

名称	过程	步骤	步骤分数
急冷工段	正常运行		
	质量评定		
		控制油/水急冷塔下塔T2711_1塔釜段液位LI27501在50%左右	50.000000
		右	50.000000
		右	50.000000
		控制油/水急冷塔下塔T2711_1塔釜段上部温度TI27504在180℃左右	50.000000
		控制油/水急冷塔下塔T2711_1中段温度TI27507在150℃左右	50.000000
		控制油/水急冷塔下塔T2711_1中段上部温度TI27510在125℃左右	50.000000
		控制油/水急冷塔下塔T2711_1油洗段出口温度TI27514在105℃左右	50.000000
		控制油/水急冷塔上塔T2711_2塔顶温度TI27518在38℃左右	50.000000
		控制稀释蒸汽收集器D3012液位LIC30501在50%左右	50.000000
		控制蒸汽发生系统稀释蒸汽的压力PIC30501在0.6MPa左右	50.000000
		控制油水分离罐D2811油相液位LIC28501稳定在50%左右	50.000000
		控制油水分离罐D2811水相液位LDIC28503在50%左右	50.000000
		右	50.000000
		控制急冷水系统工艺水前后压差PDIC28507在150KPa左右	50.000000
		控制油/水急冷塔下塔T2711_1进口裂解气流量FIC2711在1955 T/H左右	50.000000
		控制油/水急冷塔下塔T2711_1汽油回流量FIC27501在109 T/H左右	50.000000
		控制油/水急冷塔下塔T2711_1LPO循环流量FIC27502在516 T/H左右	50.000000
		控制油/水急冷塔下塔T2711_1HPO循环流量FIC27503在1708 T/H左右	50.000000
		控制油/水急冷塔上塔T2711_2下部工艺水的回流流量FIC27505在1460 T/H左右	50.000000
		控制油/水急冷塔上塔T2711_2上部工艺水的回流流量FIC27506在470 T/H左右	50.000000
	扣分项		
		D2811水相液位过高	30.000000
		D2811水相液位过低	30.000000
		D2811油相液位过高	30.000000
		D2811油相液位过低	30.000000
		泵P2711A/B/R的出口压力过低	30.000000
		泵P2712/R的出口压力过低	30.000000
		平衡管压力过高	30.000000
		T2711塔顶温度过高	30.000000
		T2711塔釜温度过高	30.000000
		D3012液位过低	30.000000
		D3012液位过高	30.000000
		未经允许打开VX1T2711排液!	50.000000
		未经允许打开VX6D2811排液!	50.000000
	维持时间控制		
		起始分数清零	450.000000
		时间超过2分钟	-45.000000
		时间超过4分钟	-45.000000
		时间超过6分钟	-45.000000
		时间超过8分钟	-45.000000
		时间超过10分钟	-45.000000
		时间超过12分钟	-45.000000
		时间超过14分钟	-45.000000
		时间超过16分钟	-45.000000

时间超过18分钟	-45.000000
时间超过20分钟	-45.000000