

ZZ-2021022 汽车机电维修赛项竞赛
赛卷八评分标准

任务一：汽车定期维护评分标准

序号	作业项目	项目名称	配分
1	准备工作	安全防护	5
2	安全工作场地管理	清洁、安全、5s	5
3	检查项目	蓄电池及发电机检查	2
4		灯光检查	4
5		雨刮器检查	2
6		喇叭检查	1
7		方向盘检查	2
8		制动管路检查	2
9		排气管、消声器检查	2
10		发电机传动皮带检查	1
11		空调系统泄漏检查	3
12		左前轮制动片检查	3
13		左前轮制动盘检查	5
14		轮胎螺母扭矩检查	1
15		车窗检查（含天窗）	2
16		门锁检查	2
17		油箱盖及燃油管路检查	1

18		后备箱检查	1
19		车身电气检查 (含音响)	1
20		组合仪表指示灯检查	1
21		倒车镜 (后视镜) 检查	1
22		发动机外观泄漏检查	1
23		变速箱外观泄漏检查	1
24		驻车制动器检查	1
1	更换项目	更换机油及机油滤清器	5
2		更换左前轮制动液	6
3		更换一个指定气缸的火花塞	5
4		更换空气滤芯	3
5		更换空调滤芯	3
1	记录表	定期维护记录单上故障 7 个, 每个故障 3 分	21
2		基本信息及测量记录	7
合计			100

任务二：汽车发动机拆装检修评分标准

序号	项目	评分点	配分
1	准备工作 (2分)	工作前的安全检查	1
		工具、量具、零件和辅料确认	1
2	设备、工具使	量具设备的使用	5

	用 (8 分)	工具设备的使用	3
3	发动机机械 部件拆卸 (12 分)	维修手册的使用	1
		油底的拆卸	2
		指定气缸活塞活连杆组等部 件的拆卸	4
		曲轴等部件的拆卸	3
		零部件的清洁	2
4	发动机机械 部件检测 (47 分)	维修手册的使用	2
		测量曲轴轴向间隙	3
		曲轴轴向间隙测量、结果判断 和处理	3
		测量指定气缸的活塞	3
		活塞测量结果判断和处理	4
		测量指定气缸的活塞环	3
		活塞环测量结果判断和处理	4
		测量气缸筒	5
		气缸筒测量结果判断和处理	5
		配缸间隙结果判断和处理	3
		测量某缸连杆轴颈	2
		连杆轴颈测量结果判断和处 理	3
		检查发现的所有故障点及处	7

		理方法	
5	发动机机械 部件安装 (21 分)	维修手册的使用	2
		安装前的清洁润滑	2
		安装曲轴	7
		安装活塞连杆组	5
		安装油底	3
		安装后的竣工检查	2
6	安全、工作场 地管理 (10 分)	保持工具、工作台、场地等清 洁	2
		遵守工作过程中的安全要求	4
		遵守工作中 5s 要求	4
合计			100

任务三：汽车发动机和汽车电气系统故障诊断与排除评分标准

序号	项目	评分点	配分
1	准备工作 (3 分)	个人、车辆防护	2
		检查准备	1
2	设备、工具 使用 (7分)	设备使用	5
		工量具使用	2
3	发动机故障 诊断(54分)	使用相应的资料	3
		确认发动机起动系统故障现 象	3

		检测发动机起动系统相关部件及线路	12
		确诊启动系统的故障点及修复	5
		确认发动机运行不稳的故障现象	3
		检测发动机运行不稳的相关部件及线路	14
		确诊发动机运行不稳的故障点及修复	6
		检测某缸喷油器的波形数据	8
4	空调系统故障诊断 (15分)	识别和判断空调的故障	3
		进行空调故障测试	8
		确认空调的故障点和修复。	4
5	中控锁系统故障诊断 (15分)	确认故障现象	2
		检测中控锁系统的故障测试	8
		确认故障点和修复中控锁系统的故障。	5
6	安全、工作场地管理 (6分)	场地工作环境清洁	1
		遵守整个工作过程中的安全	3
		场地、工具恢复	2
合计			100

任务四：汽车底盘检修评分标准

序号	项目	评分点	配分
1	准备工作 (4分)	个人防护	2
		车辆防护	2
2	设备、工具使用 (6分)	设备使用	2
		工具使用	2
		量具使用	2
3	汽车悬架与转向 系统检查 (24分)	使用维修资料	2
		车辆的基本信息检查确认	1
		轮胎相关检查和正确的判定	4
		检查车辆悬架与转向系统、车轮等相关部件，发现并记录相关故障，按裁判指示处理	17
4	右前下摆臂球销 总成更换 (22分)	使用维修资料	2
		拆卸和安装车轮	3
		拆右前下摆臂球销总成	8
		安装右前下摆臂球销总成	9
5	车轮的动平衡 (8分)	车轮在动平衡机上的安装	4
		轮胎平衡块的调整和粘贴	3

		车轮的拆离动平衡机	1
5	车轮定位的检测 与调整 (27分)	定位前的检查	9
		定位设备的安装	4
		偏位补偿与定位检测	5
		前束调整	6
		复检与复位	3
6	安全、工作场地 管理 (9分)	无安全隐患、人员伤害	3
		工具、零件不落地	3
		工具、量具、设备及时清洁、 归位, 工作场地始终保持整 洁有序	3
合计			100