



技术要求:

1. 未注尺寸公差 $\pm 0.5\text{mm}$;
2. 未注角度 90° , 角度公差 $\pm 30'$;
3. 间隙修配 $0.3\sim 0.6\text{mm}$;
4. 组合件的贴合间隙 $\leq 0.15\text{mm}$;
5. 板件平度 $\leq 0.5\text{mm}$;
6. 铆钉孔距公差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
7. 沉头铆钉突出蒙皮 $0\sim 0.1\text{mm}$, 不允许低于蒙皮表面;
8. 零件表面不允许打磨修复;
9. 钣金件折弯纹路方向正确。

10	10	顶板				1	2A12-T4-δ1.0					
9	9	底板3				1	2A12-T4-δ1.0					
8	8	平锥头铆钉				12	LY10					HB6298-3X6
7	7	垂直肋板				1	2A12-T4-δ1.0					
6	6	底板2				1	2A12-T4-δ1.0					
5	5	底板1				1	2A12-T4-δ1.0					
4	4	沉头铆钉				36	LY10					HB6316-3X6
3	3	倾斜肋板2				1	2A12-T4-δ1.0					
2	2	半圆头铆钉				18	LY1					HB6230-3X6
1	1	倾斜肋板1				1	2A12-T4-δ1.0					
序号	代号	名称				数量	材料			单重	总重	备注
						装配件					全国职业院校技能大赛 飞机维修项目	
标记	处数	分区	更改内容	签名	年 月 日							
设计			标准化			阶 段 标 记			重量	比例		
										2:3		
审核												
指导			批准			共 8 张			第 1 张			