

# 发动机气门机构的拆卸、检查和装配维修记录表

选手抽签号		工位号		裁判签字	/
-------	--	-----	--	------	---

一、维修内容 【本组选手指定拆装气门所在气缸为（1/2/3/4）缸，指定测量进排气门为：（前/后）组】

按维修规范要求完成：

- ◆ 进、排气凸轮轴拆卸、组装；
- ◆ 全部气门挺柱的拆卸、组装；
- ◆ 对指定的一个汽缸的两组进、排气门进行拆卸、组装；
- ◆ 对该汽缸两组进、排气门中指定的其中一组进、排气门进行下列项目的检测：
  - ◇ 进、排气门外观目视检查；
  - ◇ 进、排气门的长度测量；
  - ◇ 进、排气门头部的直径测量；
  - ◇ 进、排气门锥面上的接触面宽度的测量；
  - ◇ 气缸盖上该组进、排气门座的接触面宽度测量；
  - ◇ 该组进、排气门对气门座的同心度检查；
  - ◇ 气门锥面上与气门座接触面的位置检查。
- ◆ 填写《发动机气门机构的拆卸、检测和装配维修记录表》。

注：上面的顺序仅是整个维修需要完成的工作，不是实际的维修作业顺序。

## 二、维修记录单

### 1. 气门外观目视检查

气门 检查部位	座部位点蚀	头部余量厚度	杆部弯曲	杆部点蚀磨损	锁片槽磨损	杆顶端磨损	处理意见
进气门							
排气门							

注：根据检查结果填写合格打“√”或不合格打“×”，处理意见：正常打“√”若不正常请标注出维修方案。

### 2. 气门长度检测（高度尺误差值：）

项目 测量及结果	进气门	排气门
测量值 (mm)		
结果判断及处理		

### 3. 气门头部直径检测（千分尺误差值：）

项目 测量及结果	进气门	排气门
测量值 (mm)		
结果判断及处理		

注：表 2 测量值保留小数点后 2 位；表 3 测量值保留小数点后 3 位；结果判断及处理栏内仅需根据检查结果；正常打“√”，若不正常给出维修方案（维修、更换、调整）。

### 4. 气门锥面上的接触面宽度

项目 测量及结果	进气门	排气门
测量值 (mm)		
结果判断及处理		

### 5. 气门座的接触面宽度测量

项目 测量及结果	进气门	排气门
测量值 (mm)		
结果判断及处理		

注：测量值保留不少于小数点后 1 位；（根据使用量具而定），结果判断及处理栏内仅需根据检查结果；正常打“√”，若不正常给出维修方案（维修、更换、调整）。

### 6. 进、排气门对气门座的同心度检查

项目 测量及结果	进气门	排气门
检查情况		
结果判断及处理		

### 7. 气门锥面位置检查

项目 测量及结果	进气门	排气门
检查情况		
结果判断及处理		

注：结果及处理；正常打“√”，若不正常给出维修方案（维修、更换、调整）。