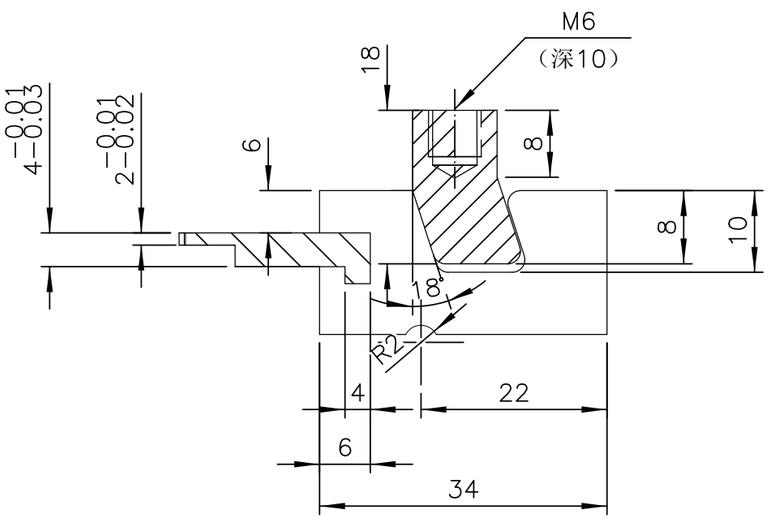

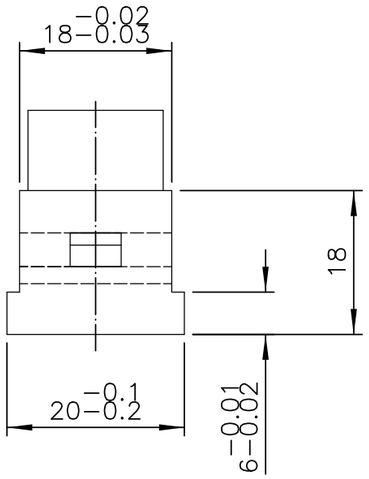

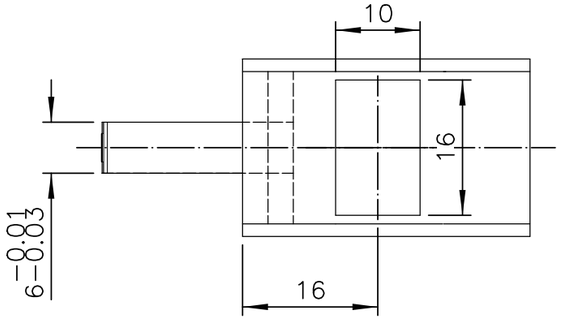

技术要求

1.未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 1804-92 Ⓜ级

2.未注形位公差按GB/T1184-96 H级

3.去毛刺,未注倒角0.5▽45°

4.其余粗糙度3.2▽

姓名		滑块组件	比例	1:1
机床			材料	SC45/T10A
裁判		2018年模具制造技术技能大赛 （注塑模）赛项竞赛样题	图号	MJ-01-22/23/24
接收			第 张 共 张	