

## 评分标准

题目	一级指标	类型	二级指标	对应文件	配分
题目 1-1	零件	客观	底座	底座. ipt	2.0
			底座	底座. idw	5.0
			底盘支架	底盘支架. ipt	2.0
			底盘支架	底盘支架. idw	5.0
			底盘	底盘. ipt	5.0
			底盘	底盘. idw	5.0
			转盘	转盘. ipt	6.0
			转盘	转盘. idw	5.0
			底盘连接	底盘连接. ipt	7.0
			下臂内壳	下臂内壳. ipt	9.0
			下臂外壳	下臂外壳. ipt	8.0
			臂连接	臂连接. ipt	7.0
			上臂	上臂. ipt	5.0
			前臂 A	前臂 A. ipt	13.0
			前臂 B	前臂 B. ipt	3.0
			爪连接 A	爪连接 A. ipt	4.0
			爪连接 B	爪连接 B. ipt	1.0
			爪基板	爪基板. ipt	2.0
			爪连杆	爪连杆. ipt	1.0
			夹板 A	夹板 A. ipt	3.0
			夹板 B	夹板 B. ipt	1.0
			轴	轴. ipt	2.0
	部件相关	客观	部件模型	机械手. iam	3.0
			六视图	机械手六视图. idw	3.0
			表达视图	机械手. ipn	6.0
			爆炸图	机械手爆炸图. idw	8.0
	设计表达	客观	效果图	机械手. png	4.0
题目 1-2	零件	客观	底座	底座. ipt	2.0
			支架	支架. ipt	4.0
			支架	支架. idw	8.0
			气缸	气缸. ipt	5.0
			气缸	气缸. idw	7.0
			飞轮	飞轮. ipt	2.0
			飞轮	飞轮. idw	5.0
			曲柄圆盘	曲柄圆盘. ipt	2.0
			曲柄圆盘	曲柄圆盘. idw	5.0
			连接轴	连接轴. ipt	4.0
			连接轴	连接轴. idw	5.0
			活塞	活塞. ipt	2.0
			活塞	活塞. idw	5.0

题目	一级指标	类型	二级指标	对应文件	配分
			连杆	连杆.ipt	2.0
			气缸盖	气缸盖.ipt	2.0
			曲柄销	曲柄销.ipt	2.0
			节流螺栓	节流螺栓.ipt	2.0
	部件相关	客观	部件模型	活塞式气动马达.iam	3.0
			六视图	活塞式气动马达装配图.idw	10.0
			表达视图	活塞式气动马达.ipn	4.0
			爆炸图	活塞式气动马达爆炸图.idw	9.0
	设计表达	客观	工作原理动画	活塞式气动马达工作原理动画.wmv	10.0
题目 2-1	设计报告	客观	机构简图	机构分析计算报告.pptx	5.0
			原方案行程计算	机构分析计算报告.pptx	5.0
			曲柄圆盘设计变更	机构分析计算报告.pptx	5.0
			活塞设计变更	机构分析计算报告.pptx	5.0
			其他机构 1 简图	机构分析计算报告.pptx	5.0
			其他机构 1 行程计算	机构分析计算报告.pptx	6.0
			其他机构 2 简图	机构分析计算报告.pptx	3.0
			其他机构 2 行程计算	机构分析计算报告.pptx	8.0
题目 2-2	零件	客观	轻量化支架	轻量化支架.f3d 或轻量化支架.stp	12.0
			部件模型	活塞式气动马达-轻量化.iam	3.0
	部件相关	客观	装配图	活塞式气动马达-轻量化装配图.idw	5.0
			保留、障碍区域	轻量化设计报告.pptx	6.0
	设计报告	客观	约束条件与载荷条件	轻量化设计报告.pptx	6.0
			设计目标、加工方式与材料	轻量化设计报告.pptx	9.0
			衍生式设计结果	轻量化设计报告.pptx	9.0
题目 3-1	数字模型	客观	轻量化装配模型	活塞式气动马达-轻量化装配.ipn	4.0
	仿真动画	客观	三维动画仿真视频	活塞式气动马达虚拟装配.wmv	10.0
	工艺文件	客观	装配前后模型贴图	活塞式气动马达装配指导文件.pptx	4.0
			装配模型干涉检查	活塞式气动马达装配指导文件.pptx	4.0
			装配顺序说明	活塞式气动马达装配指导文件.pptx	6.0
			螺钉安装说明	活塞式气动马达装配指导文件.pptx	6.0
			工具选择与计算	活塞式气动马达装配指导文件.pptx	6.0
题目 3-2	物理模型	客观	轻量化支架打印结果	轻量化支架（3D 打印部分）	20.0
			轻量化支架打印结果	轻量化支架（复合加工部分）	30.0
			配合零件加工结果	零件 1、零件 2	32.0
			增减材加工所用夹具	增减材夹具	10.0
	制造报告	客观	模型贴图	增材制造报告.pptx	3.0
			放置方式	增材制造报告.pptx	4.0
			支撑形式	增材制造报告.pptx	4.0
			打印参数	增材制造报告.pptx	4.0
			零件 1 减材制造	减材制造报告.pptx	4.0
			零件 2 减材制造	减材制造报告.pptx	4.0
			增减材复合加工	减材制造报告.pptx	20.0