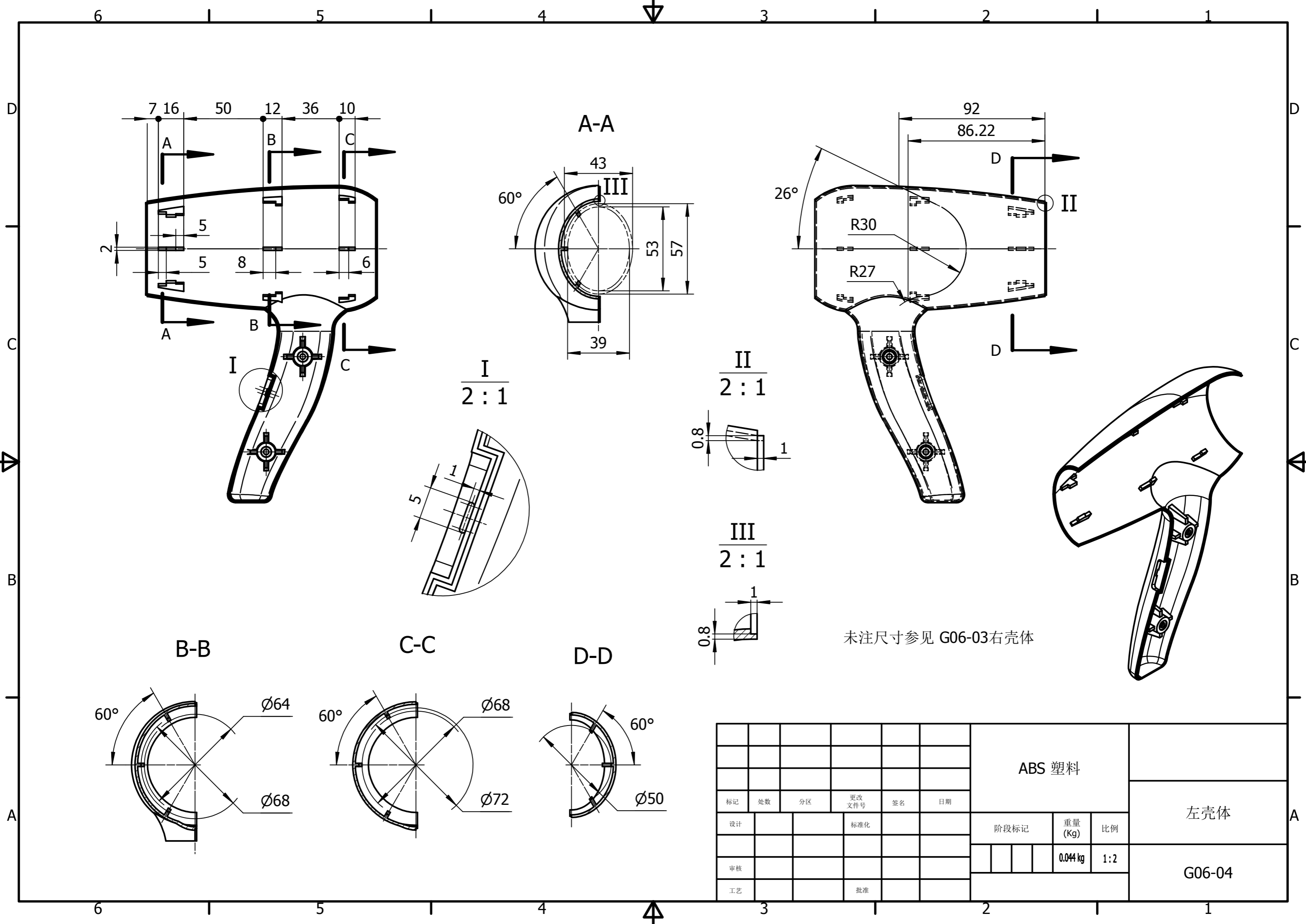


零件壁厚1.6.

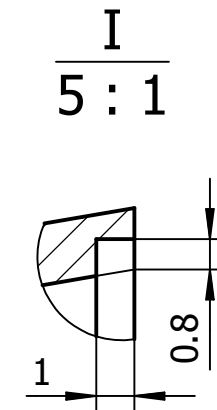
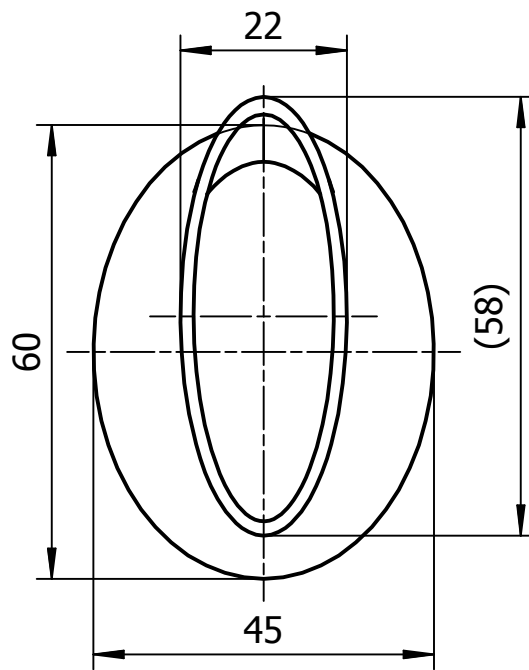
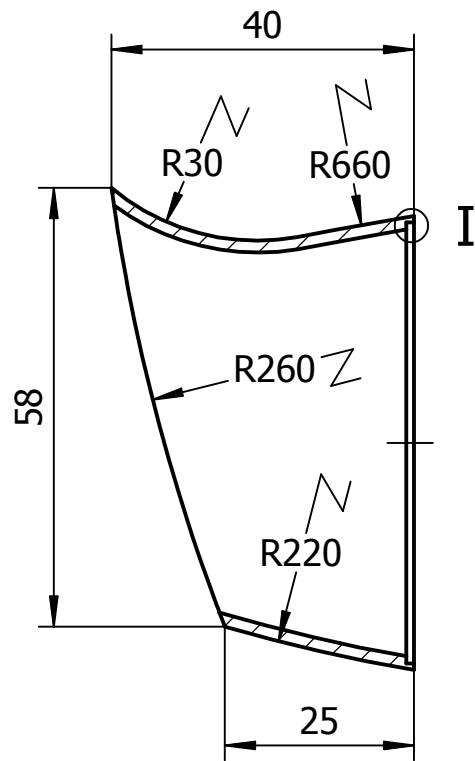
- 轮廓A: 曲面轮廓, 投影为圆形截面,  $\text{Ø}52$ ;  
轮廓B: 平面轮廓, 圆形,  $\text{Ø}36$ ;  
轮廓C: 平面轮廓, 矩形,  $36$  (风筒轴线方向) $\times 30$ , 圆角R8;  
轮廓D: 平面轮廓, 圆形,  $\text{Ø}28$ .

未注尺寸参见 G06-04左壳体.

						ABS 塑料				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期					
设计			标准化			阶段标记		重量 (Kg)	比例	右壳体
审核								0.042 kg	1:2	G06-03
工艺			批准							

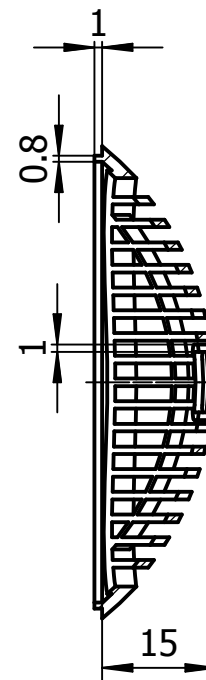


						ABS 塑料			左壳体
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	重量 (Kg)	比例	
设计			标准化				0.044 kg	1:2	G06-04
审核									
工艺			批准						

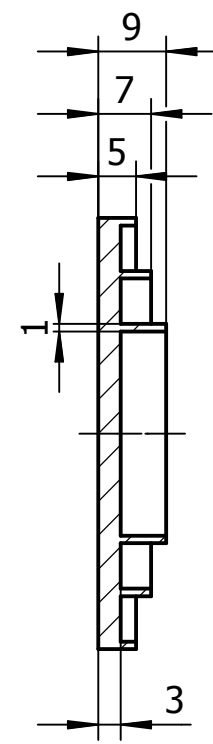
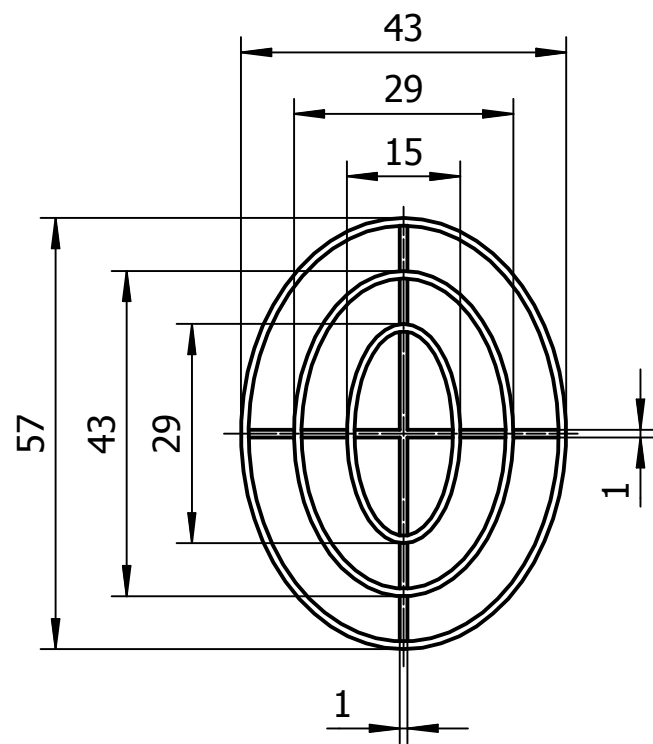


零件壁厚1.6.

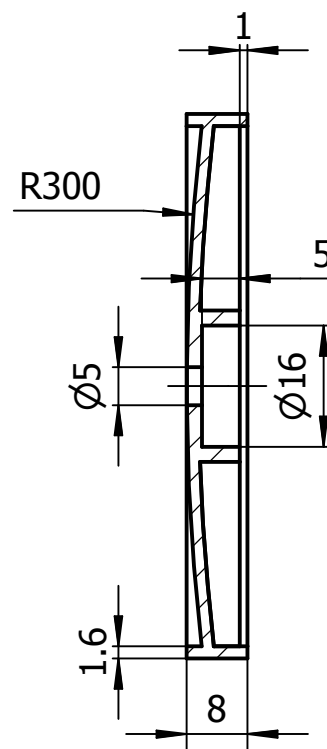
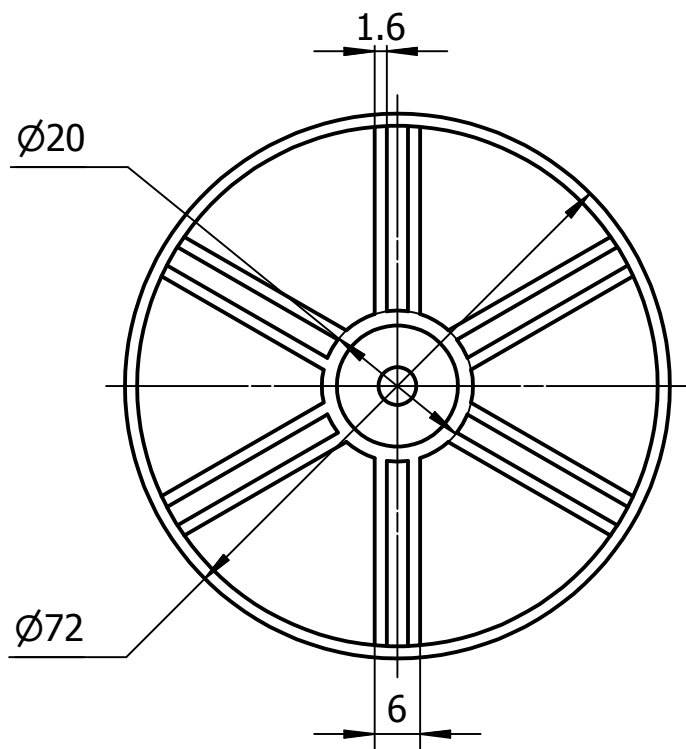
						ABS 塑料			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记			出风口
设计			标准化						
审核									
工艺			批准						G06-05
						重量 (Kg)			
						0.008 kg			
						比例			
						1:1			



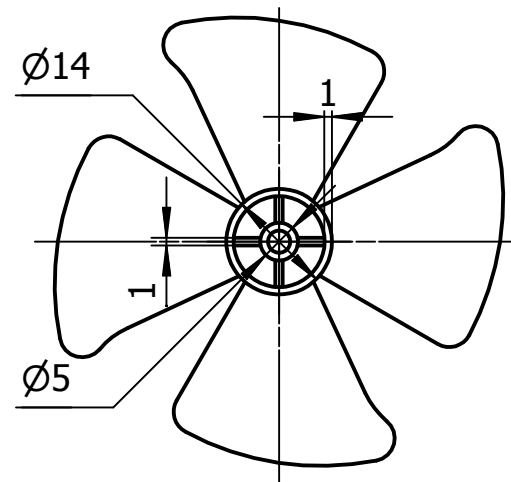
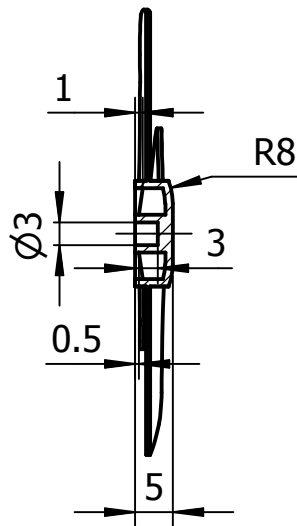
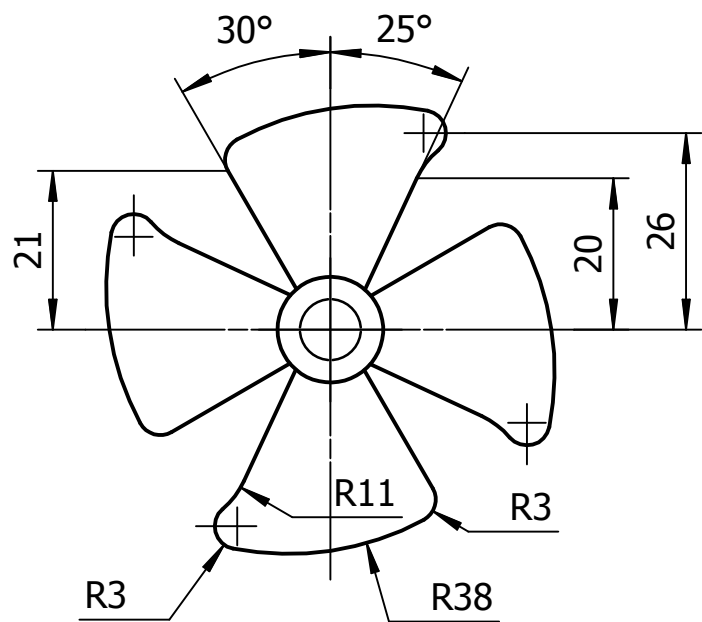
						ABS 塑料							
标记	处数	分区	更改 文件号	签名	日期								
设计			标准化			阶段标记		重量 (Kg)	比例		进风口		
审核								0.003 kg	1 : 1		G06-06		
工艺			批准										



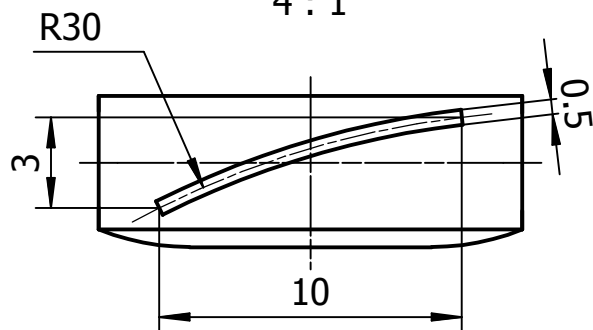
						ABS 塑料			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期				导风叶
设计			标准化			阶段标记	重量 (Kg)	比例	G06-07
审核							0.003 kg	1:1	
工艺			批准						



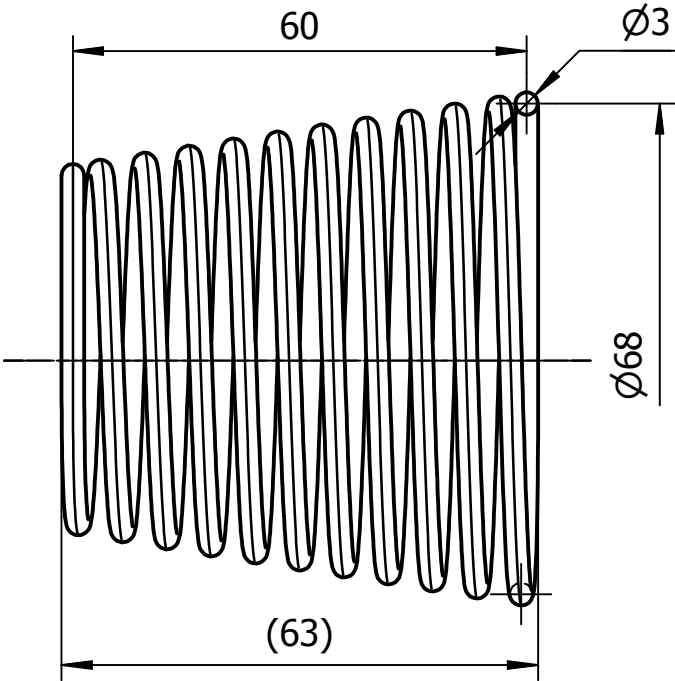
						ABS 塑料			
						阶段标记			叶轮架
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期				
设计			标准化				重量 (Kg)	比例	G06-08
							0.008 kg	1:1	
审核									
工艺			批准						



叶根展开  
4 : 1

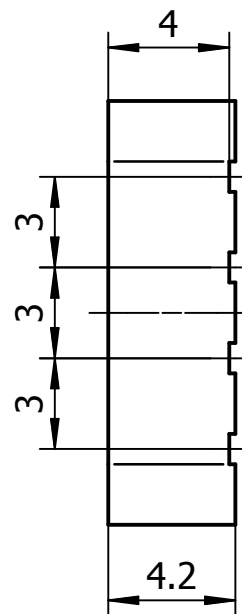
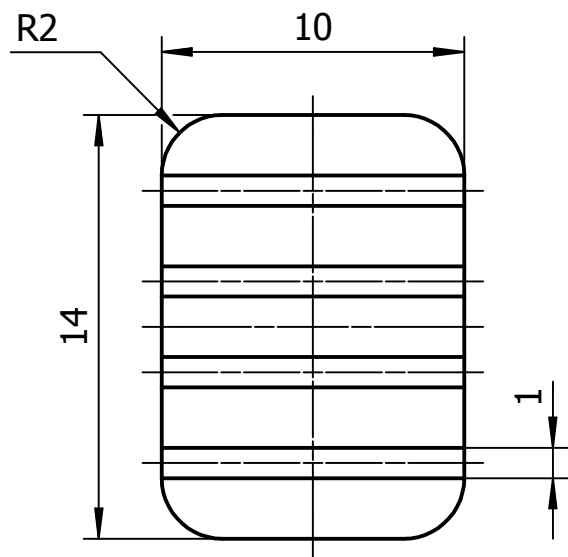


						ABS 塑料						
标记	处数	分区	更改 文件号	签名	日期						叶轮	
设计			标准化			阶段标记			重量 (Kg)	比例		
审核									0.001 kg	1:1	G06-09	
工艺			批准									



共10周，单侧锥度9°；  
两端均为平底，平直段与过渡段各占1/4圆周.

						钢，合金						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期						加热丝	
设计			标准化			阶段标记			重量 (Kg)	比例	G06-10	
审核									0.105 kg	1:1		
工艺			批准									



						ABS 塑料					
标记	处数	分区	更改 文件号	签名	日期					滑动键	
设计			标准化			阶段标记		重量 (Kg)	比例		
审核								0.001 kg	4:1	G06-11	
工艺			批准								