



技术要求

1. 产品外形拔模斜度为 2° ，内形拔模斜度为 1°
2. 产品的缩水率为0.5%
3. 产品的最大壁厚为2mm

尺寸(×)的公差数值表

A	60 ⁰ _{-0.30}	a	16 ^{+0.20} ₀	下盒盖			比例	1:1	MJ-06
B	40 ⁰ _{-0.26}	b	17 ^{+0.20} ₀				材料	ABS	
C	9 ⁰ _{-0.14}	c	38±0.12	制图		2018年全国职业院校技能大赛 中职组现代模具制造技术赛卷			
D	6 ^{+0.10} _{-0.20}	d	2 ^{+0.26} _{+0.10}					审核	
E	2.4 ^{+0.12} ₀	e	16°±0.5°						