

评分表

工位号: _____

日期: _____

任务 A 机械装调 (25/100)

评分内容	详细要求	配分	得分	备注
颗粒上料单元机械装调	各模块机构齐全, 模块在桌面前后方向定位尺寸与布局图给定标准尺寸误差不超过 $\pm 3\text{mm}$, 超过不得分; 每错漏 1 处扣 0.2 分, 共 5 处, 扣完为止	1		
	各模块机构固定螺钉紧固, 无松动; 固定螺钉松动, 每处扣 0.1 分, 扣完为止。	0.5		
	使用扎带绑扎气管, 扎带间距小于 60mm, 均匀间隔, 剪切后扎带长度 $\leq 1\text{mm}$, 一处不符合要求扣 0.1 分	0.4		
	气源二联件压力表调节到 0.4Mpa ~ 0.5Mpa。	0.1		
	气路测试, 人工用小一字螺丝刀点击电磁阀测试按钮, 检查气动连接回路是否正常, 有无漏气现象, 回路不正常或有漏气现象每处扣 0.15 分, 共 6 个气缸, 扣完为止。	0.9		
	合计	2.9		

评分内容	详细要求	配分	得分	备注
加盖拧盖单元机械装调	主输送带模块零件齐全, 零件安装部位正确; 缺少零件, 零件安装部位不正确, 每处扣 0.1 分。	1.1		
	加盖机构模块零件齐全, 零件安装部位正确; 缺少零件, 零件安装部位不正确, 每处扣 0.1 分。	1.5		
	拧盖机构模块零件齐全, 零件安装部位正确; 缺少零件, 零件安装部位不正确, 每处扣 0.1 分。	1.6		
	加盖机构模块、拧盖机构模块升降卡顿, 每处扣 0.5 分	1		
	各模块机构固定螺钉紧固, 无松动; 固定螺钉松动, 每处扣 0.1 分, 扣完为止。	0.4		
	输送线型材主体与脚架立板垂直; 不成直角, 每处 0.1 分, 扣完为止。	0.2		
	各模块机构齐全, 模块在桌面前后方向定位尺寸与布局图给定标准尺寸误差不超过 $\pm 3\text{mm}$, 超过不得分; 每错漏 1 处扣 0.2 分, 共 6 处, 扣完为止	1.2		
	使用扎带绑扎气管, 扎带间距小于 60mm, 均匀间隔, 剪切后扎带长度 $\leq 1\text{mm}$, 一处不符合要求扣 0.1	0.5		

	分			
	气源三联件压力表调节到 0.4Mpa ~ 0.5Mpa。	0.1		
	气路测试, 人工用小一字螺丝刀点击电磁阀测试按钮, 检查气动连接回路是否正常, 有无漏气现象, 回路不正常或有漏气现象每处扣 0.15 分, 共 6 个气缸, 扣完为止。	0.9		
	合计:	8.5		

评分内容	详细要求	配分	得分	备注
机器人搬运单元机械装调	机器人夹具模块零件齐全, 零件安装部位正确; 缺少零件, 零件安装部位不正确, 每处扣 0.1 分。	0.5		
	装配台机构模块零件齐全, 零件安装部位正确; 缺少零件, 零件安装部位不正确, 每处扣 0.1 分。	0.8		
	B 升降台机构模块零件齐全, 零件安装部位正确; 缺少零件, 零件安装部位不正确, 每处扣 0.1 分。	1.8		
	各模块机构固定螺钉紧固, 无松动; 固定螺钉松动, 每处扣 0.1 分, 扣完为止。	0.4		
	各模块机构齐全, 模块在桌面前后方向定位尺寸与布局图给定标准尺寸误差不超过 $\pm 3\text{mm}$, 超过不得分; 每错漏 1 处扣 0.2 分, 共 4 处, 扣完为止	0.8		
	使用扎带绑扎气管, 扎带间距小于 60mm, 均匀间隔, 剪切后扎带长度 $\leq 1\text{mm}$, 一处不符合要求扣 0.1 分	0.2		
	气源三联件压力表调节到 0.4Mpa ~ 0.5Mpa。	0.1		
	气路测试, 人工用小一字螺丝刀点击电磁阀测试按钮, 检查气动连接回路是否正常, 有无漏气现象, 回路不正常或有漏气现象每处扣 0.15 分, 共 5 个气缸, 扣完为止。	0.75		
	合计:	5.35		

评分内容	详细要求	配分	得分	备注
智能仓储单元机械装调	立体仓库 A 模块零件齐全，零件安装部位正确；缺少零件，零件安装部位不正确，每处扣 0.1 分。	1.5		
	立体仓库 B 模块零件齐全，零件安装部位正确；缺少零件，零件安装部位不正确，每处扣 0.1 分。	1.5		
	堆垛机模块零件齐全，零件安装部位正确；缺少零件，零件安装部位不正确，每处扣 0.1 分。	3.2		
	各模块机构固定螺钉紧固，无松动；固定螺钉松动，每处扣 0.1 分，扣完为止。	0.3		
	各模块机构齐全，模块在桌面前后方向定位尺寸与布局图给定标准尺寸误差不超过 $\pm 3\text{mm}$ ，超过不得分；每错漏 1 处扣 0.2 分，共 6 处，扣完为止	1.2		
	使用扎带绑扎气管，扎带间距小于 60mm，均匀间隔，剪切后扎带长度 $\leq 1\text{mm}$ ，一处不符合要求扣 0.1 分	0.3		
	气源二联件压力表调节到 0.4Mpa ~ 0.5Mpa。	0.1		
	气路测试，人工用小一字螺丝刀点击电磁阀测试按钮，检查气动连接回路是否正常，有无漏气现象，回路不正常或有漏气现象每处扣 0.15 分，共 1 个气缸，扣完为止。	0.15		
	合计：	8.25		

裁判签名：