**2023年全国职业院校技能大赛中职组服装设计与工艺赛项**

**师生联队赛服装工艺制作任务评分标准**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **模块** | **评分项目** | **评分要点** | **分值** | **评分方式** |
| 模块三  工艺单制作与推板（23分） | 工艺单  制作 | 1.内容应包括正背面款式图、款式分析与说明、规格尺寸、面辅料与工艺说明；  2.版式设计美观合理有序。  3.款式图比例协调、造型合理、线条流畅准确；款式分析与说明表述清晰。  4.成品规格尺寸以表格形式表达，应包括号型、档差公差等内容；  5.面辅料和工艺说明表述全面。 | 15分 | 客观评分 |
| 推板 | 1.净样板推板，样片、部件完整齐全；  2.纱向、裁片数、刀口等记号标注准确齐全；  3.公共线确定合理，各部位档差标注正确；  4.袖山与袖窿的缝缩量一致；  5.胸角度、前后衣长差与胸围成正比；  6.线条缩放后不走形，符合款式造型要求。 | 8分 | 客观评分 |
| 模块四  CAD结构设计、样板制作以及成衣裁剪与制作  (70分) | CAD结构设计 | 1.结构设计符合命题款式造型和规格要求；  2.各部位结构关系合理；  3.内外结构关系合理；  4.肩胛骨和胸立体度要体现纸样设计过程；  5.制图符号标注规范、清晰正确。 | 12分 | 客观评分 |
| 规格尺寸 | 1.样板尺寸、服装号型与提供的规格表以及款式图效果相符；  2.成品规格不超过行业标准的允许公差。 | 3分 | 客观评分 |
| 样板制作 | 1.样板缝份的宽度、缝角类型设计合理；  2.样片属性、纱向、刀口、归拔等符号标注规范、正确；  3.里料、衬料样板与面样板匹合理。 | 5分 | 客观评分 |
| 样衣裁片配伍 | 1.裁片经向、纬向裁剪正确；  2.裁片正、反面裁剪正确。 | 4分 | 客观评分 |
| 领子外观评价点 | 1.领面光滑平顺；  2.领座光滑平顺；  3.翻领线圆顺；  4.外领口弧线长度合适；  5.驳领线平服。 | 6分 | 结果评分 |
| 袖子外观评价点 | 1.袖山的圆度；  2.袖子的角度；  3.袖子的前倾斜；  4.袖子弯度；  5.袖子的内旋。 | 5分 | 结果评分 |
| 衣身外观评价点 | 1.前后衣长平衡、底摆平服；  2.胸围松量分配适度；  3.胸和肩胛骨的立体适度；  4.腰部合体；  5.袖窿、领口无浮起或紧拉；  6.无不良皱褶。 | 7分 | 结果评分 |
| 领工艺 | 1.领角左右对称，大小一致，自然窝服；  2.装领位置准确，方法正确；  3.领面、领座光洁平挺，宽窄一致；  4.领面粘衬平整，不起泡；  5.无领的领口平服，无浮余量；线位准确，领口线与肩线交点左右对称。 | 6分 | 客观评分 |
| 袖工艺 | 1.绱袖圆顺，对位准确，吃势均匀；  2.袖角度自然前斜，左右对称；  3.袖弯度自然；  4.袖口规格准确、袖开衩平服，无毛露。 | 5分 | 客观评分 |
| 前后衣片及部件工艺 | 1.口袋：符合款式比例；口袋平服，规格准确，有立体感，造型方正；  2.扣眼：位置、距离适宜；钉扣方正；  3.粘衬：粘衬平整、贴合、无泡；  4.省道：大小适宜、左右对称；省尖无泡、无坑，曲面伏贴；  5.下摆：贴边宽度一致，顺直平服；两端平齐，中间不皱不拧；  6.挂面：下端不起吊，不外翻；止口平整；  7.开衩：平服，内外光洁；  8.缝份处理光洁，宽窄一致。 | 8分 | 客观评分 |
| 针距、  密度、  缝纫、  线路 | 1.明、暗线13针/3㎝；  2.缝纫线路牢固、顺直；  3.面、底线松紧适宜；  4.回针线路重合一致；1  5.面线无接线；  6.整件无漏缝。 | 4分 | 客观评分 |
| 整烫 | 1.熨烫平整挺括，外观光滑，无不良皱褶；  2.归拔造型到位；  3.表面无极光无焦、无烫黄。 | 5分 | 客观评分 |
| 综合素质 | 工位及周围环境整洁 | 2分 | 客观评分 |