



技术要求

1. 产品外形拔模斜度为 2° ，内形拔模斜度为 1°
2. 产品的缩水率为0.5%
3. 产品的最大壁厚为2mm

尺寸（×）的公差数值表

A	60 ⁰ _{-0.30}	a	R100 ⁰ _{-0.40}	上盒盖			比例	1:1	MJ-02
B	40 ⁰ _{-0.26}	b	R400 ⁰ _{-0.56}				材料	ABS	
C	8 ⁰ _{-0.14}	c	38±0.12	制图			2018年全国职业院校技能大赛 中职组现代模具制造技术赛卷		
D	14 ^{+0.20} ₀	d	R20 ⁰ _{-0.30}						
E	4 ^{+0.18} ₀	e	20 ⁰ _{±0.5°}	审核					