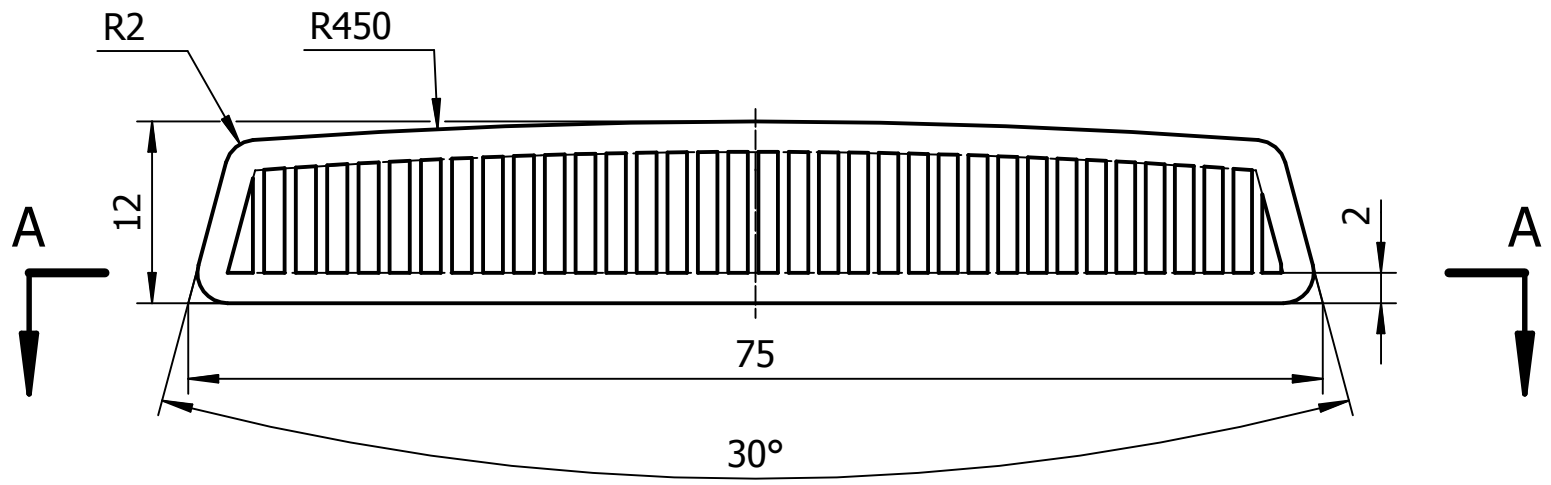
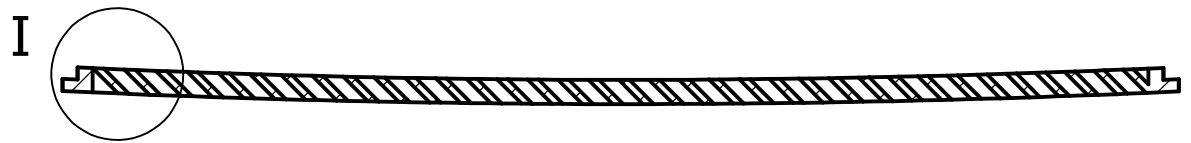


注：凸雕文字“ChinaSkills”，高于外表面0.2mm。

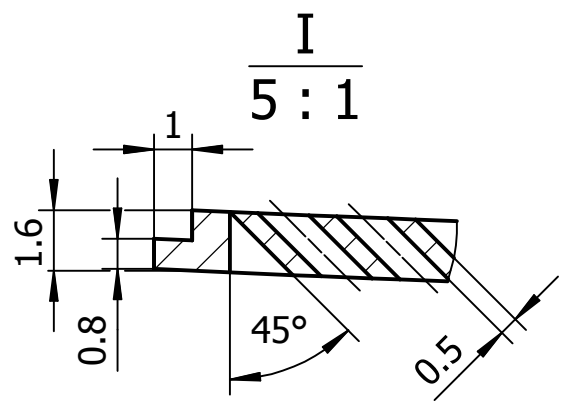
						ABS 塑料					
标记	处数	分区	更改 文件号	签名	日期					阶段标记	
设计			标准化								
										C01-05	
审核								0.007 kg	1:1		
工艺			批准								



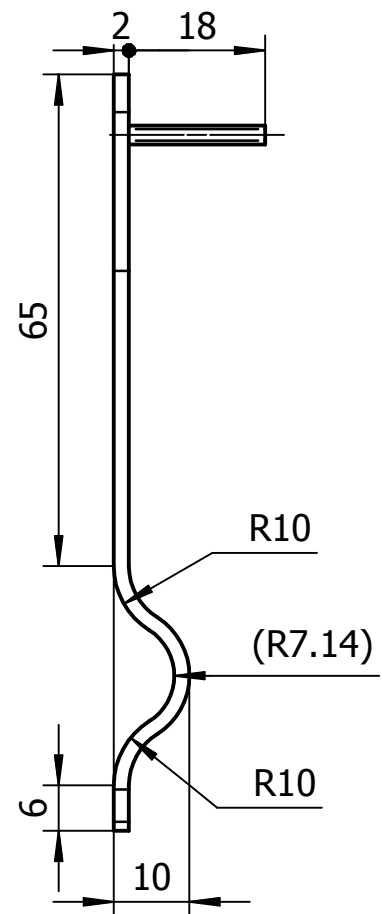
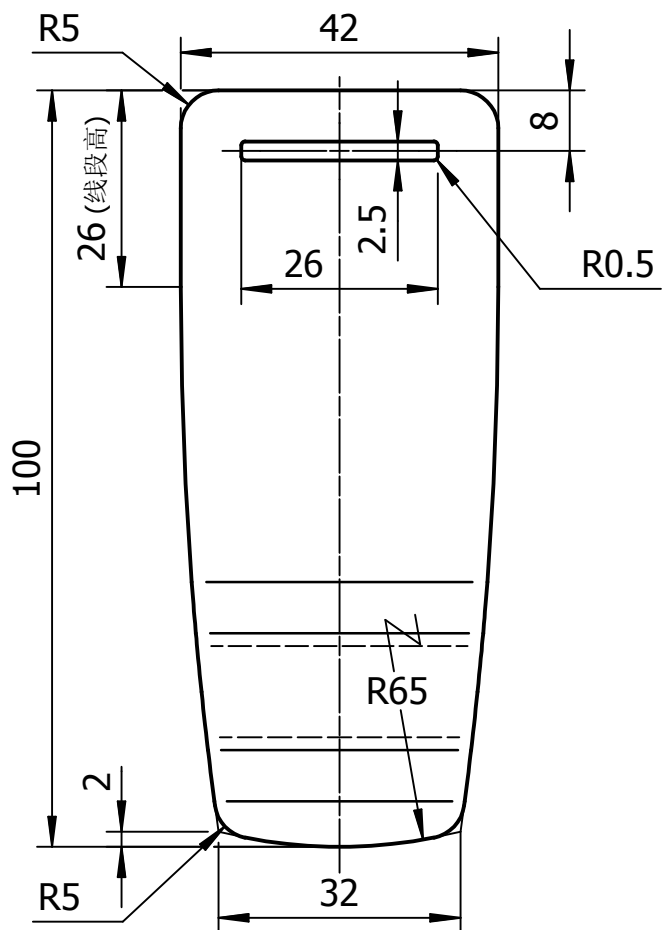
A-A



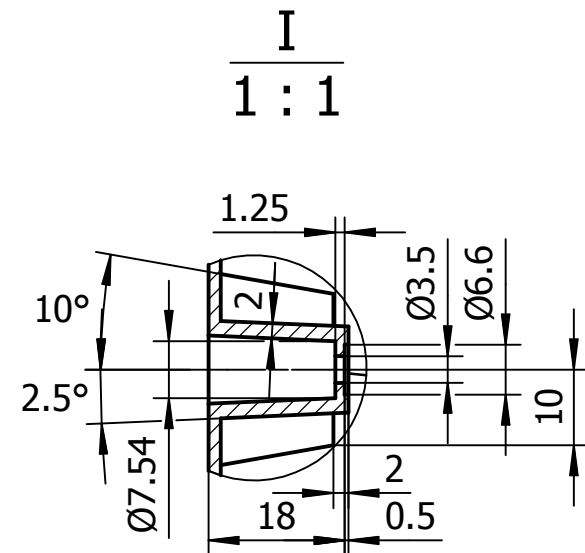
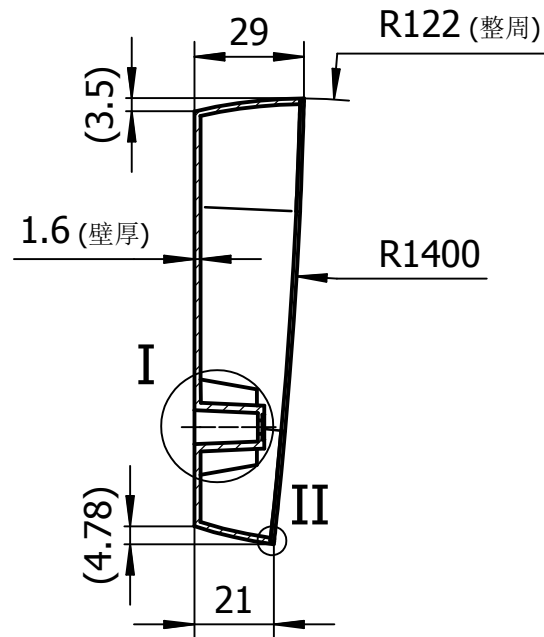
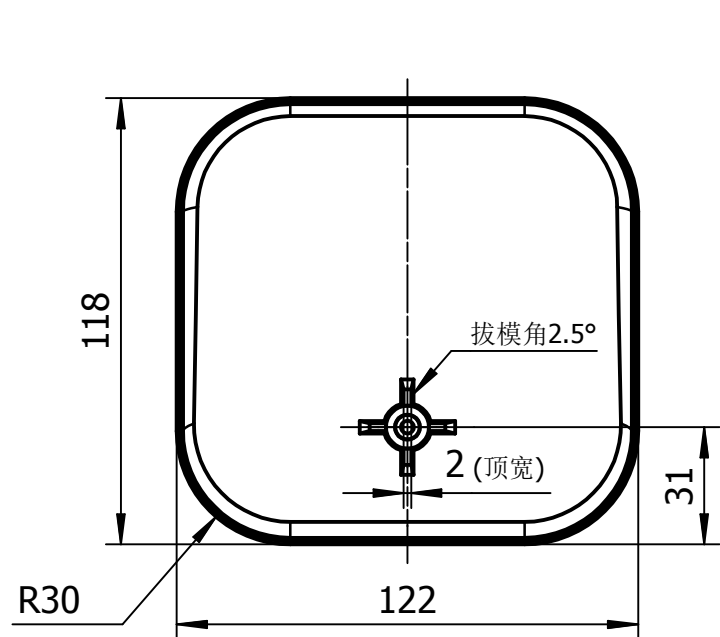
注：栅格数量35，间距2mm。



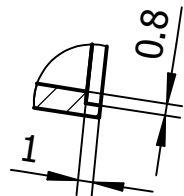
						ABS 塑料			散热槽A
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期				C01-06
设计			标准化			阶段标记	重量 (Kg)	比例	
审核							0.001 kg	2:1	
工艺			批准						



						铝 6061						
标记	处数	分区	更改 文件号	签名	日期						夹板	
设计			标准化			阶段标记			重量 (Kg)	比例		
审核										0.025 kg	1:1	C01-07
工艺			批准									

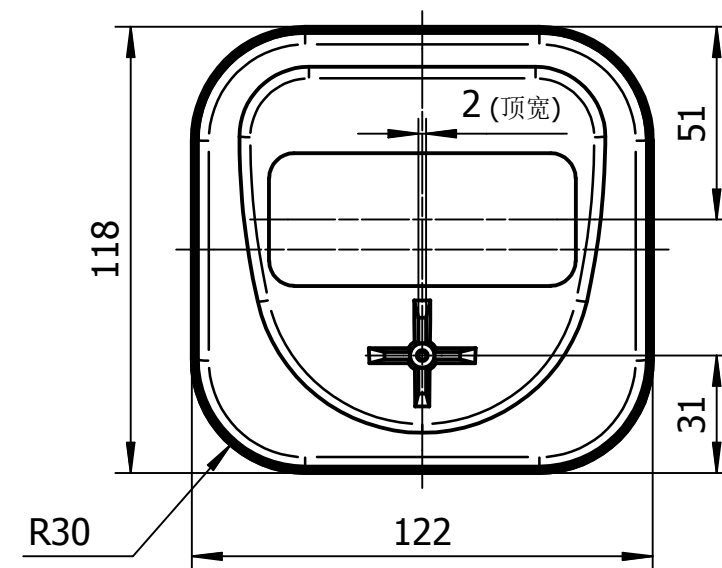
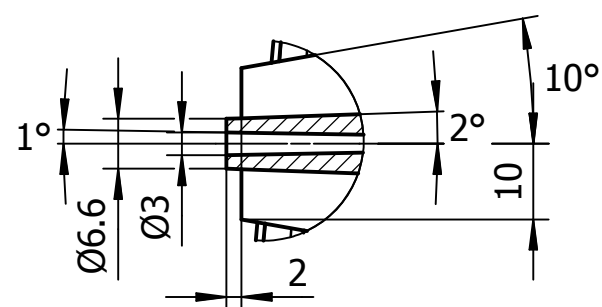


II  
2 : 1



						ABS 塑料					
标记	处数	分区	更改 文件号	签名	日期					底座下壳	
设计			标准化			阶段标记		重量 (Kg)	比例		
审核								0.039 kg	1:2	C01-08	
工艺			批准								




$$\frac{\text{II}}{1 : 1}$$


						ABS 塑料				底座上壳
							C01-09			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期					
设计			标准化			阶段标记	重量 (Kg)	比例		
审核							0.039 kg	1:2		
工艺			批准							