



技术要求

1. 正弦曲线公式

$$xt=40*t$$

$$yt=6*\sin(1.5*t*360)$$

$$t=(0-1)$$

2. 产品的外形拔模斜度为2°，内形拔模斜度为1°

3. 产品的缩水率为0.5%

4. 产品的最大壁厚为2mm

尺寸(×)的公差数值表

A	60 ⁰ _{-0.30}	a	R90 ⁰ _{-0.40}	上盒盖			比例	1:1	MJ-06
B	40 ⁰ _{-0.25}	b	R400 ⁰ _{-0.55}				材料	ABS	
C	8 ⁰ _{-0.14}	c	38 ±0.12	制图		2018年全国职业院校技能大赛 中职组现代模具制造技术赛卷			
D	6 ^{+0.20} ₀	d	27 ±0.11	审核					
E	8 ±0.12	e	8 ±0.12						