



技术要求

1. 未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 1804-92 m级
2. 未注形位公差按GB/T 1184-96 H级
3. 去毛刺 未注倒角0.5x45°
4. 其余粗糙度 $\sqrt{3.2}$

注：斜导柱孔需要加工。

| | | |
|--|----|-----------|
| 滑块1、2半成品 及水路布置示意图 | 比例 | 1:1 |
| | 材料 | S45C |
| 2017年全国职业院校技能大赛（中职组） “现代模具制造技术（注塑模具制造技术）” 赛项竞赛样题 | 数量 | 各1 |
| | 图号 | MJ-01-3\8 |