

2022年全国职业院校技能大赛—复杂部件数控多轴联动加工技术试题评分表											
选手场次					工件编号						
试题图号		DZ0001			成绩小计						

序号	配分	方位	尺寸类型	公称尺寸	上偏差	下偏差	上极限尺寸	下极限尺寸	实际尺寸	得分	修正值
A-主要尺寸										0.003	
1	0.5	A3	L	79	-0.18	-0.23	78.82	78.77		0	
2	0.5	A7	L	4	0.03	0.01	4.03	4.01		0	
3	0.5	A8	L	198	-0.01	-0.06	197.99	197.94		0	
4	0.5	A8	L	151	0.06	0.01	151.06	151.01		0	
5	0.5	A10	L	4	0.03	0.01	4.03	4.01		0	
6	0.5	B3	L	7	0.1	0.05	7.1	7.05		0	
7	0.5	B4	L	12	0.07	0.01	12.07	12.01		0	
8	0.5	B6	L	19	-0.03	-0.06	18.97	18.94		0	
9	0.5	C1	L	155	-0.05	-0.1	154.95	154.9		0	
10	0.5	C6	D	25	-0.08	-0.11	24.92	24.89		0	
11	0.5	C7	L	127	0.05	0	127.05	127		0	
12	0.5	C7	L	10	-0.1	-0.15	9.9	9.85		0	
13	0.5	C8	L	44	0.08	0.05	44.08	44.05		0	
14	0.5	C9	L	10	0.18	0.13	10.18	10.13		0	
15	0.5	D2	L	43	0.05	0	43.05	43		0	
16	0.5	D3	L	135	0.1	0.05	135.1	135.05		0	
17	0.5	D5	L	32.5	0.07	0.02	32.57	32.52		0	
18	0.5	D8	D	18	0.15	0.12	18.15	18.12		0	
19	0.5	D8	D	20	-0.02	-0.05	19.98	19.95		0	
20	0.5	E1	L	17	0.08	0.05	17.08	17.05		0	
21	0.5	E2	D	8	0.015	0	8.015	8		0	
22	0.5	E4	L	8	0.07	0.02	8.07	8.02		0	
小计		11								0	

B-次要尺寸											
23	0.25	C4	∠	90	0.5	-0.5	90.5	89.5		0	
24	0.25	C3	L	3	0.07	-0.07	3.07	2.93		0	
25	0.25	E7	Φ	6.6	0.07	-0.07	6.67	6.53		0	
26	0.25	E7	Φ	11	0.07	-0.07	11.07	10.93		0	
27	0.25	D4	形状	斤			OK	NO		0	
28	0.25	B8	形状	人			OK	NO		0	
29	0.25	B3	形状	□			OK	NO		0	
30	0.25	C6	螺纹	M10			OK	NO		0	
小计		2								0	

C-表面质量											
31	0.2	C5	Ra	Ra0.8	0.8	0.00	0.8	0.00		0	
32	0.2	B6	Ra	Ra0.8	0.8	0.00	0.8	0.00		0	
33	0.2	E2	Ra	Ra0.8	0.8	0.00	0.8	0.00		0	
34	0.2	E5	Ra	Ra0.8	0.8	0.00	0.8	0.00		0	
小计		0.8								0	

D-主观评判：打分以1-10分计，最高分与最低分超过2分重新打分。例：最低6分最高9分，则无效。最低6分，最高8分有效。最终取平均分。											
索引	配分	配分系数	内容				裁判1	裁判2	裁判3	评价分数	
	0.4		机倒角（锐角倒钝0.2-0.3）							0.000	
	0.4		第一面完整度							0.000	
	0.4		第二面完整度							0.000	
小计		1.2								0.000	

2022年全国职业院校技能大赛—复杂部件数控多轴联动加工技术试题评分表											
选手场次					工件编码						
试题图号	DZ0002				成绩小计						

序号	配分	方位	尺寸类型	公称尺寸	上偏差	下偏差	上极限尺寸	下极限尺寸	实际尺寸	得分	修正值
A-主要尺寸										0.003	
1	0.5	B3	D	42	0.03	0	42.03	42		0	
2	0.5	B3	D	42	0.03	0	42.03	42		0	
3	0.5	B5	L	15	-0.02	-0.05	14.98	14.95		0	
4	0.5	B8	D	8	0.015	0	8.015	8		0	
5	0.5	C2	L	85	0.01	-0.02	85.01	84.98		0	
6	0.5	C2	L	4	-0.02	-0.04	3.98	3.96		0	
7	0.5	C4	L	155	-0.02	-0.06	154.98	154.94		0	
8	0.5	C6	L	4	0	-0.03	4	3.97		0	
9	0.5	C8	L	12	0	-0.03	12	11.97		0	
10	0.5	D3	L	4	0.01	0.03	4.01	4.03		0	
11	0.5	D3	L	10	-0.03	-0.06	9.97	9.94		0	
12	0.5	D4	L	80	0.04	0	80.04	80		0	
13	0.5	D6	L	5	0	-0.03	5	4.97		0	
14	0.5	E4	D	8	0.015	0	8.015	8		0	
小计	7									0	

B-次要尺寸											
15	0.2	C7	L	14	0.07	-0.07	14.07	13.93		0	
16	0.2	C5	R	30	0.07	-0.07	30.07	29.93		0	
17	0.2	C8	D	36	0.07	-0.07	36.07	35.93		0	
18	0.2	C10	D	36	0.07	-0.07	36.07	35.93		0	
19	0.2	B9	螺纹	2*M6			OK	NO		0	
20	0.2	E3	螺纹	2*M6			OK	NO		0	
小计	1.2									0	

C-表面质量											
21	0.2	B3	Ra	Ra 0.8	0.8	0.00	0.8	0.00		0	
22	0.2	B8	Ra	Ra 0.8	0.8	0.00	0.8	0.00		0	
23	0.2	D6	Ra	Ra 0.8	0.8	0.00	0.8	0.00		0	
24	0.2	E4	Ra	Ra 0.8	0.8	0.00	0.8	0.00		0	
小计	0.8									0	

主观评判：打分以1-10分计，最高分与最低分超过2分重新打分。例：最低6分最高9分，则无效。最低6分，最高8分有效。最终取平均分

索引	配分	配分系数	内容	裁判1	裁判2	裁判3	评价分数	
	0.4		机倒角（锐角倒钝0.2-0.3）				0.000	
	0.3		第一面完整度				0.000	
	0.3		第二面完整度				0.000	
小计	1						0.000	

2022年全国职业院校技能大赛—复杂部件数控多轴联动加工技术试题评分表											
选手场次					工件编码						
试题图号		DZ0003			成绩小计						
序号	配分	方位	尺寸类型	公称尺寸	上偏差	下偏差	上极限尺寸	下极限尺寸	实际尺寸	得分	修正值
A-主要尺寸											0.003
1	0.5	A5	L	11	0.06	0.02	11.06	11.02		0	
2	0.5	A5	L	20	0	-0.05	20	19.95		0	
3	0.5	B2	L	5	0.03	0.01	5.03	5.01		0	
4	0.5	B4	L	151	0.1	0.05	151.1	151.05		0	
5	0.5	B5	L	5	0.03	0.01	5.03	5.01		0	
6	0.5	B7	L	12	0	-0.03	12	11.97		0	
7	0.5	B8	L	12	0.08	0.05	12.08	12.05		0	
8	0.5	B10	L	47	0.07	0.04	47.07	47.04		0	
9	0.5	C1	L	162	-0.03	-0.07	161.97	161.93		0	
10	0.5	C3	L	70	-0.03	-0.06	69.97	69.94		0	
11	0.5	C5	D	43	-0.01	-0.04	42.99	42.96		0	
12	0.5	C9	L	10	-0.22	-0.25	9.78	9.75		0	
13	0.5	F1	D	8	0.015	0	8.015	8		0	
14	0.5	D7	L	12	0.08	0.05	12.08	12.05		0	
15	0.5	D10	L	47	0.05	0.02	47.05	47.02		0	
16	0.5	E3	L	196	0	-0.05	196	195.95		0	
小计		8								0	
B-次要尺寸											
17	0.2	B3	L	120	0.07	-0.07	120.07	119.93		0	
18	0.2	C7	D	20	0.07	-0.07	20.07	19.93		0	
19	0.2	E6	D	11	0.07	-0.07	11.07	10.93		0	
小计		0.6								0	
C-表面质量											
20	0.2	C6	Ra	Ra 0.8	0.8	0.00	0.8	0.00		0	
21	0.2	E5	Ra	Ra 0.8	0.8	0.00	0.8	0.00		0	
小计		0.4								0	
主观评判：打分以1-10分计，最高分与最低分超过2分重新打分。例：最低6分最高9分，则无效。最低6分，最高8分有效。最终取平均分											
索引	配分	配分系数	内容				裁判1	裁判2	裁判3	评价分数	
	0.4		机倒角（锐角倒钝0.2-0.3）							0.000	
	0.3		第一面完整度							0.000	
	0.3		第二面完整度							0.000	
小计		1								0.000	

2022年全国职业院校技能大赛—复杂部件数控多轴联动加工技术试题评分表											
选手场次					工件编码						
试题图号	DZ0004				成绩小计						

序号	配分	方位	尺寸类型	公称尺寸	上偏差	下偏差	上极限尺寸	下极限尺寸	实际尺寸	得分	修正值
A-主要尺寸										0.003	
1	0.5	A3	D	42	0.03	0	42.03	42		0	
2	0.5	A3	D	42	0.03	0	42.03	42		0	
3	0.5	B9	D	8	0.015	0	8.015	8		0	
4	0.5	B4	L	155	-0.02	-0.07	154.98	154.93		0	
5	0.5	C4	L	12	0.21	0.16	12.21	12.16		0	
6	0.5	C6	L	24.5	-0.02	-0.05	24.48	24.45		0	
7	0.5	C6	L	4	-0.01	-0.04	3.99	3.96		0	
8	0.5	C7	L	4	-0.02	-0.05	3.98	3.95		0	
9	0.5	C8	L	12	-0.03	-0.08	11.97	11.92		0	
10	0.5	C8	L	12	0.1	0.05	12.1	12.05		0	
11	0.5	C2	L	13	0.07	0.02	13.07	13.02		0	
12	0.5	C3	L	14	0.1	0.05	14.1	14.05		0	
13	0.5	C5	D	36	0.08	0.03	36.08	36.03		0	
14	0.5	C9	L	10	0.08	0.03	10.08	10.03		0	
15	0.5	D4	L	10	0.06	0.01	10.06	10.01		0	
16	0.5	C6	L	85	0.01	-0.02	85.01	84.98		0	
17	0.5	D4	L	142	-0.02	-0.06	141.98	141.94		0	
18	0.5	D6	L	15	-0.02	-0.05	14.98	14.95		0	
19	0.5	D6	L	5	-0.02	-0.05	4.98	4.95		0	
20	0.5	D6	L	4	0.03	0.01	4.03	4.01		0	
21	0.5	D7	L	4	0.05	0.02	4.05	4.02		0	
22	0.5	D8	L	12	-0.05	-0.08	11.95	11.92		0	
23	0.5	E4	D	8	0.015	0	8.015	8		0	
24	0.5	E8	D	12	-0.01	-0.04	11.99	11.96		0	
小计	12									0	

B-次要尺寸											
25	0.2	D5	L	13	0.07	-0.07	13.07	12.93		0	
26	0.2	C4	L	12	0.07	-0.07	12.07	11.93		0	
27	0.2	C2	R	24	0.07	-0.07	24.07	23.93		0	
28	0.2	B7	螺纹	M6			OK	NO		0	
29	0.2	E5	螺纹	M6			OK	NO		0	
小计	1									0	

C-表面质量											
30	0.2	A3	Ra	Ra 0.8	0.8	0.00	0.8	0.00		0	
31	0.2	B8	Ra	Ra 0.8	0.8	0.00	0.8	0.00		0	
32	0.2	B9	Ra	Ra0.8	0.8	0.00	0.8	0.00		0	
33	0.2	E4	Ra	Ra 0.8	0.8	0.00	0.8	0.00		0	
小计	0.8									0	
主观评判：打分以1-10分计，最高分与最低分超过2分重新打分。例：最低6分最高9分，则无效。最低6分，最高8分有效。最终取平均分											
索引	配分	配分系数	内容				裁判1	裁判2	裁判3	评价分数	
	0.4		机倒角（锐角倒钝0.2-0.3）							0.000	
	0.4		第一面完整度							0.000	
	0.4		第二面完整度							0.000	
小计	1.2									0.000	

2022年全国职业院校技能大赛—复杂部件数控多轴联动加工技术试题评分表			
选手场次		工件编码	
试题图号	DZ0005	成绩小计	

序号	配分	方位	尺寸类型	公称尺寸	上偏差	下偏差	上极限尺寸	下极限尺寸	实际尺寸	得分	修正值
A-主要尺寸										0.003	
1	0.5	A3	L	6.5	-0.013	-0.071	6.487	6.429		0	
2	0.5	A4	L	6.5	-0.013	-0.071	6.487	6.429		0	
3	0.5	A4	L	26	0.052	0	26.052	26		0	
4	0.5	A7	L	6	0	-0.048	6	5.952		0	
5	0.5	A7	L	4	0.048	0	4.048	4		0	
6	0.5	A7	L	8.5	0.058	0	8.558	8.5		0	
7	0.5	B7	L	11	0.018	-0.018	11.018	10.982		0	
8	0.5	B7	L	7	0.036	0	7.036	7		0	
9	0.5	A8	D	73.5	-0.01	-0.056	73.49	73.444		0	
10	0.5	D2	L	35	0	-0.039	35	34.961		0	
11	0.5	C3	L	18	0.043	0	18.043	18		0	
12	0.5	C5	L	23	0.052	0	23.052	23		0	
13	0.5	D5	L	16	-0.006	-0.049	15.994	15.951		0	
14	0.5	D5	L	38	0.039	0	38.039	38		0	
15	0.5	C6	L	26	0.052	0	26.052	26		0	
16	0.5	C7	D	18	0.033	0	18.033	18		0	
17	0.5	C7	L	32	0.033	0	32.033	32		0	
18	0.5	D7	L	22	0	-0.033	22	21.967		0	
小计	9									0	

B-次要尺寸											打分以1-10分计，最高分与最低分超过2分重新打分。例：最低6分最高9分，则无效。最低6分，最高8分有效。最终取平均分。													
索引		配分		配分系数		内容					裁判1		裁判2		裁判3		评价分数							
1		0.5		/		/		联动轮廓位置是否符合要求											0.000					
2		2						联动轮廓尺寸及精度是否符合要求											0.000					
小计		2.5																			0.000			

C-表面质量											
1	1	A9	Ra	Ra 1.6	1.6	0.00	1.6	0.00		0	
小计	1										0

D-主观评判 打分以1-10分计，最高分与最低分超过2分重新打分。例：最低6分最高9分，则无效。最低6分，最高8分有效。最终取平均分。								
索引	配分	配分系数	内容	裁判1	裁判2	裁判3	评价分数	
	2		完整度				0.000	
	0.5		损伤				0.000	
小计	2.5						0.000	

总分0.000

签字	三坐标检测裁判：	
	手工检测裁判：	
	主观评判裁判：	

2022年全国职业院校技能大赛—复杂部件数控多轴联动加工技术试题评分表			
选手场次		工件编码	
试题图号	DZ0006	成绩小计	

序号	配分	方位	尺寸类型	公称尺寸	上偏差	下偏差	上极限尺寸	下极限尺寸	实际尺寸	得分	修正值
A-主要尺寸										0.003	
1	0.5	B2	L	5	0	-0.036	5	4.964		0	
2	0.5	A3	L	5	0	-0.048	5	4.952		0	
3	0.5	B3	L	3.8	0.048	0	3.848	3.8		0	
4	0.5	C3	L	4.8	-0.004	-0.052	4.796	4.748		0	
5	0.5	B5	L	25	0	-0.052	25	24.948		0	
6	0.5	C5	L	21	0	-0.052	21	20.948		0	
7	0.5	A5	L	6.5	-0.013	-0.071	6.487	6.429		0	
8	0.5	A7	L	6.5	-0.013	-0.071	6.487	6.429		0	
9	0.5	B10	L	12.3	0	-0.043	12.3	12.257		0	
10	0.5	C9	D	22	0.021	0	22.021	22		0	
11	0.5	D8	L	3.5	-0.03	-0.09	3.47	3.41		0	
12	0.5	D8	L	38	0	-0.039	38	37.961		0	
13	0.5	D8	L	45	-0.0096	-0.071	44.9904	44.929		0	
14	0.5	E8	L	45	0.025	-0.025	45.025	44.975		0	
15	0.5	E8	L	38	0.025	-0.025	38.025	37.975		0	
16	0.5	E9	L	3.5	0.09	0.03	3.59	3.53		0	
17	0.5	E9	L	13	0	-0.043	13	12.957		0	
18	0.5	D10	L	22.5	0.021	-0.021	22.521	22.479		0	
19	0.5	E10	L	35	0.025	-0.025	35.025	34.975		0	
小计	9.5									0	

B-次要尺寸									
1	0.5	/	/	轮廓1位置是否符合要求	OK	NO		0	
2	1	/	/	轮廓1尺寸及精度是否符合要求	OK	NO		0	
3	0.5	/	/	轮廓2位置是否符合要求	OK	NO		0	
4	1	/	/	轮廓2尺寸及精度是否符合要求	OK	NO		0	
5	0.5	/	/	轮廓3位置是否符合要求	OK	NO		0	
6	1	/	/	轮廓3尺寸及精度是否符合要求	OK	NO		0	
7	0.5	/	/	轮廓4位置是否符合要求	OK	NO		0	
8	1	/	/	轮廓4尺寸及精度是否符合要求	OK	NO		0	
9	1	/	/	齿数	OK	NO		0	
小计	7							0	

C-表面质量											
1	1	A9	Ra	Ra 1.6	1.6	0.00	1.6	0.00		0	
小计		1								0	

D-主观评判								
索引	配分	配分系数	内容	裁判1	裁判2	裁判3	评价分数	
	2		完整度				0.000	
	0.5		损伤				0.000	
小计	2.5						0.000	

总分0.000

签字	三坐标检测裁判：	
	手工检测裁判：	
	主观评判裁判：	