



### 技术要求

- 1. 产品外形拔模斜度为 $2^{\circ}$ ，内形拔模斜度为 $1^{\circ}$
- 2. 产品的缩水率为0.5%
- 3. 产品的最大壁厚为2mm

尺寸(×)的公差数值表

A	60 <sup>0</sup> <sub>-0.30</sub>	a	16 <sup>+0.20</sup> <sub>0</sub>	下盒盖			比例	1:1	MJ-09
B	40 <sup>0</sup> <sub>-0.26</sub>	b	17 <sup>+0.20</sup> <sub>0</sub>				材料	ABS	
C	9 <sup>0</sup> <sub>-0.14</sub>	c	38 <sup>±0.12</sup>	制图			2018年全国职业院校技能大赛 中职组现代模具制造技术赛卷		
D	6 <sup>+0.10</sup> <sub>-0.20</sub>	d	2 <sup>+0.26</sup> <sub>+0.10</sub>						
E	2.4 <sup>+0.12</sup> <sub>0</sub>	e	16 <sup>0</sup> <sub>±0.5°</sub>	审核					