower limit of lifting platform A
升降台 B 原点	Origin of lifting platform B
升降台 B 上限位	Upper limit of lifting platform B
升降台 B 下限位	Lower limit of lifting platform B
推料气缸 A 前限位	Front limit of pushing cylinder A
推料气缸 A 后限位	Rear limit of pushing cylinder A
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name

图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
机器人搬运单元电气图	Electrical drawing of industrial robot handling unit
项目代号	Item No.
第 4 页 共 11 页	Page 4 of 11



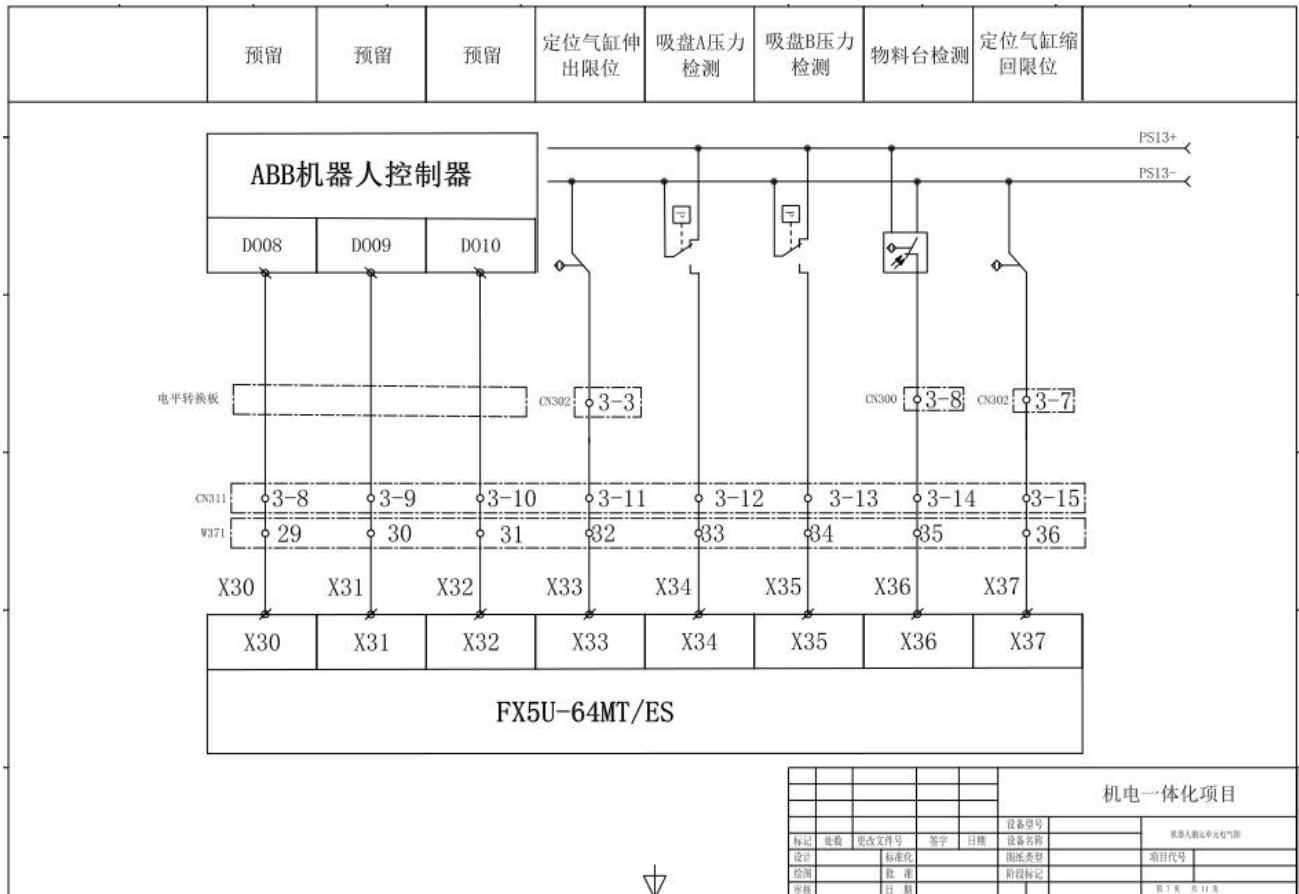
启动按钮	Start button
停止按钮	Stop button
复位按钮	Reset button
联机继电器	Online relay
推料气缸 B 前限位	Front limit of pushing cylinder B
推料气缸 B 后限位	Rear limit of pushing cylinder B
挡料气缸前限位	Front limit of stopping cylinder
挡料气缸后限位	Rear limit of stopping cylinder
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name

图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
机器人搬运单元电气图	Electrical drawing of industrial robot handling unit
项目代号	Item No.
第 5 页 共 11 页	Page 5 of 11



Auto On	Auto On
Emergency Stop	Emergency Stop
Execution Error	Execution Error
Motor On	Motor On
Cycle On	Cycle On
预留	Reserved
预留	Reserved
预留	Reserved
ABB 机器人控制器	ABB industrial robot controller
电平转换板	Level conversion plate
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date

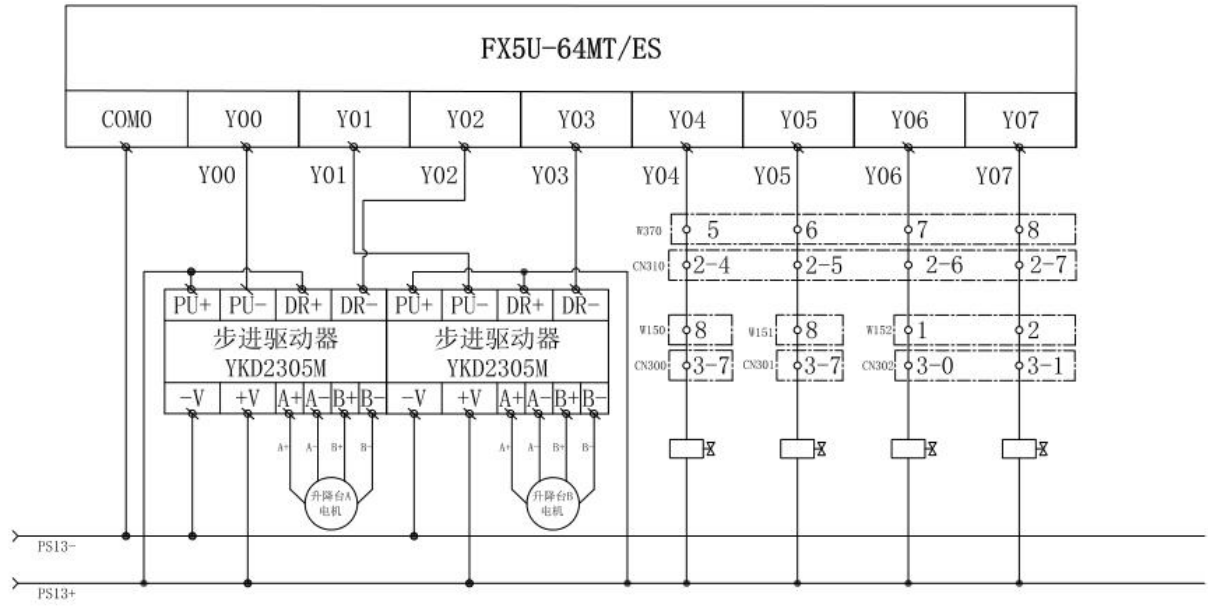
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
机器人搬运单元电气图	Electrical drawing of industrial robot handling unit
项目代号	Item No.
第 6 页 共 11 页	Page 6 of 11



预留	Reserved
预留	Reserved
预留	Reserved
定位气缸伸出限位	Extending limit of positioning cylinder
吸盘 A 压力检测	Pressure detection of suction cup A
吸盘 B 压力检测	Pressure detection of suction cup B
物料台检测	Material table detection
定位气缸缩回限位	Retracting limit of positioning cylinder
ABB 机器人控制器	ABB industrial robot controller
电平转换板	Level conversion plate
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by

日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
机器人搬运单元电气图	Electrical drawing of industrial robot handling unit
项目代号	Item No.
第 7 页 共 11 页	Page 7 of 11

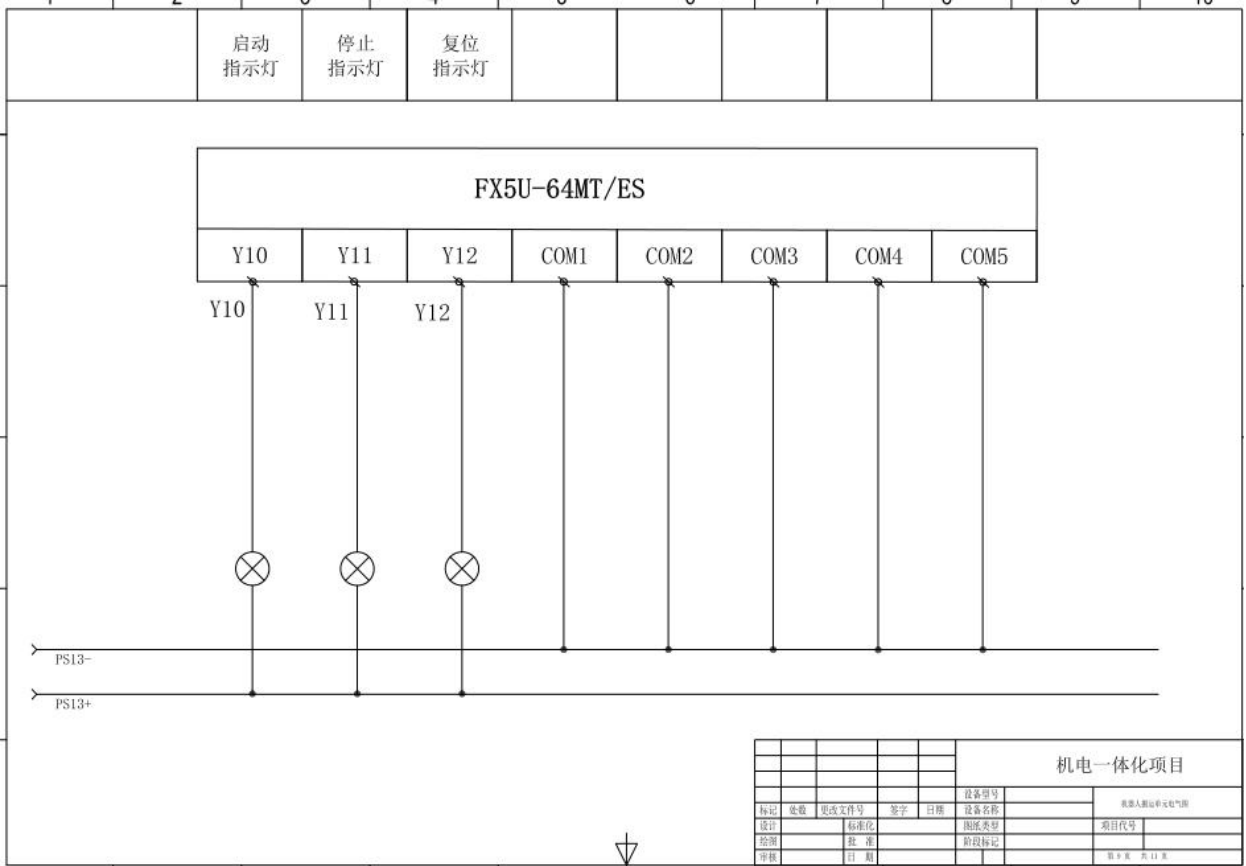
	升降台A 脉冲信号	升降台B 脉冲信号	升降台A 方向信号	升降台B 方向信号	推料气缸 A电磁阀	推料气缸 B电磁阀	定位气缸 电磁阀	挡料气缸 电磁阀	
--	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	-------------	-------------	--



						机电一体化项目	
标记	修改	更改文件号	签字	日期	设备型号	设备名称	负责人姓名/电话/邮箱
设计		标准化					项目代号
绘图		审核					
审核		数量					
处数		日期					

升降台 A 脉冲信号	Pulse signal of lifting platform A
升降台 B 脉冲信号	Pulse signal of lifting platform B
升降台 A 方向信号	Direction signal of lifting platform A
升降台 B 方向信号	Direction signal of lifting platform B
推料气缸 A 电磁阀	Solenoid valve of pushing cylinder A
推料气缸 B 电磁阀	Solenoid valve of pushing cylinder B
定位气缸电磁阀	Solenoid valve of positioning cylinder
挡料气缸电磁阀	Solenoid valve of stopping cylinder
步进驱动器 YKD2305M	Stepper driver YKD2305M
步进驱动器 YKD2305M	Stepper driver YKD2305M
升降台 A 电机	Motor of lifting platform A
升降台 B 电机	Motor of lifting platform B
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date

标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
机器人搬运单元电气图	Electrical drawing of industrial robot handling unit
项目代号	Item No.
第 8 页 共 11 页	Page 8 of 11



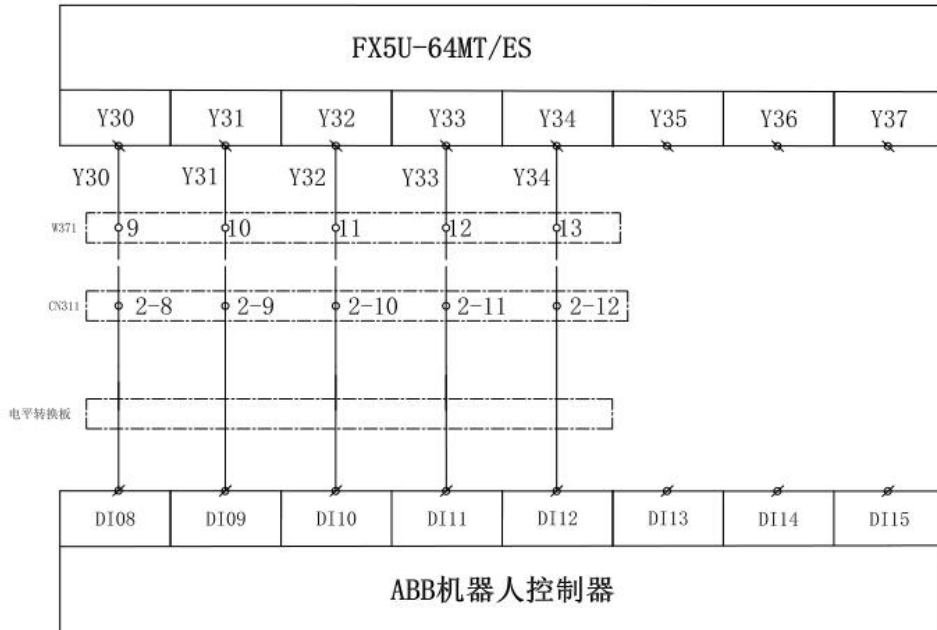
启动指示灯	Start indicator light
停止指示灯	Stop indicator light
复位指示灯	Reset indicator light
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
机器人搬运单元电气图	Electrical drawing of industrial robot handling unit
项目代号	Item No.
第 9 页 共 11 页	Page 9 of 11



Motors On	Motors On
Motors Off	Motors Off
Start	Start
Stop	Stop
Start at Main	Start at Main
预留	Reserved
预留	Reserved
预留	Reserved
ABB 机器人控制器	ABB industrial robot controller
电平转换板	Level conversion plate
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date

设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
机器人搬运单元电气图	Electrical drawing of industrial robot handling unit
项目代号	Item No.
第 10 页 共 11 页	Page 10 of 11

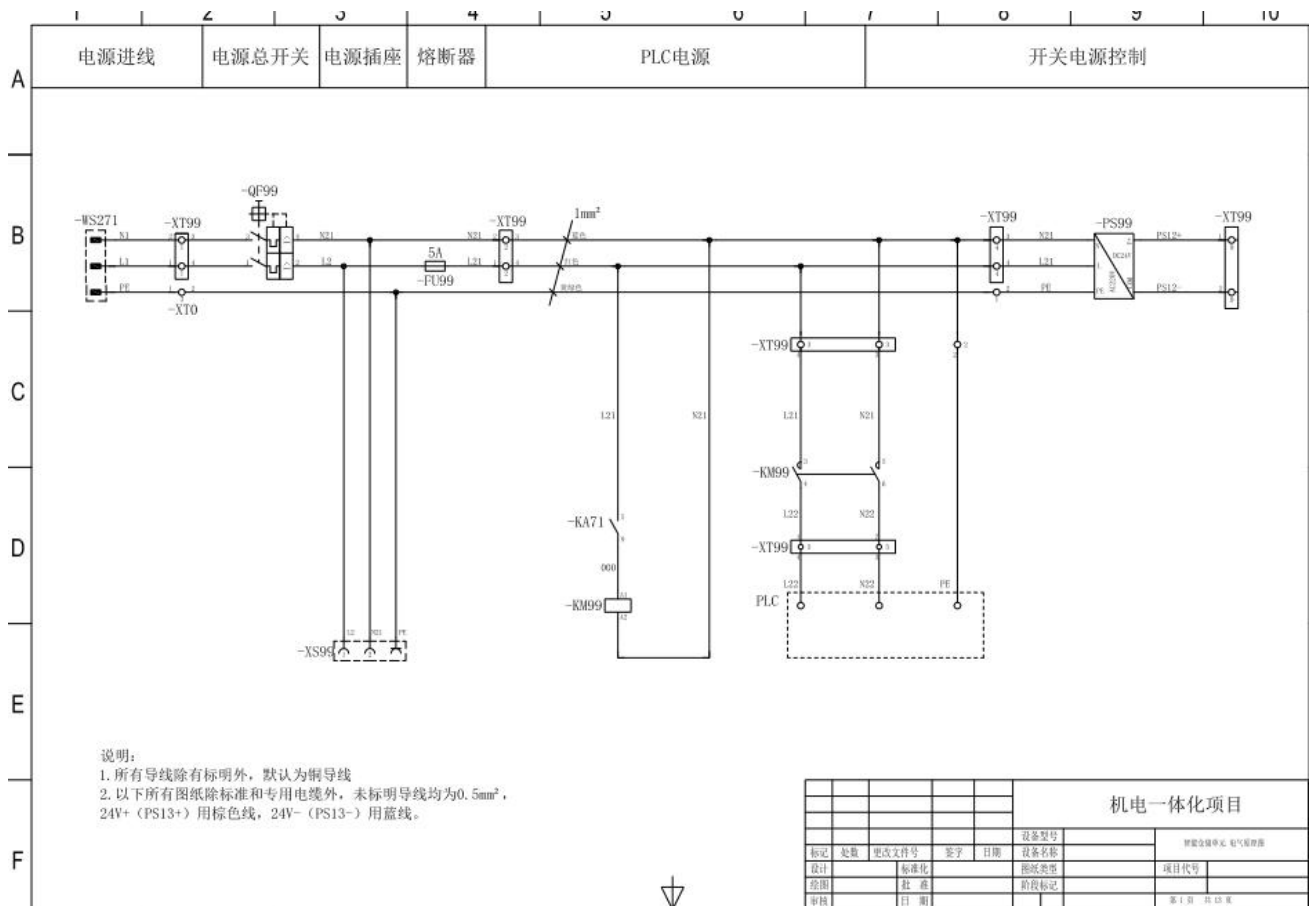
预留	预留	预留	预留	预留	预留
----	----	----	----	----	----



						机电一体化项目	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	设备型号	设备名称	
设计		标准化				项目代号	
绘图		批准			阶段标记		
审核		日期				第 1 页 共 1 页	

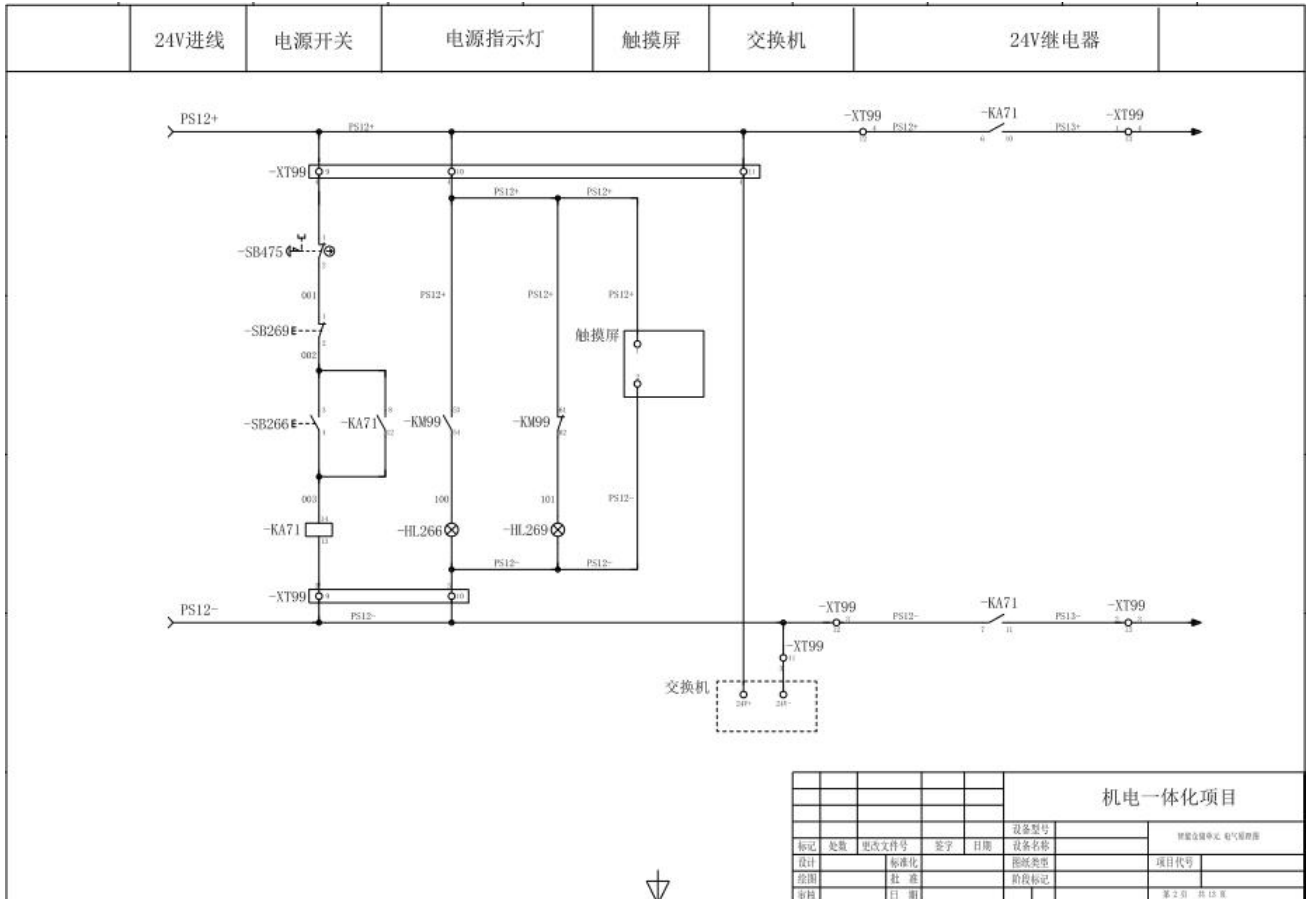
预留	Reserved
预留	Reserved
预留	Reserved
预留	Reserved
预留	Reserved
ABB 机器人控制器	ABB industrial robot controller
电平转换板	Level conversion plate
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name

图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
机器人搬运单元电气图	Electrical drawing of industrial robot handling unit
项目代号	Item No.
第 11 页 共 11 页	Page 11 of 11



电源进线	Power input wire
电源总开关	Power main switch
电源插座	Power socket
熔断器	Fuse
PLC 电源	PLC power supply
开关电源控制	Power switch control
说明： 1. 所有导线除有标明外，默认力铜导线 2. 以下所有图纸除标准和专用电缆外，未标明导线均为 0.5mm ² ，24V+ (PS13+)用棕色线，24V- (PS13-)用蓝色线。	Notes: 1. All wires are copper wires by default unless marked. 2. In all the following drawings, except standard or special cables, the wires not marked are all 0.5mm ² . Brown wires are used for 24V + (PS13 +) and blue wires for 24V - (PS13 -).
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date

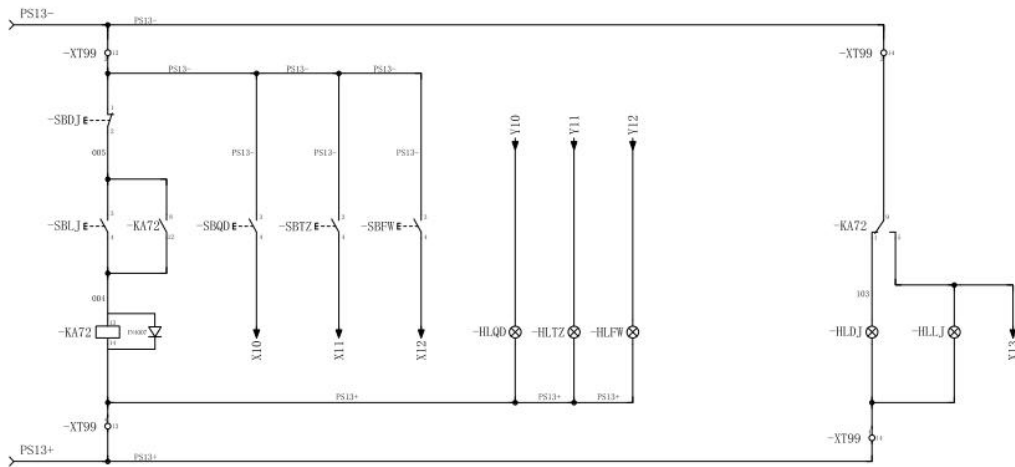
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
智能仓储单元 电气原理图	Electrical schematic diagram of intelligent storage unit
项目代号	Item No.
第 1 页 共 13 页	Page 1 of 13



24V 进线	24V input wire
电源开关	Power switch
电源指示灯	Power indicator light
触摸屏	Touch screen
交换机	Switch
24V 继电器	24V relay
触摸屏	Touch screen
交换机	Switch
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model

设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
智能仓储单元 电气原理图	Electrical schematic diagram of intelligent storage unit
项目代号	Item No.
第 2 页 共 13 页	Page 2 of 13

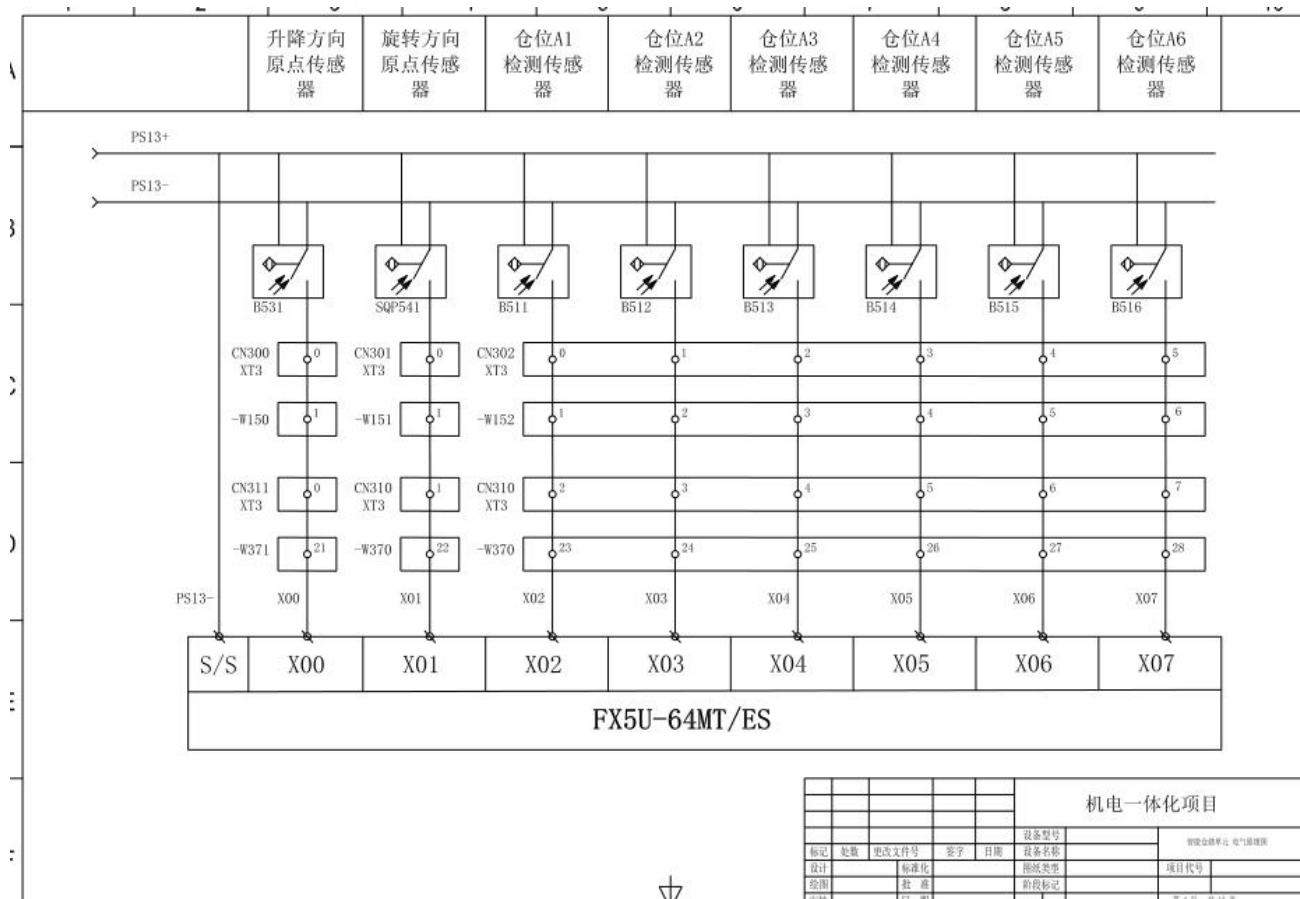
24V进线	运行开关控制	运行指示灯	单机联机指示灯
-------	--------	-------	---------



				机电一体化项目			
标记	变更	更改文件号	签字	日期	设备型号	智能仓储单元电气原理图	
设计	标准化				设备名称	项目代号	
绘图	审核				图纸类型	阶段标记	
审核	处数				日期	第 3 页 共 13 页	

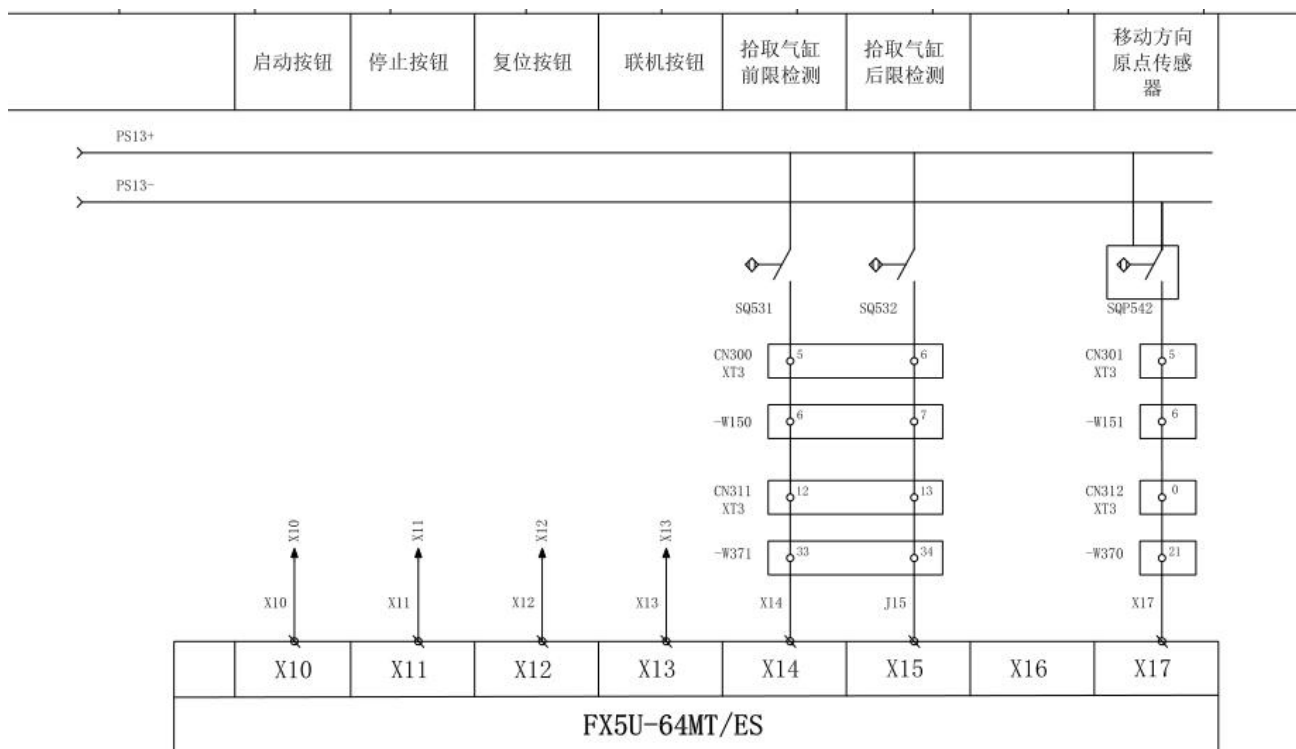


24V 进线	24V input wire
运行开关控制	Operation switch control
运行指示灯	Operation indicator light
单机联机指示灯	Stand alone/online indicator light
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
智能仓储单元 电气原理图	Electrical schematic diagram of intelligent storage unit
项目代号	Item No.
第 3 页 共 13 页	Page 3 of 13



升降方向原点传感器	Lifting direction origin sensor
旋转方向原点传感器	Rotation direction origin sensor
仓位 A1 检测传感器	Position A1 detection sensor
仓位 A2 检测传感器	Position A2 detection sensor
仓位 A3 检测传感器	Position A3 detection sensor
仓位 A4 检测传感器	Position A4 detection sensor
仓位 A5 检测传感器	Position A5 detection sensor
仓位 A6 检测传感器	Position A6 detection sensor
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name

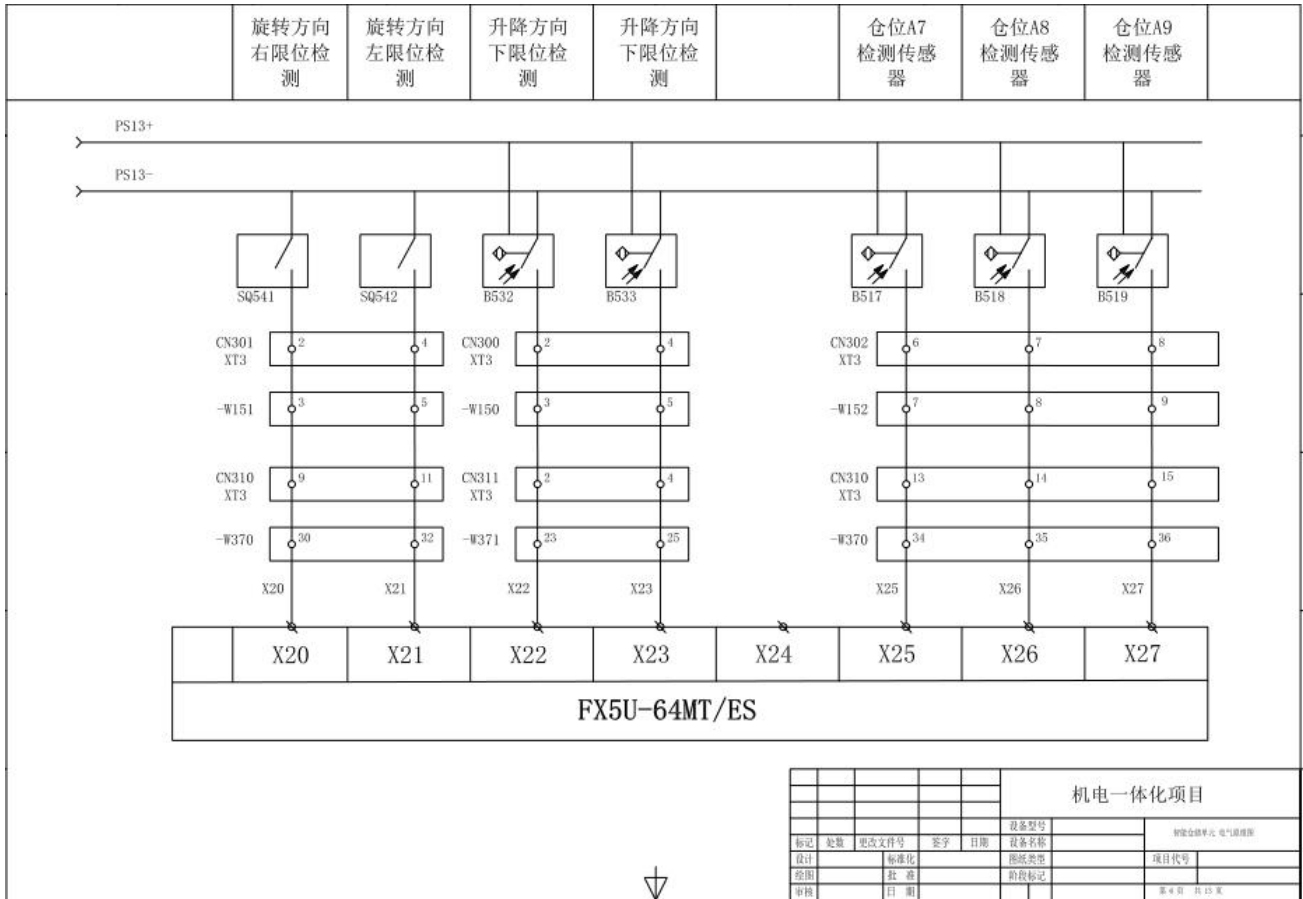
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
智能仓储单元 电气原理图	Electrical schematic diagram of intelligent storage unit
项目代号	Item No.
第 4 页 共 13 页	Page 4 of 13



机电一体化项目							
标记	处数	更改文件号	签字	日期	设备型号	设备名称	审核合格单元 电气原理图
设计		标准化			图纸类型	项目代号	
绘图		批准			阶段标记		
审核		日期					第 3 页 共 3 页

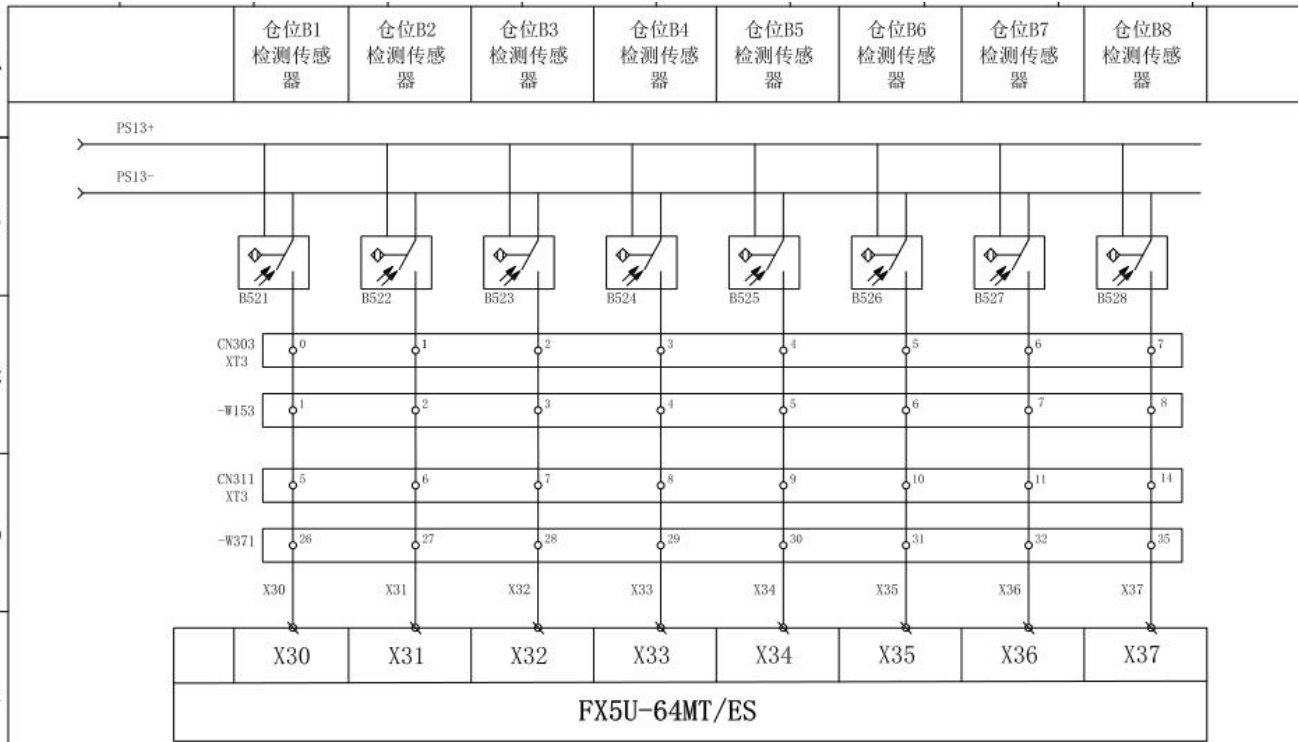
启动按钮	Start button
停止按钮	Stop button
复位按钮	Reset button
联机按钮	Online button
拾取气缸前限检测	Front limit detection of pickup cylinder
拾取气缸后限检测	Rear limit detection of pickup cylinder
移动方向原点传感器	Travel direction origin sensor
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type

阶段标记	Phase mark
智能仓储单元 电气原理图	Electrical schematic diagram of intelligent storage unit
项目代号	Item No.
第 5 页 共 13 页	Page 5 of 13



旋转方向右限位检测	Right limit detection of rotation direction
旋转方向左限位检测	Left limit detection of rotation direction
升降方向下限位检测	Lower limit detection of lifting detection
升降方向下限位检测	Lower limit detection of lifting detection
仓位 A7 检测传感器	Position A7 detection sensor
仓位 A8 检测传感器	Position A8 detection sensor
仓位 A9 检测传感器	Position A9 detection sensor
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type

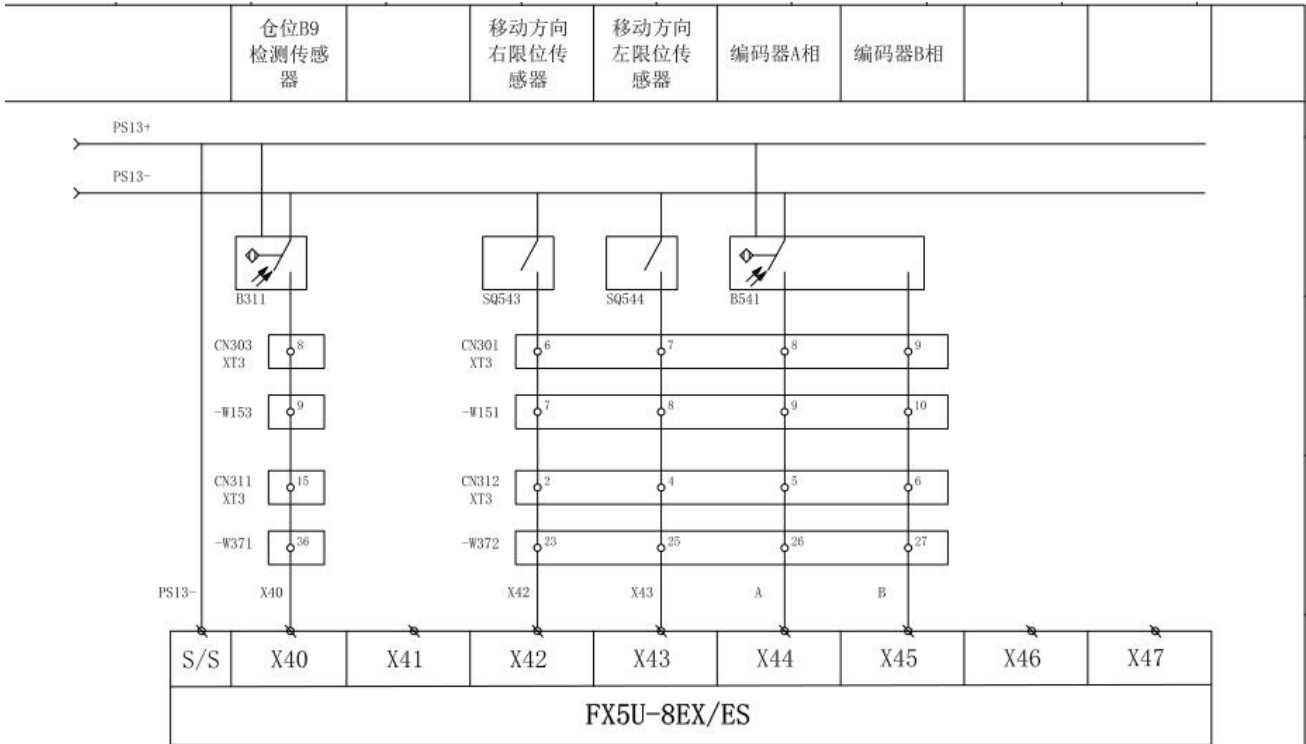
阶段标记	Phase mark
智能仓储单元 电气原理图	Electrical schematic diagram of intelligent storage unit
项目代号	Item No.
第 6 页 共 13 页	Page 6 of 13



机电一体化项目					
标记	处数	更改文件号	签字	日期	设备型号
设计					设备名称
绘图					图版类型
审核					图版标记
处数					项目代号
					版本号
					日期

仓位 B1 检测传感器	Position B1 detection sensor
仓位 B2 检测传感器	Position B2 detection sensor
仓位 B3 检测传感器	Position B3 detection sensor
仓位 B4 检测传感器	Position B4 detection sensor
仓位 B5 检测传感器	Position B5 detection sensor
仓位 B6 检测传感器	Position B6 detection sensor
仓位 B7 检测传感器	Position B7 detection sensor
仓位 B8 检测传感器	Position B8 detection sensor
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name

图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
智能仓储单元 电气原理图	Electrical schematic diagram of intelligent storage unit
项目代号	Item No.
第 7 页 共 13 页	Page 7 of 13



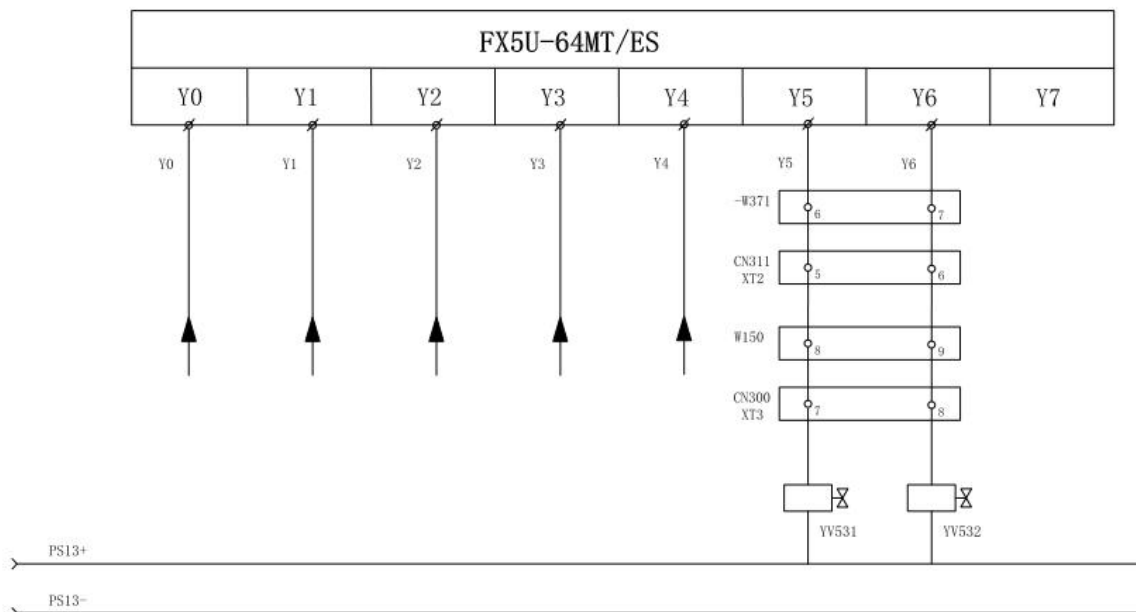
备注：W370 37T并口线；CN310 37T接口板；
W150 15T并口线；CN300 15T接口板；

						机电一体化项目	
标记	数量	更改文件号	签字	日期	设备型号	审图人/审图日期	
设计		标准化			设备名称	项目代号	
绘图		数量			规格型号	版本号	
审核		日期			阶段标记	版本号	

仓位 B9 检测传感器	Position B9 detection sensor
移动方向右限位传感器	Right limit sensor of travel direction
移动方向左限位传感器	Left limit sensor of travel direction
编码器 A 相	Encoder phase-A
编码器 B 相	Encoder phase-B
备注：W370 37T 并口线；CN310 37T 接口板； W150 15T 并口线；CN300 15T 接口板；	Note: W370 37T parallel wires; CN310 37T interface plate; W150 15T parallel wires; CN300 15T interface plate.
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model

设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
智能仓储单元 电气原理图	Electrical schematic diagram of intelligent storage unit
项目代号	Item No.
第 8 页 共 13 页	Page 8 of 13

升降方向脉冲串	旋转方向脉冲串	移动方向脉冲串	升降方向控制	旋转方向控制	备用	垛机拾取气缸电磁阀	
---------	---------	---------	--------	--------	----	-----------	--

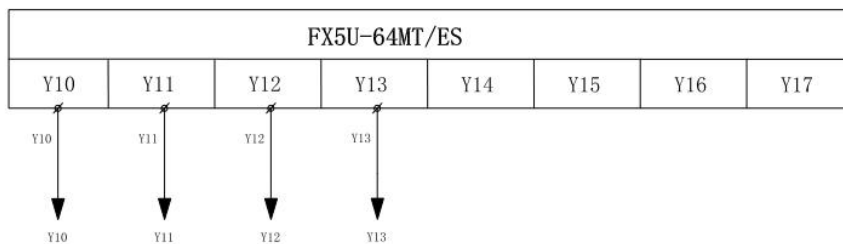


						机电一体化项目	
标记	更改文件号	签字	日期	设备型号	智能仓储单元电气原理图		
设计	标准化	审核	日期	设备名称	图纸类型	项目代号	
绘图	批准	日期		图例标记			
审核	日期				第 1 页 共 1 页		

升降方向脉冲串	Pulse series of lifting direction
旋转方向脉冲串	Pulse series of rotation direction
移动方向脉冲串	Pulse series of travel direction
升降方向控制	Lifting direction control
旋转方向控制	Rotation direction control
备用	Standby
垛机拾取气缸电磁阀	Solenoid valve of stacker pickup cylinder
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type

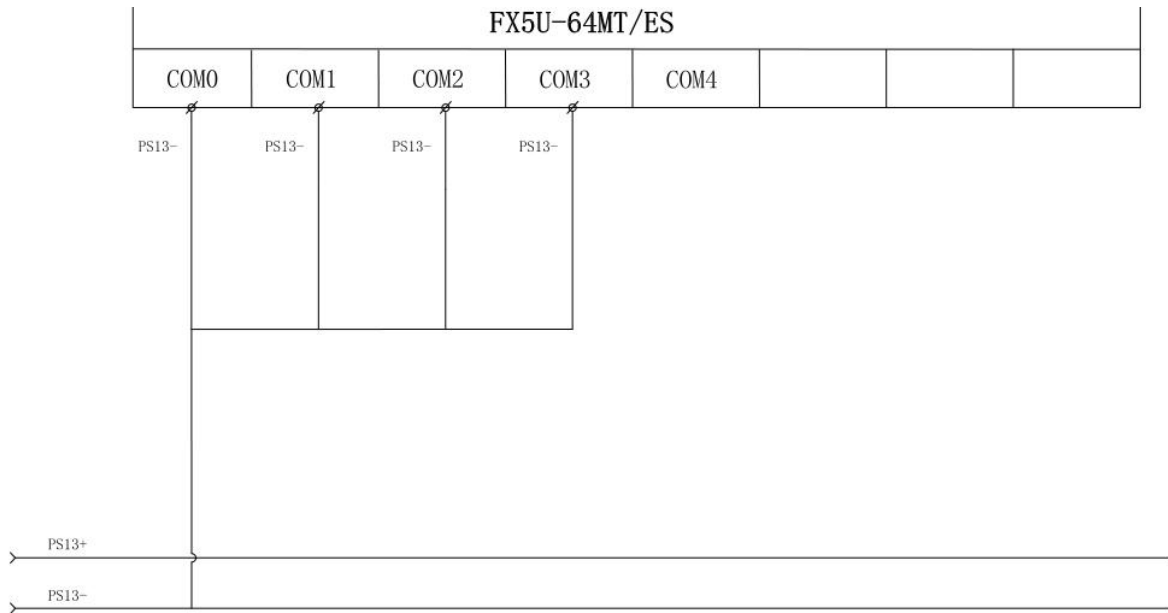
阶段标记	Phase mark
智能仓储单元 电气原理图	Electrical schematic diagram of intelligent storage unit
项目代号	Item No.
第 9 页 共 13 页	Page 9 of 13

启动指示 灯	停止指示 灯	复位指示 灯	移动方向 控制				
-----------	-----------	-----------	------------	--	--	--	--



机电一体化项目					
标记	处数	更改文件号	签字	日期	设备型号
设计					设备名称
绘图					图纸类型
审核					阶段标记
					项目代号
					图例表 无目录

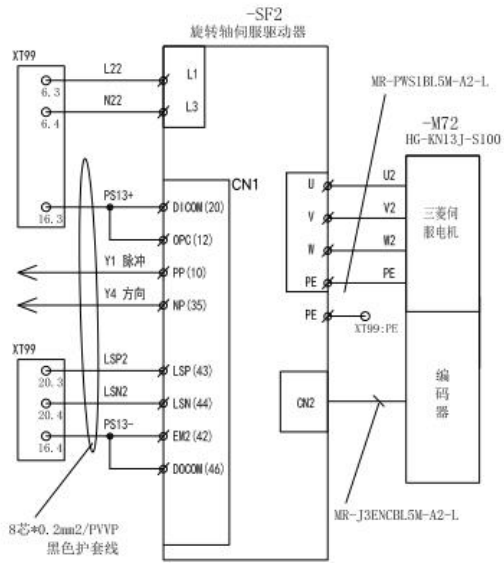
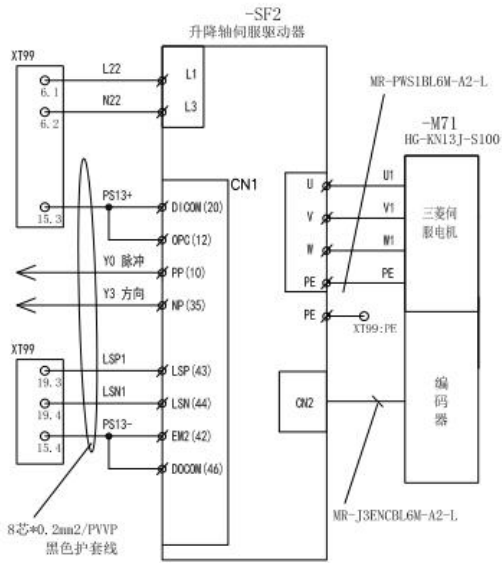
启动指示灯	Start indicator light
停止指示灯	Stop indicator light
复位指示灯	Reset indicator light
移动方向控制	Travel direction control
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
智能仓储单元 电气原理图	Electrical schematic diagram of intelligent storage unit
项目代号	Item No.
第 10 页 共 13 页	Page 10 of 13



机电一体化项目									
标记	处数	更改文件号	签字	日期	设备型号	智能仓储单元 电气原理图			
设计		标准化			设备名称	项目代号			
绘图		批准			图纸类型	阶段标记			
审核		日期				第 11 页 共 13 页			



标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
智能仓储单元 电气原理图	Electrical schematic diagram of intelligent storage unit
项目代号	Item No.
第 11 页 共 13 页	Page 11 of 13

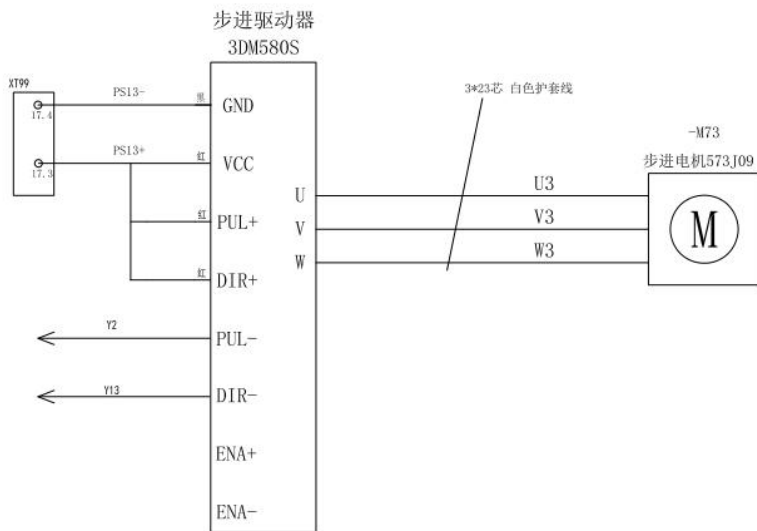


机电一体化项目						
标记	数量	更改文件号	签字	日期	设备型号	管理台编号元 电气原理图
设计		标准化			设备名称	项目代号
绘图		数量			阶段标记	第 1 页 共 1 页
审核		日期				



升降轴伺服驱动器	Servo driver of lifting shaft
旋转轴伺服驱动器	Servo driver of rotation shaft
Y0 脉冲	Y0 pulse
Y3 方向	Y3 direction
三菱伺服电机	Mitsubishi servo motor
编码器	Encoder
Y1 脉冲	Y1 pulse
Y4 方向	Y4 direction
三菱伺服电机	Mitsubishi servo motor
编码器	Encoder
8 芯*0.2mm2/PVVP 黑色护套线	8 core*0.2mm2/PVVP black cover line
8 芯*0.2mm2/PVVP 黑色护套线	8 core*0.2mm2/PVVP black cover line
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization

批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
智能仓储单元 电气原理图	Electrical schematic diagram of intelligent storage unit
项目代号	Item No.
第 12 页 共 13 页	Page 12 of 13



机电一体化项目						
标记	处数	更改文件号	签字	日期	设备型号	设备名称
设计		标准化			图纸类型	项目代号
绘图		批准			阶段标记	
审核		日期				第 13 页, 共 13 页

步进驱动器	Stepper driver
3*23 芯 白色保护套线	3*23core, white protective cover line
步进电机 573J09	Stepper motor 573J09
机电一体化项目	Mechatronics project
标记	Mark
设计	Design
绘图	Drawing
审核	Review
处数	Number
更改文件号	Modified document No.
签字	Signature
日期	Date
标准化	Standardization
批准	Approved by
日期	Date
设备型号	Equipment model
设备名称	Equipment name
图纸类型	Drawing type
阶段标记	Phase mark
智能仓储单元 电气原理图	Electrical schematic diagram of intelligent storage unit
项目代号	Item No.
第 13 页 共 13 页	Page 13 of 13