


# 2019 年全国职业院校技能大赛


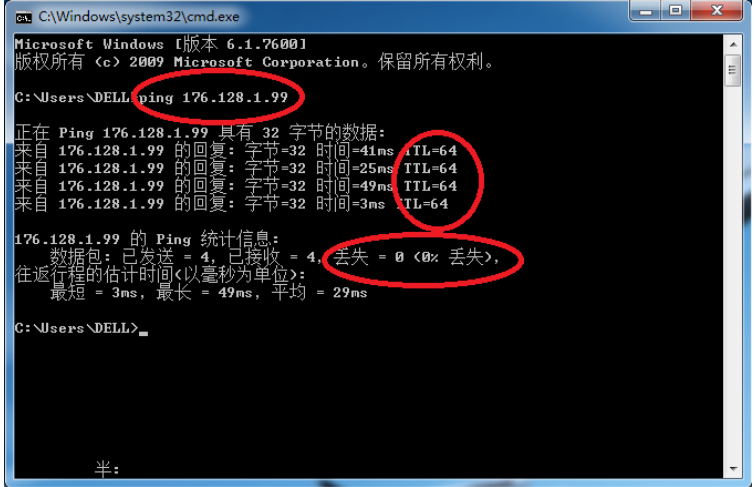
## “通信与控制系统集成与维护” 赛项评分标准

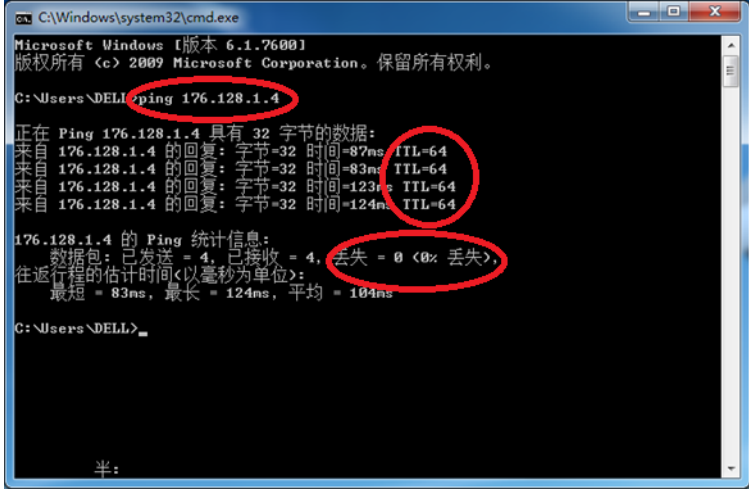

一级目录	二级目录	三级目录	评分标准		子项扣分	扣分合计
任务一、安装布线及调试（20分）	（一）设备安装与接线（14分） 考核采用扣分制，14分扣完为止	1. 设备安装与接线(14分) 共有 11 个评分点,分别对照评分标准条目扣分。	<p>（1）需安装模块（16 个）：PLC（可编程逻辑控制器）、EM231 模拟量输入模块、直流 24V 正极电源接线端子排、直流 24V 负极电源接线端子排、速度表、风机、报警灯、温湿度传感器、光照传感器、烟雾传感器、直流电压表、开右侧门按钮、关右侧门按钮、右侧门开启指示灯、右侧门关闭指示灯、紧急制动：</p> <p>每 1 个模块未安装，扣 0.5 分，模块数量达到 8 个及以上，设备安装与接线(14 分)记为 0 分。</p> <p>烟雾传感器安装方式应遵循以下规则：面向烟雾传感器，左侧指示灯，右侧复位按键。没按照要求，扣 0.5 分</p> <p>24V 正负端子排安装方式应遵循以下规则：必须用尼龙柱固定，且两端子排需在同一水平线上。没按照要求，扣 0.5 分。</p>	  		
			（2）每 1 个模块安装区域（位置）错误，扣 0.5 分；扣完 2 分为止；			
			（3）每 1 个模块安装松动（与安装区域相对位移超过 0.5CM），扣 0.5 分；扣完 2 分为止；			
			（4）有 5 个以下螺母未加平垫片或弹簧垫片，扣 0.5 分；5 个及以上未加平垫片或弹簧垫片，扣 1 分；			
			（5）线槽盖未安装、线槽盖未盖紧、有线槽齿卡在线槽盖外，扣分规则如下：线槽盖未装，每处扣 0.5 分；线槽齿卡在线槽外，每齿			

			0.1 分，每处线槽盖最多扣 0.5 分；由于线槽走线不当造成线槽盖无法卡在线槽齿上，存在缝隙超过 0.5CM，以线槽未盖处理，每处扣 0.5 分； <b>此项扣完 2 分为止；</b>		
			(6) 每漏接一根线或者线头悬空，扣 0.5 分； <b>扣完 10 分为止；</b>		
			(7) 无线号管、用错线号管、线号管字方向与接线图不一致，每处扣除 0.5 分； <b>扣完 2 分为止；</b> 出现 (6) 中情况，只扣除 (6) 中分数，不重复扣分		
			(8) 冷压端子未压、松动，铜线裸露较多 (1mm 以上)，每处扣 0.5 分； <b>扣完 2 分为止；</b> 出现 (6) 中情况，只扣除 (6) 中分数，不重复扣分		
			(9) 对插端子选型错误，每处扣 0.5 分； <b>扣完 0.5 分为止；</b>		
			(10) 未采用对插端子进行连线，每根线扣 0.5 分； <b>扣完 2 分为止；</b> 出现 (6) 中情况，只扣除 (6) 中分数，不重复扣分		
			(11) EM231 模块 D+和 D-间的短接线，需引入线槽，如果出现悬空的短接线，扣 0.5 分		
			(12) 按提供的接线图线色选择线缆接线，若出现线色与接线图不一致，每处扣 0.5 分， <b>最多扣 1 分。</b>		
			(13) 如果走线不美观，扣分规则如下： PLC 及电源端子排接线区，相邻两根线相差 5cm 以上，同一线槽孔超过 4 根线，每处扣 0.5 分； 平台两侧模块接线区，模块接线没有捆扎成一束从线槽两侧进入。入线槽处捆扎线束、对插端子线束没有用粘扣固定捆扎成一束，每处扣 0.5 分； 开关门按钮、指示灯线束，需从平台两侧长方形孔中引出；紧急制动线束，需从平台中部长方形孔中引出，没有按照要求，扣 0.5 分； 速度表及人机交互线束，应捆扎成一束，从线槽两端进入，并用粘扣固定，不允许从后方挡板穿入线槽，没有按照要求，扣 0.5 分； 线槽转弯处走线，需用扎带绑扎，没有按照要求，扣 0.5 分； 线槽内走线杂乱、走线冗余过多或其他出现影响走线美观的问题，裁判酌情扣除相应分数。 <b>此项共 2 分，扣完为止；</b>		
	(二) 功能调试 (6 分) <b>考核采用扣分制，6 分扣完为止</b>	1. PLC 测试程序下载 (1 分)	对照“图 1-1-PLC 程序下载”，根据照片中 PLC 输出端和红框内指示灯大体一致，EM231 指示灯和红框中大体一致，否则扣 1 分。		图 1-1-PLC 程序下载

		<div>2. HMI 测试 程序下载（1分）</div>	<div>对照“图 1-2-HMI 程序下载”，如果没有显示人机交互界面，表示没有下载程序或下载程序错误，扣 1 分；如果有人机交互界面，图标正确，但数据显示区文字显示“方框”扣 0.5 分（说明没有编译）。</div>	<div></div> <div>图 1-2-HMI 程序下载</div>																																																																																																				
		<div>3. 功能测试 与记录（4分）</div>	<div>根据表 1.1 和表 1.2，进行对照，数据每错一处扣 0.1 分，共 4 分扣完为止。</div>	<div><div>表 1.1 功能测试记录</div><table><tr><th>动作顺序</th><th>动作名称</th><th>右侧门开启指示灯</th><th>右侧门关闭指示灯</th><th>左侧门开启指示灯</th><th>左侧门关闭指示灯</th></tr><tr><td>1</td><td>启动PLC</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td></tr><tr><td>2</td><td>按下开左侧门按钮</td><td>0</td><td>0</td><td>1</td><td>0</td></tr><tr><td>3</td><td>按下关左侧门按钮</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>1</td></tr><tr><td>4</td><td>按下开右侧门按钮</td><td>1</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td></tr><tr><td>5</td><td>按下关右侧门按钮</td><td>0</td><td>1</td><td>0</td><td>0</td></tr></table><div>表1.2 传感器数据测量与控制器功能记录</div><table><tr><th>动作顺序</th><th>动作名称</th><th>数据1</th><th>数据2</th><th>数据3</th><th>照明灯</th><th>报警灯</th><th>风机</th><th>烟雾</th></tr><tr><td>1</td><td>启动PLC</td><td>400-1800</td><td>300-700</td><td>1500-28000</td><td>0</td><td>1</td><td>0</td><td>0</td></tr><tr><td>2</td><td>按下烟雾模块上黑色按钮10S，松开前烟雾状态</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>1</td></tr><tr><td>4</td><td>进入第二界面</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>0</td><td>1</td><td>0</td><td>/</td></tr><tr><td>3</td><td>点击X1</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>1</td><td>0</td><td>1</td><td>/</td></tr><tr><td>4</td><td>点击X2</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>0</td><td>1</td><td>0</td><td>/</td></tr><tr><td>5</td><td>点击X3</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>/</td></tr></table></div>	动作顺序	动作名称	右侧门开启指示灯	右侧门关闭指示灯	左侧门开启指示灯	左侧门关闭指示灯	1	启动PLC	0	0	0	0	2	按下开左侧门按钮	0	0	1	0	3	按下关左侧门按钮	0	0	0	1	4	按下开右侧门按钮	1	0	0	0	5	按下关右侧门按钮	0	1	0	0	动作顺序	动作名称	数据1	数据2	数据3	照明灯	报警灯	风机	烟雾	1	启动PLC	400-1800	300-700	1500-28000	0	1	0	0	2	按下烟雾模块上黑色按钮10S，松开前烟雾状态	/	/	/	/	/	/	1	4	进入第二界面	/	/	/	0	1	0	/	3	点击X1	/	/	/	1	0	1	/	4	点击X2	/	/	/	0	1	0	/	5	点击X3	/	/	/	0	0	0	/	
动作顺序	动作名称	右侧门开启指示灯	右侧门关闭指示灯	左侧门开启指示灯	左侧门关闭指示灯																																																																																																			
1	启动PLC	0	0	0	0																																																																																																			
2	按下开左侧门按钮	0	0	1	0																																																																																																			
3	按下关左侧门按钮	0	0	0	1																																																																																																			
4	按下开右侧门按钮	1	0	0	0																																																																																																			
5	按下关右侧门按钮	0	1	0	0																																																																																																			
动作顺序	动作名称	数据1	数据2	数据3	照明灯	报警灯	风机	烟雾																																																																																																
1	启动PLC	400-1800	300-700	1500-28000	0	1	0	0																																																																																																
2	按下烟雾模块上黑色按钮10S，松开前烟雾状态	/	/	/	/	/	/	1																																																																																																
4	进入第二界面	/	/	/	0	1	0	/																																																																																																
3	点击X1	/	/	/	1	0	1	/																																																																																																
4	点击X2	/	/	/	0	1	0	/																																																																																																
5	点击X3	/	/	/	0	0	0	/																																																																																																

任务二、通信配置及调试（20分）	（一）平台网络配置（1分）	1. 无线路由器的配置（0.4分）	<p>Wi-Fi 名称、安全模式、WPA 加密模式、IP 地址，设置不正确，扣 0.2 分，共 0.4 分扣完为止； 说明：wi-fi 名称最后数字应与工位号一致，IP 地址第 3 个数字应与工位号一致。</p>	<div><div><div>无线加密设置</div><div>这是什么？</div><div>2.4 GHz 频段</div><div>Wi-Fi 名称: YooDao_TXZK_01</div><div>启动 SSID: <input checked="" type="checkbox"/></div><div>加密配置</div><div>安全模式: WPA2-PSK</div><div>WPA 加密模式: AES</div><div>Wi-Fi 密码: .....</div><div>AP 隔离: <input type="checkbox"/></div><div>广播隐藏: <input type="checkbox"/></div><div>保存</div></div><div><div>LAN 接口设置</div><div>这是什么？</div><div>IP 地址: 176.128.1.99</div><div>子网掩码: 255.255.255.0</div><div>网关名称: mediarouter</div><div>您可以通过http://mediarouter.home访问WS318</div><div>保存</div></div></div> <div>图 2-1-无线加密设置</div> <div>图 2-2-LAN 接口设置</div>		
------------------	---------------	-------------------	--	---	--	--


				 <p>WLAN直连</p> <p>WPS按钮</p> <p>WPS PIN码输入</p> <p>MAC地址 b0:f1:ec:0d:56:94</p> <p>IP地址 176.128.1.4 fe80:b2f1:ecf1:fe0d:5694</p>		
		3. 网络通信测试 (0.2分)	<p>控制中心与无线路由器通信，此项功能 0.2 分</p> <p>要求：数据包丢失为 0%，TTL=64。若数据包丢失率不为 0%，此项功能扣 0.1 分；若 TTL=128，此项功能不得分。</p>	 <pre> C:\Windows\system32\cmd.exe Microsoft Windows [版本 6.1.7600] 版权所有 (c) 2009 Microsoft Corporation。保留所有权利。  C:\Users\DELL&gt;ping 176.128.1.99  正在 Ping 176.128.1.99 具有 32 字节的数据: 来自 176.128.1.99 的回复: 字节=32 时间=41ms TTL=64 来自 176.128.1.99 的回复: 字节=32 时间=25ms TTL=64 来自 176.128.1.99 的回复: 字节=32 时间=49ms TTL=64 来自 176.128.1.99 的回复: 字节=32 时间=3ms TTL=64  176.128.1.99 的 Ping 统计信息:     数据包: 已发送 = 4, 已接收 = 4, 丢失 = 0 (0% 丢失),     往返行程的估计时间(以毫秒为单位):         最短 = 3ms, 最长 = 49ms, 平均 = 29ms  C:\Users\DELL&gt; </pre>		

			<p>控制中心与附加电脑通信正常连通，此项功能 0.5 分</p> <p>要求：数据包丢失为 0%，TTL=64。若数据包丢失率不为 0%，此项功能扣 0.2 分；若 TTL=128，此项功能不得分。</p>	<p>图 2-6-控制中心与无线路由器</p> 		
	(二) 列控中心配置 (1 分)		<p>列控中心配置界面，“轨道电路通信”串口号应为 ttyAMA4、波特率应为 9600，有任一项不符扣 0.1 分；</p> <p>“列车通信”串口号应为 ttyAMA5、波特率应为 115200，有任一项不符扣 0.1 分；</p> <p>服务器通信 IP 应为 176.128. 工位号. 3，不正确扣 0.2 分</p> <p>“通信连接状态信息”栏没有“客户端连接成功”字样，扣 0.5 分；</p>	<p>图 2-7-附加电脑与列控中心</p> 		

				<div><div>控制中心</div><div>串口设置 服务器端 运行控制</div><div>服务器端设置</div><div>IP: 176.128.1.3 PORT: 8080</div><div>启动服务</div><div>通信连接状态信息</div><div>无数据可传/无传来的信息!</div><div>客户端连接成功</div></div> <div>图 2-9-连接成功</div>																			
(三) 典型通信系统调试 (14 分)	1. 配置与连接 485 通信模块 (5 分)	波特率、模块版本、生产批号每个 1 分，共 3 分 拨码开关设定表格，每空 0.3 分，共 2 分扣完为止	波特率=57600    模块版本=2 (或 02)    生产批号=19 <table><tr><td>拨码开关 脚位号</td><td>1 脚</td><td>2 脚</td><td>3 脚</td><td>4 脚</td><td>5 脚</td><td>6 脚</td><td>7 脚</td><td>8 脚</td></tr><tr><td>拨码状态 ON 为 1</td><td>0</td><td>1</td><td>0</td><td>0</td><td>1</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td></tr></table>	拨码开关 脚位号	1 脚	2 脚	3 脚	4 脚	5 脚	6 脚	7 脚	8 脚	拨码状态 ON 为 1	0	1	0	0	1	0	0	0		
	拨码开关 脚位号	1 脚	2 脚	3 脚	4 脚	5 脚	6 脚	7 脚	8 脚														
拨码状态 ON 为 1	0	1	0	0	1	0	0	0															
2. 数据采集 (6 分)	手动模式温度、湿度、光照、片内温度每个 1 分，共 4 分 数据获取截图 2 分。红框内温度、湿度、光照无数据或任何一个数据和图片不一致，扣 2 分	手动模式温度=26.67 摄氏度    手动模式湿度=26.33% 手动模式光照=641.67Lux    手动模式片内温度=20.33 摄氏度																					







			 <p>图 2-10-数据获取</p>		
	3. 光照值设定 (3 分)	<p>联动控制截图 2 分。红框内，光照值设定范围 1 分，联动控制开关和 LED 灯状态 1 分。</p> <p>校验方式 1 分。与答案不一致或有错别字，扣 1 分</p>	 <p>图 2-11-联动控制</p> <p>CRC 校验方式=CRC-16/XMODEM</p>		



		<p>2. 无线通信网络拓扑图绘制（1分）</p>	<p>无线通信网络拓扑图</p> <p>1. 每一处设备之间连线或箭头错误，扣 0.2 分，共 0.6 分</p> <p>2. 短距离无线通信 ZigBee 和 WIFI 通信方式没有标注，每种通信方式 0.2 分，共 0.4 分</p>	 <p>点阵屏</p> <p>短距离无线通信 Zigbee</p> <p>列控中心</p> <p>控制中心</p> <p>WIFI</p> <p>路由器</p>	
--	--	---------------------------	---	---	--

图 2-12-无线通信网络拓扑

		3. 485 通信网络拓扑图绘制（1 分）	485 通信网络拓扑图，每一处设备连接错误或没有标注 A、B 字样，扣 0.5 分，共 1 分，扣完为止。	<div><div><div><div><div>485模块</div></div><div></div></div><div><div><div>A</div><div>B</div></div><div><div>A</div><div>B</div></div><div><div>A</div><div>B</div></div><div><div>A</div><div>B</div></div></div><div><div>控制中心</div></div><div><div><div>A</div><div>B</div></div><div><div>A</div><div>B</div></div></div><div></div></div></div> <div>图 2-13-485 通信网络拓扑</div>		
任务三、故障检测及维修（28 分）	（一）硬件故障检测与处理（18 分）	1. 智能交通沙盘控制卡（空板）焊接（共 8 分，扣完为止）	<p>（1） 元器件未焊接，焊点有毛刺、虚焊、裂缝、小孔，焊盘脱落，有飞线或跳线，直插器件引脚未剪或过长（超过且不包含 3mm），引脚焊锡粘连，有残留焊锡或锡珠，元器件外观损坏每处扣除 0.5 分，共 4 分扣完为止。（此项属现场过程评分，根据线路板的焊接工艺判定）超过 50%器件未焊接，此项不得分。</p>			
		<p>（2）视频 3-1-智能交通沙盘控制卡功能演示.wmv（4 分）</p> <p>打开电路板电源开关，遮住光敏电阻，交通沙盘控制卡 K1-K6 继电器吸合，LED1-LED6 点亮；不遮挡光敏电阻，交通沙盘控制卡 K1-K6 断开，LED1-LED6 熄灭，与描述不符，扣 2 分。</p> <p>短接 P1 端子 24V+和 IN，继电器 K7 吸合，LED7 点亮；短接 P2 端子 24V+和 IN，继电器 K8 吸合，LED8 点亮；短接 P3 端子 24V+和 IN，继电器 K9 吸合，LED9 点亮；短接 P4 端子 24V+和 IN，继电器 K10 吸合，LED10 点亮。每短接一个端子实现的效果与描述不符，扣 0.5 分，共 2 分。</p>				

		2. 电路排故 (10 分)	(1) 故障定位。表 3-1 中的答案错一处扣除，扣除 0.5 分，共计 5 分。	<table><tr><th>故障定位</th><th>处理方法</th></tr><tr><td>R20电阻阻值不合适</td><td>将R20电阻修改为23K</td></tr><tr><td>R54阻值不合适（也可以写R47阻值不合适）</td><td>R54处电阻更换为8.2K（也可以写R47阻值更换为25K）</td></tr><tr><td>Q2处三极管故障（写损坏、击穿、有问题等相关描述均可）</td><td>将Q2处三极管进行更换</td></tr><tr><td>L1处电感断路（写故障、损坏等相关描述均可）</td><td>将L1处电感进行更换</td></tr><tr><td>U2处RSM3485ECHT芯片CON脚（5脚）与CC2530核心板P01脚断路</td><td>用导线将U2处RSM3485ECHT芯片CON脚与CC2530(ZigBee座) P01相连</td></tr></table>		故障定位	处理方法	R20电阻阻值不合适	将R20电阻修改为23K	R54阻值不合适（也可以写R47阻值不合适）	R54处电阻更换为8.2K（也可以写R47阻值更换为25K）	Q2处三极管故障（写损坏、击穿、有问题等相关描述均可）	将Q2处三极管进行更换	L1处电感断路（写故障、损坏等相关描述均可）	将L1处电感进行更换	U2处RSM3485ECHT芯片CON脚（5脚）与CC2530核心板P01脚断路	用导线将U2处RSM3485ECHT芯片CON脚与CC2530(ZigBee座) P01相连						
				故障定位	处理方法																		
				R20电阻阻值不合适	将R20电阻修改为23K																		
R54阻值不合适（也可以写R47阻值不合适）	R54处电阻更换为8.2K（也可以写R47阻值更换为25K）																						
Q2处三极管故障（写损坏、击穿、有问题等相关描述均可）	将Q2处三极管进行更换																						
L1处电感断路（写故障、损坏等相关描述均可）	将L1处电感进行更换																						
U2处RSM3485ECHT芯片CON脚（5脚）与CC2530核心板P01脚断路	用导线将U2处RSM3485ECHT芯片CON脚与CC2530(ZigBee座) P01相连																						
①飞线（1 分） 轨道继电器正面、背面，485 模块正面、背面，只能有一条飞线，每多发现一处飞线扣 0.5 分，最多扣 1 分。 ②视频 3-2-轨道继电器功能演示.wmv（4 分） 用 485 通信线连接轨道继电器和 485 模块，轨道继电器 8 个继电器循环吸合，LED2-LED5、LED16-LED19 循环点亮，与此功能不符，扣 2 分。其中部分区段（不超过 3 个）指示灯不亮，扣 1 分。此部分功能共 2 分。 利用24V可调电压工具，调节输入电压，测量VIN电源座输入电压为11V时，测量T6测试点电压为接近0V，与此功能不符，扣1分；调节输入电压至12V，测量T6测试点电压为接近12V（高于11V即可），与此功能不符，扣1分，共2分。此部分功能共2分。																							
(二) 应答器 检 测 与 处 理 (10 分)	1. 建立通信 (2 分)	波特率：57600，校验位：偶校验，回答错误，每项扣 1 分，共 2 分																					
	2. 数据写入 与信息验证 (8 分)	对照视频 3-3-应答器信息读取.wmv 中区段信息，查看区段一至八信息是否有误，每个区段 1 分，共 8 分。																					
		<table><tr><td>第一区段</td><td>第二区段</td><td>第三区段</td><td>第四区段</td><td>第五区段</td><td>第六区段</td><td>第七区段</td><td>第八区段</td></tr><tr><td>转弯1</td><td>岔道1</td><td>转弯2</td><td>岔道2</td><td>坡路1</td><td>隧道</td><td>坡路2</td><td>转弯2</td></tr></table>						第一区段	第二区段	第三区段	第四区段	第五区段	第六区段	第七区段	第八区段	转弯1	岔道1	转弯2	岔道2	坡路1	隧道	坡路2	转弯2
第一区段	第二区段	第三区段	第四区段	第五区段	第六区段	第七区段	第八区段																
转弯1	岔道1	转弯2	岔道2	坡路1	隧道	坡路2	转弯2																

任务四、应用设计（22分）	（一）可编程逻辑控制器/人机交互界面设计（18分）	1. PLC 时序绘制（2分）	<p>对照上面给定的标准答案（红色部分），查看考生绘制的的波形图是否与其一致，Q0.0 与答案不符扣除 1 分，Q0.1 与答案不符，扣 1 分。</p>			
		2. PLC 逻辑		图 4-1-波形图		


		设计（4分）	左侧车门开指示灯熄灭，左侧车门关指示灯点亮，右侧车门开指示灯点亮，右侧车门关指示灯点亮（2分）；数据为固定值，与真实环境无关，温度值 27.5，湿度值 33.2，光照值 677，烟雾传感器为有烟雾状态（2分）。		 <p>Modbus通信数据</p> <p>车门状态指示灯</p> <p>左侧车门开指示灯 (熄灭)</p> <p>右侧车门开指示灯 (点亮)</p> <p>左侧车门关指示灯 (点亮)</p> <p>右侧车门关指示灯 (点亮)</p> <p>数据显示区</p> <p>温度 27.5</p> <p>湿度 33.2</p> <p>光照 677</p> <p>烟雾传感器 (有烟雾状态)</p>		
		3. 高铁螺栓检测系统设计（12分）	1. 登陆系统设计（2分）	①波特率设定功能（1分）。 PLC NO Response、设定失败、设定成功三个功能均完成，缺少任何一个功能，此项不得分，扣1分；功能正确，但界面颜色、样式、图标与演示视频不符，扣0.5分。 ②登录功能（1分） 三种用户分别为质检员1、质检员2、管理员。用户登录功能与演示视频不符，扣1分。功能正确，但界面颜色、样式、图标与演示视频不符，扣0.5分。			
			2. 螺栓质量检测功能设计（8分）	①8个工装位功能 每个工装位螺栓数量、品质分、触摸屏对应工装位指示灯、轨道电路对应工装位指示灯、速度表指针、分拣功能与演示视频不符，每项扣0.5分，每个工装位1分，共7分扣完为止。 ②系统复位 质检员1与质检员2复位功能，和演示视频不符，每处扣0.5分，共1分，扣完为止。			
			3. 螺栓质量统计与显示（2分）	表格内显示的信息与演示视频不符，扣1分；棒形图数量显示与演示视频不符，扣1分。			

图 4-2-PLC Modbus 通信

(三) 移动客户端应用设计 (4 分)	1. 欢迎界面设计 (0.5 分)	根据考生保存的图片与图 4-5-欢迎界面进行判断, 按示例完成界面设计, 有与标准界面不一致者扣 0.5 分。			
	2. TestLieKongActivity 界面设计 (0.5 分)	根据考生保存的图片与图 4-6-TestLieKongActivity 界面进行判断, 按示例完成界面设计, 有与标准界面不一致者扣 0.5 分。			
	3. 登陆成功通知栏 (0.5 分)	当进入 TestLieKongActivity 界面时没有弹出通知栏或者登陆成功通知栏标题不为“登陆成功”, 扣 0.5 分			
	4. 轨道信号灯控制 (2.5 分)	区段一全部灯点亮、区段三红灯、区段五绿灯控制与视频不符, 每个区段扣 1 分, 最多扣 2.5 分			



## 任务五、职业素养（10 分）

### （一）工作报告（6 分）

共有 4 个任务的报告，每个小报告满分 1.5 分，共分为 4 档，具体如下：

（1）任务要求描述题干提炼准确，叙述清楚，简洁流畅；操作设置记录对安装顺序、配置的参数，调试的项目叙述清晰、详实，逻辑性强；问题解决措施和方案合理、到位；报告结构严谨。（1.5 分）

（2）任务要求描述题干提炼比较准确，叙述比较清楚，比较流畅；操作设置记录对安装顺序、配置的参数，调试的项目叙述比较清晰、详实，逻辑性较强；问题解决措施和方案比较合理；报告结构比较严谨。（1 分）

（3）任务要求描述题干提炼基本准确，叙述基本清楚；操作设置记录对安装顺序、配置的参数，调试的项目叙述基本清晰；问题解决措施和方案基本合理。（0.5 分）

（4）任务要求描述题干提炼不准确，叙述不清楚；操作设置记录对安装顺序、配置的参数，调试的项目叙述不清晰；问题解决措施和方案不合理。（0 分）

### （二）现场管理及安全（4 分）

评分 标准 工位	操作安全规范	文明竞赛,服从管理	工位环境整洁、卫生	安装模块、拧螺丝时要求绝缘手套（其他操作不限）	工作井然有序、不跨区操作	电路板焊接维修配带防静电手环	说明：以上扣分累计扣满 4 分为止。
	按照文明安全操作规程比赛，每违反 1 项扣 0.5 分	顶撞裁判、不服从安排，每次扣 0.5	比赛结束后赛位不做清洁，工位凌乱扣 0.5 分	安装模块、拧螺丝不戴绝缘手套扣 1 分	比赛过程中跨区操作扣 0.5	电路板焊接维修不配带防静电手环扣 1 分	扣分总计
01							
02							

### 同分情况评判依据：

出现评分同分时，按照任务 1 到任务 5 的分数进行名次排列。（同分情况下，任务 1 得分高的队伍名次靠前）