

.....考.....生.....答.....题.....不.....准.....超.....过.....此.....线.....

2017 年全国职业院校技能大赛
中职组数控综合应用技术赛项
加工工艺理论答案

注 意 事 项

1. 请在答题页的标封处填写您的学校名称、机位号和本人姓名。
2. 请仔细阅读题目的要求并在答题页上回答问题。
3. 请将所有答案填写在答题页上，其它地方无效。
4. 请保持卷面整洁，不要在卷面内填写无关内容。

一、加工工艺分析题（每空 0.2 分，共 5.4 分）

表 1 数控车削和数控铣削支柱零件的工序过程表

工 序	数控车			数控铣		
	数控车削内容 (请把表-2 中 正确加工内容 的编号按照正 确的工艺顺序 填写在下列 中。不正确 的内容不要填 写)	工序简图 (请把表-3 中正确工序 简图的编号 按照正确的 工艺顺序填 写在下列中。 不正确的内 容不要填写)	正确的刀具 (本工序中应 该怎样选择刀 具？请把表-4 中正确刀具或 量具的编号按 照对应的工艺 顺序填写在下 列中。不正确 的内容不要填 写)	数控铣削内容 (请把表-2 中 正确加工内容 的编号按照正 确的工艺顺序 填写在下列 中。不正确 的内容不要填 写)	工序简图 (请把表-3 中正确工序 简图的编号 按照正确的 工艺顺序填 写在下列中。 不正确的内 容不要填写)	正确的刀具 (本工序中应 该怎样选择刀 具？请把表-4 中正确刀具或 量具的编号按 照对应的工艺 顺序填写在下 列中。不正确 的内容不要填 写)
1	(2)	(1)	(5)			
2	(4)	(5)	(7)			
3	(6)	(9)	(4)			
4	(8)	(6)	(1)			
5				(1)	(4)	(10)
6				(3)	(3)	(8)
7	(5)	(2)	(5)			
8	(7)	(7)	(2)			
9	(9)	(8)	(6)			

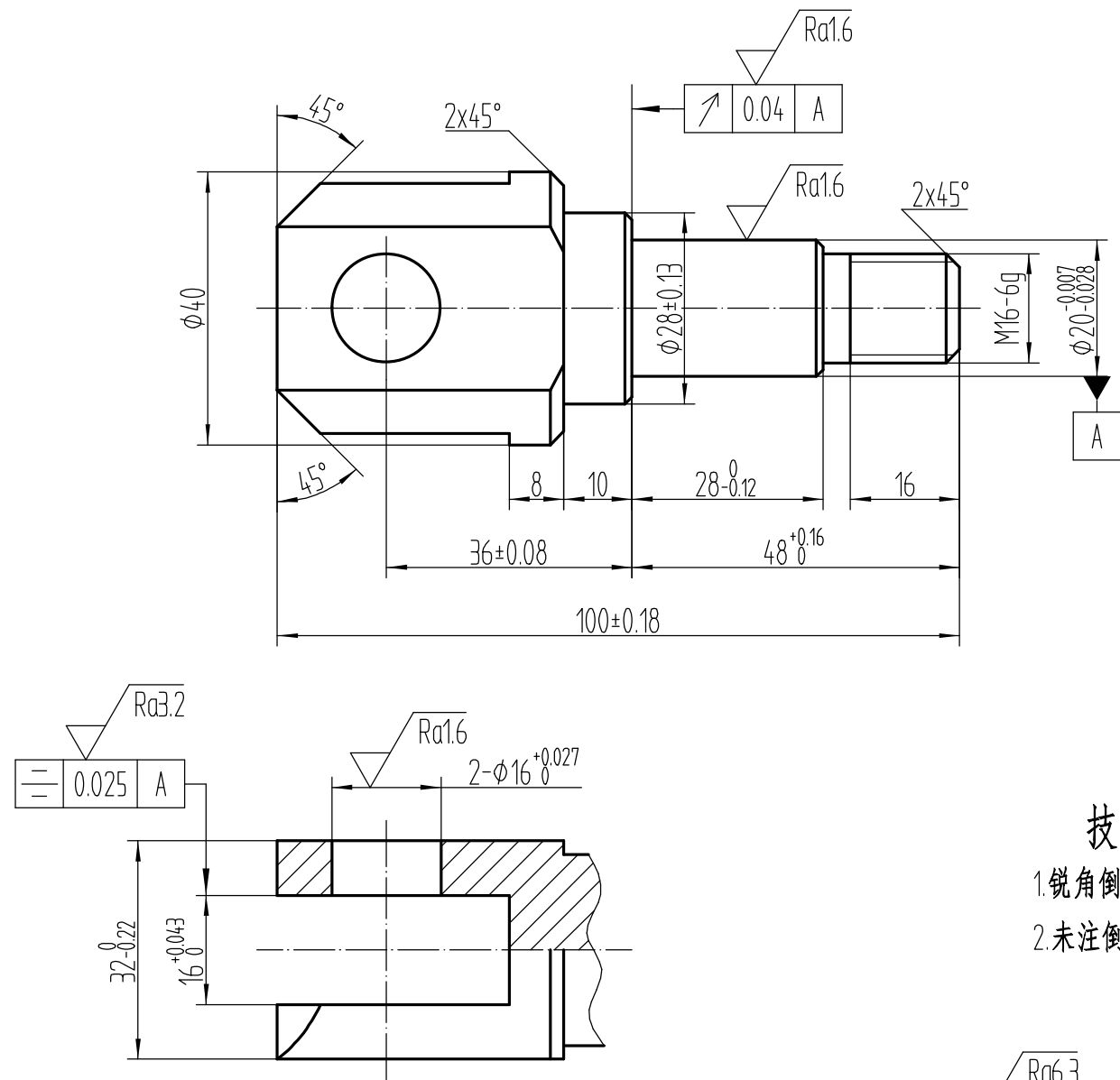
二、选择题（每题 0.5 分，共 4 分）

1. (D) 2. (B) 3. (C) 4. (A)
5. (C) 6. (D) 7. (B) 8. (C)

三、计算并选择题（每题 0.6 分，共 0.6 分）

1. (C)

	机位号	
姓名		



技术要求

1. 锐角倒钝。
2. 未注倒角 $1 \times 45^\circ$ 。

$\sqrt{Ra6.3}$ (✓)

连接块	比例	数量	材料
	1:1	1	Q235