



技术要求

- 1. 产品外形拔模斜度为 2° ，内形拔模斜度为 1°
- 2. 产品的缩水率为0.5%
- 3. 产品的最大壁厚为2mm

尺寸（×）的公差数值表

A	$60^{0}_{-0.30}$	a	$R100^{0}_{-0.40}$	上盒盖			比例	1:1	MJ-01
B	$40^{0}_{-0.26}$	b	$R400^{0}_{-0.56}$				材料	ABS	
C	$8^{0}_{-0.14}$	c	38 ± 0.12	制图			2018年全国职业院校技能大赛 中职组现代模具制造技术赛卷		
D	$14^{+0.20}_{0}$	d	$R20^{0}_{-0.30}$						
E	$4^{+0.12}_{0}$	e	$20^{0\pm0.5^{\circ}}$	审核					