



- 技术要求：
1. 各零件安装紧固，无松动。
 2. 安装后加盖准确。
 3. 各零件表面保护良好，无刮痕、污渍等缺陷。
 4. 在零件“压盖冲头”的上下各装2个M4的六角螺平，以防松。

38		六角螺母	M3 不锈钢	2	
37		六角螺母	M4 不锈钢	2	包含气缸上已有2个，共4个
36	SX-815Q-001	双阀支架	304 t1	1	
35		电磁阀	SY3120-5LZD-M5	2	
34		内六角圆柱头螺钉	不锈钢 M3X10	2	
33		十字槽盘头螺钉	不锈钢 M4X5	2	
32		安装导轨	1米/条	1	
31		内六角圆柱头螺钉	不锈钢 M3X30	2	
30		内六角圆柱头螺钉	不锈钢 M3X12	2	
29		内六角圆柱头螺钉	不锈钢 M4X10	3	
28		平垫圈	φ4.3×φ9×0.8 不锈钢	4	
27		弹簧垫圈	3.2*7*0.5mm 不锈钢	2	
26		平垫圈	φ3.2×φ7×0.5 不锈钢	2	
25		十字槽沉头螺钉	不锈钢 M3X8	2	
24		内六角圆柱头螺钉	不锈钢 M3X20	2	
23		T 型螺母	不锈钢 M4	4	
22		内六角圆柱头螺钉	不锈钢 M4X10	21	
21		内六角圆柱头螺钉	不锈钢 M4X16	14	
20		单向节流阀	ASL4-M5	4	
19		送盖气缸	AirTac TR10x60-S	1	
18		光电开关	S18SN6D圆柱光电	1	
17		压盖气缸	PB-10x80-S	1	
16	SX-TBD-001	15针接线板	PCB	1	
15	SX-815Q-26-01-016	校正筒	A16063 D70X30	1	
14	SX-815Q-26-01-015	加盖装置右侧板	A16063 335X98X10	1	
13	SX-815Q-26-01-014	压盖气缸安装件2	A16063 150X46X10	1	
12	SX-815Q-26-01-013	压盖气缸安装件3	A16063 40X36X32	1	
11	SX-815Q-26-01-012	压盖冲头	黑色POM D25X15	1	
10	SX-815Q-26-01-011	加盖装置底板	A16063 140X80X10	1	
9	SX-815Q-26-01-010	加盖装置左侧板	A16063 335X98X10	1	
8	SX-815Q-26-01-009	传感器安装板	A16063 100X70X8	1	
7	SX-815Q-26-01-007	送盖推头	A16063 65X44X13	1	
6	SX-815Q-26-01-006	加盖装置背板	A16063 267x90x8	1	
5	SX-815Q-26-01-005	送盖气缸安装板	A16063 310X70X22	1	
4	SX-815Q-26-01-004	料仓	A16063 100X70X33	1	
3	SX-815Q-26-01-003	压盖气缸安装件1	A16063 136X90X25	1	
2	SX-815Q-26-01-002	供料料筒	透明有机玻璃D45	1	
1	SX-815Q-26-01-001	料筒端头	A16063 D62X15	1	
序号	图号	名称	材料规格型号	数量	备注

SX-815Q加盖拧盖单元 加盖机构装配图1/2			图号	比例
			01	1:5
设计	命题组	机电一体化项目		
制图	命题组			