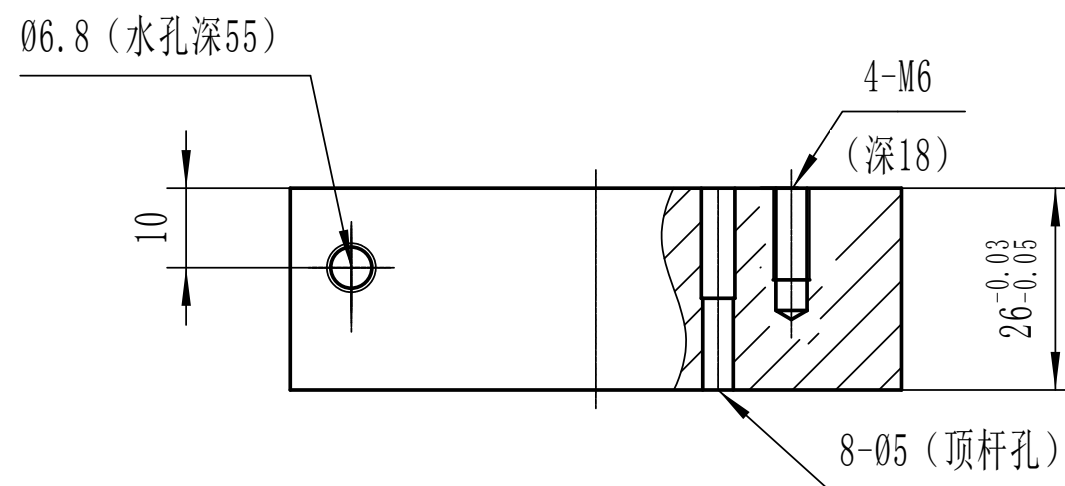


## 技术要求

1. 未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 1804-92 M级
2. 未注形位公差按GB/T 1184-96 H级
3. 去毛刺, 未注倒角 $0.5\sqrt{45^\circ}$
4. 其余粗糙度 $\sqrt{3.2}$



姓名		型芯镶块 型芯布置、水路、螺钉孔及顶杆孔位置示意图	比例	1 : 1
机床			材料	SC45
裁判		2018年模具制造技术技能大赛 (注塑模) 赛项竞赛样题	图号	MJ-01-5
接收			第    张 共    张	