

学校名称\_\_\_\_\_ 机位号\_\_\_\_\_ 选手姓名\_\_\_\_\_

.....考.....生.....答.....题.....不.....准.....超.....过.....此.....线.....

2017 年全国职业院校技能大赛  
中职组数控综合应用技术赛项  
加工工艺理论答案

注 意 事 项

1. 请在答题页的标封处填写您的学校名称、机位号和本人姓名。
2. 请仔细阅读题目的要求并在答题页上回答问题。
3. 请将所有答案填写在答题页上，其它地方无效。
4. 请保持卷面整洁，不要在卷面内填写无关内容。

一、加工工艺分析题（每空 0.2 分，共 5.4 分）

表 1 数控车削和数控铣削支柱零件的工序过程表

工 序	数控车			数控铣		
	数控车削内容 (请把表-2 中 正确加工内容 的编号按照正 确的工艺顺序 填写在下列 中。不正确 的内容不要填 写)	工序简图 (请把表-3 中正确工序 简图的编号 按照正确的 工艺顺序填 写在下列中。 不正确的内 容不要填写)	正确的刀具 (本工序中应 该怎样选择刀 具？请把表-4 中正确刀具或 量具的编号按 照对应的工艺 顺序填写在下 列中。不正确 的内容不要填 写)	数控铣削内容 (请把表-2 中 正确加工内容 的编号按照正 确的工艺顺序 填写在下列 中。不正确 的内容不要填 写)	工序简图 (请把表-3 中正确工序 简图的编号 按照正确的 工艺顺序填 写在下列中。 不正确的内 容不要填写)	正确的刀具 (本工序中应 该怎样选择刀 具？请把表-4 中正确刀具或 量具的编号按 照对应的工艺 顺序填写在下 列中。不正确 的内容不要填 写)
1	( 2 )	( 1 )	( 5 )			
2	( 4 )	( 5 )	( 7 )			
3	( 6 )	( 9 )	( 4 )			
4	( 8 )	( 6 )	( 1 )			
5				( 1 )	( 4 )	( 10 )
6				( 3 )	( 3 )	( 8 )
7	( 5 )	( 2 )	( 5 )			
8	( 7 )	( 7 )	( 2 )			
9	( 9 )	( 8 )	( 6 )			

二、选择题（每题 0.5 分，共 4 分）

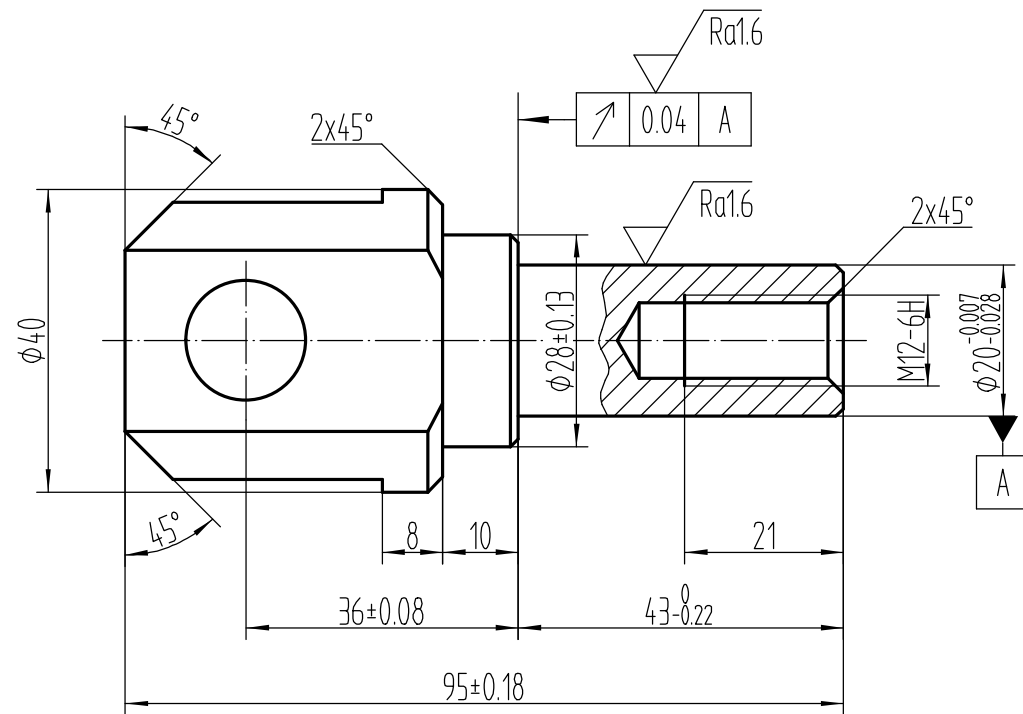
1. ( A )      2. ( C )      3. ( B )      4. ( C )  
5. ( B )      6. ( D )      7. ( A )      8. ( D )

三、计算并选择题（每题 0.6 分，共 0.6 分）

1. ( A )

机位号

姓名



### 技术要求

1. 锐角倒钝。
2. 未注倒角1x45°。

Ra6.3 ( ✓ )

连接块

比例  
1:1

数量  
1

材料  
Q235