

# 模块E-塑料件拆装与修复 评分表

选手号：

完成情况：

用时：

序号	评分项目	配分	评分细则描述	扣分及细节描述	实际得分
1	安全防护	6	1. 未穿戴工作服、安全鞋，或未视情适时佩戴护目镜、口罩，每项扣0.5分，共2分，扣完为止 2. 未安装三件套、车轮挡块，每项扣1分 3. 未检查车辆驻车情况，扣1分		
2	查阅维修手册	4	1. 未查阅维修手册（螺栓扭矩、拆装方法、技术要求），每项扣0.5分		
3	拆解前的检查	2	1. 未检查前（后）雾灯工作情况，扣2分		
4	支撑车辆	4	1. 车辆垫块支撑位置错误（仅前部），扣2分；垫块安装方向错误或偏移过大，扣1分 2. 车辆举升前未进行安全检查，扣1分 3. 未检查举升机落锁情况，扣1分		
5	拆卸前（后）保险杠	10	1. 未规范拆卸水箱上护板，扣1分 2. 未进行车身贴护，扣2分；贴护不规范，扣1分 3. 未规范拆前（后）翼子板轮眉装饰板，扣2分 4. 未规范断开线束连接器，扣1分 5. 带电插拔线束连接器，扣2分 6. 未按规范拆卸前保险杠，扣2分 7. 工具选择不当，扣2分；工具使用不当，扣1分 8. 拆卸造成造成零部件或总成损坏，每件扣5分		

6	焊接保险杠破损部位	18	1. 焊接前未清洁受损区域，扣1分 2. 焊接前未打磨去除受损区域毛刺及表层污物，扣2分 3. 未使用3mm钻头钻止裂孔，每个扣1分 4. 焊接前未加热整平受损区域，扣2分 5. 未按HG/T 4281-2011相关规定开坡口，扣4分 6. 未进行试焊，扣2分；试焊位置选择错误，扣1分 7. 焊接后未平整焊接区域，每面扣2分 8. 焊接后未打磨焊接区域，每面扣2分；正面打磨区域（裂纹两侧及端部各3~5cm）过大或过小，扣2分 9. 工具选择不当，扣2分；工具使用不当，扣1分		
7	安装保险杠	16	1. 未规范安装线束连接器，扣1分 2. 带电插拔线束连接器，扣2分 3. 未检查前雾灯工作情况，扣1分 4. 未规范安装前保险杠，扣2分 5. 未规范安装翼子板轮眉装饰板，每个扣1分 6. 未规范安装水箱上护板，扣1分 7. 安装顺序不合理造成重复拆卸，扣2分 8. 工具选择不当，扣2分，工具使用不当，扣1分 9. 螺栓或卡扣漏装，每个扣2分，共4分，扣完为止 10. 安装造成造成零部件或总成损坏，每件扣5分		
8	焊接质量检验	20	1. 焊接处产生气孔、夹渣，每处扣2分，共4分，扣完为止 2. 出现漏焊，每处扣2分，共4分，扣完为止 3. 产生虚焊，每段（20mm长度为一段，最后不足20mm算一段）扣6分		
9	安装质量	8	1. 前（后）保险杠安装不到位，每处扣3分，共6分，扣完为止 2. 前（后）翼子板轮眉装饰板安装不到位，每个扣2分		

10	5S	12	1. 操作过程中工量具、工件掉落或落地，每件扣1分，共4分，扣完为止 2. 零部件摆放不当，或摆放存在安全隐患，每件扣1分，共2分，扣完为止 3. 操作完成后设备、工量具未清洁或归位，每项扣1分。共4分，扣完为止 4. 贴护未清除，扣1分 5. 未清洁车辆、场地，每项扣2分		
	总分	100			

裁判员签字：

得分

裁判长签字：