

名称	过程	步骤	步骤分数
急冷工段	原料中断		
	原料中断处理		
		关闭油/水急冷塔T2711_2去D3101现场手操阀VX1D3101	10.000000
		打开油/水急冷塔T2711_2 N2吹扫/冲压阀冲压阀VXN2	10.000000
		0.7MPa	10.000000
		关闭急冷油输出阀FV08012, 停急冷油外送	10.000000
		关闭流量控制阀门FV27532, 停PF0外送	10.000000
		停裂解汽油外送, 关闭D2811油相液位控制阀LV28501	10.000000
		关闭换热器E2811A冷却水阀门VX1E2812	10.000000
		关闭换热器E2811B冷却水阀门VX2E2811	10.000000
		关闭换热器E2812A冷却水阀门VX1E2812	10.000000
		关闭换热器E2812B冷却水阀门VX2E2812	10.000000
		E2813洗涤水走旁路: 将PG0冷却器E2813温度控制器TIC28504投手动, 打开冷却器旁路阀TV28504 (开度>80%)	10.000000
		关闭石脑油预热器E2515入口阀VI1E2515, 停洗涤水用户	10.000000
		关闭丙烯精馏塔再沸器E5511入口阀VI1E5511, 停洗涤水用户	10.000000
		控制油/水急冷塔下塔T2711_1塔底液位LI27501稳定在50%左右	50.000000
		控制油/水急冷塔下塔T2711_1中段液位LIC27503稳定在50%左右	50.000000
		控制油水分离罐D2811油腔液位LIC28501稳定在50%左右	50.000000
		控制油水分离罐D2811水腔液位LDIC28503稳定在50%左右	50.000000
		关闭稀释蒸汽发生器E3014A水阀V01E3014A	10.000000
		关闭稀释蒸汽发生器E3014B水阀V01E3014B	10.000000
		关闭稀释蒸汽发生器E3014C水阀V01E3014C	10.000000
		关闭稀释蒸汽发生器E3014D水阀V01E3014D	10.000000
		关闭稀释蒸汽发生器E3014E水阀V01E3014E	10.000000
		关闭稀释蒸汽发生器E3014F水阀V01E3014F	10.000000
		关闭稀释蒸汽发生器E3014G水阀V01E3014G	10.000000
		关闭稀释蒸汽发生器E3014H水阀V01E3014H	10.000000
		打开E3014A去排污冷却器E3016阀门V02E3014A	10.000000
		打开E3014E去排污冷却器E3016阀门V02E3014E	10.000000
		打开E3014出口HP0去P2712流量控制阀FV27513, 通过FIC27513调节补入中段	10.000000
		关闭T2711_1进口LP0流量控制阀FV27502, 停LP0进料	10.000000
		关闭T2711_1进口汽油流量控制阀FV27501, 停汽油进料	10.000000
		事故处理响应时间	50.000000
	扣分项		
		D3012液位过低	30.000000
		D3012液位过高	30.000000
		未经允许打开VX1T2711排液!	50.000000
		未经允许打开VX6D2811排液!	50.000000
		D2811水相液位过高	30.000000
		D2811油相液位过高	30.000000
		D2811水相液位过低	30.000000
		D2811油相液位过低	30.000000
		T2711侧采段液位低	30.000000
		T2711塔釜段液位高	30.000000
		T2711侧采段液位高	30.000000
		T2711压力过高	30.000000