

名称	过程	步骤	步骤分数
裂解工段	正常生产调控	控制裂解炉各参数	
		控制8#炉出口温度TY08010在850℃左右	50.000000
		控制8#炉出口温度TY08011在850℃左右	50.000000
		控制汽包D0801压力PI08026在12.48MPa左右	50.000000
		控制8#炉膛负压PIC08001在-70Pa左右	50.000000
		控制8#炉原料单侧流量FIC08001在27T/H	50.000000
		控制8#炉原料单侧流量FIC08002在27T/H	50.000000
		控制8#炉工艺蒸汽流量FIC08005在13.507T/H	50.000000
		控制8#炉工艺蒸汽流量FIC08006在13.507T/H	50.000000
		控制急冷器出口温度TIC08011在230℃左右	50.000000
		控制8#二段高压蒸汽出口温度TIC08013在520℃	50.000000
		控制8#炉烟气含氧量AIC08001在2%左右	50.000000
		控制汽包D0801液位在60%左右	50.000000
		控制长明灯燃料气压力PIC08002在100KPa左右	50.000000
		控制侧壁火嘴燃料气压力PIC08008在130KPa左右	50.000000
		控制侧壁火嘴燃料气压力PIC08013在130KPa左右	50.000000
		控制底部火嘴燃料气压力PIC08004在128KPa左右	50.000000
		控制底部火嘴燃料气压力PIC08005在128KPa左右	50.000000
		控制底部火嘴燃料气压力PIC08006在128KPa左右	50.000000
		控制底部火嘴燃料气压力PIC08007在128KPa左右	50.000000
		控制底部火嘴燃料气压力PIC08009在128KPa左右	50.000000
		控制底部火嘴燃料气压力PIC08010在128KPa左右	50.000000
		控制底部火嘴燃料气压力PIC08011在128KPa左右	50.000000
		控制底部火嘴燃料气压力PIC08012在128KPa左右	50.000000
	扣分项	8#炉出口温度大于900℃扣分100	100.000000
		8#炉出口温度大于900℃扣分100	100.000000
		高压蒸汽出口温度TIC08013大于550扣分100	100.000000
		裂解气进急冷塔温度TIC08011大于300℃扣分200	200.000000
		长明线压力PIC08002正常运行小于20KPa扣200分	200.000000
		长明线压力PIC08002正常运行大于285KPa扣200分	200.000000
		炉膛压力PIC08001大于200Pa扣分200	200.000000
		炉膛压力PIC08001小于-1000Pa扣分200	200.000000
		打开原料石脑油吹扫阀FV8501A扣50分	50.000000
		锅炉液位超过80%扣50分	50.000000
		锅炉液位超过90%扣100分	100.000000
		锅炉液位低于15%扣50分	50.000000
		锅炉液位低于10%扣100分	100.000000
	维持时间控制	起始分数清零	550.000000
		时间超过2分钟	-55.000000
		时间超过4分钟	-55.000000
		时间超过6分钟	-55.000000
		时间超过8分钟	-55.000000
		时间超过10分钟	-55.000000
		时间超过12分钟	-55.000000
		时间超过14分钟	-55.000000
		时间超过16分钟	-55.000000
		时间超过18分钟	-55.000000
		时间超过20分钟	-55.000000