

**2022 年全国职业院校技能大赛高职组**  
**“复杂部件数控多轴联动加工技术”赛项**

# **现场任务评分表**

(任务 6-2: 零件创新设计加工 2)

场次:

赛位号:

### 任务六、零件创新设计加工（二）（8%）

任务	评分内容	配分	评分依据	得分	裁判签字
零件 创新 设计 加工	结构	4	结构设计合理，能实现连接与固定。		
	功能	4	启动电机，机构运行平稳、无卡顿。		
	合计				
裁判员签字：					

注：所有评分在每个工位监控下进行，同时需至少 3 位裁判意见一致。

**2022 年全国职业院校技能大赛高职组  
“复杂部件数控多轴联动加工技术”赛项**

# **现场任务评分表**

(任务七：零、部件装配与调试)

场次：

赛位号：

### 任务七、零、部件装配与调试（20%）

任务	评分内容	配分	评分依据	分值	得分	裁判签字
零、 部件 装配 与调 试	各零件能够完成组装	7	未能完成整体装配，得 0 分			
			主动轴、从动轴未完成，但能装配，得 2 分			
			根据装配图中的配合要求能完成整体装配，拧紧螺栓，配合面之间间隙大于 0.2mm，得 4 分	主 动 轴 或 从 动 轴 没 有 完 全 完 成 加 工 不 得 分		
			根据装配图中的配合要求能完成整体装配，拧紧螺栓，配合面之间间隙小于 0.2mm，得 7 分			
	装配后，通过手动或者电动方式能够自由转动，不卡死。（配合面之间不能垫有介质）	3	完全不能转动或半圈以内，得 0 分			
			转动半圈及以上，得 1 分			
			自由转动，得 3 分			
	装配后能压印铝箔纸，得到 2 张图案展开形状的铝箔纸、检查铝箔纸上的图案是否错位。	10	未能压出形状，得 0 分	手 动 试 压		
			部分图案痕迹，但不完整，得 2 分			
			图案出现错位或交叉重叠，得 3 分			
			没有错位，图形符合图纸，得 5 分			
			未能压出形状，得 0 分	电 动 试 压		
			部分图案痕迹，但不完整，得 3 分			
			图案出现错位或交叉重叠，得 6 分			
			没有错位，图形符合图纸，得 10 分			
	合计					
裁判员签字：						

注：所有评分在每个工位监控下进行，同时需至少 3 位裁判意见一致。

**2022 年全国职业院校技能大赛高职组  
“复杂部件数控多轴联动加工技术”赛项**

# **现场任务评分表**

(任务 8: 职业素养与操作安全)

场次:

赛位号:

### 任务八、职业素养与操作安全（15%）

评分内容	评分标准	现场记录	配分	得分
职业素养	工具摆放整齐、规范、不重叠	整齐 <input type="checkbox"/> 一般 <input type="checkbox"/> 差 <input type="checkbox"/>	5	
	护目镜佩戴规范	规范 <input type="checkbox"/> 不规范 <input type="checkbox"/>	5	
	工作服、工作帽、工作鞋穿戴规范	规范 <input type="checkbox"/> 不规范 <input type="checkbox"/>		
	遵守安全操作规程	遵守 <input type="checkbox"/> 一般 <input type="checkbox"/> 不遵守 <input type="checkbox"/>	5	
	文明礼貌、尊重裁判	不服从裁判 <input type="checkbox"/> 一般 <input type="checkbox"/> 好 <input type="checkbox"/>		
现场记录	事故状态	过程记录	扣分	
	1. 轻微事故：如刀尖损坏、违反操作规程者，给予警告。 2. 一般事故：撞机但不影响后续加工，一次扣 1 分。 3. 严重事故：相撞致工件移动或掉落、铣削钳口等，一次扣 2 分。 4. 重大事故：报裁判长视情况扣分（一次最多 5 分）如造成机床不能短时修复或情节特别严重者，经竞赛监督许可报总裁判长后，可终止比赛，直至取消成绩。 5. 其它事项。			
合计				
本参赛队对本表所填内容已经认真审阅，确认所填内容属实，无异议。  参赛队代表签字（按手印）：_____ 年____月____日				
裁判员签字：          <div style="text-align: right;">现场裁判长签字：</div>				