

**2019 年全国职业院校技能大赛**  
**“上汽通用杯”汽车运用与维修大赛** 车身修复（钣金）  
**板件更换（过程）评分表**

总分：\_\_\_\_\_

选手号：\_\_\_\_\_ 工位号：\_\_\_\_\_ 比赛用时：\_\_\_\_\_ 得分：\_\_\_\_\_

评分项目	扣分情况	扣分	合计
<b>一、划线及电阻点焊操作评分（共 9 分）</b>			
1、划线及电阻点焊操作时，安全防护用品的使用情况（共 2 分）	操作时不穿安全鞋扣 0.5 分		
	清洁、划线时不戴线手套扣 0.5 分		
	电阻点焊时不戴皮手套扣 0.5 分		
	电阻点焊时不戴透明面罩扣 0.5 分		
2、焊接参数的调整情况（共 1 分）（超出规定范围不得分）	电阻点焊电流（60-90 档）（0.5 分）		
	电阻点焊焊接时间（40-70 档）（0.5 分）		
3、画线前，要用抹布擦拭板件及试焊片，每件未擦拭扣 0.5 分，扣完为止。（共 1 分）			
4、板件进行电阻点焊前，先用试焊片进行试焊，未进行试焊扣 2 分			
5、电阻点焊未跳焊，每次扣 0.5 分。（共 1 分，扣完为止）			
6、电阻点焊时故意调低焊接参数进行虚焊，一次扣 2 分。（共 2 分）			
<b>二、板件分离、拼装操作评分（共 8 分）</b>			
1、安全防护用品的使用情况（共 1 分）	板件分离时不戴透明面罩扣 0.5 分		
	板件分离时不戴防噪耳罩扣 0.5 分		
	钻孔、切割时不戴皮手套扣 0.5 分		
2、气动工具使用规范。（共 3 分，扣完为止）			
3、A、B 板件分开后底板质量。（共 3 分，扣完为止）			
4、A、B 板分离后，锯条断裂扣 1 分			
<b>三、板件接合操作评分（共 11 分）</b>			
1、气体保护焊操作时安全防护用品的使用情况（共 1 分）	未穿戴焊接防护服扣 0.5 分		
	未穿戴护脚扣 0.5 分		
	未戴焊接长手套扣 0.5 分		
	未戴焊接面罩扣 0.5 分		
2、焊接参数的调整情况（共 1 分）（超出规定范围不得分）	保护焊电流（2-5 档），否则扣 0.5 分		
	保护焊送丝速度（4-12 档），否则扣 0.5 分		
3、气体保护焊操作过程中，未正确使用焊烟抽排设备，扣 2 分，共 2 分			
4、正确清理焊渣，未正确操作扣 2 分，共 2 分			
5、塞焊未跳焊每次扣 0.5 分。（共 1 分，扣完为止）			
6、连续点焊未跳焊，在板件上注明几段。			
7、整个操作过程中，工具、工件等掉落一次扣 0.5 分，扣完为止。（共 1 分）			
8、操作完成后要把设备、工具放回原处，摆放整齐。（在 40 分钟内，一件工具未摆放原处或未摆放整齐扣 1 分，扣完为止）（共 3 分）			

裁判员签字：\_\_\_\_\_

裁判长签字：\_\_\_\_\_