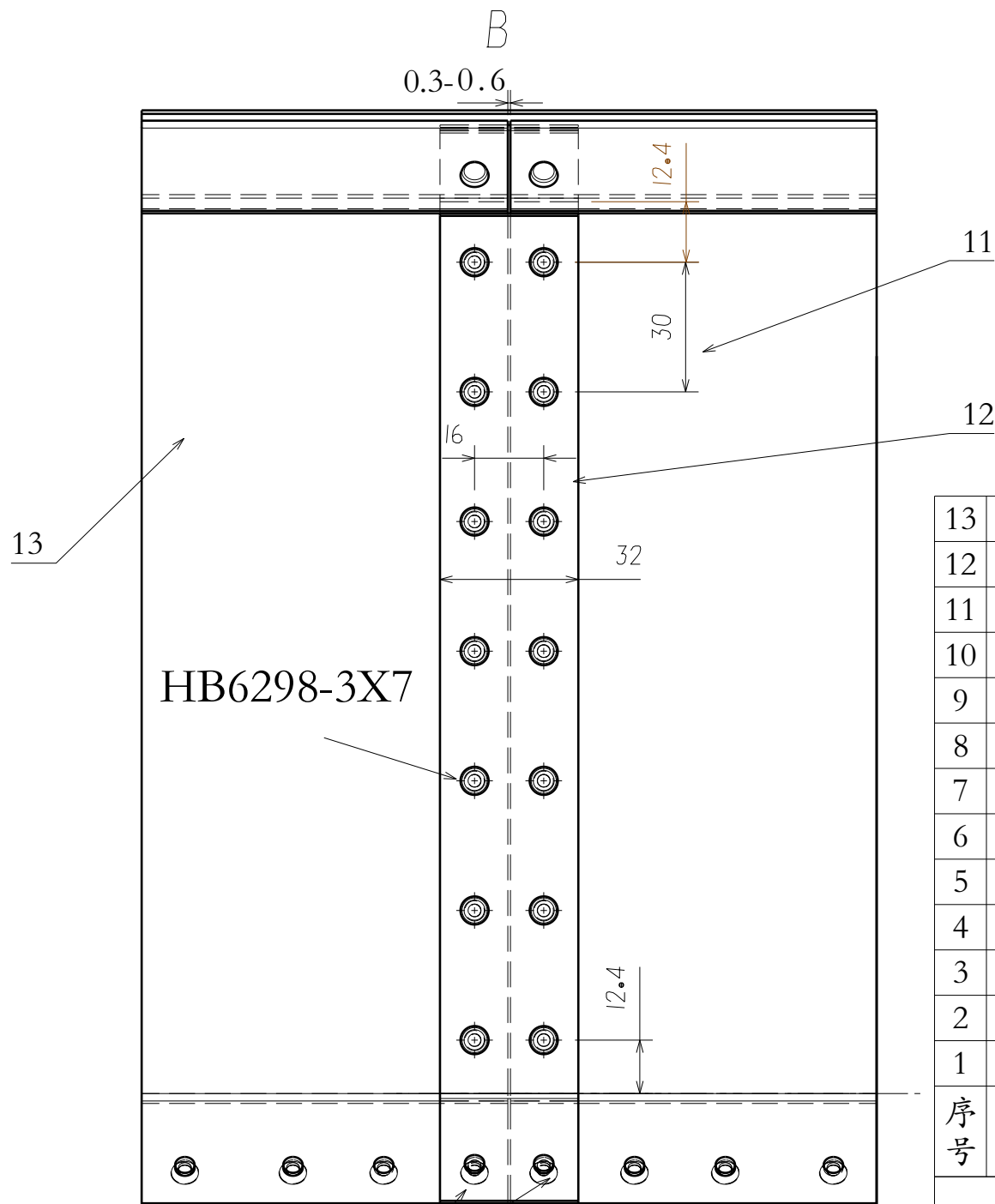
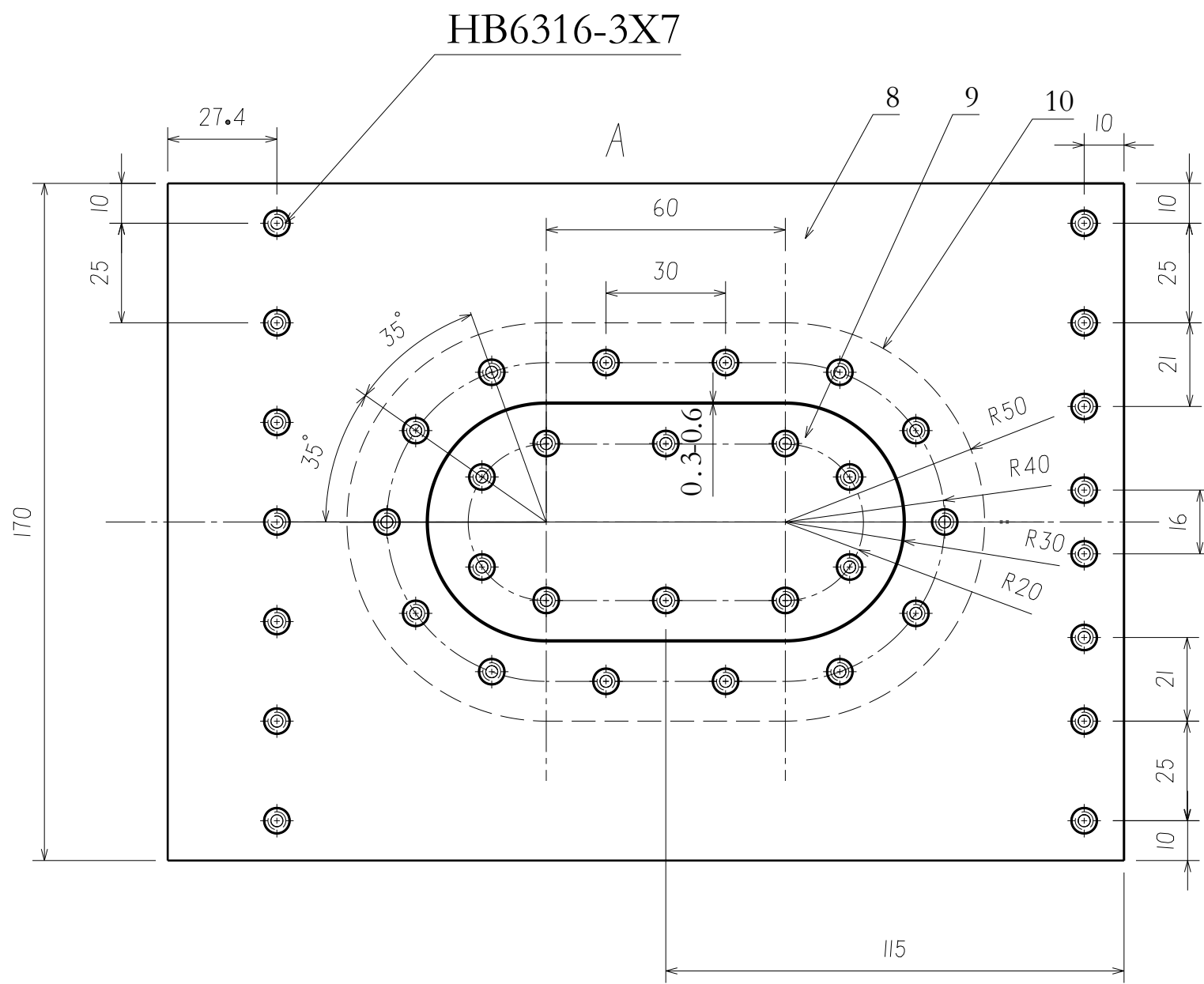


- 技术要求:
- 1.未注 尺寸公差 $\pm 0.5\text{mm}$;
 - 2.未注角度 90° , 角度公差 $30'$;
 - 3.修配间隙 $0.3\text{-}0.6\text{mm}$;
 - 4.组合件的贴合间隙 $\leq 0.15\text{mm}$;
 - 5.板件平面度 $\leq 0.5\text{mm}$;
 - 6.铆钉孔距公差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
 - 7.沉头铆钉突出蒙皮 $0\text{-}0.1\text{mm}$, 不允许低于蒙皮表面;
 - 8.零件表面不允许打磨修复;
 - 9.钣金件折弯纹路方向正确。



13	13	倾斜肋板1		1	2A12-T4-δ1.0				
12	12	倾斜肋板加强板		1	2A12-T4-δ1.0				
11	11	倾斜肋板2		1	2A12-T4-δ1.0				
10	10	底板3		1	2A12-T4-δ1.0				
9	9	底板2		1	2A12-T4-δ1.0				
8	8	底板1		1	2A12-T4-δ1.0				
7	7	垂直肋板2		1	2A12-T4-δ1.0				
6	6	垂直肋板1		1	2A12-T4-δ1.0				
5	5	半圆头铆钉2		2	LY1				HB6230-3X7
4	4	半圆头铆钉1		6	LY1				HB6230-3X6
3	3	沉头铆钉2		37	LY10				HB6316-3X6
2	2	沉头铆钉1		2	LY10				HB6316-3X7
1	1	平锥头铆钉		14	LY10				HB6298-3X6
序号	代号		名称		数量	材料	单重	总重	备注
						装配件			全国职业院校技能大赛 飞机维修项目
标记	处数	分区	更改号	签名	年 月 日				A1-飞机铆装结构修理
设计			标准化						
						阶 段 标 记		重量	比例
									23
审核									
指导			批准			共 9 张		第 1 张	