



技术要求

1. 正弦曲线公式

$$x_t = 40 * t$$

$$y_t = 6 * \sin(1.5 * t * 360)$$

$$t = (0-1)$$
2. 产品的外形拔模斜度为 2° ，内形拔模斜度为 1°
3. 产品的缩水率为0.5%
4. 产品的最大壁厚为2mm

尺寸(×)的公差数值表

A	$60_{-0.30}^0$	a	$R90_{-0.40}^0$	上盒盖			比例	1:1	MJ-09
B	$40_{-0.26}^0$	b	$R400_{-0.56}^0$				材料	ABS	
C	$8_{-0.14}^0$	c	38 ± 0.12	制图			2018年全国职业院校技能大赛 中职组现代模具制造技术赛卷		
D	$6_{+0.20}^0$	d	27 ± 0.11						
E	12 ± 0.12	e	8 ± 0.12	审核					