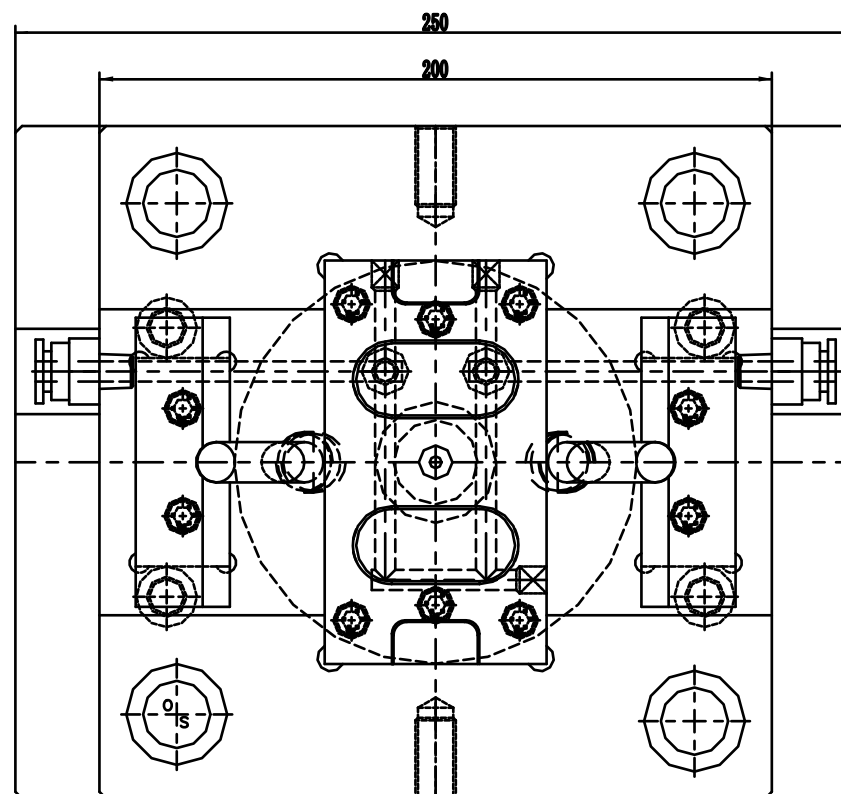
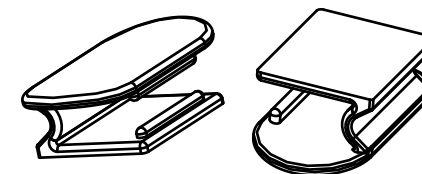


CI-2020-A40-B40-C60



技术要求

1. 零件分别按GB/T4169.1-1984和GB/4170-1984中的1.1-1.9的规定进行检验
2. 动定模板或动定模座板间安装平面的平行度按GB/T12555.2和GB/T12566.2的规定
3. 导柱导套与动模安装面和定模座板面的垂直度按GB/T12555.2和2556.2的规定
4. 模具所有活动部分应保证位置准确, 动作可靠, 不得有相对歪斜和卡滞现象, 固定零件不得有窜动
5. 图纸中螺纹的基本尺寸按GB196, 偏差按GB197. 内螺纹按GB197, 内螺纹按7H, 外螺纹按6h.
6. 导柱配合部位的大径与小径的同轴度公差按GB1184附录-的5级



材料: ABS
缩水率: 0.5%

15	拉料杆	STD	1	Φ6×100	
14	复位弹簧	STD	4	TF25X13.5X45	
13	支承柱	S45C	2	Φ30×60	
12	顶 针	STD	4	Φ5×100	
11	型芯镶块	S45C	1	66x120x28.5	正火
10	型腔镶块	S45C	1	66x120x24.5	正火
9	浇口套	STD	1	Φ12×75	
8	定位圈	S45C	1	Φ100×15	
7	定位珠	STD	4	M6	
6	滑 块2	S45C	1	71x98x35	正火
5	限位螺钉	STD	4	M6X10L	
4	锁紧块	S45C	2	28X86X32.5	
3	滑 块1	S45C	1	68x98x35	正火
2	斜导柱	STD	2	Φ12×100	
1	模 架	STD	1	CI-2020-A40-B40-C60	
序号	名 称	材质	数量	规格	备注

夹 子 注 塑 模

比例 1:1
图号 MJ-01

2017年全国职业院校技能大赛(中职组)
“现代模具制造技术(注塑模具制造技术)”赛项竞赛样题